

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

ตำแนห่งสื่อนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการบริหารเมืองพิเศษ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 09 - 005/2568

28 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน

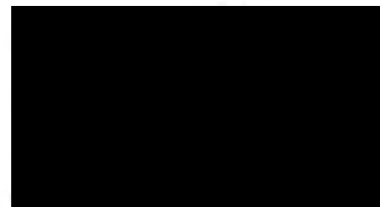
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 3 ฉบับ

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลิเอทิลีน ได้รับความเห็นชอบในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 4) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/1212 ลงวันที่ 23 เมษายน 2567 โดยมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัทฯ ต้องดำเนินการนั้น

บริษัทฯ ใคร่ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2567 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2568
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโพลิเมอร์

ภาคผนวก ข.2

สรุปผลการวิเคราะห์และประเมินความเสี่ยง (HAZOP)
และรายงานการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง
จากอันตรายจากการปฏิบัติการโรงงาน

สรุปผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

- 1) จากผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 สามารถสรุปได้ ดังนี้
- ก.) การชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP Study มีจำนวน Node แต่ละหน่วยการผลิตสรุปได้ ดังนี้

ลำดับที่	หน่วยการผลิต (Area)	จำนวน Node (รายการ)
1	Section 100 : การเตรียมคatalystส่งเข้าทำปฏิกิริยา (Catalyst Feeding)	3
2	Section 200 : การทำปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization)	18
3	Section 300 : การแยกโพลิเมอร์และการทำให้แห้ง (Separation and Drying)	10
4	Section 400 : การหลอมและตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizing)	24
5	Section 700 : การปรับปรุงคุณภาพเอกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Hexane Recovery)	22
6	Section 800 ,900 : หน่วยเสริมกระบวนการผลิต (Process Auxiliaries)	40
รวม		117

- ข.) โดยสามารถสรุปจำนวนความเสี่ยงระดับ 2 และแผนบริหารจัดการความเสี่ยงของแต่ละหน่วยผลิตได้ ดังนี้

ลำดับที่	หน่วยการผลิต (Area)	ความเสี่ยงระดับ 2 (รายการ)	แผนจัดการความเสี่ยง (รายการ)
1	Section 100 : การเตรียมคatalystส่งเข้าทำปฏิกิริยา (Catalyst Feeding)	27	27
2	Section 200 : การทำปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization)	333	193
3	Section 300 : การแยกโพลิเมอร์และการทำให้แห้ง (Separation and Drying)	47	47
4	Section 400 : การหลอมและตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizing)	121	121
5	Section 700 : การปรับปรุงคุณภาพเอกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Hexane Recovery)	185	185
6	Section 800 ,900 : หน่วยเสริมกระบวนการผลิต (Process Auxiliaries)	142	142
รวม		855	715

- 2) จากผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงพบว่าจุดที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (Major Hazard Assessment) มีดังต่อไปนี้

2.1) Section 100 : หน่วยป้อนคatalyst (Catalyst Feeding) :

พบว่ามีอันตรายที่เกิดขึ้นได้แก่ Line AD-1102 การทำงานที่ผิดพลาดของ Operator อาจทำให้เกิดผลที่ตามมา คืออาจลั่วถูกเปิดทิ้งไว้ทำให้มี Hexane ไหลเข้าไปในภาชนะอื่นๆ และจะส่งผ่านไปยังระบบระบายก๊าซ (Vent System) ต่อไป ดังนั้นผลกระทบที่เกิดขึ้นคือการปนเปื้อนของ Hexane ในระบบระบายอากาศที่ปล่อยสู่ภายนอก อย่างไรก็ตาม โอกาสที่จะเกิดขึ้นทางโครงการได้จัดเตรียมแนวทางแก้ไขคือ การจัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน (Procedure for Operating Instruction) อย่างละเอียด และชัดเจนให้กับผู้ปฏิบัติงาน

Hexane มีสูตรเคมี คือ CH₃(CH₂)₄CH₃ เป็นของเหลวที่ไม่มีสี ไม่มีกลิ่นเล็กน้อย มีคุณสมบัติไม่ละลายน้ำ จัดเป็นของเหลวและไอที่ไวไฟสูง (Extremely Flammable Liquid and Vapour) จะติดไฟเองได้ที่อุณหภูมิ 224°C หรือ 435 °F โดยมีช่วงการติดไฟขั้นต่ำ(Lower Limit) 1.2% และช่วงการติดไฟขั้นสูง (Upper Limit) ที่ 7.7%

ดังนั้น หากมีการรั่วไหลของ Hexane ในปริมาณที่มากพอ ก็อาจทำให้เกิดการติดไฟได้ ในส่วนของความเป็นพิษ เมื่อมีไอระเหยสูดดมทางระบบระบาย (Vent System) ในระดับที่ความเข้มข้นมากพอก็จะส่งผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์ได้ ระดับความเข้มข้นที่ยอมให้สัมผัสได้ (PEL: Permissible Exposure Limit) ของสถาบัน OSHA คือ 500 ppm ระดับ TLV (Threshold Limit Value) ของสถาบัน ACGIH กำหนดไว้ที่ 50 ppm กรณิศ้า TWA (Time Weight Average) และ 1000 ppm กรณิศ้า STEL (Short Term Exposure Limit)

2.2)Section 200 : กระบวนการโพลิเมอร์ไรเซชัน(Polymerization) :

ที่อุปกรณ์เครื่องมือวัดอุณหภูมิ TIC-227 และ/หรือ TIC-247 ทำงานผิดพลาด สั่งปิด วาล์ว TV227 หรือ TV247 (ตาม Final Element ของระบบควบคุมนั้นๆ) ส่งผลให้ไม่มีน้ำหล่อเย็นไปแลกเปลี่ยนความร้อนที่เกิดจากปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชันของ HDPE Slurry ในระบบ ทำให้ไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิของปฏิกิริยาได้ อุณหภูมิและแรงดันในถังปฏิกรณ์เพิ่มสูงขึ้น ส่งผลทำให้ถังปฏิกรณ์แตก เกิดไฟไหม้และระเบิด

จากโอกาสที่จะเกิดการระเบิดของถังปฏิกรณ์ โครงการจึงมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบดังกล่าวโดยการติดตั้งอุปกรณ์วาล์วนิรภัย ที่จะทำงานเมื่อมีความดันในระบบเกินค่าควบคุม (10 kscg) และติดตั้งระบบสั่งหยุดอัตโนมัติ (Interlock) เมื่อได้รับสัญญาณแรงดันสูงเกินค่าควบคุม (High High Pressure Alarm) ที่ 9.5 kscg นอกจากนี้ยังมีแผนการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือวัดอุณหภูมิทุก 1 ปี

2.3)Section 300 : กระบวนการแยกโพลิเมอร์ และทำให้แห้ง (Separation and Drying) :

ที่เครื่องเป่าแก๊สสอบแห้ง (C-301) ในกรณีที่อุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบ (PIC322) ทำงานผิดปกติ สั่งปิดวาล์วควบคุมแรงดัน (PV322A) ทำให้ไม่มีก๊าซไนโตรเจนเข้ามาในระบบ ซึ่งมีโอกาสเกิดออกซิเจนปนเปื้อนไปที่เครื่องเป่าแก๊สสอบแห้ง (C-301) นำไปสู่การระเบิดของเครื่องเป่าแก๊สสอบแห้ง (C-301) ซึ่งทางโครงการได้พิจารณาเลือกใช้เครื่องเป่าแก๊สสอบแห้งที่มีระบบป้องกันการรั่วไหล (Seal) ชนิด ใช้ไนโตรเจนที่ความดันสูงกว่าความดันบรรยากาศ และด้านแรงดันขาเข้า (Suction) ของวาล์วควบคุมเครื่องเป่าแก๊สสอบแห้ง (PCV323) รวมถึงติดตั้งระบบแจ้งเตือนความดันต่ำ (PAL325, PAL301) และระบบแจ้งเตือนค่ากระแสไฟฟ้าสูง (EAH301)

2.4) Section 700 : กระบวนการแยก Hexane เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recovery) :

ที่ตั้งแยกเฮกเซนและ โซเดียมไฮดรอกไซด์ (D-721) มีวาล์วควบคุมความดันภายในถัง (PV-701B) หากวาล์วควบคุมนี้ถูกปิด เนื่องจากระบบควบคุมความดัน (PIC-701) ทำงานผิดพลาด จะส่งผลให้มีมี แก๊สระบายออกจากระบบที่มีเฮกเซนเป็นองค์ประกอบ (Vent gas) ไปที่ระบบแก๊สเผาทั้งความดันต่ำ ทำให้เกิดความดันสูงที่ ถังแยกเฮกเซนและ โซเดียมไฮดรอกไซด์ (D-721) รวมถึงถังแยกเฮกเซนและน้ำ (D-722) เนื่องจากไม่สามารถระบายความดันได้ (ความดันตกคร่อมของ P-301 = 12 kg/cm2g) จนกระทั่งเกิดสารเคมีรั่วไหลและไฟไหม้

2.5) การรั่วไหลของสารเคมีต่างๆ ที่ใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิต :

วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในการผลิต HDPE ของโครงการส่วนใหญ่ส่งผ่านมาโดยระบบท่อ (Pipe) จากโรงงานผลิตใกล้เคียง โดยมีสารเคมีที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อมีการรั่วไหลดังนี้

(ก) เอทิลีน (Ethylene)

เอทิลีนถูกส่งผ่านมาทางท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 8 นิ้ว มีคุณสมบัติเป็นสารไวไฟสูง (Extremely Flammable) มีค่าขีดจำกัดช่วงการติดไฟที่ UFL 32.0% และ LFL 3.0% เป็นก๊าซที่ไม่มีสี กลิ่น ไม่ละลายน้ำ หรือละลายน้ำได้น้อยมากไม่เกิน 0.1% ในกรณีที่มีการรั่วไหล และบริเวณใกล้เคียงมีประกายไฟอาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้ หากสูดดมปริมาณมากจะทำให้หมดสติเพราะขาดออกซิเจน มีอาการปวดศีรษะ วิงเวียน คลื่นไส้ อาเจียน หากสัมผัสในรูปของเหลวจะทำให้เกิดแผลไหม้

(ข) โพรไพลีน (Propylene)

โพรไพลีนถูกส่งผ่านมาทางท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว มีคุณสมบัติเป็นสารไวไฟสูง (Extremely Flammable) เป็นก๊าซไม่มีสี มีกลิ่นหอม ละลายน้ำได้เล็กน้อยเพียง 0.1-1.0% มีค่าขีดจำกัดช่วงการติดไฟที่ UFL 10.1% และ LFL 2.4% ในกรณีที่มีการรั่วไหล ไอของ โพรไพลีนจึงอาจทำให้เกิดระเบิดได้ ถัดติดไฟหรืออยู่ในพื้นที่ปิดไม่มีการระบายอากาศ กรณีที่รั่วไหลสังเกตได้จากกลิ่นไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน ถ้าหากมีการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ก็จะเป็นแหล่งก่อให้เกิดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ และความเป็นอันตรายจากสารตัวอื่นๆ

(ค) ไฮโดรเจน (Hydrogen)

ไฮโดรเจนถูกส่งผ่านมาทางท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 นิ้ว มีคุณสมบัติเป็นก๊าซไวไฟสูง (Extremely Flammable Gas) ที่ไม่มีกลิ่น (Odorless) ไม่มีสี (Colorless) ทำให้เกิดการระเบิด (Explosion) หรือไฟไหม้ได้ ช่วงขีดจำกัดการระเบิด (Explosive Limit) อยู่ที่ 4-76% โดยปริมาตรในอากาศ มีค่าขีดจำกัดการติดไฟ UFL ที่ 75% และ LFL ที่ 4% ละลายน้ำได้น้อยเพียงร้อยละ 0.019 ที่อุณหภูมิ 60°F (~15.6°C)

(ง) เฮกเซน (Hexane)

เฮกเซนถูกส่งผ่านมาทางท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว เฮกเซนเป็นของเหลวที่ไม่มีสี สีส กลิ่นเล็กน้อย ไม่ละลายน้ำ จัดเป็นของเหลวและไอที่ไวไฟสูง (Extremely Flammable Liquid & Vapor) จะติดเองได้ที่ อุณหภูมิ 224°C หรือ 435°F โดยมีค่าขีดจำกัดช่วงการติดไฟ UFL 7.7% และ LFL 1.2%

3) มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบจากเหตุการณ์อันตรายร้ายแรง

(1) มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย

- 1) กำหนดขอบเขตพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) ตามมาตรฐาน IEC และ API เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่อาจมีอันตรายจากสารไวไฟ พร้อมกำหนดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดที่ติดตั้งและนำไปใช้งานในบริเวณดังกล่าว ต้องเป็นแบบป้องกันการระเบิด (Explosion Proof)
- 2) มีระบบ Acoustic Alarm ซึ่งเป็นระบบกระจายเสียง โดยมีลำโพงติดตั้งทั่วทั้งในพื้นที่การผลิตและอาคารต่างๆ เพื่อใช้ประกาศข้อความทั้งในภาวะปกติและกรณีฉุกเฉิน โดยมีศูนย์กลางอยู่ที่อาคารสถานีดับเพลิง ทั้งนี้ ระบบ Acoustic Alarm จะรับกระแสไฟฟ้าจากระบบ UPS ทำให้สามารถใช้งานได้แม้ในกรณีไฟฟ้าดับ

(2) มาตรการสำหรับหน่วยการผลิต

- 1) ในการควบคุมกระบวนการผลิต มีระบบ Interlock & Emergency Shutdown System ทั้งแบบ Whole Plant Shutdown Interlock และ Section Shutdown Interlocks ซึ่งออกแบบเป็นระบบ Dual CPU PLC คือมี CPU ควบคุม 2 ตัวในลักษณะ Fully Redundant ในกรณีที่ระบบหลักขัดข้องหรือไม่ทำงาน ระบบสำรองจะทำหน้าที่แทนทันที
- 2) ระบบไฟฟ้าของระบบ Interlock มาจาก UPS ซึ่งทำให้สามารถ Shutdown กระบวนการผลิตได้อย่างปลอดภัย แม้ในกรณีไฟฟ้าดับ
- 3) มีการติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณต่างๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในพื้นที่การผลิต โดยจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิต ซึ่งจะทราบได้ว่าการรั่วไหลที่บริเวณใด ทั้งนี้ Gas Detector รับกระแสไฟฟ้าจากระบบ UPS ทำให้สามารถทำงานได้แม้ในกรณีไฟฟ้าดับ

(3) มาตรการระบบท่อขนส่ง

ท่อส่งวัตถุดิบที่ใช้ในโรงงาน ได้แก่ เอทิลีน โพรไพลีน ไฮโดรเจน ก๊าซเชื้อเพลิง บีวทีน-1 และ เฮกเซน ทางโรงงานมีมาตรการป้องกันแก้ไขกรณีที่ท่อวัตถุดิบเกิดความเสียหาย ดังนี้

- 1) ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันและอัตราการไหลของสารในท่อ และให้มีพนักงานคอยตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมง หากท่อเกิดการเสียหายจะสามารถตรวจสอบได้ทันทีที่เกิดการรั่วไหล เนื่องจากความดันและอัตราการไหลของสารในท่อจะลดลง
- 2) เมื่อตรวจพบว่าเกิดการรั่วไหลของท่อส่งวัตถุดิบใด จะทำการตัดแยก (Isolate) ท่อได้ทั้ง 2 ผัง และทำการปล่อยระบายออกไปเผากำจัดที่ Flare และทำการ Purge ระบบด้วย Nitrogen

(4) มาตรการด้านอุปกรณ์เพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย

- 1) มีระบบตรวจจับและแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ประกอบด้วย
(ก) ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Manual Fire Alarm)
(ข) เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector)
(ค) เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detector)

(ง) อื่นๆ

โดยอุปกรณ์ดังกล่าวจะส่งสัญญาณไปยัง Master Fire Alarm Panel ที่ติดตั้งในอาคารสถานที่ดับเพลิงของบริษัทฯ พร้อมกับส่งสัญญาณไปที่ Slave Fire Alarm Panel ซึ่งติดตั้งอยู่ในห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้พนักงานดับเพลิงและพนักงานเดินเครื่องทราบสถานการณ์ต่างๆในเวลาพร้อมๆกัน ทั้งนี้ อุปกรณ์ Fire Alarm จะรับกระแสไฟฟ้าจากระบบ UPS ทำให้สามารถทำงานได้แม้ในกรณีไฟฟ้าดับ

2) มีระบบดับเพลิงประกอบด้วย

(ก) ระบบน้ำดับเพลิง มีท่อน้ำดับเพลิงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 12 นิ้ว วางตัวรอบพื้นที่โรงงานในลักษณะเป็น Loop เชื่อมต่อเพื่อรับน้ำดับเพลิงจาก โรงโอดีฟีนส์ของบริษัทฯ

(ข) Hydrant และ Hose Reel ติดตั้งไว้ทุกระยะ 45 เมตรในเขตโรงงาน และทุกระยะ 90 เมตรสำหรับพื้นที่นอกโรงงาน

(ค) Hose Box สำหรับเก็บอุปกรณ์ที่ช่วยในการดับเพลิง ติดตั้งไว้ที่ทุกระยะ Hydrant 2 Sets

(ง) Fixed Water Spray Deluge System ติดตั้งที่ถังทำปฏิกิริยา(Reactor D-201& D-202) และที่ถังเก็บเฮกเซน และ Butene-1

(จ) Fixed Monitors ติดตั้งรอบๆโรงงาน เพื่อช่วยในการควบคุมเพลิง

(ฉ) AFFF 3% Fixed Foam Spray ติดตั้งที่ระบบจ่ายน้ำมันหล่อลื่น(Lube Oil Unit) ระบบจ่ายน้ำมันไฮดรอลิก (Hydraulic Oil Unit) Seal Oil Unit และถังเก็บเฮกเซน

(ช) เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguishers) เป็นชนิดผงเคมีแห้งขนาด 8 กิโลกรัม ติดตั้งกระจายรอบพื้นที่โรงงาน ในตำแหน่งที่สามารถหยิบใช้งานได้ทันที

(ซ) เครื่องดับเพลิงแบบรถเข็น(Wheeled Fire Extinguisher) ชนิดผงเคมีแห้งขนาด 46 กิโลกรัม ติดตั้งบริเวณถังเก็บเฮกเซน ถังเก็บ Butene-1 บริเวณถังทำปฏิกิริยา อาคารเก็บอะคริลิก และ Dryer ในหน่วยการผลิต

3) มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ทั้งอาคารควบคุมการผลิต อาคารสำนักงาน ห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพ ห้องควบคุมอุปกรณ์ อาคารบรรจุผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บสารผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บอะคริลิก และอื่นๆ อุปกรณ์ที่ติดตั้งพิจารณาตามความเหมาะสม เช่น Gas Detector, Sprinkler, เครื่องดับเพลิงชนิด ABC เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ เครื่องดับเพลิงชนิด FM 200 เป็นต้น

เนื่องจากโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) อยู่ภายในขอบเขตพื้นที่ของโรงโอดีฟีนส์ ดังนั้นนอกจากระบบดับเพลิงที่ติดตั้งภายในพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) แล้ว โครงการยังสามารถรับการสนับสนุนด้านบุคลากร อุปกรณ์ จากโรงโอดีฟีนส์ได้อีกด้วย เช่น

1) น้ำเพื่อการดับเพลิง น้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาคอนโอ-หนึ่ง ประกอบด้วยบ่อน้ำความจุ 6,000 ลบ.ม. และถังสำรองน้ำกรณีฉุกเฉินขนาด 16,000 ลบ.ม.

2) บั๊มน้ำดับเพลิงที่ใช้ระบบไฟฟ้า 1 ตัว และบั๊มน้ำดับเพลิงชนิดใช้เครื่องชนิดดีเซลจำนวน 2 ตัว ขนาด 600 ลบ.ม./ชม. พร้อม Jockey Pump ขนาด 300 ลบ.ม./ชม. 2 ตัว

3) รถดับเพลิงซึ่งติดตั้งถังอำนวยความสะดวกเพื่อการดับเพลิงไว้พร้อม และรถกู้ภัยฉุกเฉิน

(5) **มาตรการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน**

1) มีระเบียบการปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน สำหรับโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ซึ่งระบุขั้นตอนการปฏิบัติของ Contractor ไว้ด้วย สำหรับกรณีเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

2) มีระเบียบปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับกรณีก๊าซรั่ว เพลิงไหม้ และการระเบิด ซึ่งเป็นระเบียบปฏิบัติที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนดใช้ในพื้นที่ของบริษัท

3) มีระเบียบปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินสำหรับระบบท่อส่งก๊าซ ซึ่งเป็นระเบียบปฏิบัติที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนดใช้กับระบบท่อส่งที่มีในปัจจุบัน และจะขยายครอบคลุมไปถึงระบบท่อส่งของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)

(6) **มาตรการด้านการฝึกอบรม**

1) การฝึกอบรมพนักงาน พนักงานปฏิบัติการจะได้รับการฝึกอบรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมกระบวนการผลิต โดยจะมีการจัดฝึกอบรมทั้งต่างประเทศ และ ในประเทศ จนมีความรู้ ความชำนาญเพียงพอ เพื่อให้มั่นใจว่าจะสามารถควบคุมระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย

2) การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ซึ่งมีทั้งความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป

3) การฝึกอบรมวิธีปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินต่างๆ เช่น ก๊าซรั่ว ไฟไหม้ ระเบิด เป็นต้น

4) การอบรมผู้รับเหมา หรือ บุคคลภายนอกที่จำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตเป็นครั้งคราว ก่อนที่จะได้รับอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 จัดให้มีการฝึกอบรมด้านการระงับอัคคีภัย และการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉินให้กับบุคลากรของบริษัท ทั้งในทางทฤษฎี และทางปฏิบัติ โดยมีหัวข้อการฝึกอบรม ดังนี้

- 1) การดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Fighting)
- 2) เทคนิคการผจญเพลิง (Technical Fire Fighting)
- 3) การผจญเพลิงขั้นสูง (Advanced Fire Fighting)
- 4) การช่วยชีวิต (Confined Space Rescue)
- 5) การสั่งการดับเพลิง (Fire Command)
- 6) การควบคุมอุบัติเหตุจากสารเคมี (Spill Control)

7) หลักสูตรการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)

8) หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานต่างๆ

9) ฯลฯ

ดังนั้น จึงมั่นใจได้ว่า พนักงานของโครงการ รวมถึงผู้รับเหมา ผู้เกี่ยวข้องต่างๆ จะได้รับการฝึกอบรมในหัวข้อที่เกี่ยวข้องอย่างเพียงพอ และเหมาะสม ซึ่งจะช่วยให้การดำเนินการของโครงการเป็นไปด้วยความปลอดภัย แต่หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินใดๆขึ้น ก็จะมีมั่นใจได้ว่า อุปกรณ์ บุคลากรและความรู้ความสามารถของบุคลากรที่ได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดี จะช่วยลดผลกระทบที่เกิดจากเหตุฉุกเฉินนั้นๆ ได้

ภาคผนวก ข.3

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายจากการประกอบกิจการโรงงาน
และสำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการดำเนินงาน
ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง



รหัสผู้ใช้งาน : DIW-G-054800925

Home

Logout

ระบบรายงานการประเมินความเสี่ยง

(รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน)



< รายการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง

🔄 โหลดใหม่

+ สร้างรายการข้อมูล

ค้นหา...

ลำดับที่	รหัสรายงาน	ประเภทรายงาน	วันที่ยื่นรายงาน	สถานะ	จัดการ
1	RR25670102	ทบทวนรายงาน	30 ส.ค. 67	เจ้าหน้าที่รับเรื่องแล้ว	ดูรายละเอียด
2	RR25670103	ทบทวนรายงาน	30 ส.ค. 67	ยืนยัน	ดูรายละเอียด
3	RR25670108	ทบทวนรายงาน	31 ส.ค. 67	ยืนยัน	ดูรายละเอียด



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการอุตสาหกรรมปิโตรเคมี อากาศชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0038/2568

28 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์
ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

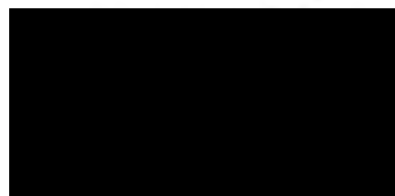
อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงาน ตาม
แผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่
อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการ
วิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงาน
ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิด
จากการประกอบกิจการโรงงาน กำหนดให้โรงงานดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหาร
จัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ
กิจการโรงงานส่งให้กับผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ทุกๆ 1 ปี

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิด
ความหนาแน่นสูง (High Density Polyethylene : HDPE) ไครโซส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหาร
จัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ
กิจการโรงงาน ประจำปี 2567 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 ธ.ค. 68

ลงชื่อ.....

ผู้รับเอกสาร

หน่วยงาน SHE-Polymers

โทรศัพท์ : 038-975387

โทรสาร : 038-975381

ภาคผนวก ข.4

แผนการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ประจำปี พ.ศ.2568



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (รายงานเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 4) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประจำปีพ.ศ. 2568

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ซีคोट จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ซีคोट จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
ระยะดำเนินการ					
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	Hexane, WS/WD	วัดมาบชลูด	ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 1 วัน) ช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดปริมาณสารเฮกเซนในพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	เม.ย. และ ต.ค.
	Hexane, WS/WD	มัสยิดนูรุลอียะห์	ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 1 วัน) ช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดปริมาณสารเฮกเซนในพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	เม.ย. และ ต.ค.
ระดับเสียง	Leq24 hr, ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	ริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ	ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	-	เม.ย. และ ก.ย.
	Leq24 hr, ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ	ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	-	เม.ย. และ ก.ย.
คุณภาพน้ำ	Temp, pH, SS, BOD, COD, Oil&Grease, TDS	ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น	เดือนละ 1 ครั้ง	จันทร์สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
คุณภาพน้ำใต้ดิน	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ด้านต้นน้ำ	ปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	พ.ค.
	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ	ปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	พ.ค.
	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ	ปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	พ.ค.
คุณภาพดิน	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ด้านต้นน้ำ	ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	ครบกำหนดครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2570
	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ	ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	ครบกำหนดครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2570
	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ	ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	ครบกำหนดครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2570
คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	ไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon), เอทิลีน (Ethylene), เฮกเซน (Hexane)	บริเวณหน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization)	ปีละ 4 ครั้ง	-	ก.พ., เม.ย., ก.ค. และ ต.ค.
	ไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon), เอทิลีน (Ethylene), เฮกเซน (Hexane)	บริเวณหน่วย Hexane Recovery Section	ปีละ 4 ครั้ง	-	ก.พ., เม.ย., ก.ค. และ ต.ค.
	ไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon), เอทิลีน (Ethylene), เฮกเซน (Hexane)	บริเวณหน่วยตัดเม็ด (Pelletizing Area)	ปีละ 4 ครั้ง	-	ก.พ., เม.ย., ก.ค. และ ต.ค.
ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	Flash Drum Feed Pump (P-711 A/B)	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	Refrigerator (C821)	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	Compressor (C-872 A/B)	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	Pelletizer (Z-425)	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	ระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	Noise Contour Map	พื้นที่โครงการ	ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	-	ครบกำหนดครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2569
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (Audit)			ปีละ 2 ครั้ง		เม.ย.-พ.ค. และ ต.ค.-พ.ย.

ภาคผนวก ข.5

เอกสารการประเมินโรงงาน
ตามแผนปรับลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ



การนำเสนอผลการดำเนินงานของโรงงาน
ภายใต้โครงการประเมินโรงงานภายใต้หลักธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม
วันที่ 28 มีนาคม 2568 เวลา 09:00-12:00 น.

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2



หัวข้อนำเสนอ



2

ข้อมูลทั่วไป

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีเอทิลีน หรือ HDPE2 เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (PTTGC) อยู่ในสายธุรกิจผลิตภัณฑ์ Polymer ทำการผลิต เม็ดพลาสติกโพลี
เอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง(HDPE) ด้วยกำลังการผลิต 376,680 ตันต่อปี



3

ข้อมูลทั่วไป

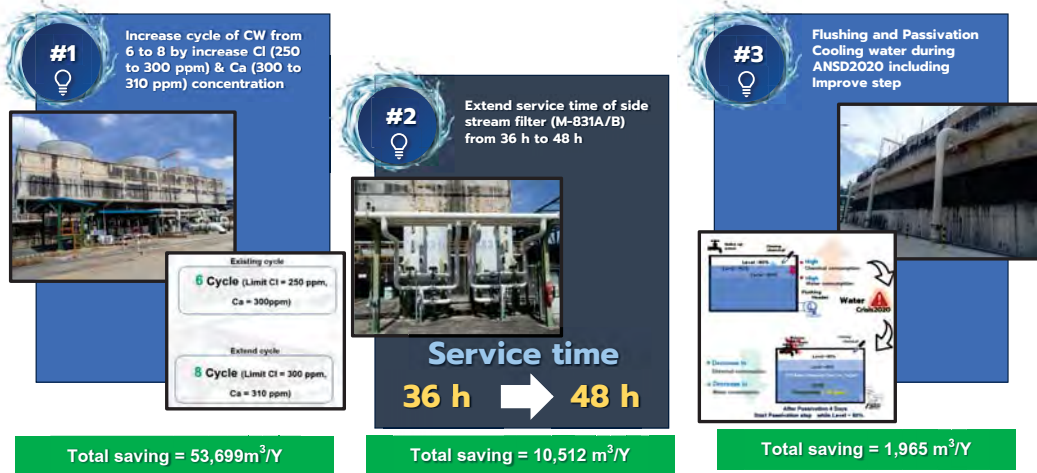
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน
- นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
- ทะเบียนโรงงานเลขที่ : น.42(1)-27/2535 ญนพ.
- เนื้อที่ : 58.63 ไร่
- ประกอบกิจการ : ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)
- จำนวนพนักงานทั้งหมด 67 คน (ชาย : 55 คน , หญิง : 12 คน)



4

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำ

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3R



17

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำ

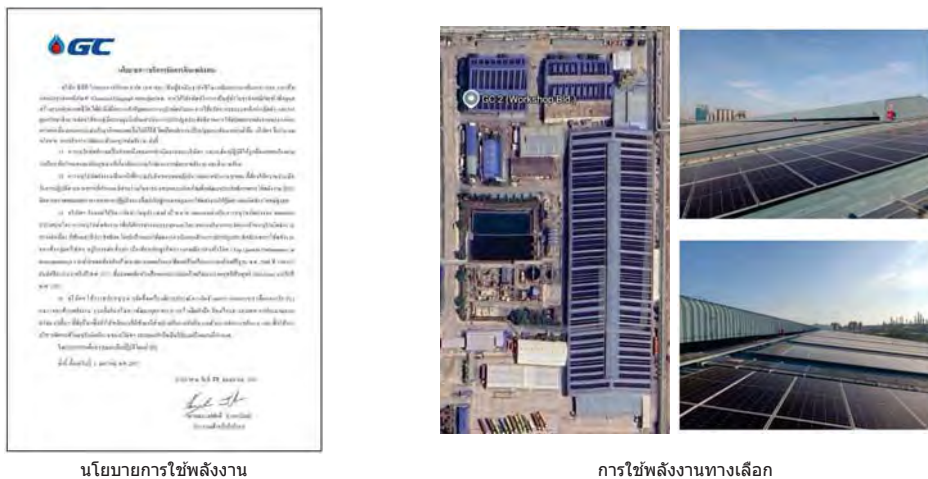
4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3R

□ มีการรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำ และการใช้น้ำลดลง



4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำ/การใช้ทรัพยากรทางเลือก

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก



4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำ/การใช้ทรัพยากรทางเลือก

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

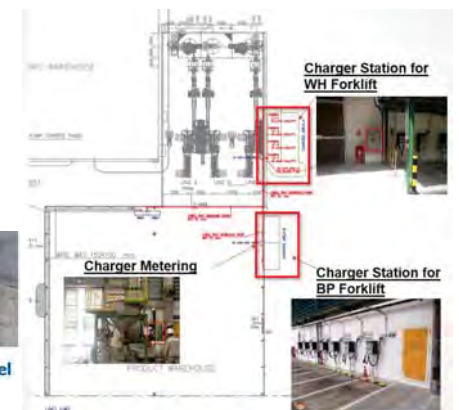
เลือกใช้อุปกรณ์ประหยัดพลังงาน

เปลี่ยนรถ Forklift ที่ใช้งานที่คลังสินค้า GC2 จาก LPG Forklift ไปเป็น Electrical Forklift

จากนโยบาย Net Zero ของ PTTGC ทางสายงาน Polymer จึงได้มีนโยบายให้เปลี่ยนการใช้รถ Forklift ภายในพื้นที่ Product W/H จากการใช้รถ LPG Forklift ที่ใช้เป็นรถ Electrical Forklift

เป้าหมาย: ลด GHG Emission ตามนโยบาย Net Zero

ผลการดำเนินการ: หลังจากดำเนินการสามารถลดการปล่อย GHG ได้ 410.4 Ton CO2/yr.



4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำ/การใช้ทรัพยากรทางเลือก

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

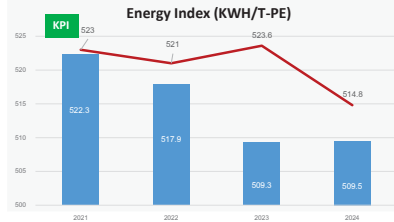
มีการรวบรวมข้อมูลการลดการใช้พลังงานเทียบกับปีฐาน

Energy Index

Energy Index = 509.5 KWH/T-PE (Target 2024= 514.8 KWH/T-PE)

Energy Index decrease because

- 1) In 2023, condition of utilities (such as Steam and BFW) is improved from repairing insulation leading to reducing of steam consumption and condition of utilities is still maintained to 2024.
- 2) Energy saving project is implemented continuously



Note: 1st Quartile = 604.5 KWH/T-PE (HD Slurry Tank)

Way Forward/Action Plan 2025

KPI: 2025 HDPE2 = 514.2 kWh/T-PE

Action Plan : ผลการดำเนินการของปี 2024 เป็นตามเป้าหมาย และจะมีการพัฒนาเพิ่มเติมสำหรับอุปกรณ์ที่สำคัญ ในปี 2025 ดังนี้

- Install VSD at CM-301A/B (0.196 KWH/T-PE)
- Decrease operating pressure T-703 from 3 to 2.6 KSCG (0.254 KWH/T-PE)

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำ/การใช้ทรัพยากรทางเลือก

4.3 ข้อมูลและมีการขออนุญาตอย่างถูกต้อง

มีการรายงานผลการจัดการพลังงาน

ผลการประเมินการจัดการพลังงาน

จากการวิเคราะห์ผลการประเมินการจัดการพลังงานในปี 2024 พบว่าคะแนนในทุกหัวข้อสูงกว่า 3.0 มีระบบการจัดการอยู่ในระดับที่ดี เป้าหมายคือรักษาให้ยั่งยืน

- นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน: มีนโยบายการจัดการพลังงานจากฝ่ายบริหารและถือเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายบริษัท อีกทั้งยังมีการประเมิน (VP) ให้ความสำคัญเข้าประชุมอย่างสม่ำเสมอ
- การจัดการองค์กร: ผลการทำ Energy Survey ประจำปี 2024 พบว่ามีระบบการจัดการที่ดี เป้าหมายคือการรักษาให้ยั่งยืน

ลำดับคะแนน	นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน	การจัดการองค์กร	การประเมินและปรับปรุง	ระบบข้อมูลข่าวสาร	ประสิทธิภาพ	การพัฒน
4	มีนโยบายการอนุรักษ์พลังงานจากฝ่ายบริหารและถือเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายบริษัท	มีการจัดตั้งคณะกรรมาธิการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม	มีการประเมินและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	มีการจัดทำรายงานประจำปี	มีระบบประเมินและติดตามอย่างต่อเนื่อง	มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
3	มีนโยบายการอนุรักษ์พลังงานจากฝ่ายบริหารและถือเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายบริษัท	มีการจัดตั้งคณะกรรมาธิการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม	มีการประเมินและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	มีการจัดทำรายงานประจำปี	มีระบบประเมินและติดตามอย่างต่อเนื่อง	มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
2	มีนโยบายการอนุรักษ์พลังงานจากฝ่ายบริหารและถือเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายบริษัท	มีการจัดตั้งคณะกรรมาธิการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม	มีการประเมินและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	มีการจัดทำรายงานประจำปี	มีระบบประเมินและติดตามอย่างต่อเนื่อง	มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
1	มีนโยบายการอนุรักษ์พลังงานจากฝ่ายบริหารและถือเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายบริษัท	มีการจัดตั้งคณะกรรมาธิการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม	มีการประเมินและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	มีการจัดทำรายงานประจำปี	มีระบบประเมินและติดตามอย่างต่อเนื่อง	มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
0	ไม่มีนโยบายการอนุรักษ์พลังงาน	ไม่มีคณะกรรมาธิการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม	ไม่มีระบบประเมินและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	ไม่มีรายงานประจำปี	ไม่มีระบบประเมินและติดตามอย่างต่อเนื่อง	ไม่มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

22

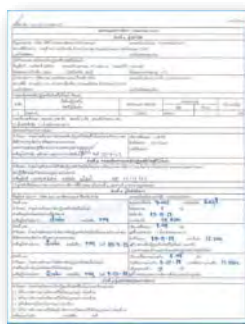
5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

หนังสือการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



การขออนุญาต (ก.1)



เอกสารกำกับขนส่ง (ก.2)



การรายงานการจัดเก็บและการจัดการสิ่งปฏิกูลในรูปของใบผ่าน (I-Single-Form)

23

5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

- การเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด ประจำปี 2567

No.	Waste Processor	WP contact person	Audit Date	Time
1	TARE (Saraburi)	K.Dernueg /081-576-4541	9 Dec.24	10.30-12.00
2	BWG (Ayutthaya) waste water Plant	K. Nattana /091-6166465	11 Dec.24	10.30-12.00
3	ESBEC (BANGPOO)	K.Watcharaporn /081-863-6321	3 Dec.24	10.30-12.00
4	SCI Eco (Saraburi)	K.Rasopet /089-920-5771	16 Dec.24	10.30-12.00
5	SCI Eco (Mapthaphut)	K.Rasopet /089-920-5771	28 Nov.24	10.30-12.00
6	Conseco (Pathumthani)	K.Yuante /093-109-7039	17 Dec.24	10.30-12.00
7	Akkhie (BANGPOO)	คุณจุฑามาศ /090-9532399/	4 Dec.24	10.30-12.00
8	INSEE (Saraburi)	K.Nattana /063 196 6956	18 Dec.24	10.30-12.00
9	BWG (Saraburi)	K. Nattana /091-6166465	10 Dec.24	14.00-15.00
10	ESBEC (Borwin)	K.Watcharaporn /081-863-6321	11 Dec.24	10.30-12.00
11	Slam Environmental Technologies (Phuk Daeng)	คุณทศพร/nattida@slamtech.com	12 Dec.24	10.30-12.00

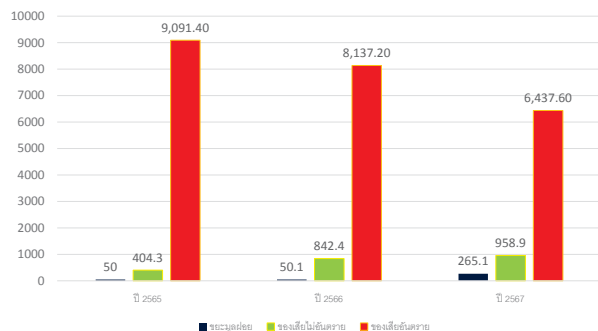


24

5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

กราฟเปรียบเทียบปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ในปี 2565 – 2567



ประเภทของเสีย	ปี 2565 (ตัน)	ปี 2566 (ตัน)	ปี 2567 (ตัน)
ขยะมูลฝอย	50.0	50.1	265.064
กากของเสียไม่อันตราย	404.3	842.4	958.91
กากของเสียอันตราย	9,091.4	8,137.2	6,437.563

กากของเสีย จาก OLE1, OLE4, UTY, HDPE2

5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

โครงการลดปริมาณกากของเสีย

Zero Waste to Landfill

✓ ลดการจัดการโดยวิธีฝังกลบ 100 %

- เป้าหมาย ปี 2554 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 69 %
- เป้าหมาย ปี 2555 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 89 %
- เป้าหมาย ปี 2556-2565 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 100 %
- เป้าหมาย ปี 2566 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 100%



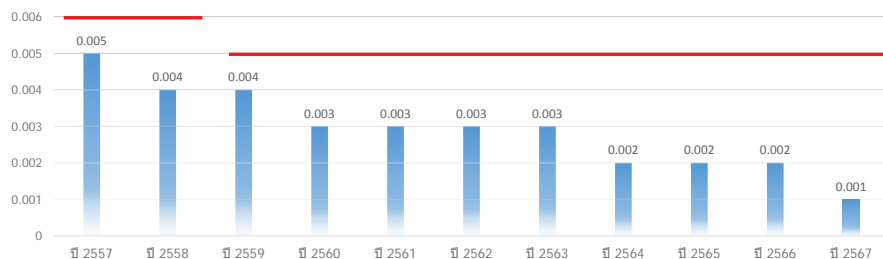
5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

มีมาตรการในการปรับลดกากของเสียตามหลัก 3R และผลการดำเนินการ

โครงการลดปริมาณเม็ดพลาสติกตกพื้น ที่คลังผลิตภัณฑ์

- จากการปฏิบัติงานภายใน warehouse กิจกรรมหลักคือการบรรจุเม็ด pellet (packing) และการส่งมอบสินค้าให้ลูกค้า (shipping) ที่ผ่านมา จะพบปัญหาจากกิจกรรมหลักทั้ง 2 ทำให้ปริมาณเม็ดพลาสติกตกพื้นที่เกิดในคลังสินค้ามีจำนวนมาก
- ปี 2557 & 2558 ตั้งเป้าหมายการลดจำนวนเม็ดตกพื้นให้ **0.006 %** โดยทำร่วมกันของพนักงานแผนกบรรจุและแผนกส่งสินค้า
- ปี 2559 - 2567 เป้าหมาย ≤ 0.005 %



5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

มีสถานที่จัดเก็บกากของเสีย โดยแยกประเภท มีภาชนะรองรับที่เหมาะสม และไม่มีการหกขังไหล



จุดรวบรวมของเสียทั่วไป



จุดรวบรวมของเสียไม่อันตราย



จุดรวบรวมของเสียอันตราย

ของเสียทั่วไป/ขยะมูลฝอย

- กำจัดโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- บริษัทที่รับดูแลสวน นำไปทำปุ๋ยหมัก
- นำหมักทำน้ำหมักชีวภาพ
- ขวดพลาสติกส่งเข้าโครงการ You เทิร์น

กากของเสียไม่อันตราย

- คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ

กากของเสียอันตราย

- เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะทำเชื้อเพลิงผสม
- ส่งบำบัด/กำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต

5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังกากของเสีย

- ❑ ระบบในสัญญาให้รถขนส่งที่รับกากของเสียอุตสาหกรรมต้องมีระบบ GPS
- ❑ แจ้งรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียโดยระบบ GPS ต่อ สนพ.



PORESE CORPORATION CO., LTD.
199/229 Moo 4, Bangpa, Thapachon, Pathumthani 12110
Tel: 02-9044360-7 Fax: 02-9044348
Email: info@porese.com
www.porese.com/thailand



29

5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังกากของเสีย

การติดตามรถขนส่ง (กากของเสียไม่อันตราย)

- กากของเสียไม่อันตราย: เศษเหล็ก
- ปลายทาง: บริษัท บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
- ที่อยู่: 119/10 ต.หน้าผา อ.เมือง จ.ระยอง



การติดตามรถขนส่ง (กากของเสียอันตราย)

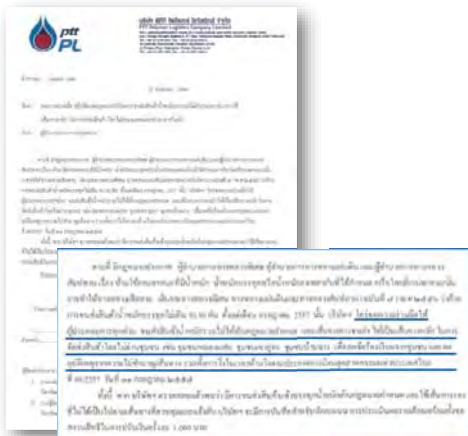
- กากของเสีย: Contaminated Container
- ปลายทาง: บริษัท บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
- ที่อยู่: 88 หมู่ 8 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20230



5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังกากของเสีย

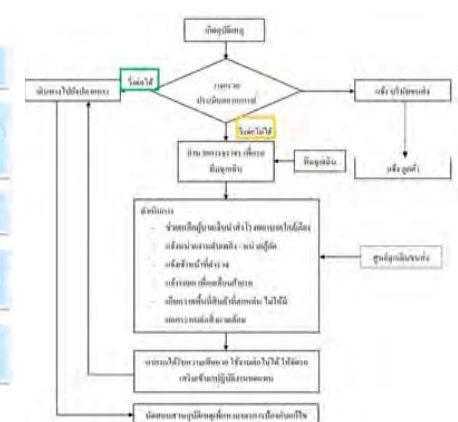
มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเสี่ยงเส้นทางชุมชน และหลักเสี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังกากของเสีย

- รถที่ใช้จะต้องเป็นใบอนุญาตมีไว้ครอบครองซึ่งรถอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)
- รถที่ใช้ขนส่งของเสียอันตรายจะต้องมีถังดับเพลิงเคมีแห้งไม่น้อยกว่า 10A 20B ขนาดความจุ 15 ปอนด์ อย่างน้อย 2 ถัง และอุปกรณ์ฉุกเฉิน (Emergency Spill Control) ที่พร้อมใช้งานตลอดเวลาขณะขนส่ง
- รถที่ใช้ขนส่งจะต้องมีเครื่องรับส่งสัญญาณบอกตำแหน่งจากดาวเทียมด้วยระบบ GPS
- ผู้รับจ้างในการกำจัดหรือตัวแทนเพื่อเป็นคู่รวมและขนส่งจะต้องมีการป้องกันกลิ่นและไอระเหย VOCs ระหว่างการขนส่ง
- การขนส่งของเสียอันตรายจะต้องปฏิบัติตามประกาศของการนิคมฯหรือองค์การสิ่งแวดล้อมและเส้นทางที่กำหนดในเขตพื้นที่การนิคมฯ หรือท้องถิ่นนั้นๆ



- แผนการจัดการที่เกิดอุบัติเหตุในพื้นที่ ไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง

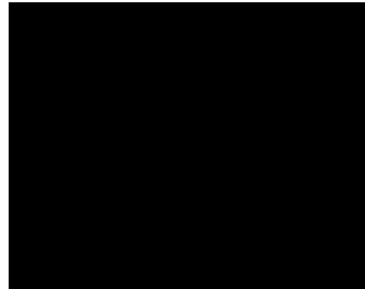
5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังกากของเสีย

- การอบรมพนักงานขับรถขนส่ง และบรรณคดีเพื่อลดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง



สถิติอุบัติเหตุ	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2567
อุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง (ครั้ง)	0	0	0



33

5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.4 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์

- ใบอนุญาตของถังบรรจุภัณฑ์



5.การจัดการกากอุตสาหกรรม

5.4 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์

- มีการกำหนดแผนงานการบำรุงรักษาในระบบ SAP

1043	P-S-00391	155433	P-NONE-HDPE	NONE EQUIPMENT HDPE2	5Y-CIVIL INSPECTION ALL PLANT(N)	IM	P21	P21MC-T
------	-----------	--------	-------------	----------------------	----------------------------------	----	-----	---------



- การทดสอบและตรวจสอบถังบรรจุภัณฑ์



6.การจัดการคุณภาพอากาศ

- การจัดการด้านอากาศ

- ไม่มีแหล่งกำเนิดและไม่มีกระบวนการก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)
- ไม่มีกระบวนการกิจการที่ก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดอากาศเสียเพิ่มเติม

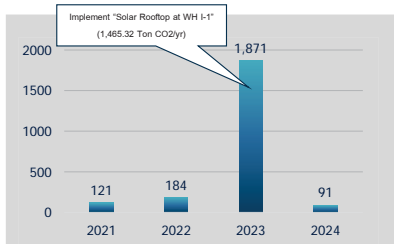
6.การจัดการคุณภาพอากาศ

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

GHG Reduction

GHG Reduction 91 TonCO2e/ Yr (Target 75 TonCO2e/ Yr)

- Install new design cooling fan blade (52 Ton CO2/yr)
- Using APC to Control and optimize LP steam (E-705) at T-704 (39 Ton CO2/yr)



Way Forward/Action Plan 2025

KPI: 2025 HD2 = 62 TCO2e/Y

Action Plan : ผลการดำเนินการของปี 2024 เป็นตามเป้าหมาย และจะมีการพัฒนาเพิ่มเติมสำหรับอุปกรณ์ที่สำคัญ ในปี 2025 ดังนี้

- Install VSD at CM-301A/B (27 Ton CO2)
- Decrease operating pressure T-703 from 3 to 2.6 KSCG (35 Ton CO2)
- Implement project from MAX Ideation generation (Only Quick win Project)



จัดทำระบบฐานข้อมูลการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรตามมาตรฐานระดับสากล โดยจัดทำและเปิดเผยข้อมูลผ่าน GHG Report ทำให้บริษัทฯ เป็นรายแรกของประเทศไทยที่ได้รับการรับรอง ISO14064-1 ว่าด้วยการรายงานปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (ตั้งแต่ปี 2012 จนถึงปัจจุบัน)



Category	2021	2022	2023
Scope 1	121	184	1,871
Scope 2	0	0	0
Scope 3	0	0	0
Total	121	184	1,871



มีโครงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

7.การจัดการไอระเหยของสารเคมี/และการบริหารความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM)

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี

มีแผนงานการจัดการ VOCs

แผนงานการจัดการด้าน VOCs กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์ (พื้นที่ HDPE1, HDPE2 และ PS Plant) ประจำปี 2024																
No.	Description	Status	Year 2024												Person in charge	Remarks
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
I : จัดทำ VOCs Inventory (ครอบคลุมแหล่งกำเนิด)																
1	ดำเนินการ Update ข้อมูลจำนวนอุปกรณ์ที่เป็นปัจจุบัน	P												P-XX-TE		
2	ดำเนินการสำรวจผลการขยายผลและตรวจหาชนิด เช่น Combustion, Tank, Loading, Flares, WWT	P												P-XX-TE / Q-SH-PO		
II : ดำเนินการตรวจวัด VOCs จากการรั่วของอุปกรณ์ (Fugitive Source)																
3	ดำเนินการตรวจวัด VOCs โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด และบันทึกผล	P												P-XX-OP / Q-SH-PO		
4	ดำเนินการแก้ไขข้อผิดพลาดที่พบจากผลการตรวจวัด	P												P-XX-OP / P-XX-MN		
5	ดำเนินการตรวจวัด ติดตามและรายงานผลการตรวจวัดผลการแก้ไข	P												Q-SH-PO		
6	ดำเนินการส่งผลการตรวจวัดให้หน่วยงานราชการ (6 เดือน/ ครั้ง) ตามแบบ รร. 3/1	P												Q-SH-PO		

มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs โดยเป็นประจำ โดยการ Walk Through Survey และรวมถึงจัดหาเครื่องมือตรวจวัด VOCs



- ใช้อุปกรณ์ตรวจวัด Total VOCs ชนิด PID

7.การจัดการไอระเหยของสารเคมี/และการบริหารความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM)

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี

มีการจัดทำ VOCs Inventory ทุกแหล่งกำเนิด (รวมในเลขทะเบียนโรงงานเดียวกัน)

แหล่งกำเนิด	TVOCs ปี 2565 (ตัน/ปี)	TVOCs ปี 2566 (ตัน/ปี)	TVOCs ปี 2567 (ตัน/ปี)
การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.07	0.08	0.07
การเผาไหม้ (Combustion)	54.1	36.24	39.58
การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	ไม่มีกิจกรรม	ไม่มีกิจกรรม	ไม่มีกิจกรรม
การเผาทั้ง (Flare)	0.24	0.26	0.41
ถังกักเก็บ (Tanks)	0.04	0.03	ไม่มีกิจกรรม
ระบบบำบัดน้ำเสีย	1.08	1.08	1.08

HDPE2 มีแหล่งกำเนิดเฉพาะ Fugitive เท่านั้น

7.การจัดการไอระเหยของสารเคมี/และการบริหารความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM)

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี

- ปี 2567 ตรวจวัดอุปกรณ์ในเดือน ธ.ค. จากการตรวจวัดการรั่วซึม ไม่พบจุดรั่วซึมที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน
- จัดส่งรายงาน รร.3/1 ต่อ กนอ. และ กรอ. ทุก 6 เดือน

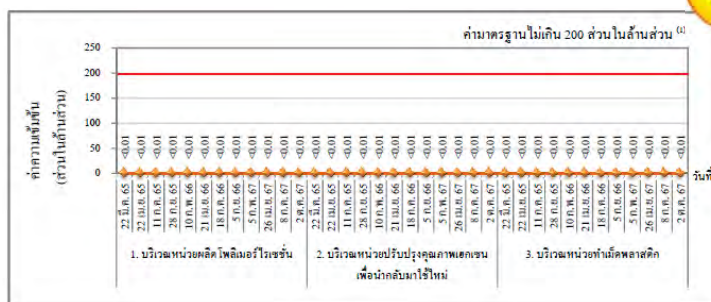


- รายงาน รร.3/1 ให้กับ กนอ. และ กรอ. ตามกฎหมายทุก 6 เดือน

8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

1. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



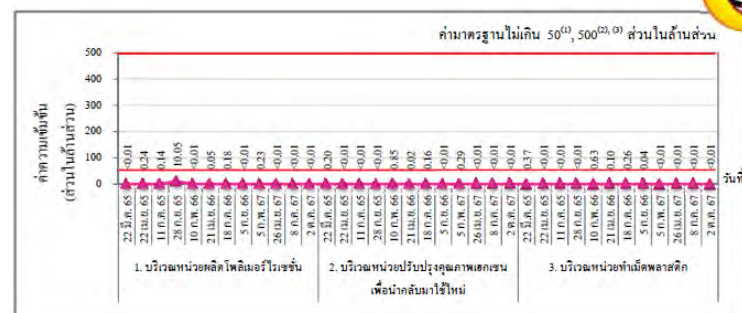
Ethylene



8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

1. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



Hexane



8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

2) ความเข้มของแสงสว่าง : ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง

ช่วงเวลา	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ผ่านเกณฑ์	ต่ำกว่าเกณฑ์
กลางวัน	247 จุด	247 จุด (100%)	0 จุด (0%)
กลางคืน	322 จุด	322 จุด (100%)	0 จุด (0%)

ปี 2567 ตรวจวัดเมื่อ มิถุนายน 2567



การดำเนินการจัดการหากพบจุดที่ต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐาน

- จัดพื้นที่ทำงานให้ตรงกับแนวหลอดไฟ, ทำความสะอาดหลอดไฟและเปลี่ยนหลอดไฟที่ชำรุด
- พิจารณาเปลี่ยนชนิดหลอดไฟ เพื่อเพิ่มกำลังส่องสว่างหลอดไฟ
- พิจารณาติดตั้งหลอดไฟเฉพาะจุด ติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติม
- จุดจุด Log sheet ในพื้นที่กระบวนการผลิตให้ใช้ไฟลายชนิด Explosion proof

8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

3) ความร้อนในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง

- ตรวจวัดเมื่อ 10 เมษายน 2566
- ผลการตรวจวัดผ่านค่ามาตรฐานที่กำหนด



พื้นที่ตรวจวัดความร้อน	จัดประเภทงาน	ผลตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
Product W/H: Bagging Packing	งานเบา	30.8 องศาเซลเซียส	34 องศาเซลเซียส
Product W/H: Export Logistic/Domestic Logistic	งานปานกลาง	29.2 องศาเซลเซียส	32 องศาเซลเซียส
Product W/H: จุดทำความสะอาด	งานปานกลาง	30.0 องศาเซลเซียส	32 องศาเซลเซียส
Product W/H: เดินหัดเก็บสินค้า	งานปานกลาง	31.2 องศาเซลเซียส	32 องศาเซลเซียส
Pelletizer: HDPE Plant 2	งานเบา	30.8 องศาเซลเซียส	34 องศาเซลเซียส
จุด Load Stabilizer : HDPE Plant 2	งานเบา	30.1 องศาเซลเซียส	34 องศาเซลเซียส

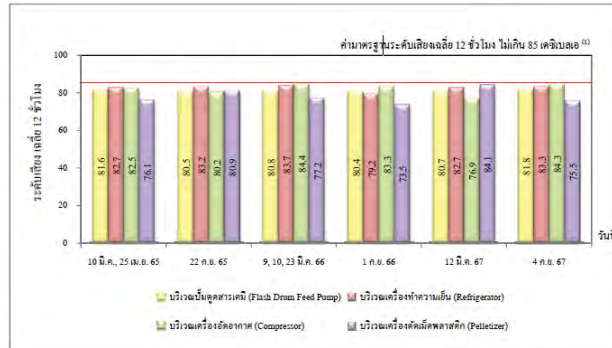


8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

4) ระดับเสียง – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน : ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง

ระดับความดังเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12)



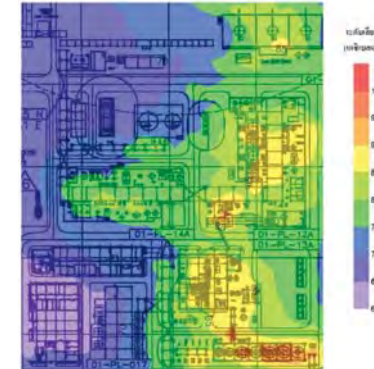
ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน 2546 และกฎกระทรวงแรงงานเรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความรบกวนและเสียง 2549



8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

4) ระดับเสียง – Noise Contour Map ทุก 3 ปี



ล่าสุดตรวจวัดเมื่อวันที่ 9-10 ตุลาคม 2566

8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

5) ระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงาน: ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง

- ตรวจวัดเมื่อ กันยายน 2567
- ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Noise Dose 12 hrs	
		TWA (dB(A))	ค่ามาตรฐาน (dB(A))
พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ (12 hrs)	4, 10, 11, 17 ก.ย. 67	61.8-82.8	83.0
Product W/H : Bagging Packing (8 hrs)	10 ก.ย. 67	84.6-84.8	85.0

8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

□ ป้ายสัญลักษณ์/ ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่



□ พื้นที่ปฏิบัติงานโดยรอบเป็นระเบียบ ไม่มีคราบสกปรก



8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- การจัดเก็บอุปกรณ์ วัสดุภัณฑ์ สารเคมีเป็นระเบียบ



จัดเก็บวัสดุภัณฑ์



จัดเก็บผลิตภัณฑ์

- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสภาพพนักงาน

- มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน และนำผลการตรวจสอบมาวิเคราะห์



- ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
 - ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (พนักงานที่สัมผัสเสียง/สารเคมี) เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ - 9 พฤษภาคม 2567
 - รายการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เช่น
 - ❖ ตรวจร่างกายโดยแพทย์
 - ❖ ตรวจสอบการได้ยิน
 - ❖ ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน
 - ❖ ตรวจตัวชี้วัดทางด้านชีวภาพ : สโตรีน
 - ผลการตรวจวัดดังกล่าว ยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงาน

- ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
 - ตรวจสอบสุขภาพประจำปี (พนักงานทุกคน) เมื่อวันที่ 6, 7, 9 และ 13 สิงหาคม 2567

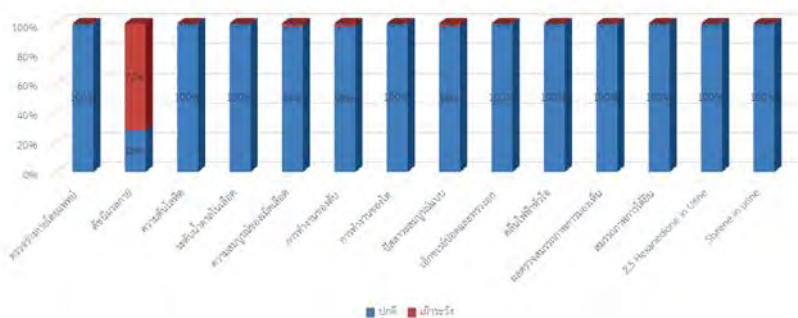


8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสภาพพนักงาน

- มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน และนำผลการตรวจสอบมาวิเคราะห์

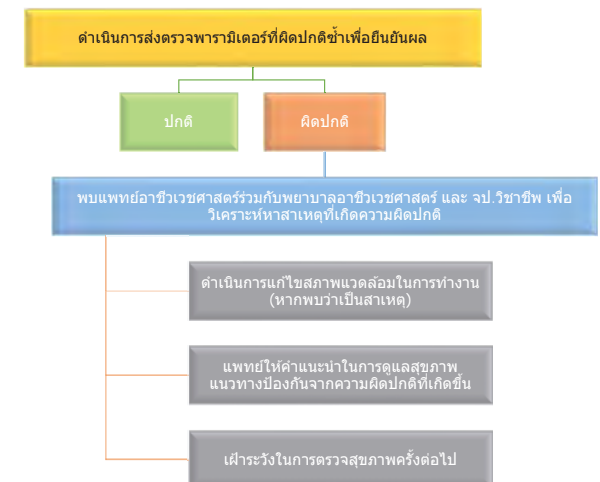
สรุปผลตรวจสุขภาพพนักงาน
พื้นที่ HDPE2



8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสภาพพนักงาน

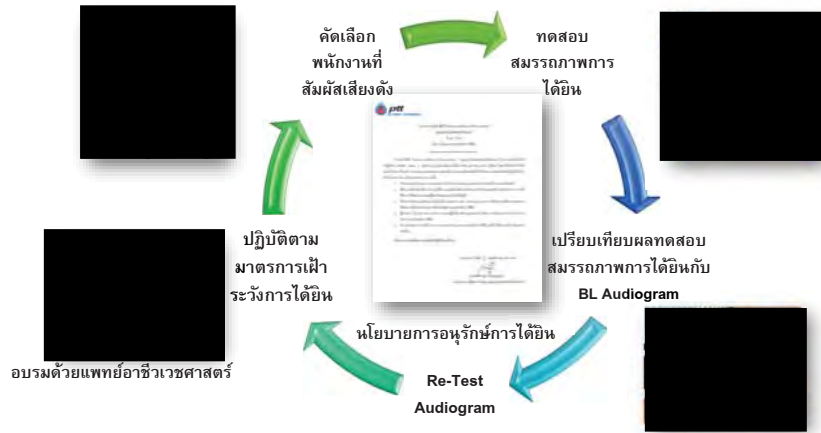
- การดำเนินการเมื่อพบความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ



8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน

การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย



8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน

- มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหาเสพตติในสถานประกอบการ



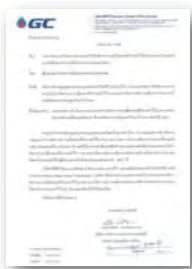
รูปภาพการสำรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติด

8.ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

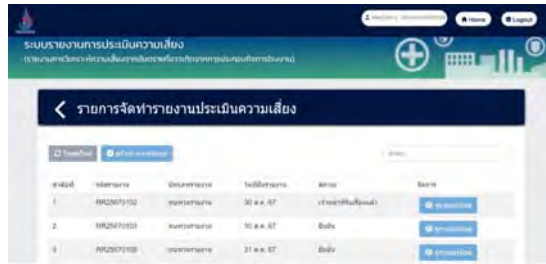
8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ

การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

หน่วยงาน	วันที่จัดส่งรายงานล่าสุด	วันที่แจ้งผลการพิจารณาของ กรอ.
กรมโรงงานอุตสาหกรรม	30 สิงหาคม 2567	31 สิงหาคม 2567
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	28 มกราคม 2567	-



รายงานทุก 1 ปี

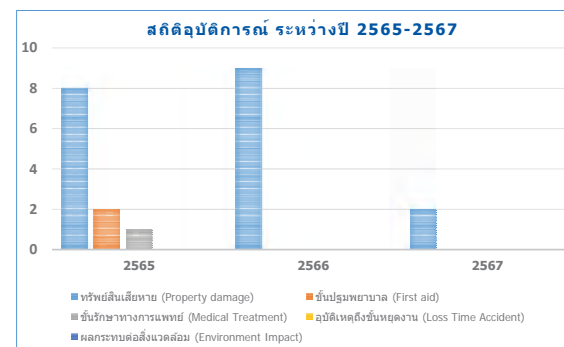


รายงานทุก 5 ปี

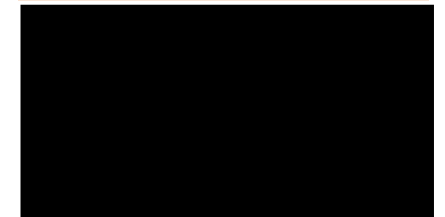
9.การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

ไม่เกิดอุบัติเหตุในปี 2565-ปัจจุบัน



กิจกรรมส่งเสริมความสำเร็จงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ
พื้นที่คลังสินค้า HDPE2



9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

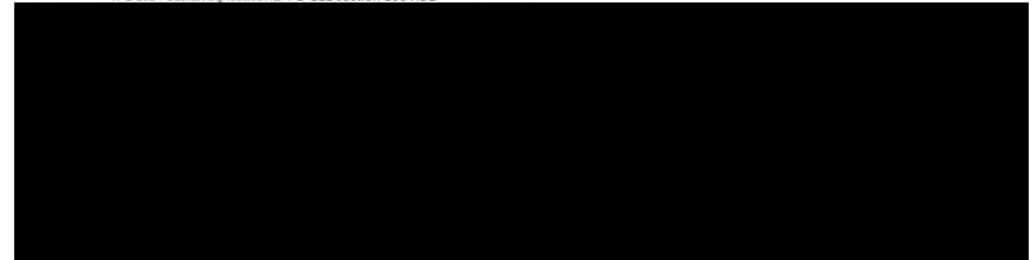
- การจัดทำฐานข้อมูลในระบบ DSS

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

- การอบรมหลักสูตรดับเพลิงเบื้องต้นสำหรับพนักงานใหม่
- การจัดทำแผนรองรับภาวะฉุกเฉิน (Pre Incident Plan)
- การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 เดือนละ 1 ครั้ง รวมจำนวน 12 ครั้ง/ปี
- การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 จำนวน 1 ครั้ง/ปี : กำหนดซ้อมแผนฯ
- การซ้อมแผนฉุกเฉินแบบ Table Top
- การตรวจสอบอุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเพื่อให้พร้อมใช้งาน

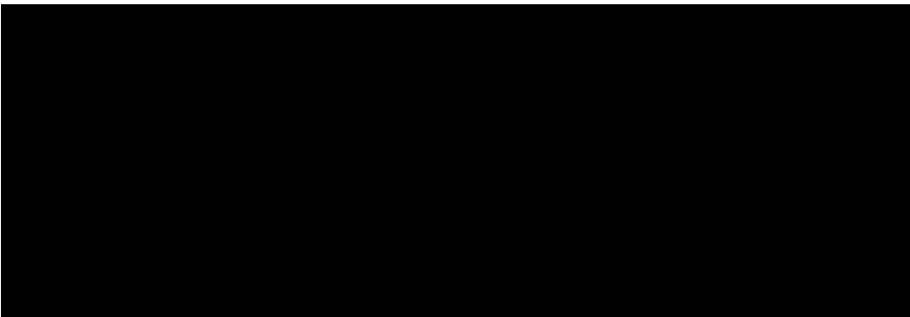
ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1

17-2-2024 ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 D-111 section 100 HD2



9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ภาพการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 วันที่ 2 มีนาคม 67



9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

- สับเปลี่ยนกิจกรรมซ้อมแผนระดับ 3 ร่วมกับกลุ่ม GC

สถานที่เกิดเหตุ : พื้นที่ GC15 GC Chemical Experience Campus
 เลขที่ 66 ถนนพหลโยธินสาย 363 คลองหลวง อ.เมืองระยอง 4.32004
 สถานการณ์ : เกิดเหตุสาร ไบโกลีน ปล่อยออกมาจากท่อระบาย มีผู้บาดเจ็บ บาดเจ็บ
 วันที่ฝึกซ้อม : 6 กันยายน 2567
 ระยะเวลาฝึกซ้อม : เวลา 13:30 - 16:30 น.
 ระดับความรุนแรง : 3 (EM3)



- กิจกรรมทบทวนแผนฉุกเฉินโรงเรียนบ้านหนองแฟบ ให้แก่นักเรียน พร้อมมอบอุปกรณ์เลือกฝึกซ้อมแผน ป้ายจุดรวมพล และเล่มแผนฉุกเฉินให้กับโรงเรียน และชุมชนบ้านหนองแฟบ



3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

โครงการยุทธศาสตร์โมเดล ร่วมกับ สมาคมเพื่อนชุมชน

- ยกระดับศักยภาพวิสาหกิจชุมชนในจังหวัดระยอง จำนวน 8 กลุ่ม โดย GC เป็นพี่เลี้ยงร่วมกับ คณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น ในการพัฒนาให้แก่วิสาหกิจชุมชนแปรรูปโกโก้ ชุมชนเกาะกก
- ปรับ Branding เปลี่ยน Packaging สร้างช่องทางตลาดออนไลน์ และแบบฟอร์มบันทึกต้นทุนสินค้า

การจ้างงานพนักงานลูกหลานชุมชน

9 คน

จากพนักงานใน GC12
ทั้งหมด 40 คน

พนักงาน GC ที่เป็นลูกหลานชุมชน จาก 3 เทศบาล ได้แก่ เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลเมืองบ้านฉาง และเทศบาลตำบลบ้านฉาง

การใช้บริการจากธุรกิจชุมชน

การจัดซื้อจัดจ้างสินค้าหรือบริการจากชุมชน โดย

- ให้ชุมชนเข้ามาขายอาหารในโรงงานช่วง Shutdown
- สนับสนุนบริการเข้าเดินที่ น้ำดื่ม และรถรับส่ง เป็นเงินสะสม (ร่วมกับ OLE, UTY) 11,730,922.20 บาท (2564-2566)



69

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

โครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (V-CHEPC) วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด

- ร่วมกับกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สาขาด้านวิศวกรรมแห่งประเทศไทย มูลนิธิศึกษาพัฒนา สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย และสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา รวมทั้งภาคีเครือข่ายด้านวิชาการ
- สนับสนุนสถานศึกษาเฉพาะทางสาขาปิโตรเคมีและพัฒนาศักยภาพบุคลากรระดับช่างเทคนิคของอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ปีโครงการดำเนินการตั้งแต่ปี 2551-ปัจจุบัน



โครงการ CSR ด้านการส่งเสริมพัฒนาอาชีพชุมชน

- พัฒนาทักษะอาชีพและพหุศักยภาพของผู้ต้องขังให้สามารถประกอบอาชีพได้จริง โดยใช้นวัตกรรมพลาสติกของ GC เข้ามามีส่วนช่วยในการประกอบอาชีพ ณ หอประชุมเปิดห้วยโป่ง
- ร้านกินเดียว เหลียวแลควาย โรงเรือนสำหรับปลูกเมลอนและผลไม้ในแนวตั้ง
- สร้างรายได้ 952,677 บาท (ม.ค.-ธ.ค. 67)



โครงการด้าน Social Enterprise: บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด

- เปิดร้านรับระยอง เพื่อเป็นจุดเชื่อมโยงและจำหน่ายสินค้าของวิสาหกิจชุมชนวิสาหกิจชุมชนวิสาหกิจเพื่อสังคม จำกัด นำเสนอผลิตภัณฑ์เสื้อ T-Shirt และกระเป๋าลวดลายจากตัวละครในวรรณกรรมเรื่อง พระอภัยมณี อันเป็นหนึ่งในสัญลักษณ์ที่แสดงถึงจังหวัดระยอง
- ส่งสินค้าจากชุมชน snack box จากชุมชนสำหรับใช้ในการรับรองคณะเยี่ยมชม
- สร้างรายได้ 602,201 บาท (ม.ค.-ธ.ค. 67)

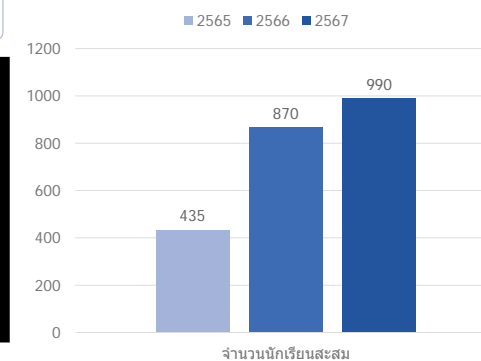
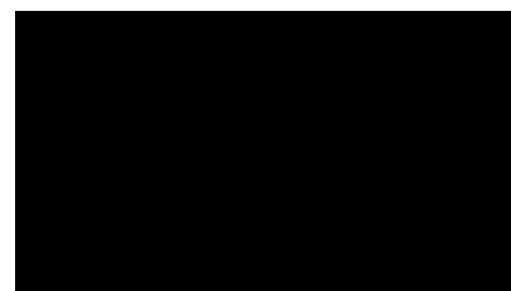
12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

HDPE2 CSR Action Plan

CSR Dimension	Projects/Timeline	Key Activities	Focus Area	งบประมาณ	Target
Circular Economy Community Loop Connecting	โครงการ Think Cycle Bank (ส.ค.)	กิจกรรมคิดแยก วันผ่าขยะ	โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม	10,000	ปริมาณขยะจำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Environment Net Zero support	โครงการฟื้นฟูป่า เขาทะเลหาด (ก.ค.-ธ.ค.)	- ซ่อมบำรุง ปรับปรุงฝายชะลอน้ำ - ปรับหน้าดิน	เขาทะเลหาด (ชมรมคนรักเขาทะเลหาด)	10,000	จำนวนฝายจำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Economy กระตุ้นเศรษฐกิจชุมชน	โครงการ POL marketplace #POL ถึงใจ ถึงใจ ปี3 (มี.ค.-พ.ย.)	- จัดตลาดนัดใน plant - จัดตลาดวันสุข AuTo One	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนนาขลุ่ย - ชุมชนนาขลุ่ย-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	10,000	ยอดขายสินค้า
	โครงการถังแยกขยะโลก (ธ.ค.-ธ.ค.)	ผลิตถังแยกขยะให้แก่วิสาหกิจ	เทศบาลเมืองมาบตาพุด	20,000	จำนวนถังแยกขยะ
	โครงการซ่อมแซมห้องพลังงานแสงอาทิตย์ (ส.ค.-ธ.ค.)	จัดสร้างห้องพลังงานแสงอาทิตย์ จากวัสดุเหลือใช้	- เทศบาลมาบตาพุด - ชุมชนกรอกยายชา - ชุมชนหนองแวง	20,000	จำนวนชุมชนผู้ได้รับประโยชน์
Health สร้างเสริมสุขภาพที่ดี	โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD (พ.ย.)	- ให้ความรู้ด้านสุขภาพ - จัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ	- ชมรมผู้สูงอายุในเทศบาลเมืองมาบตาพุด	10,000	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Education ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ	โครงการแนะแนวสายอาชีพ (นักศึกษาชั้นมัธยมศึกษา) (มี.ย.-ก.ค.)	จัดกิจกรรมแนะแนวสายอาชีพให้กับนักเรียน	โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม	10,000	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Quality of life ชุมชนปลอดภัย	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย (ก.ย.)	อบรมการเตรียมตัวรับมือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โรงเรียนบ้านหนองแฟบ - ชุมชนหนองแฟบ	10,000	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Community Relations	ร่วมกิจกรรม/ประเพณีชุมชน (ม.ค.-ธ.ค.)	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีของชุมชน อาทิ งานบุญข้าวหลาม จากศูนย์คำนำ - ร่วมกิจกรรม Get Together สานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนนาขลุ่ย - ชุมชนนาขลุ่ย-ซากกลาง - เทศบาลตำบลบ้านฉาง	20,000	ความพึงพอใจ

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2567

โครงการ ThinkCycle Bank ปี 4



กิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ (Roadshow) ให้แก่นักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 1 และ ปีที่ 4 จำนวน 120 คน ณ โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม

- จำนวนนักเรียนผู้ได้รับประโยชน์ ตั้งแต่ปี 2565 – 2567
- ค่า SROI โครงการ ThinkCycle Bank ปี 2567 อยู่ที่ 3.54

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2567

โครงการฟื้นฟูป่า เขาวังมะหาด



พื้นที่แปลงที่ GC2
ดำเนินกิจกรรม
ณ เขาวังมะหาด

สร้างฝายสะสม



เป้าหมาย
1,000 ตัว



หมายเหตุ:

- จำนวนฝายชะลอน้ำในโครงการฟื้นฟูป่า เขาวังมะหาดตั้งแต่ปี 2556 – 2567
- ค่า SROI โครงการฟื้นฟูป่า เขาวังมะหาด (ภาพรวมทั้งโครงการ) ปี 2567 อยู่ที่ 220

บำรุงและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ พร้อมลอกดินตะกอนหน้าฝาย
ชะลอน้ำ จำนวน 15 ตัว (ก.ค.-ส.ค.)

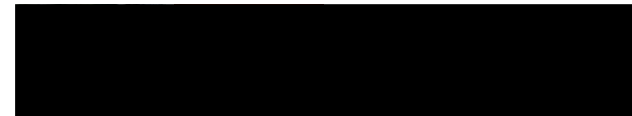
สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2567

โครงการ POL marketplace



- จัดตลาดนัดสัญจร onsite ณ GC2 (ร่วมกับ OLE, UTY) จากร้านค้าในชุมชน จำนวน 4 ชุมชน (ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนหัวน้ำคอกพัฒนา ชุมชนเนินกระป๋อง 2 ชุมชนซอยศิริ และชุมชนนอก 4 เขตเทศบาล)
- จัดตลาดวันสุข @PTT AuTo One ร่วมกับสถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE และ บริษัท ประชาธิปไตย จำกัด (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 22 ร้าน และจัดกิจกรรมแยกขยะขวดพลาสติก

โครงการถักเผ่าถ่านรักษ์โลก

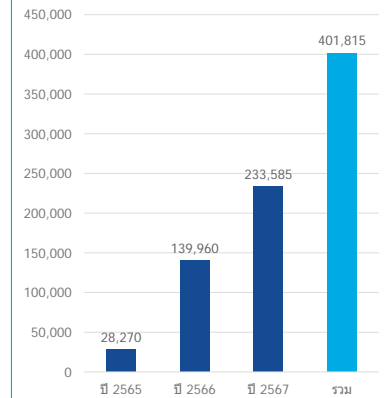


จัดทำถังเผาถ่านจำนวน 10 ถัง เพื่อมอบให้แก่
เทศบาลเมืองมาบตาพุด (เตรียมส่งมอบในปี
2568)

โครงการถักเผ่าถ่านรักษ์โลก

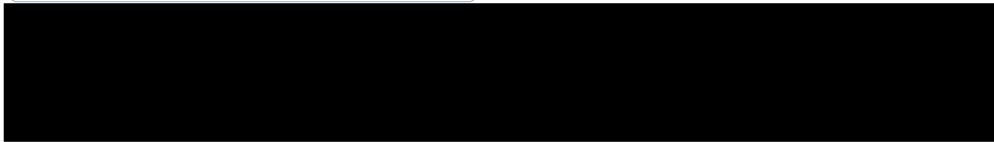
จัดสร้างตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์แทนการตากแห้ง จาก
วัสดุเหลือใช้ของสภาพดีของโรงงาน เพื่อใช้แปรรูปอาหาร
ทะเลสดและผลไม้ที่เหลือจากการจำหน่ายแบบสด
ให้แก่ เทศบาลมาบตาพุดและ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชน
หนองแดงเน

รายได้จากโครงการ POL marketplace
ตั้งแต่ปี 2565 – 2567



สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2567

โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD



จัดกิจกรรมให้ความรู้ส่งเสริมดูแลสุขภาพสำหรับผู้สูงอายุ ร่วมกับชมรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมาบตาพุดจำนวน 70 คน

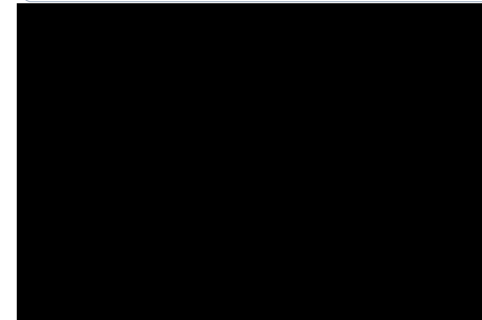
โครงการแนะแนวสายอาชีพ (นักล่าฝันสู่อนาคต)



- โครงการ “นักล่าฝัน สู่อชีพในอนาคต” แนะนำการศึกษาและสายอาชีพ ให้แก่นักเรียนระดับมัธยมศึกษาประมาณ 1,200 คน จาก 8 โรงเรียนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ร่วมกับ BU/GC Group, BSA, YEC, สำนักงานจัดหางานจังหวัดระยอง, สมาคมเพื่อนชุมชน, ม.บูรพา, ม.ศรีปทุม, มจพ.ระยอง วิทยาลัยเทคนิคระยอง และหน่วยงานราชการ
- สายงาน POL ได้แนะนำอาชีพ Operator, Process Engineer, Maintenance Engineer, SHE Engineer ให้แก่นักเรียนโรงเรียนวัดชากลูกหญ้า

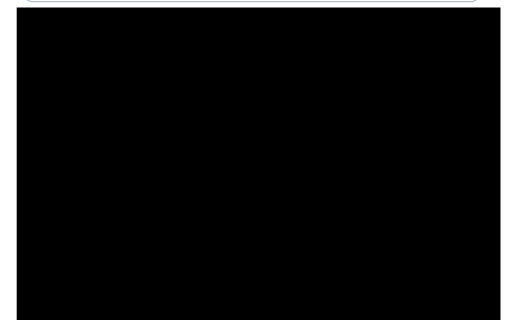
สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2567

โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย



- สนับสนุนอุปกรณ์กู้ภัยประจำมูลนิธิสยามรวมใจ (ปู่จันทร์) จัดชุมชนบ้านหนองแฟบ ได้แก่ อุปกรณ์กู้ภัยเสื้อชูชีพ 1 ชุด และเปลเคลื่อนย้ายผู้ป่วย 2 ชุด
- จัดกิจกรรมมอบทุนแผนฉุกเฉินโรงเรียนบ้านหนองแฟบ ให้แก่นักเรียนจำนวน 175 คน พร้อมมอบอุปกรณ์เสื้อชูชีพ 1 ชุด และเปลเคลื่อนย้ายผู้ป่วย 1 ชุด

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน



ผู้บริหารสายงาน POL พบปะผู้นำชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง ในกิจกรรม Get Together

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2567

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน

กิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2567	กิจกรรมสวัสดิ์ปีใหม่	ร่วมงานศพชุมชน	
ทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2567	กิจกรรมประเพณีบุญข้าวหลาม	บรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน	ทุนบุตรหลานชุมชน
ลงพื้นที่พบปะชุมชน	ประเพณีสงกรานต์	กิจกรรมเฉลิมพระเกียรติ	

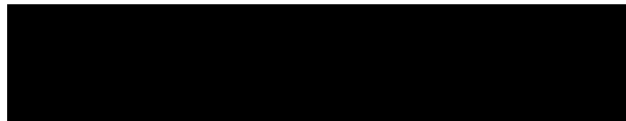
การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

- EIA Monitoring ประจำปี
- กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ
- เข้าร่วมชมรม WHA CSR Club
- กิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวงสนับสนุนกฐินสามัคคีประจำปี
- สนับสนุนสภากาชาดการกุศลของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก
- ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพวิสาหกิจชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- สนับสนุนทุนปริญญาดริและทุนอาชีวศึกษาในโครงการเพื่อนชุมชน
- ปิดป้ายประกาศหนังสือค่าจ้างการอนุญาตฯ ของ กนอ.

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่าง ๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น



โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

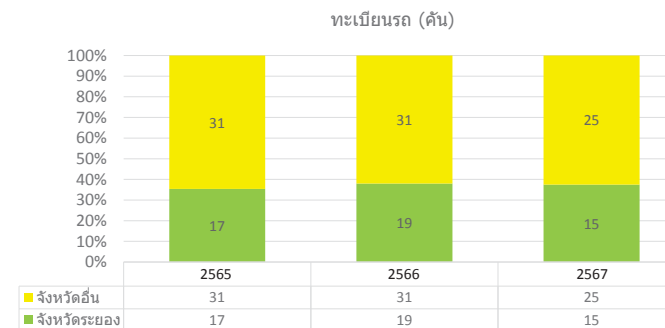
- รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2565	2566	2567
HDPE2	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ระยอง	30	29	20
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	50	50	40

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

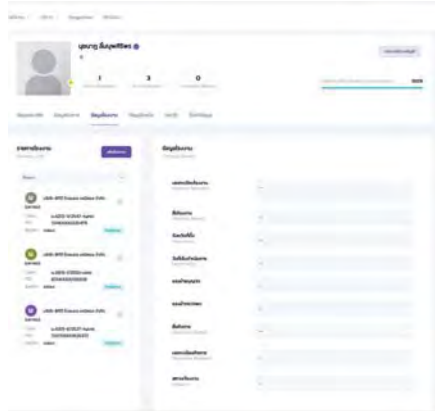
โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ

รถส่วนตัวของพนักงาน HDPE2 ปี 2565-2567



13. การบริหารจัดการโรงงาน

- มีการลงข้อมูลในฟอร์มฐานข้อมูลกลาง iSingleForm ผ่านเว็บไซต์ <https://i.industry.go.th>



- ได้รับรองมาตรฐานด้านการพัฒนาที่ยั่งยืนซึ่งครอบคลุมเรื่อง การกำกับดูแลตามหลักธรรมาภิบาล การปกป้องดูแลสิ่งแวดล้อม และการดูแลสังคม

GC ได้รับการจัดอันดับให้เป็น 1 ในกลุ่มธุรกิจเคมีภัณฑ์ของดัชนีความยั่งยืนดาวโจนส์ (Dow Jones Sustainability Indices: DJSI) ในกลุ่ม World Index ต่อเนื่องเป็นปีที่ 6 โดย S&P Global ส่องถึงมาตรฐานระดับโลกของ GC ในการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืนบนพื้นฐานของสิ่งแวดล้อม (Environment) สังคม (Social) และบรรษัทภิบาล (Governance & Economic) หรือ ESG



รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการประจำปี

13. การบริหารจัดการโรงงาน

- การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



13. การบริหารจัดการโรงงาน

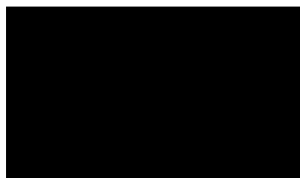
- การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ด้านสิ่งแวดล้อม



CSR-DIW

มาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเคมีภัณฑ์

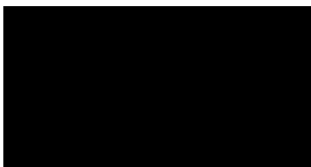


Green Industry

รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 5 วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture)



ผู้ประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย



ภาคผนวก ข.6

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
ที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีลักษณะเดียวกัน

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุขั้นบันทึกรายที่ 1/2568”

เรื่อง พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการล้มบริเวณประตู Training Center ที่ระยอง
วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568



รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

ขณะที่พนักงานกำลังเดินออกจาก Training Center ผ่านประตูเข้า-ออก บริเวณด้านหน้าห้อง Training Room 1 และ 2 เพื่อรับออกไปทำธุระส่วนตัวและกลับมาสอน ได้เดินเหยียบพื้นที่มีขอบต่าระดับบริเวณประตูเข้า-ออกไม่เต็มเท่า ทำให้ข้อเท้าขวาพลิกและล้มลง หลังเกิดเหตุ ได้รับการปฐมพยาบาลโดยการประคบ Cold Gel และพันด้วยผ้ายืด (Conforming Bandage) แต่พนักงานยังมีอาการปวดมากขึ้น จึงนำส่งไปยัง โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง แพทย์ได้ทำการ X-Rays ฉีดยาแก้ปวดและยาลดบวม โดยผลการวินิจฉัยจากการ X-rays พบว่ามีความกระดูกฉีกและเส้นเอ็นฟกซ้ำ จึงทำการเข้าเฝือกอ่อน และให้ตรวจติดตามอาการเป็นระยะ

สาเหตุเกิดจากอะไร?

1. ขณะเดินพนักงานไม่ได้สังเกตเห็นขอบต่าระดับ (3.5 ซม.) บริเวณประตู เนื่องจากใจจดจ่ออยู่กับการเตรียมการสอน
2. บริเวณพื้นหรือขอบต่าระดับไม่มีจุดสังเกต หรือป้ายเตือนที่สังเกตได้ง่าย เพื่อเตือนอันตราย

เราได้เรียนรู้อะไร?

1. การปฏิบัติงานทั้งในโรงงานและพื้นที่สำนักงาน มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตรายจากการลื่น สะดุด หกล้ม (Slip, Trip, Fall) ผู้ปฏิบัติงานควรระมัดระวัง สังเกต จุดที่มีความเสี่ยงหรือป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่
2. การสวมรองเท้าที่มีพื้นหนาหรือสูง (ไม่หุ้มส้น) มีโอกาสทำให้เสียการทรงตัวได้เพิ่มขึ้น เมื่อเหยียบพื้นต่าระดับ ผู้สวมใส่ต้องตระหนักถึงอันตรายและมีความระมัดระวังมากขึ้น

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. ทุกหน่วยงาน ร่วมมือกับหน่วยงาน SHE ทำการชี้บ่ง (Identify) และแจ้งเตือนอันตรายที่สามารถสังเกตได้ง่าย สำหรับบริเวณพื้นและขอบต่าระดับที่ใช้เป็นประจำ หรือจุดอื่นๆ ที่มีความเสี่ยงให้เกิดการลื่น สะดุด หกล้ม (Slip, Trip, Fall)
2. หน่วยงาน SHE สื่อสารเพื่อสร้างความตระหนักถึงอันตรายจากการลื่น สะดุด หกล้ม (Slip, Trip, Fall) ให้กับพนักงานรับทราบ
3. ทุกหน่วยงาน รักษาความสะอาดพื้นที่ เครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ ด้วยระบบ 5ส “สะสาง สะดวก สะอาด สุขลักษณะ และสร้างนิสัย” เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ



ภาพพื้นที่เกิดเหตุและจำลองการเหยียบพื้นที่ต่าระดับขณะเกิดเหตุ

Abhik Lyanw

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สาขางานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุขั้นบันทึกรายที่ 2/2568”

เรื่อง ผู้รับเหมางานทำสวน โดนฝังค้อยขณะปฏิบัติงานบริเวณ Gate1
วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568



รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

ขณะที่ผู้รับเหมางานทำสวนคนหนึ่ง กำลังเดินไปปฏิบัติงาน บริเวณสวนด้านหน้าใกล้ Gate ได้ถูกสิ่งที่มีรูปร่างภายในพุ่มต้นไม้บริเวณใกล้เคียงค้อยบริเวณหางคิ้วขวา หลังจากถูกค้อยได้นั่งพักและทำงานต่อโดยไม่รับการปฐมพยาบาล เนื่องจากคิดว่าอาการไม่รุนแรง (จากประวัติเคยโดนฝังค้อย แต่ไม่มีอาการแพ้) หลังจากทำงานต่อเนื่องประมาณ 15 นาที พบว่ามีอาการคันและผื่นแดงและมีแนวโน้มรุนแรงขึ้น จึงไปที่ห้องพยาบาล และได้ทานยาลดอาการแพ้ แต่อาการยังไม่ดีขึ้น จึงให้หัวหน้างานนำตัวส่ง โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ มาบตาพุด แพทย์ให้การรักษาดูแลโดยการฉีดยาลดอาการแพ้ และนอนพักสังเกตอาการจนอาการดีขึ้นตามลำดับ



สาเหตุเกิดจากอะไร?

1. ในคืนวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568 (ก่อนวันเกิดเหตุ 1 วัน) ได้มีการทำลายรังผึ้งในบริเวณใกล้เคียง แต่ไม่ได้ปิดกั้นพื้นที่หรือเตือนอันตราย หลังจากการทำลายรังผึ้งแล้ว ในวันถัดมาจึงได้กลับมาทำรังในบริเวณใกล้เคียงกับรังเดิม ทำให้ผู้ปฏิบัติงานมิได้เฝ้าระวัง ตรวจสอบและยืนยันอันตราย ไม่มีรังผึ้งบริเวณใกล้เคียงกับรังเดิม
2. ไม่มีการสื่อสารอันตรายจากผึ้ง/ สัตว์มีพิษให้กับผู้ปฏิบัติงาน ก่อนเริ่มงาน รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อถูกสัตว์มีพิษต่อย/กัด โดยให้หยุดงานและรับการปฐมพยาบาลทันที

เราได้เรียนรู้อะไร?

1. ต้องทำการตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานว่ามีสัตว์มีพิษ หรือ ผึ้ง แตน คออาศัยทำรังอยู่หรือไม่ รวมทั้งการสื่อสารผู้ปฏิบัติงานให้ทราบถึงอันตรายก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
2. หากถูกสัตว์มีพิษกัด ค่อย ต้องหยุดงานเพื่อเข้ารับการปฐมพยาบาลโดยทันที

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. หากพบรังหรือแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์มีพิษ ต้องแจ้งหน่วยงานด้านความมั่นคงปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน (Q-SH-CM) ในพื้นที่ให้ดำเนินการกำจัด และเมื่อกำจัดแล้ว ให้เพิ่มมาตรการปิดกั้นพื้นที่ใกล้เคียงอีกสักระยะและสื่อสารอันตรายให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ รวมทั้ง ต้องมีการตรวจสอบและยืนยันการไม่สัตว์มีพิษในพื้นที่
2. หัวหน้างาน ต้องสร้างอันตรายของงานที่มีโอกาสพบสัตว์มีพิษในพื้นที่ และสื่อสารอันตราย รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อถูกสัตว์มีพิษต่อย/กัด ให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ ก่อนเริ่มทำงาน

Abhik Lyanw

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สาขางานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุชั้นบันทึก รายที่ 3/2568”

เรื่อง ผู้รับเหมาถูกใบพัดพัดลมนัดมือขณะหมุนปรับทิศทางพัดลม

วันที่ 21 มิถุนายน 2568



รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

ขณะที่ผู้รับเหมากำลังทำงาน NDT PT อุปกรณ์ RG Blower C-2221 และ C-2201 ของ GC12 HD1 Annual Shutdown โดยยกไปทำ Major overhaul ใน Workshop GC11 ผู้รับเหมาได้เสียบปลั๊กพัดลมแล้วใช้มือจับเฟรมด้านหลัง เพื่อปรับทิศทางของพัดลม ล้อพัดลมไปสะดุดสายไฟตัวเอง ทำให้พัดลมจะล้ม จึงรีบใช้มือประคองตรงการครอบซึ่งนิ้วมือได้ทะลุการ์ด ทำให้ใบพัดบาดมือได้รับบาดเจ็บ ผลการตรวจรักษาและการผ่าตัดของแพทย์พบว่าเส้นเอ็นนิ้วหัวแม่มือขาด นิ้วก้อยเป็นแผลด้านล่างซ้าย เย็บไปทั้งหมดรวม 10 เข็ม หมอให้นอนพักรักษาตัวที่โรงพยาบาลเพื่อติดตามอาการจำนวน 2 คืน แล้วให้กลับบ้านได้ ให้กินยาฆ่าเชื้อและล้างแผลเป็นประจำทุกวัน



สาเหตุเกิดจากอะไร?

พัดลมที่เกิดเหตุ

1. ไม่ได้ถอดปลั๊กพัดลมก่อนทำการเคลื่อนย้าย
2. พื้นที่การทำงาน ไม่ได้จัดระเบียบสายไฟกีดขวางการเคลื่อนย้ายทำให้พัดลมสะดุดสายไฟล้ม
3. ตะแกรงพัดลมที่เป็น Safeguard มีขนาดช่องว่างไม่สามารถป้องกันนิ้วมือลอดเข้าไปที่ใบพัดของพัดลมได้

เราได้เรียนรู้อะไร?

1. การเคลื่อนย้ายพัดลมทรงใก้ที่มีขนาดใหญ่และมีน้ำหนักมาก ต้องถอดปลั๊กพัดลมและเก็บสายให้เรียบร้อยก่อนการเคลื่อนย้ายเสมอ
2. ช่องตะแกรงของพัดลมที่มีขนาดช่องใหญ่กว่านิ้วมือ มีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุจากนิ้วมือลอดเข้าไปสัมผัสได้
3. การไม่จัดระเบียบขบวนวางอุปกรณ์ สายไฟ อุปกรณ์ ไฟฟ้า และเส้นทางเดินมีความเสี่ยงเกิดอุบัติเหตุ

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. ตรวจสอบให้มั่นใจว่า Safeguard ที่อยู่ใกล้กับอุปกรณ์สามารถป้องกันไม่ให้หัววะของคอนเข้าไปอยู่ในวิถีอันตราย (line of fire) เช่นกรณีนี้ ต้องแก้ไขให้ช่องตะแกรงของพัดลมมีขนาดช่องเล็กกว่านิ้วมือเพื่อป้องกันไม่ให้นิ้วมือลอดเข้าไปได้
2. ให้หัวหน้างาน และผู้ปฏิบัติงานจัดระเบียบ Excellence housekeeping การจัดวางอุปกรณ์ สายไฟ และทางเดิน เพื่อไม่ให้มีสิ่งกีดขวางและเกิดการสะดุด
3. เมื่อทำงานกับอุปกรณ์ที่มีการหมุน (rotating machine) เช่นมอเตอร์ ถ้าหากต้องการเคลื่อนย้ายต้องปิดสวิทช์ไฟฟ้าและดึงปลั๊กสายไฟฟ้าออกเสียก่อน



Handwritten signature of Natchanon Pichetwong

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.7

เอกสารการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

ค้นหา	
รหัสพนักงาน :	<input type="text"/>
ชื่อ-นามสกุล :	<input type="text"/>
ตำแหน่งงาน :	<input type="text"/>
พื้นที่ปฏิบัติงาน :	<input type="text"/>
ชื่อแผนกงาน :	<input type="text"/>
ชื่อสถานที่ทำงาน :	<input type="text"/>
	<input type="button" value="Search"/>

รหัสพนักงาน	ชื่อ นามสกุล	ตำแหน่งงาน	หน่วยงาน	บริษัท
HDPF Plant II			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift A			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift A			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift A			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift A			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift A			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift A			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift B			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift B			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift B			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift B			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift B			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift C			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift C			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift C			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	
HDPF Plant II - Plant Operation Shift C			บริษัท พีทีอี โกลบอล เอนิโพล จำกัด (มหาชน)	

ภาคผนวก ข.8

โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-001

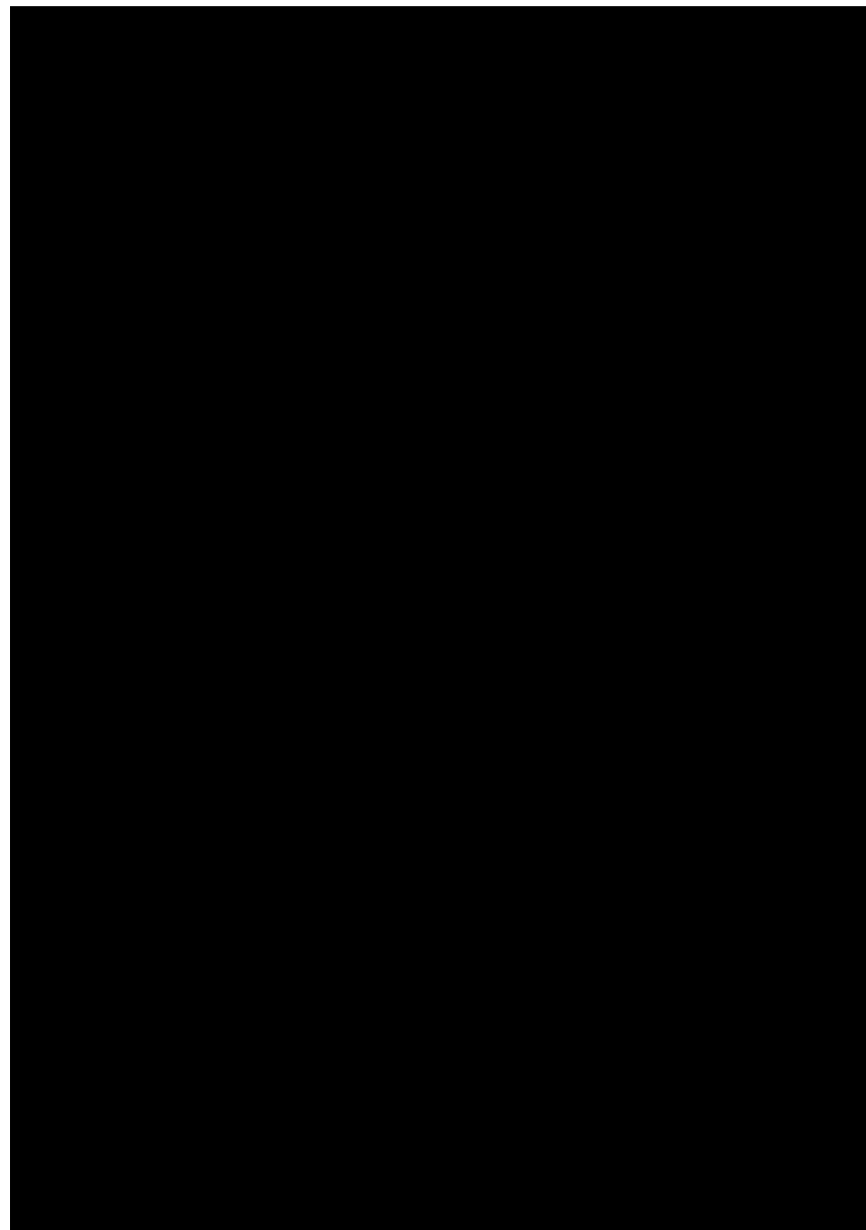
โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน

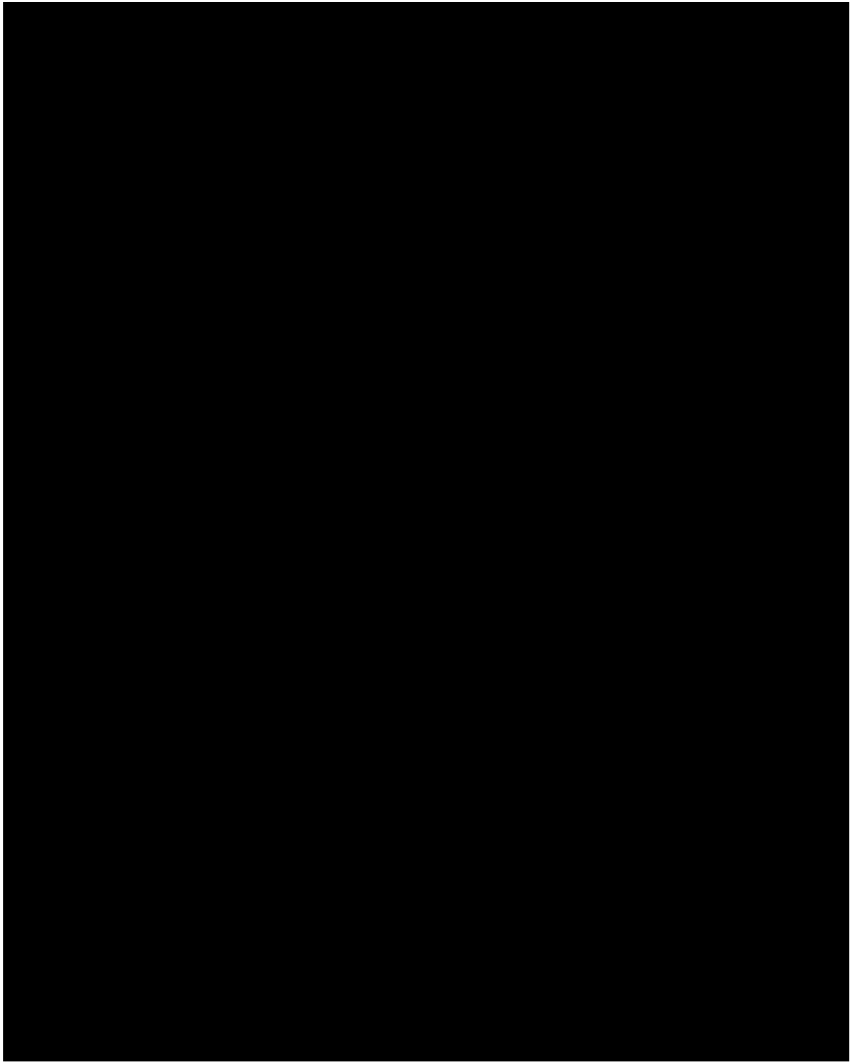



รายชื่อผู้ทบทวน

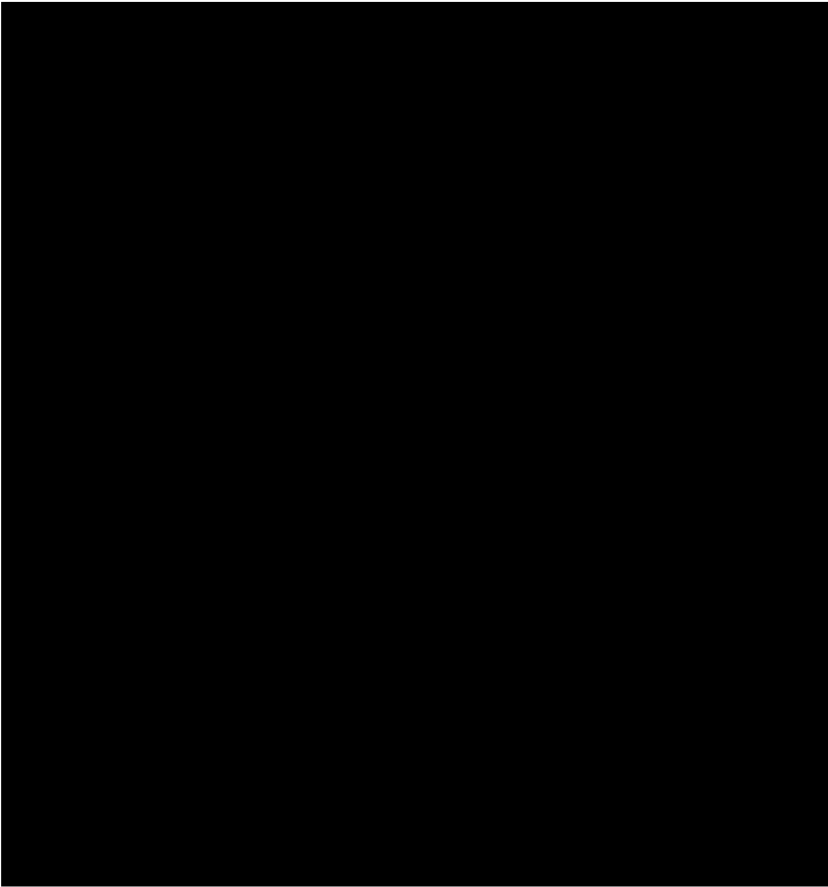
ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
น.ส. วลัยพร บุญยะโพธิ์	Division Manager	Q-EH-OH


รายการแก้ไข

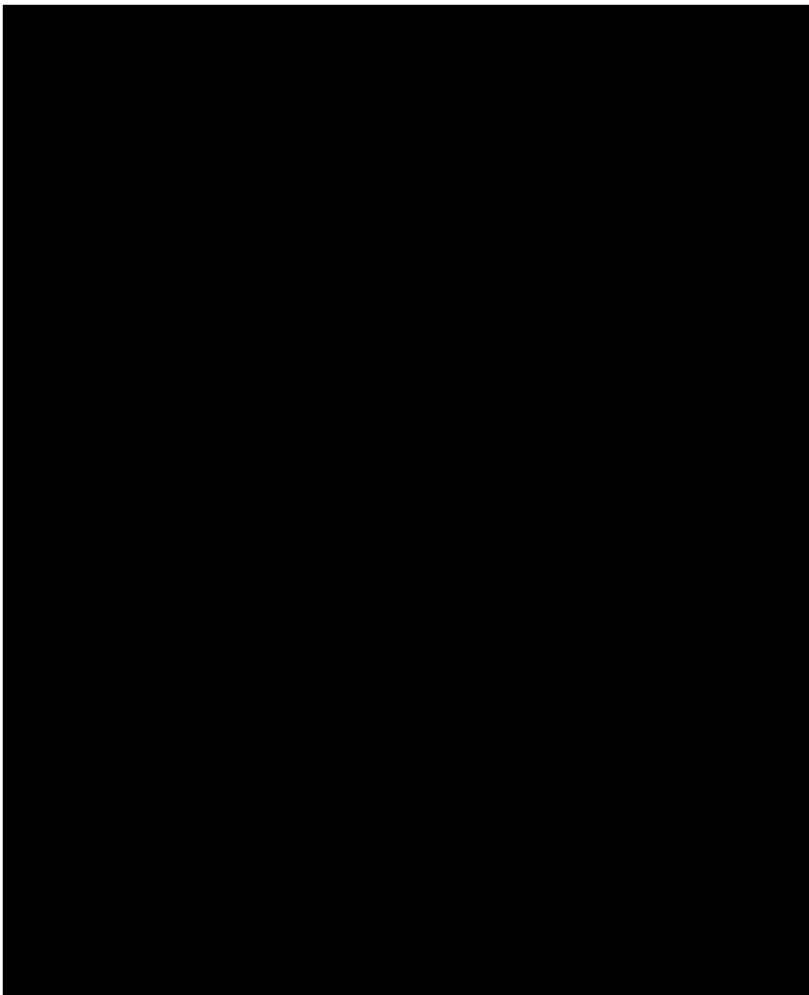





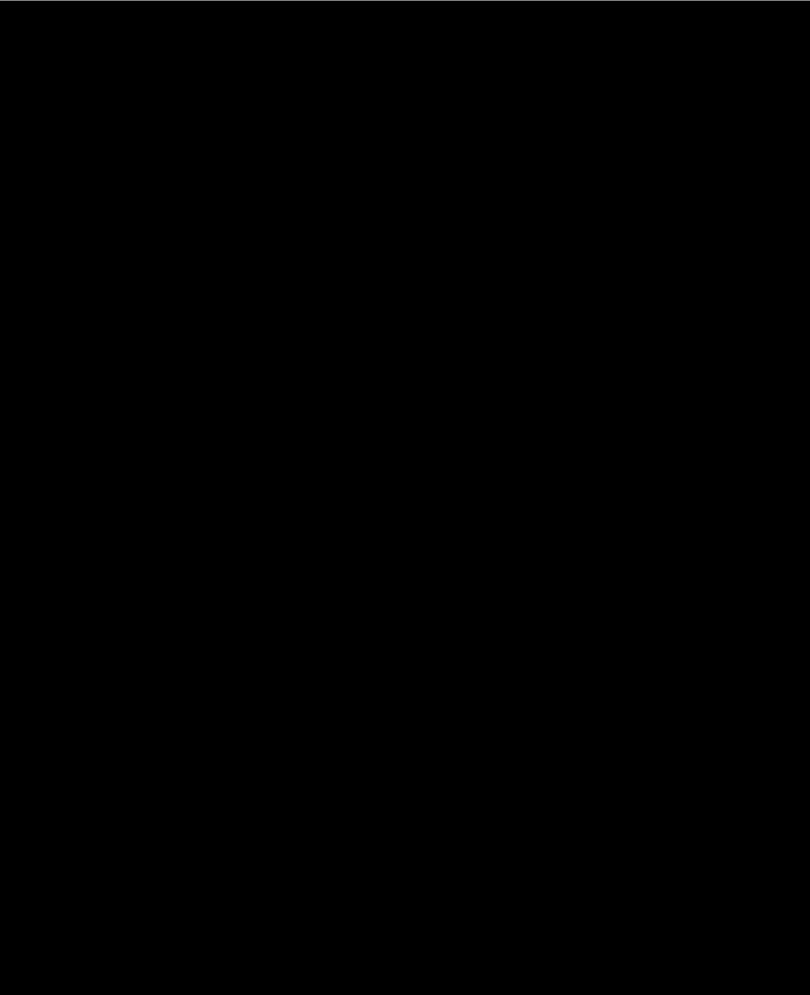
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
---	--	---




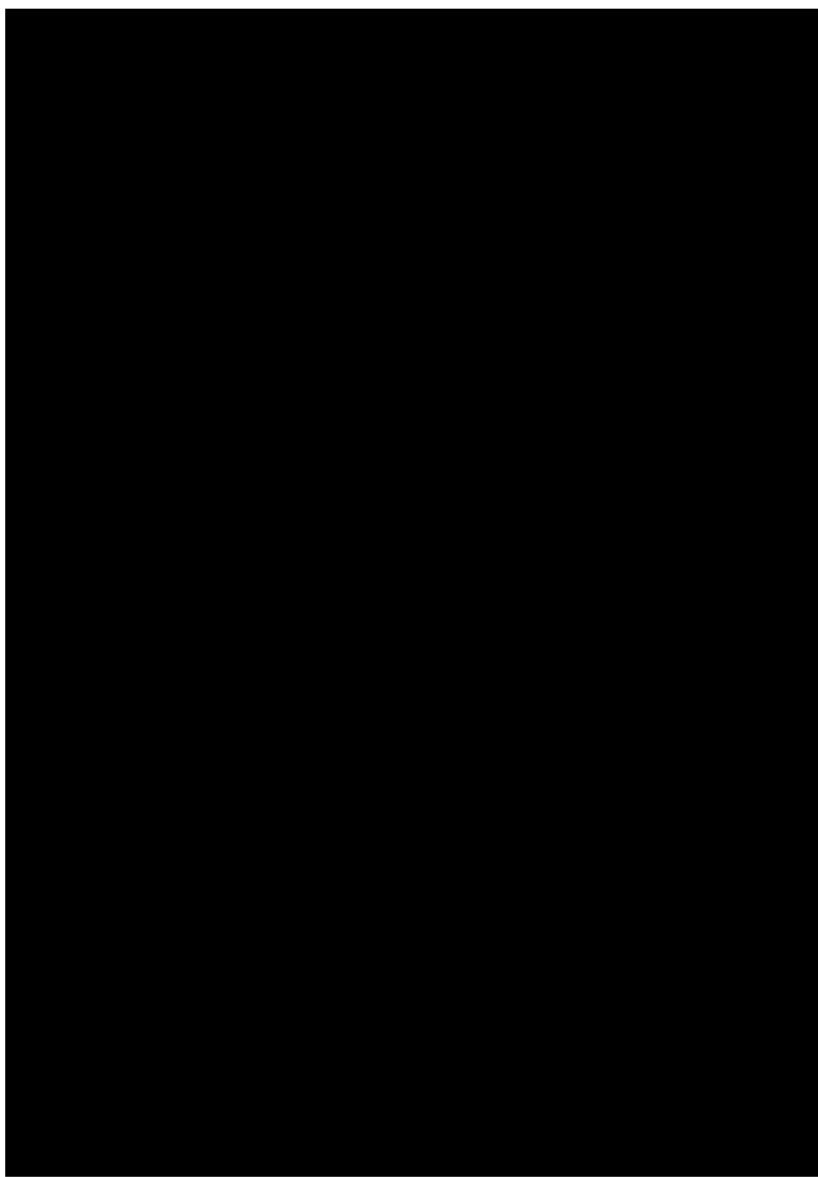
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---




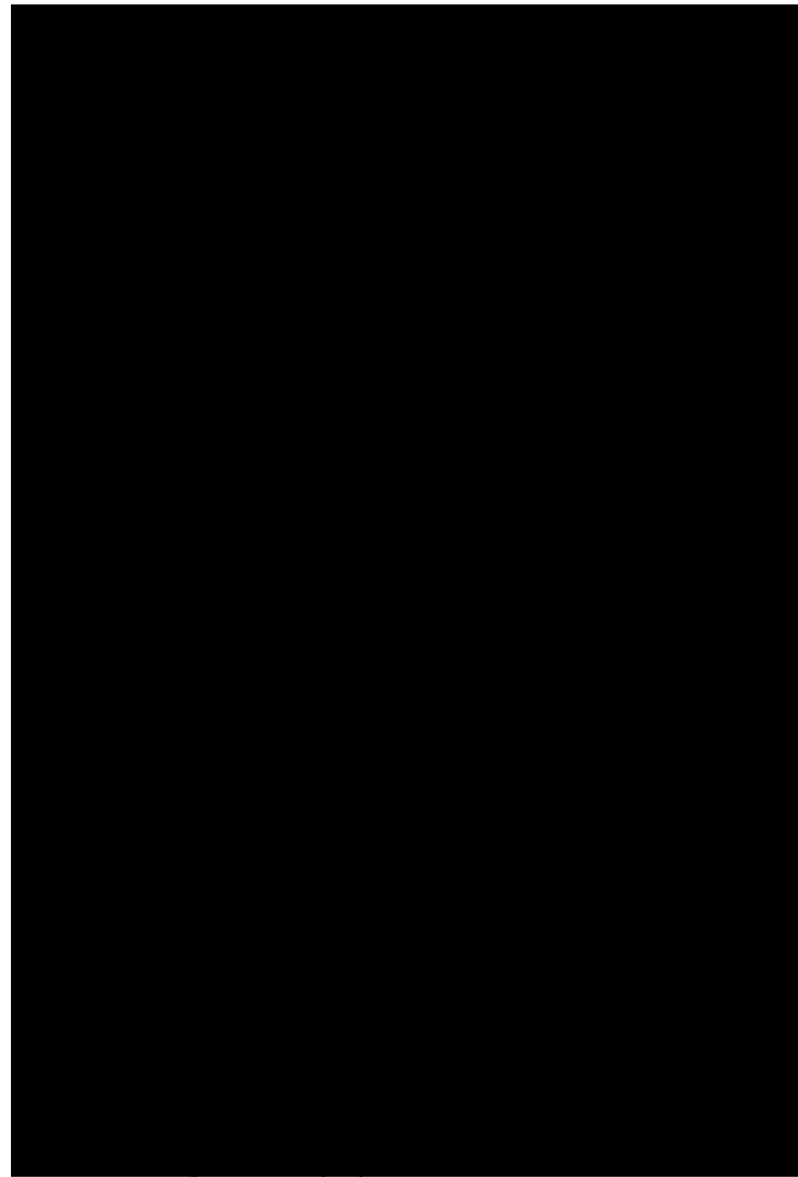
ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 3 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---




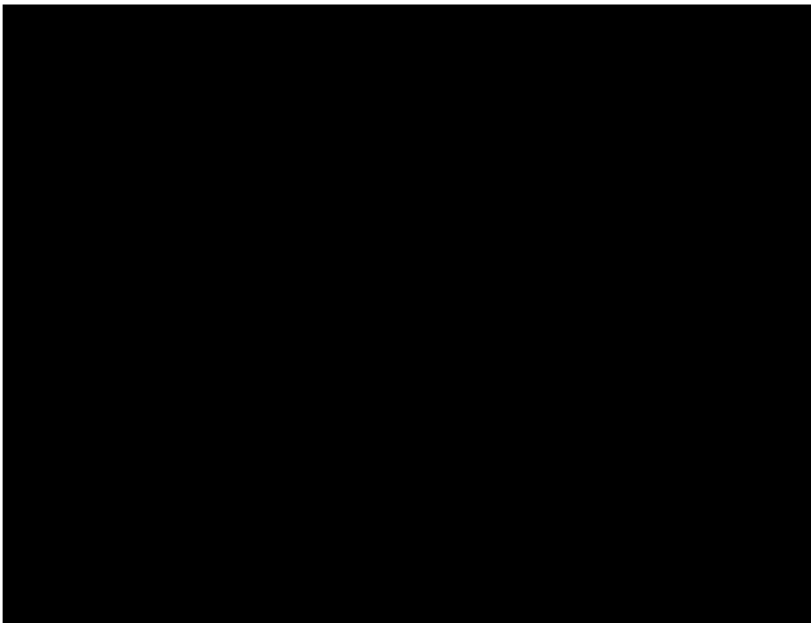
ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 4 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

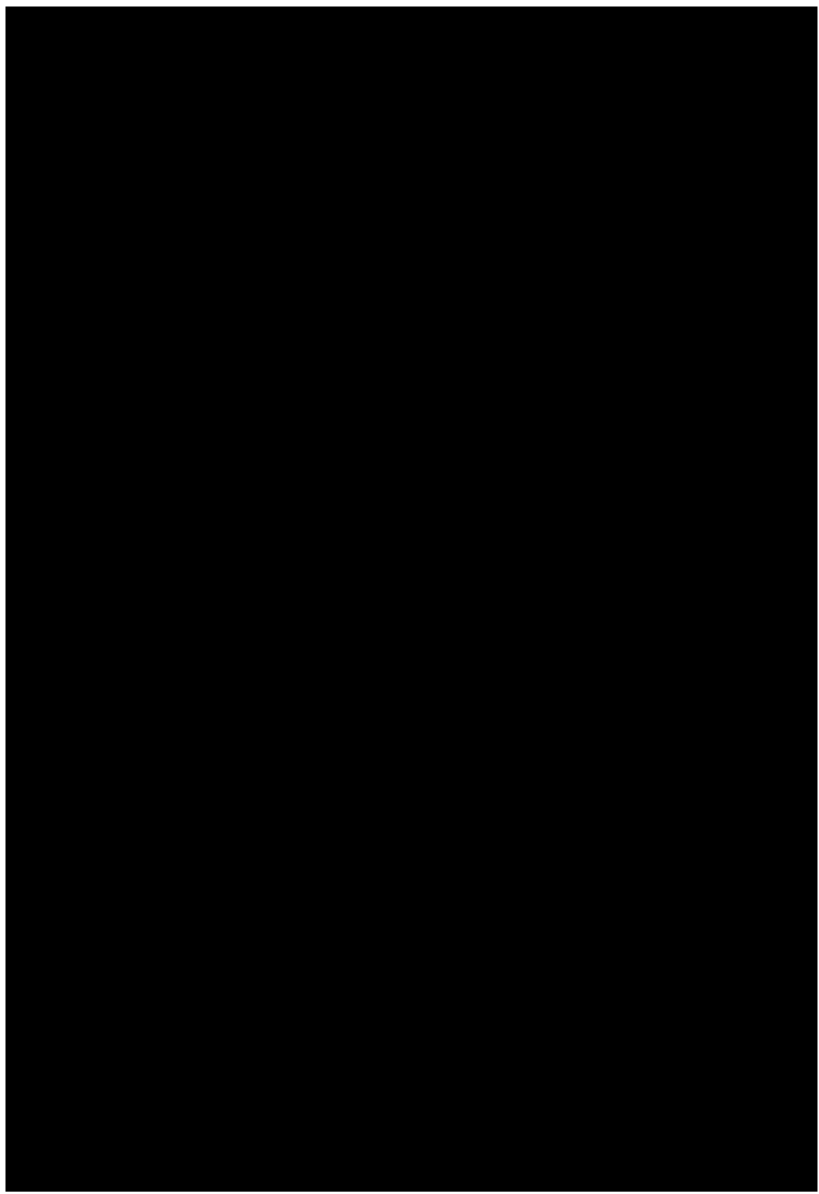
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---




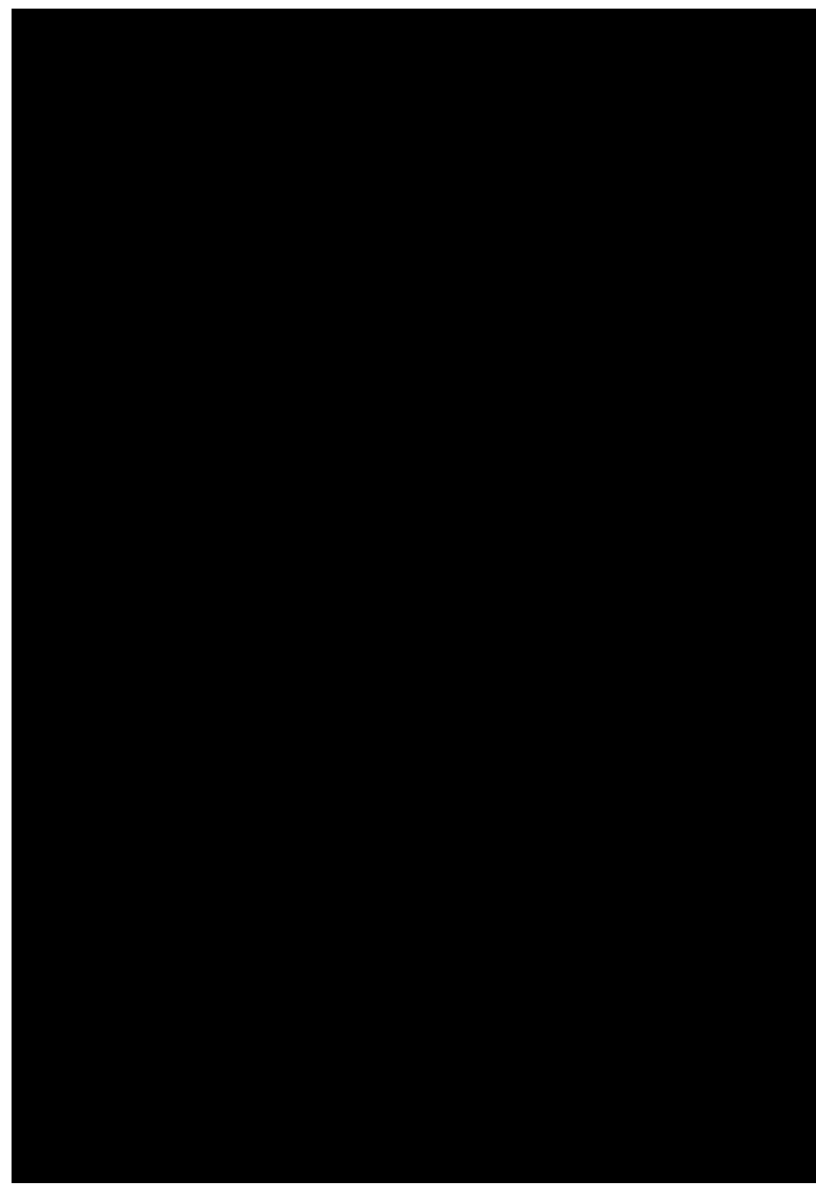
ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 7 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---




ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 8 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




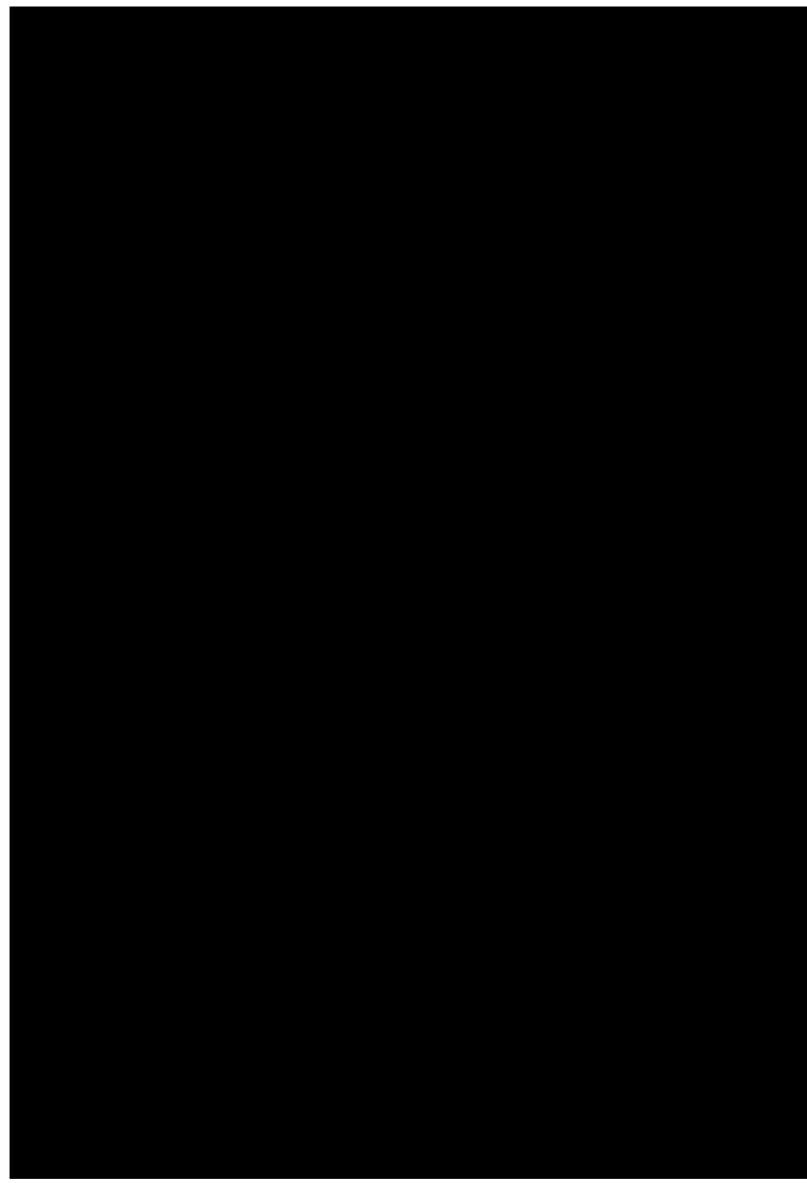
ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 9 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 10 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
---	--	---




ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 11 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
---	--	---

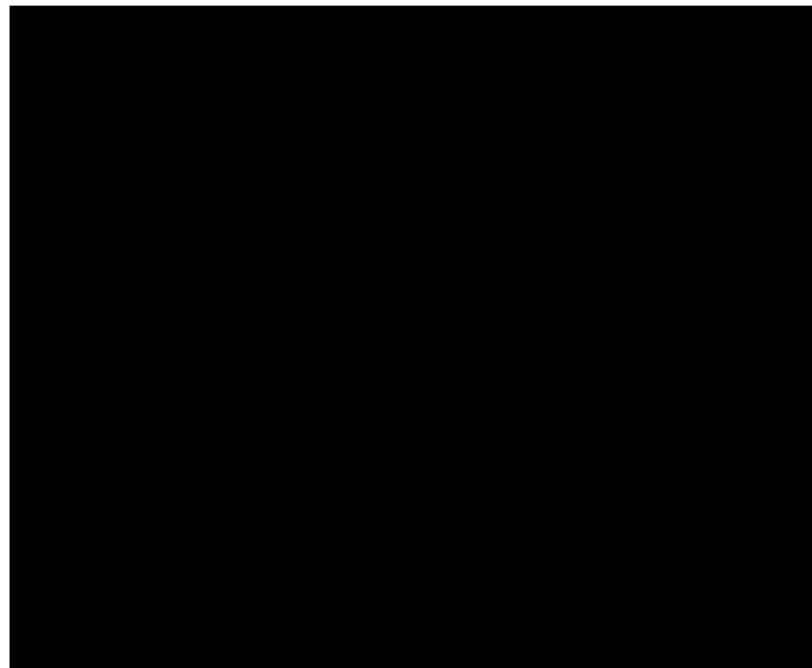
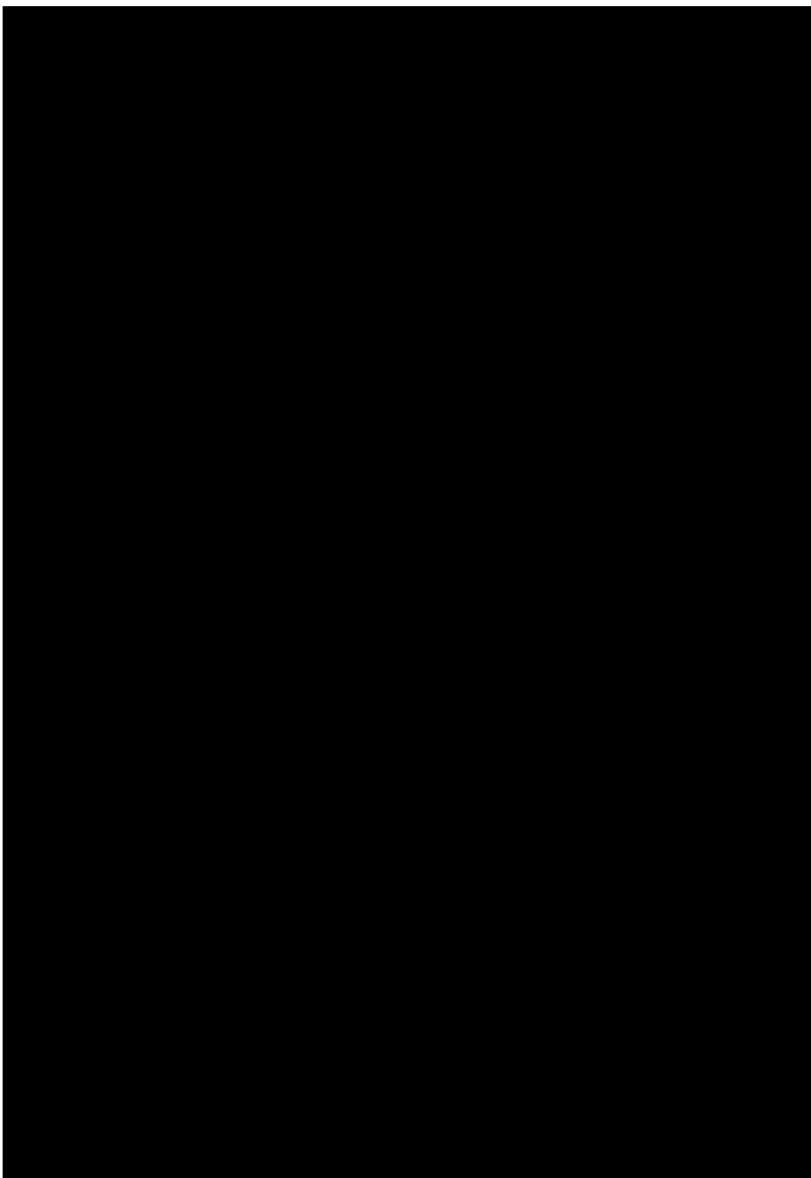


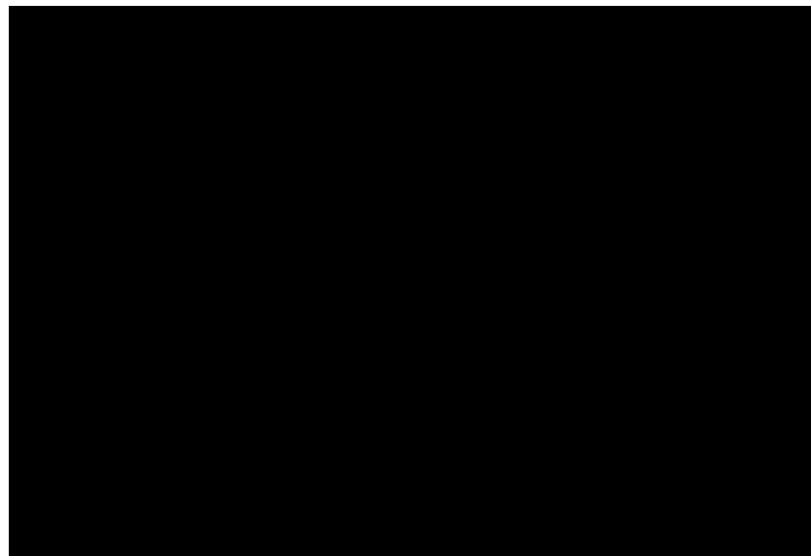
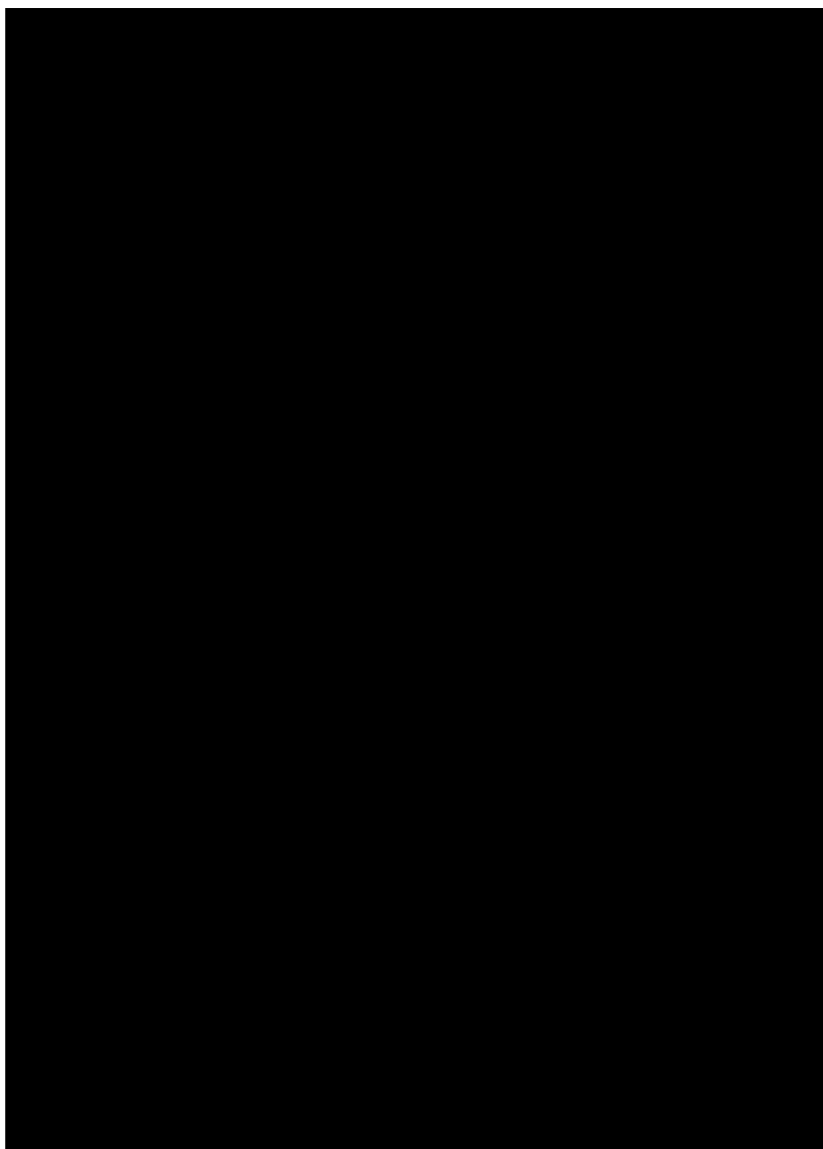
ประกาศใช้ครั้งที่ 1

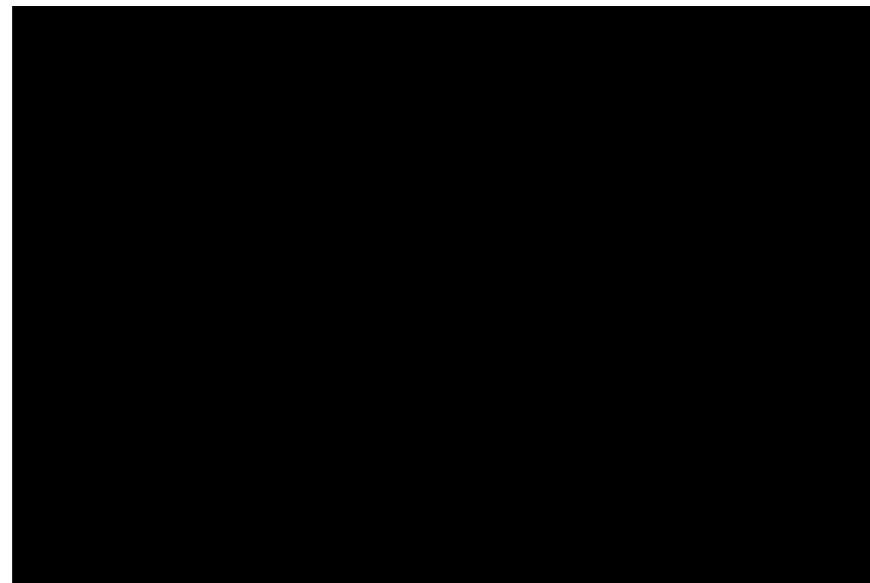
หน้า 12 จาก 31

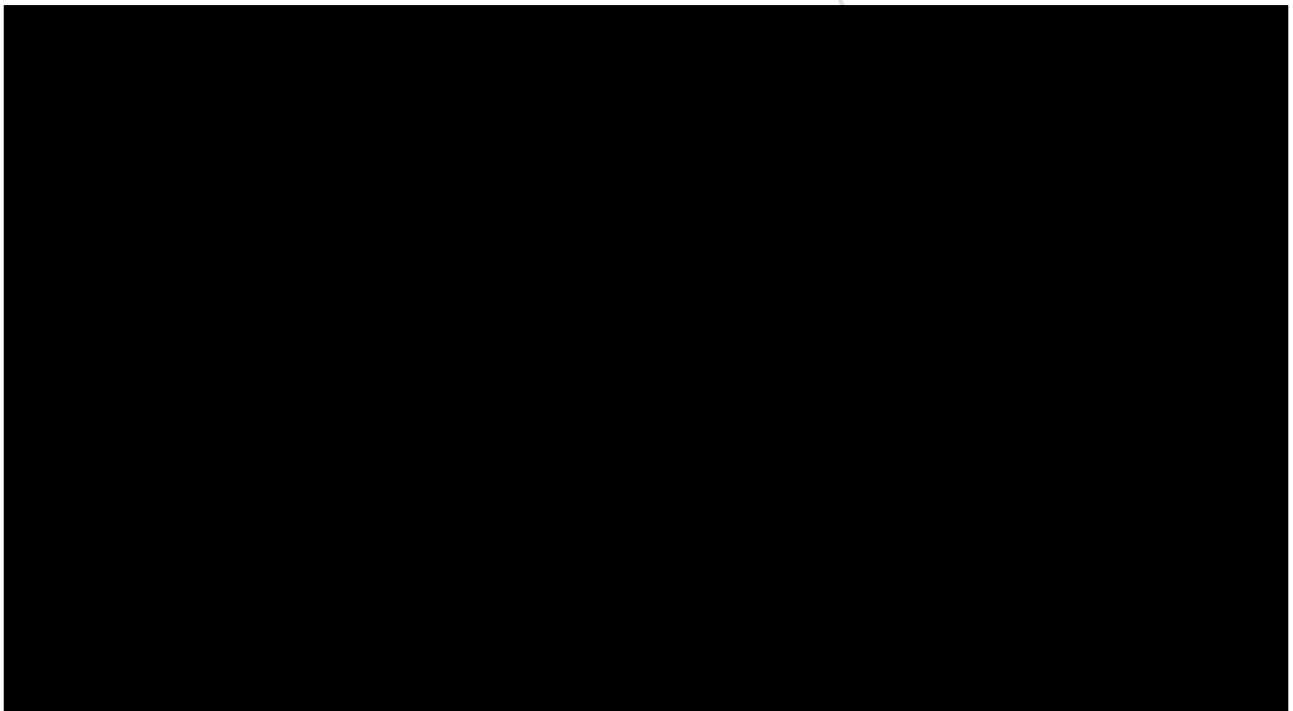
วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต







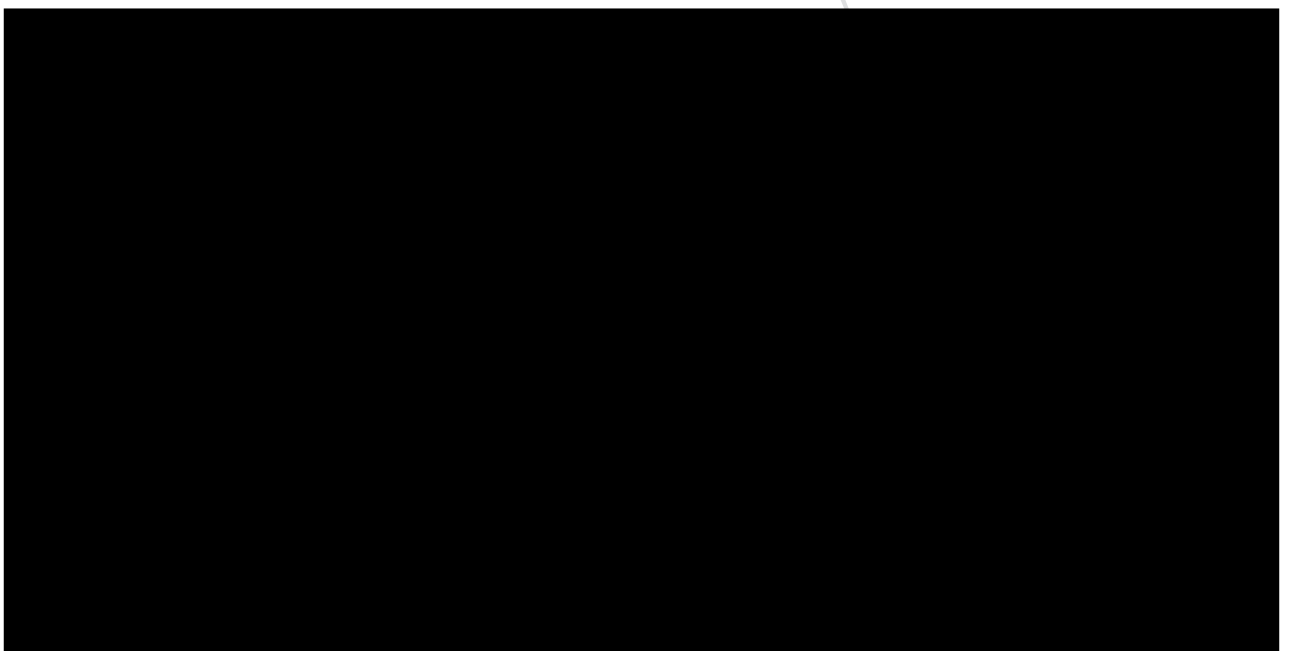


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 20 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

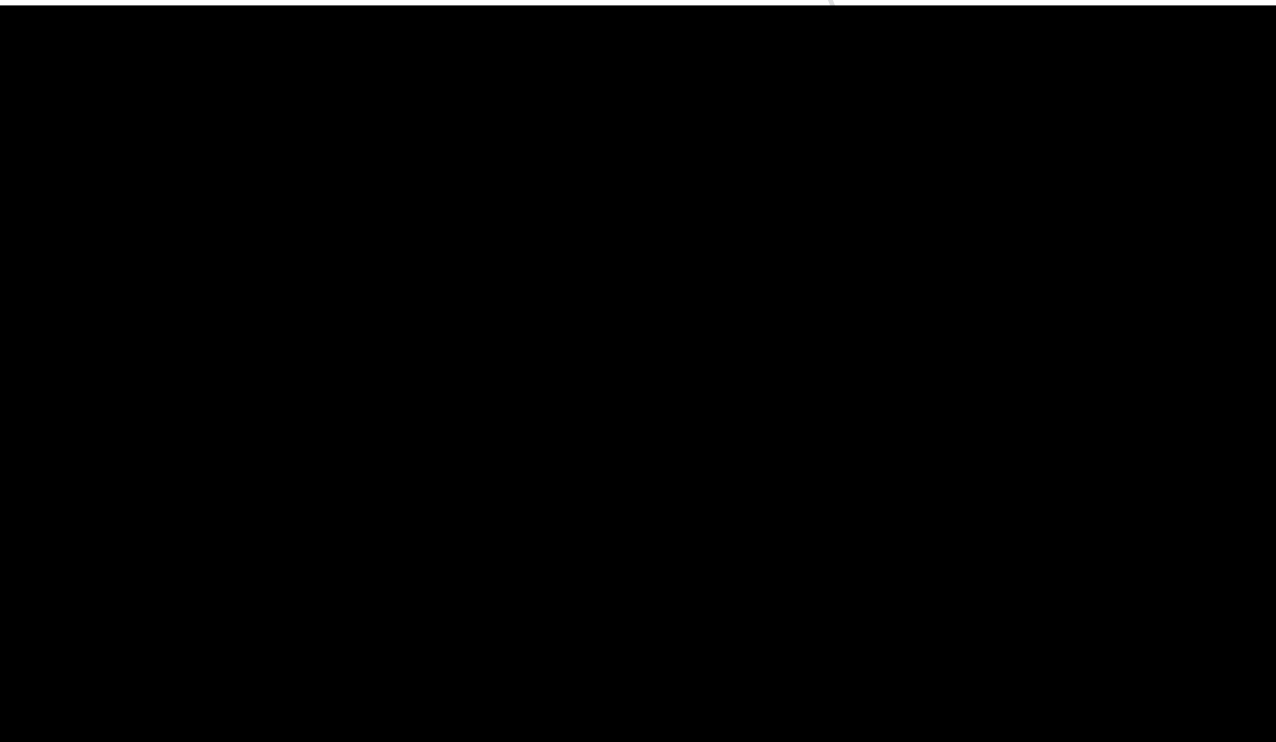
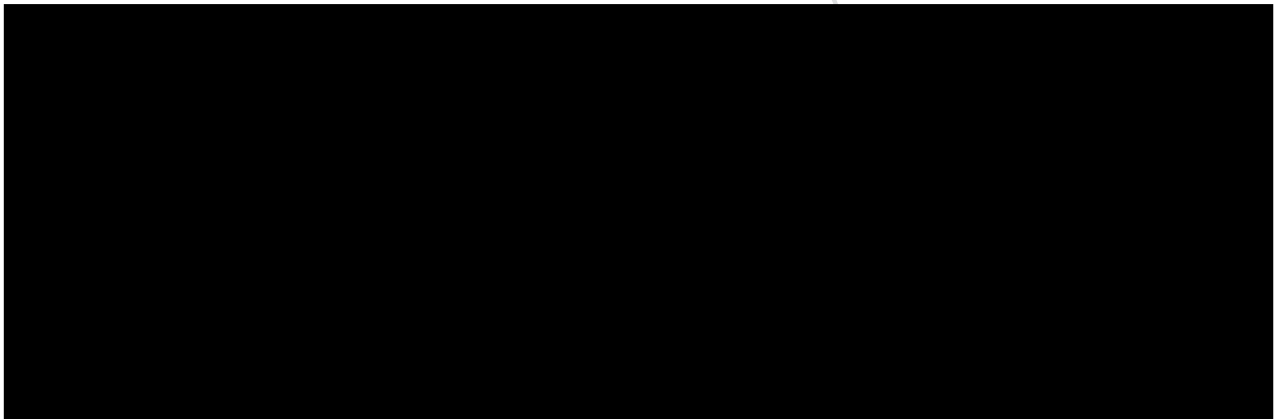


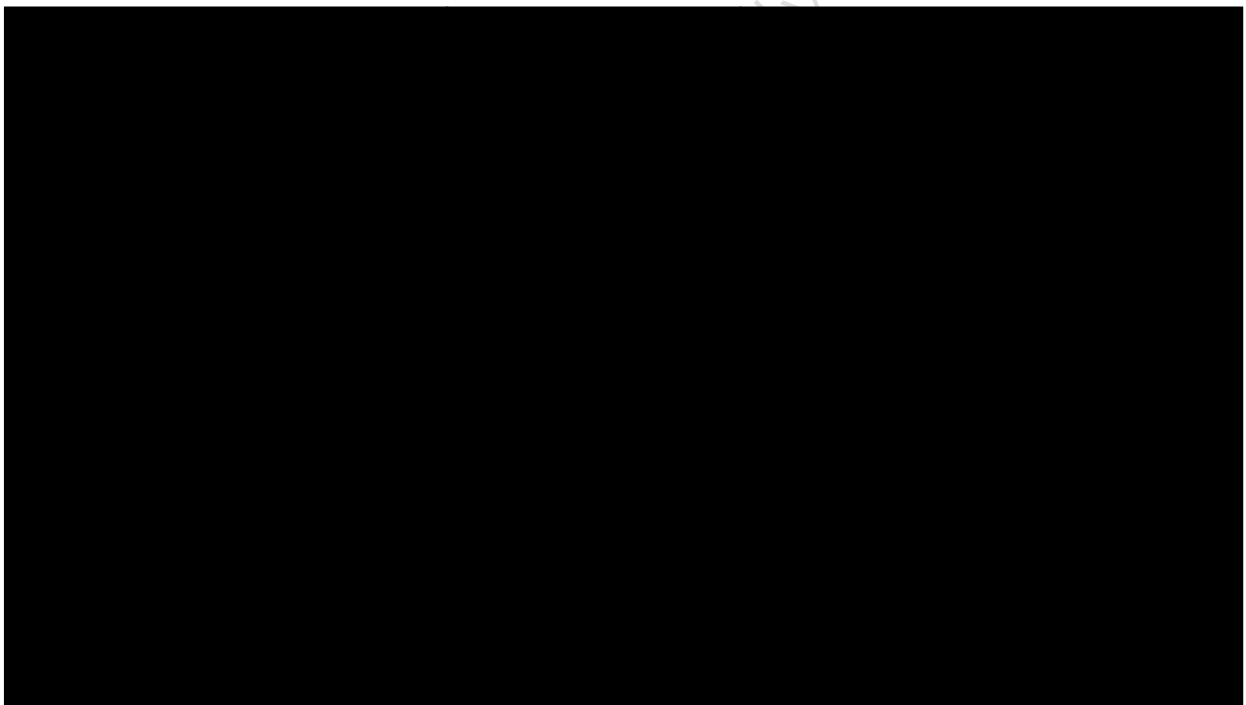
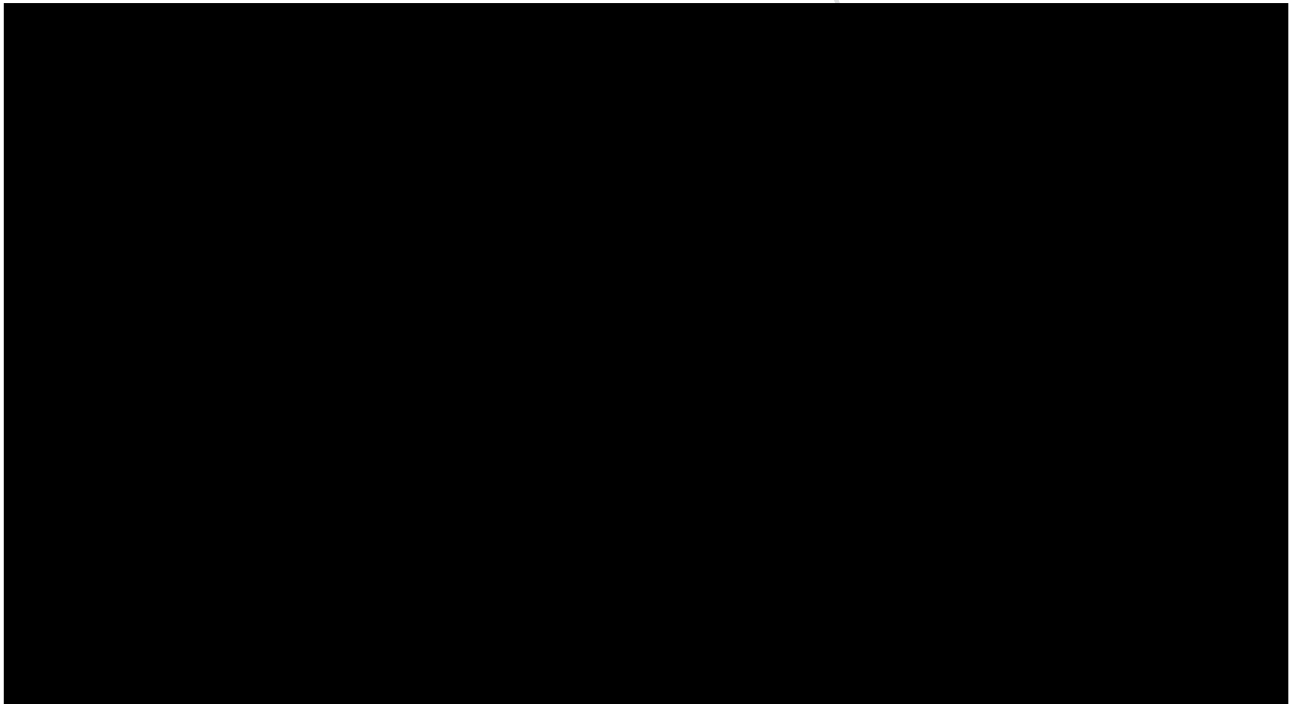
ประกาศใช้ครั้งที่ 1

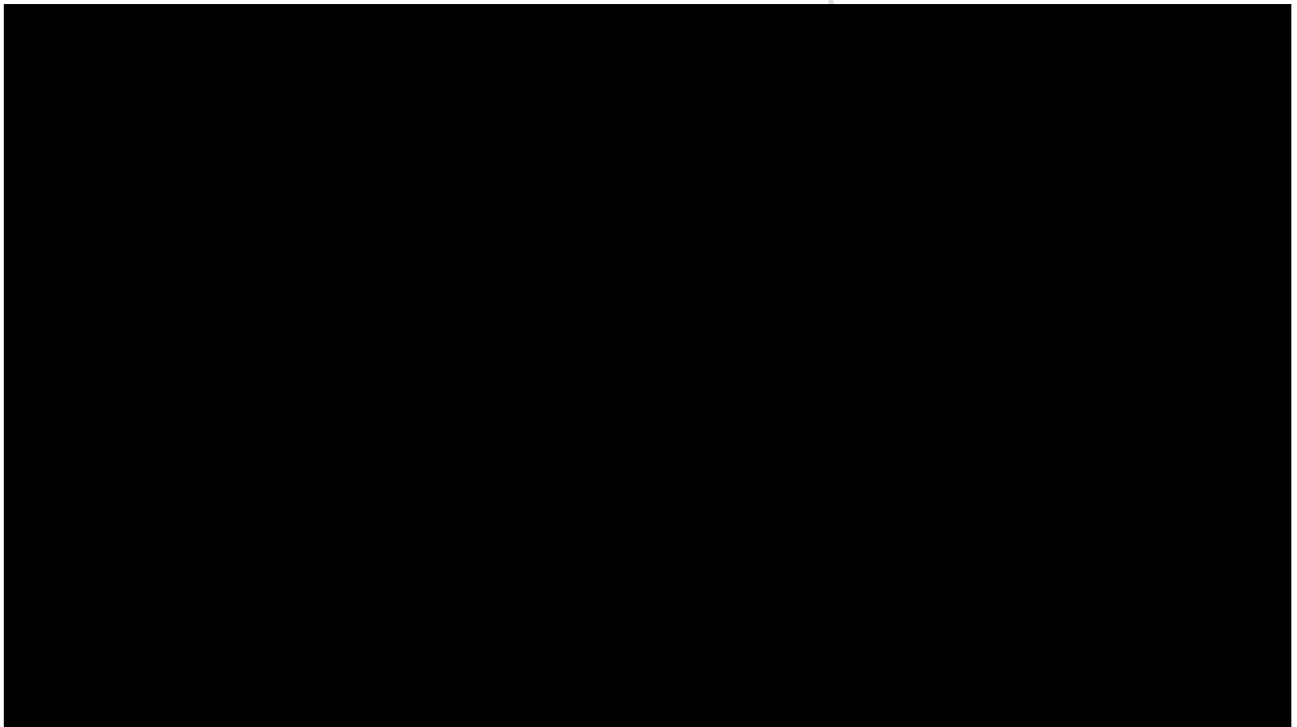
หน้า 19 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต





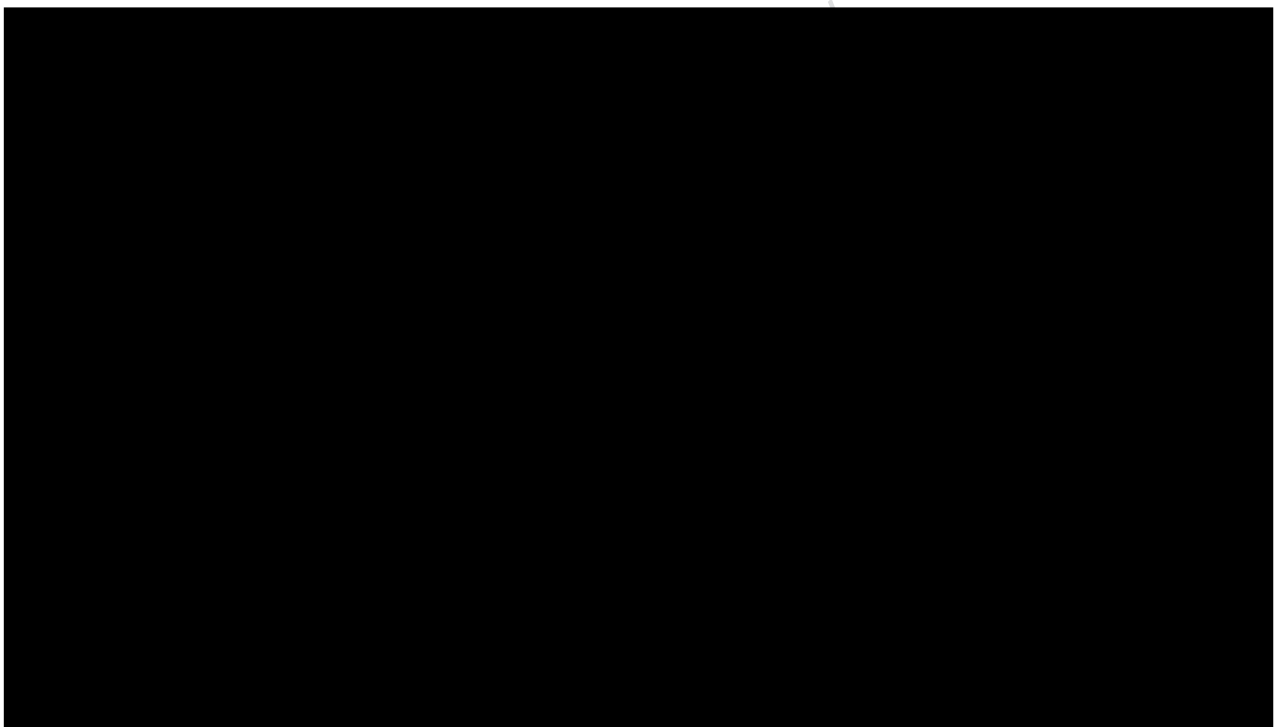


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 26 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 25 จาก 31

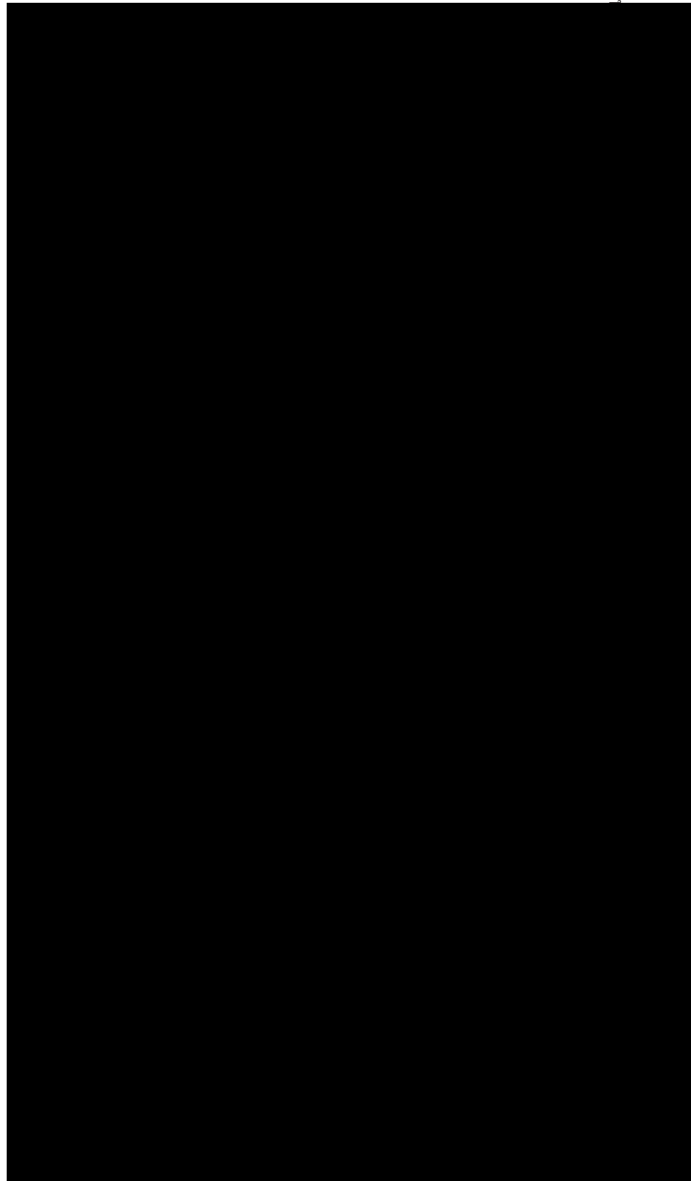
วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

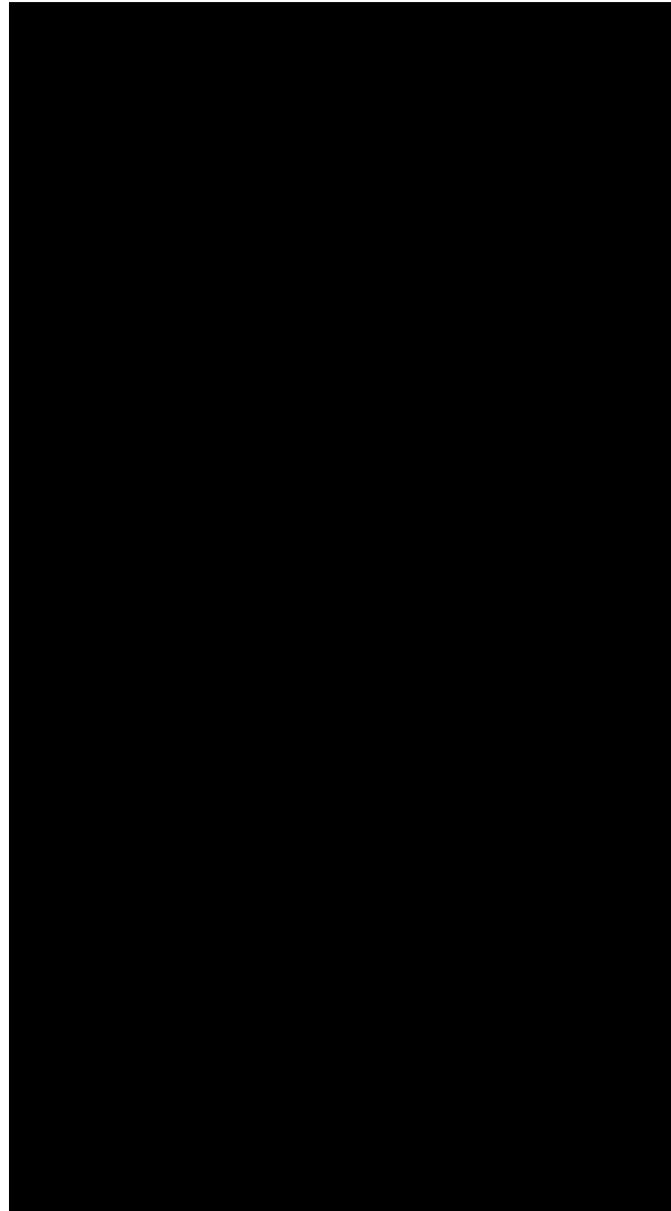
P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 30 จาก 31

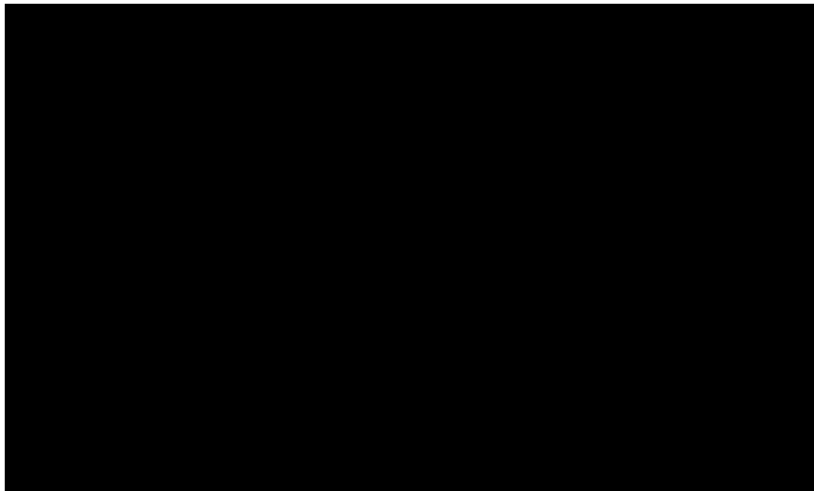
วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการรณสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง สดุด ถ้ายทอด เมื่อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ
พนักงาน




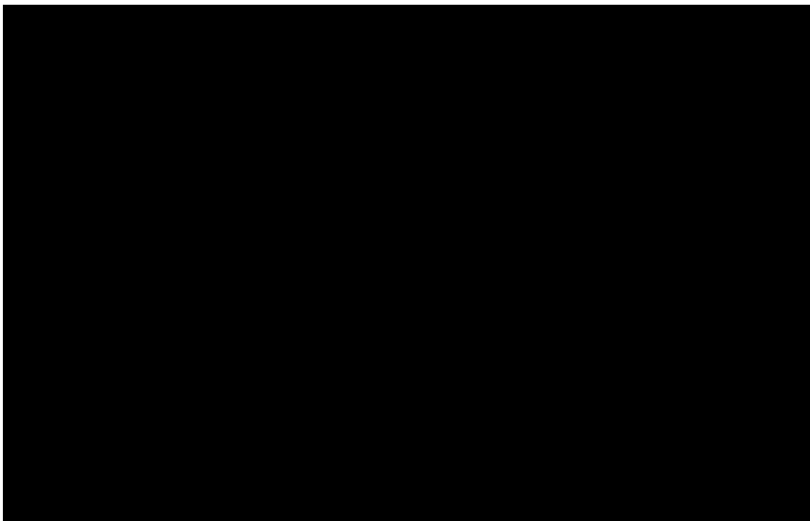
ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 29 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการรณสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง สดุด ถ้ายทอด เมื่อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	--	---



Intern

ภาคผนวก ข.9

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1

สารบัญ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Report)

ประจำปี 2566 – 2568

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	3
2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3. การเตรียมพร้อมข้อเสนอบริการ	6
4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5. ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	7
7. ขอบเขตของงาน	10
8. ข้อเสนอด้านราคา	13

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

1. วัตถุประสงค์:

1.1 เพื่อตรวจสอบ ควบคุมคุณภาพและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ และการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ/หรือกฎหมาย แนวทาง ข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ

1.3 เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

1.4 เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดสุختาสหกรรมของแต่ละโครงการ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.5 เพื่อดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามรายการนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในมาตรการฯ ซึ่งแต่ละโครงการได้ระบุไว้ พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัด

2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้งกระบวนการควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถ่องถ้วนก่อนยื่นข้อเสนอขอรับบริการ หากมีข้อสงสัยประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติมได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึงก่อนวันยื่นข้อเสนอให้บริการ เพื่อผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงานก่อนยื่นข้อเสนอขอรับบริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอขอรับบริการ ความผิดพลาดในการวางแผนการปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะยกข้อเรียกร้อง หรือข้ออ้างนั้น โดยอาศัยเหตุผลที่มีได้ตรวจสอบเอกสารไม่ได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอการนี้ ผู้เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ให้แก่ผู้เสนอบริการโดยวิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญชวนเสนอการและเอกสารเสนอให้บริการของตนไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาการพิจารณา ในกรณีที่มีการฝ่าฝืนข้อห้ามเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอให้บริการนั้น บริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์แต่ผู้เดียวในบรรดาข้อมูล แบบแปลนและในเอกสารอื่นๆ ทั้งหมดที่ส่งให้แก่ผู้เสนอบริการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อการรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าวเหล่านี้

2.4 ผู้เสนอบริการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการวิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอบริการได้รับอนุญาตหรือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่ทางบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ระบุไว้ในเอกสารแนบที่ 1 ทางผู้เสนอบริการจะต้องคิดค่าใช้จ่ายตามที่ได้เสนอไว้เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าจะเป็นลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะได้มีคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดแจ้ง

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าบริษัทฯ อาจจะออกคำแนะนำสำหรับผู้เสนอบริการ หรือภาคผนวกของข้อกำหนดเพิ่มเติมได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการได้และโดยที่ไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมอยู่ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เนื้อความในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการยื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดแจ้งว่าให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอก่อนหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับการประเมินเอกสารข้อเสนอบริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification) หรือไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิ์ที่เข้าร่วมเสนอราคา

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบและรับผิดชอบในความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่ากรจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละโครงการ อาจจะเริ่มดำเนินการในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับบริษัทฯ อย่างใกล้ชิดและต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง

3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่ากรจัดทำข้อเสนอบริการ การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วนและสมบูรณ์

ทั้งนี้กรจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมเสนอรายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาต่อหน่วย และราคาต่อพารามิเตอร์ เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่ได้มีการเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้รับไว้ ทั้งนี้จะได้มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วน หรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ และใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ผลถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ สงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลดราคาลงตามที่เห็นว่าจำเป็นในอันที่จะให้ราคาอยู่ในวงเงินที่เหมาะสม

5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

การดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุในข้อกำหนดฉบับนี้ มีระยะเวลาการว่าจ้างรวม 3 ปี โดยเริ่มนับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2566 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2569 ซึ่งรวมระยะเวลาในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ของปี 2568

6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดส่งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาดำเนินการของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงเข้าทวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบ ตามขอบเขตงานที่กำหนดไว้ในทุกรายการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปีที่ทำเนิการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัดได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอรายงานฯ ที่ สผ. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดในข้อ 7. จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตามตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1 หรือตามที่ได้ตกลงร่วมกับโครงการ

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบอย่างน้อยทุกๆ 3 เดือน หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามทวนสอบ (Audit) มาตรการฯ ปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วงเดือนเมษายน – พฤษภาคม และเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน หรือตามที่ตกลงร่วมกับโครงการ ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐตามที่กฎหมายกำหนด ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำเสนอให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ รวมถึงการนำรายงานฯ เข้าสู่ระบบ SMART EIA ของ สผ.

6.8 การให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ หรือตามระยะเวลาที่ตกลงร่วมกัน พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

6.10 อื่นๆ ตามที่ได้มีการตกลงร่วมกันระหว่างบริษัทฯ และผู้เสนอบริการ

ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ลำดับ	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการตามรายงาน EIA	จำนวนรายงาน *	ส่งรายงาน *
1	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	GC และบริษัทในกลุ่มแจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Draft Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไข	-	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	GC และบริษัทในกลุ่ม แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	-	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้เกี่ยวข้องลงนาม	1 ชุด	ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำส่งรายงานราชการที่เกี่ยวข้อง ** (ซีดีรอมบันทึกงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง word file และ Excel file) จำนวน 2 แผ่น)	5 ชุด (ขึ้นกับแต่ละโครงการ)	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกรายการ) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 30 สิงหาคม และ 28 กุมภาพันธ์
8	รายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อการตรวจวัด)	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดเสร็จสิ้น

หมายเหตุ:

- * ระยะเวลาและจำนวนเล่มรายงานอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมและขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ
- ** เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ
- กรณีที่รายงานฉบับสมบูรณ์ไม่สามารถนำส่งได้ตามกำหนดอันเนื่องมาจากทางโครงการนั้น การจัดทำรายงานฯ ฉบับรวม ผลการตรวจวัดทุกรายการ จะนำส่งภายใน 10 วัน นับจากวันที่จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์

7. ขอบเขตของงาน:

รายละเอียดสำหรับผู้เสนอบริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอบริการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

7.1 โครงการที่ต้องดำเนินการ

โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 22 โครงการ แบ่งเป็น 2 กลุ่มคือ กลุ่มที่ 1 เป็นโครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 21 โครงการ ประกอบด้วย โครงการของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 16 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 1-16) และโครงการของบริษัทในกลุ่มของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด จำนวน 5 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 17-21) และกลุ่มที่ 2 เป็นโครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 22)

ทั้งนี้ รายการตรวจวัดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสถานะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงในกรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับใหม่ และผู้เสนอบริการจะต้องสามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 2 โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กลุ่มที่ 1 : โครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
1. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
2. โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
3. โครงการผลิตโพลีเอทิลีน (HDPE)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
4. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3
5. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4
6. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5
7. โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
8. โครงการทำเทียบเรือ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
9. โครงการทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7
10. โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
11. โครงการโรงงานแอลดีพีโอ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
12. โครงการโรงงานแอลแอลดีพีโอ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
13. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12
14. โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (เดิม))
15. โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอมีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (เดิม))
16. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 (บริษัท จีซี สไตรีนิกส์ จำกัด (เดิม))
17. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด *
18. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด *
19. โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์	บริษัท จีซี ออกซิเจน จำกัด *
20. โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน	บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด
21. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์และแพตตี	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 1
กลุ่มที่ 2 : โครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
22. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์ แห่งที่ 2	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

หมายเหตุ : * จะมีกรณีโอนสิทธิ์และหน้าที่ เมื่อเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

7.2 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานทวนสอบ (Audit) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Audit) ของแต่ละโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในงานติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม และ เดือนพฤศจิกายนของปีที่ผ่านมา (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ

1) วิธีการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการให้เป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้

2) ดำเนินการบันทึกพิกัดของจุดเก็บตัวอย่าง/จุดตรวจวัดต่างๆ รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างคุณภาพน้ำที่เก็บมาวิเคราะห์

7.2.3 การจัดทำรายงาน
1) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) : เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่งไม่รวมถึงรายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด ทั้งนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด
2) การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจวัดตาม ทั้งที่กำหนดในมาตรการฯ และไม่ที่กำหนดในมาตรการฯ ทุกรายการ พร้อมแสดงกราฟย้อนหลัง 3 ปี

3) การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำเสนอรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม หรือที่โครงการระบุความถี่ไว้ ทั้งนี้จะแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปี ทุกรายการ ยกเว้นผลการตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน จะรายงานผลเป็นครั้งๆ ในรอบการตรวจวัดนั้นๆ และจัดทำเป็นแผนผังแสดงจุดตรวจวัดประกอบรายงานผลการตรวจวัดแสงสว่าง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามที่ตกลงร่วมกันสำหรับแต่ละโครงการ

4) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) : โดยนำเสนอต่อสำนักงานนิคมฯ สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ตามที่มีการกำหนดมา ได้แก่ โครงการลำดับที่ 14, 15, 17, 18, 19, 20 และ 21 โดยรูปแบบการจัดทำรายงานให้เป็นไปตามที่สำนักงานนิคมฯ กำหนด

5) การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) : ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่จะต้องดำเนินการตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของโครงการลำดับที่ 14 หรือโครงการอื่นๆ ที่อาจถูกกำหนดในมาตรการฯ ในอนาคต หรือตามที่โครงการร้องขออนุญาตเนื่องจากข้างต้น ซึ่งจะคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมนอกเหนือจากข้อเสนองานครั้งนี้

รายละเอียดรายงานแต่ละประเภทที่ต้องจัดทำของแต่ละโครงการแสดงดังตารางที่ 3

8. ข้อเสนอด้านราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยให้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ซึ่งการตรวจวัดพารามิเตอร์เดียวกันด้วยวิธีเดียวกันจะต้องมีราคาต่อหน่วยที่เท่ากันในทุกๆ โครงการ

ตารางที่ 3 สรุปรายงานที่ต้องจัดทำแต่ละโครงการ จำนวน 22 โครงการ

No.	Project	EIA MTR	EIA MTR (WHA)	ENV Audit	ENV	IH
1	GC2 – Olefins 1	✓			✓	✓
2	GC2 – Power Plant	✓			✓	✓
3	GC2 – HDPE 2	✓			✓	✓
4	GC3 – Olefins 2	✓			✓	✓
5	GC4 – Aromatics I	✓			✓	✓
6	GC5 – Aromatics II	✓			✓	✓
7	GC6 – Refinery	✓			✓	✓
8	GC6 – Jetty	✓			✓	✓
9	GC7 – BTF & Jetty	✓			✓	✓
10	GC11 – Olefins 3	✓			✓	✓
	GC11 – WH					✓
11	GC11 – LPDE	✓			✓	✓
12	GC11 – LLDPE	✓			✓	✓
13	GC12 – HDPE 1	✓			✓	✓
14	GC16 – EOEG (GC Glycol)	✓	✓	✓	✓	✓
15	GC16 – EA (GC Glycol)	✓	✓		✓	✓
16	GC17 – PS	✓			✓	✓
17	PPCL – Phenol	✓	✓		✓	✓
18	PPCL – BPA	✓	✓		✓	✓
19	GCO – PO	✓	✓		✓	✓
20	GCP – Polyols	✓	✓		✓	✓
21	GGC1	✓	✓		✓	✓
22	GGC2	✓				✓

หมายเหตุ 1. รายงาน EIA Monitoring ในแต่ละรอบการตรวจวัดจะเป็นการรายงานผลระยะก่อสร้างและ/หรือระยะดำเนินการในรายงานฉบับเดียวกัน ขึ้นกับรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับปัจจุบันที่โครงการยึดถือและสถานะของโครงการขณะนั้น

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการคัดเลือกและประเมินสถานบริการสุขภาพ
สำหรับบริการตรวจสุขภาพของพนักงาน

เอกสารนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ประกอบในการจ้างงาน งานตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี

ซึ่งจ้างงานโดย GC และผู้ที่เข้ามาให้บริการงานตรวจสอบสุขภาพ “ผู้ให้บริการ” ในเอกสารชุดนี้จะเป็นการกำหนดรายละเอียดต่างๆ ที่เกี่ยวกับการทำงานซึ่งทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

1. ลักษณะงาน
2. ข้อกำหนดการทำงาน
3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม
4. ขอบเขตความรับผิดชอบ
5. การเสนอราคา
6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน
7. การส่งมอบงาน
8. การรับประกันผลงาน
9. ข้อกำหนดอื่นๆ

1. ลักษณะงาน

การตรวจสอบสุขภาพประจำปี คือ การตรวจสอบสุขภาพเพื่อดูแลสุขภาพความสมบูรณ์ของร่างกายค้นหาความผิดปกติก่อนที่จะลุกลาม เรื้อรัง จนแสดงอาการ และส่งสัญญาณเตือนเข้าสู่ร่างกายให้ดูแลรักษา และการได้รับการรักษาอย่างทันทั่วทั้ง การตรวจสอบสุขภาพประกอบด้วย การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และการตรวจสอบสุขภาพประจำปี เรื่องเพศ อายุ และการตรวจตามลักษณะอันตรายที่พนักงานได้รับหรือเกี่ยวข้อง การตรวจสอบสุขภาพจะทำการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานโดยการตรวจทางร่างกาย และการตรวจทางห้องปฏิบัติการ รวมถึงการตรวจอื่นตามวิธีการทางการแพทย์เพื่อประเมินว่าพนักงานมีสุขภาพเหมาะกับการทำงานมากน้อยเพียงใดหรือเพื่อค้นหาว่าสุขภาพของพนักงานได้รับผลกระทบจากการทำงานหรือไม่

2. ข้อกำหนดการทำงาน

- 2.1 ผู้ให้บริการจะต้องตรวจสอบสุขภาพตามรายการฯ ที่ GC กำหนดซึ่งรายการตรวจสอบสุขภาพฯ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์ โดยเป็นการพิจารณาร่วมกันของ Q-EH-OH
- 2.2 คุณภาพของห้องปฏิบัติการ และบุคลากร :
 - 2.2.1 ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007. / Laboratory accreditation (ระบบบริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์ ; LA) (โดยสภาเทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะเทคนิคการแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบตรวจสอบ และรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่นๆ ซึ่งต้องอยู่ไม่เกินอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา (จะพิจารณาเฉพาะ parameter ที่จะให้บริการตรวจฯ แก่ GC group)

- 2.2.2 มีบุคลากรวุฒิการศึกษา ไม่ต่ำกว่า วทบ. เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของผลจากห้องปฏิบัติการก่อนเสนอแพทย์เพื่อการวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC)

ให้ส่งหลักฐานแสดงคุณสมบัติผู้วิเคราะห์มาตรฐานของเครื่องมือให้บริษัททราบก่อนการให้บริการ และมีหลักฐานในรายงานสรุปผลการตรวจที่จัดส่งให้บริษัท

(ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.2 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกผู้ที่จะให้บริการ)

- 2.3 บุคลากรทางการแพทย์ และผู้ให้บริการที่จัดมาให้บริการตรวจ ณ บริษัท ต้องประกอบด้วย :

- 2.3.1 แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ที่ได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภา / ได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข แสดงว่าผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน / หลักสูตร 2 สัปดาห์ เป็นผู้ให้การวินิจฉัย และลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและสมรรถภาพ
- 2.3.2 เทคนิคการแพทย์ มีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสภาเทคนิคการแพทย์ เป็นผู้ให้บริการ ณ จุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ ไม่รับผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการที่รายงานผลโดยวิชาชีพอื่น ยกเว้นแพทย์เฉพาะทาง
- 2.3.3 พยาบาลวิชาชีพ ที่จบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัย ระดับปริญญาตรี หรือ โท / ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านพยาบาลอาชีวอนามัย หลักสูตร 4 เดือน / 60 ชั่วโมง เป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัย และจุดเก็บตัวอย่างเลือด และให้บริการตรวจทุกรายการตรวจทางอาชีวอนามัย เช่น การตรวจสมรรถภาพทางสายตา การตรวจสมรรถภาพทางการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพปอด การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เป็นต้น
- 2.3.4 รายการตรวจสุขภาพเฉพาะทางอื่นๆ ที่มีความจำเป็นต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะรายการตรวจนั้น เช่นการตรวจ ultrasound ช่องท้อง x-ray ผู้ให้บริการจะต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษา ไม่ต่ำกว่า ระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจเฉพาะทางนั้นมีการรับรองโดย สมาคม หรือ สถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือเท่านั้นโดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมง หรือมีระยะเวลาในการฝึกภาคปฏิบัติ ไม่ต่ำกว่า 50 % ของระยะเวลาหลักสูตร และหลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อฟื้นฟูความรู้ความสามารถอย่างน้อยทุก 5 ปี

ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยเป็นผู้ควบคุมการบริการ ของเจ้าหน้าที่ อย่างน้อย 50% ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้นการรายงานผล ควบคุมผลงาน และวินิจฉัย โดย



แพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ การรายงานที่พบการรายงานผิดปกติ หรือ ไม่ถูกต้องตามหลักวิชาการ รพ ที่ให้บริการจะต้อง ชดเชยค่าเสียหายโดย การจัดตรวจทดแทนในวันที่พบความผิดปกติของการให้บริการ นั้น โดยไม่มีค่าใช้จ่าย การตรวจที่นอกเหนือจากรายการที่กำหนด ให้ประสานงานกับ Occ health คู่มือพื้นที่

2.3.5 การรายงานผลและการควบคุมผลงาน และวินิจฉัย โดยแพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์

2.3.6 การตรวจการตรวจ Audiogram ต้องมีการคิดใบ cert. ของพยาบาลวิชาชีพเวชศาสตร์ไว้ที่หน้าห้องตรวจ เพื่ออำนวยความสะดวก และป้องกันการเกิดปัญหาผิดพลาดในการตรวจ

(ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.5 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกผู้ที่จะให้บริการ)

2.3.7 การรายงานผลเมื่อพบความผิดปกติที่ต้องรับการรักษาโดยเร่งด่วน ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งผลการตรวจ ฯ ในรายที่แพทย์อาชีวเวชศาสตร์มีความเห็นว่าผิดปกติและมีความผิดปกติที่ต้องทำการตรวจวินิจฉัยโรค เพิ่มเติม / รักษาโดยเร่งด่วน แก่ Q-EH-OH โดยทันที (ไม่ต้องรอแจ้งพร้อมกับการส่งรายงาน / สมุดประจำตัว) ผลการตรวจผิดปกติรุนแรงมากแจ้งภายใน 3-5 วัน และ 7 วัน กรณีความผิดปกติต้องแก้ไข แต่ยังคงรอได้

2.3.8 การทวนสอบผลการตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ จุดให้บริการ ผู้ให้บริการจะต้องทำการเปรียบเทียบ ผลการตรวจสุขภาพโดยเฉพาะตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจสมรรถภาพการได้ยินที่ผ่านมาของพนักงานกับผลการตรวจ ณ วันที่ให้บริการปัจจุบันเมื่อพบความผิดปกติให้ดำเนินการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความถูกต้องของผลการตรวจ ณ ปีที่ให้บริการทันที โดยการตรวจซ้ำต้องอยู่ภายใต้การปฏิบัติที่ตรงตามหลักวิชาการ

3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์	
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาล	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	Hb,Hct,WBC,RBC,Platelet Count,PltSmear,MCV,MCH,MCHC,PMN,Lymphocyte,eosonophil,monocyte,basophil,atyp.lymp RDW, RBC MORP,
3	ตรวจปัสสาวะ (Urine Exam)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	color,sp.gr,albumin,glucose,blood,nitrate,ketone,urobililobin,bililobin,Leukocyte,rb,c,wbc,sq,epi,cast,calcium oxalate, uric acid,amophous,mucous,bacteria,fungus,other,summmary



ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
4	ตรวจการทำงานของตับ	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	SGOT,SGPT,Aik.Phosphatase ,Bilirubin
5	ตรวจการทำงานของไต	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	BUN ,Creatinine, GFR GFR = อัตราการกรองของไต (Glomerular filtration rate) ตัวบ่งชี้ประสิทธิภาพการทำงานของไต/อัตราการกรองของเสียของไต ที่แม่นยำ
6	ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function Test)	พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านการอบรมอาชีวอนามัย	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	FVC,FEV 1 ,FEV1 /FVC ,FEF 25-75 %,SUMMARY
7	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านการอบรมอาชีวอนามัย	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	อ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 และ 8000 Hz ของหูทั้ง ซ้าย และขวา ทำ Standard Threshold Shift (STS) report, compare data
8	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (occupational vision test)	พยาบาลอาชีวอนามัย	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์	1. ตรวจการประสานสายตา 2. ตรวจความชัดเจนในการมองเห็น 3. ตรวจความสามารถในการมองเห็นภาพสามมิติ 4. ตรวจการรับรู้สี 5. ตรวจตาเข 6. ตรวจลานสายตา
9	การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 12 Leads	พยาบาลวิชาชีพที่ชำนาญงานด้านการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ/พยาบาล	อายุรแพทย์ด้านหัวใจ	1.อ่านอัตราว่าเร็วหรือช้า 2.จังหวะการเต้นหัวใจ 3. สังเกตในแต่ละจังหวะการเต้นของหัวใจว่ามี P waveหรือไม่ 4. รูปร่างของ P wave และ QRS complex 5. ช่วง P-R interval ,QRS complex และ QT interval 6. ดู arrhythmia
10	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ เพื่อขอใบรับรองแพทย์สำหรับงานอับอากาศ (certificated for Confined work)		แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์	



4. ขอบเขตความรับผิดชอบ

No.	Description	GC	ผู้ให้บริการ
1.	จัดเตรียมสถานที่ พร้อมสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง เช่น ไฟฟ้า	✓	
2.	เครื่องมือ และ อุปกรณ์ต่างๆ สำหรับให้บริการตามมาตรการป้องกัน covid-19 <ul style="list-style-type: none"> บุคลากรที่ให้บริการต้องมีการประเมินความเสี่ยงและแจ้งข้อมูลผลการตรวจ ATK ตามมาตรการบริษัท บุคลากรมีสุขภาพแข็งแรง ผู้ให้บริการและผู้เข้ารับบริการทำการตรวจวัดอุณหภูมิ และตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่ให้บริการตามมาตรการของบริษัท การจัดบริการมีระยะห่าง 2 เมตร บุคลากร สวมใส่ Mask ทุกท่าน บุคลากร สวมใส่ Mask และ Face shield กรณีที่การให้บริการรักษาระยะห่างได้ไม่ถึง 2 เมตร สวมถุงมือระหว่างให้บริการและถอดและเปลี่ยนทุกครั้งให้ผู้บริการคนต่อไป การตรวจพิเศษด้วยรถบริการเคลื่อนที่ ให้มีการทำความสะอาดฆ่าเชื้อก่อนและหลังให้บริการทุกครั้ง อุปกรณ์ให้มีการทำความสะอาดด้วย แอลกอฮอล์ 70 % ก่อนให้บริการท่านต่อไป 		✓
3.	เจ้าหน้าที่ที่มาให้บริการ		✓
4.	การเดินทาง การขนส่ง		✓
5.	ภาระรองรับหรือจัดเก็บ waste		✓

5. การเสนอราคา

ให้ทำการเสนอราคาแบบแยกรายการ ไม่เหมาทั้ง package ในกรณีที่ทีมงานเพิ่มเติมจะทำการคิดราคาตาม ความ เป็นจริงโดยต้องได้รับการแจ้งล่วงหน้าก่อน แจ้งเก็บค่าบริการ โดยนำเสนอค่าบริการกรณีงานเพิ่มเติมนำเสนอพร้อม การเสนอราคาก่อนการเริ่มให้บริการ

หมายเหตุ : หากผู้ร่วมเสนอราคายังไม่ขึ้นทะเบียนผู้ค้ากับทาง GC ต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายในช่วง Technical

proposal evaluation มิเช่นนั้นการเสนอราคาของท่านจะไม่ถูกพิจารณา

6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน



6.1 การดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในแต่ละพื้นที่กำหนดระยะเวลาทั้งหมด 8 วันต่อ 1 plant โดยแบ่งเป็น

- เก็บตัวอย่างชีวภาพ และการตรวจทางอาชีวอนามัย 4 วัน
- ตรวจร่างกายโดยแพทย์อีก 4 วัน
- ระยะให้บริการตั้งแต่เวลา 07.00 -16.00 น. ทั้งนี้สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์โดยประสานงานกับหน่วยงานผู้แทนของ Q-EH-OH
- ลำดับขั้นตอนการทำงานต้องเป็นไปตามที่เอกสารแนบ 2 ท้าย TOR

6.2 ช่วงเวลาเข้าปฏิบัติงานตรวจสอบสุขภาพประจำปี

พนักงานประจำพื้นที่ระยอง : กันยายน - ตุลาคม

พนักงานประจำพื้นที่กรุงเทพฯ : ตุลาคม - พฤศจิกายน

7. การส่งมอบงาน

7.1 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำและส่งรายงานผล 6 รูปแบบ ดังนี้

แบบที่ 1 : ผลตรวจรายบุคคล

ผลการตรวจสอบสุขภาพ สำหรับพนักงานเป็นรายบุคคล ภายใน 21 วันทำการ (3 สัปดาห์) นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC group โดยประกอบไปด้วย

ลักษณะข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้

- ผลการตรวจสอบสุขภาพในแต่ละรายการตรวจฯ โดยเปรียบเทียบผล 2 ปีย้อนหลัง (หรือผลการตรวจ 4 ครั้งที่ผ่านมา)
- รายงานสรุปผล, ความเห็นของแพทย์ ต้องบ่งบอกถึงสภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรือเป็นอุปสรรค ต่อการทำงานหรือลักษณะงานที่ลูกจ้างได้รับมอบหมายและคำวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์พร้อมลงลายเซ็นจริง
- คำอธิบายประวัติ และผลการตรวจสอบสุขภาพในแต่ละรายการตรวจฯ
- คำแนะนำในการปฏิบัติโดยเฉพาะสำหรับผู้ที่มีผลการตรวจผิดปกติ กรณีที่ผลตรวจเกินค่ามาตรฐาน และในวันที่พบแพทย์มีความเห็นส่งตรวจซ้ำให้แพทย์เขียนใบส่งตรวจซ้ำ ระบุรายการตรวจและวันที่ส่งตรวจ (รายการตรวจสอบสุขภาพเฉพาะรายการที่มีอยู่ในรายการตรวจประจำปีเท่านั้น)
- เอกสารใบส่งตรวจซ้ำ



F-(Q-EH-OH)-001_R1
xlsx

ทั้งนี้ในการส่งผลการตรวจสอบสุขภาพรายบุคคลต้องปฏิบัติดังนี้



1) เจ้าหน้าที่ของและผืนของพร้อมประทับคำว่า “ Confidential” หรือ “ลับ” เอกสารตัวจริงส่งถึงพนักงาน

และสำเนาส่งถึง Q-EH-OH และ SHE แต่ละพื้นที่จะเป็นผู้นำส่งพนักงาน

แบบที่ 2 : เล่มรายงานสรุปผลรวมพร้อม CD

รายงานวิเคราะห์ผลการตรวจสอบภาพในภาพรวมของพนักงานที่ได้รับการตรวจทั้งหมด (Summary Report) การจัดเรียงให้เรียงตามรหัสพนักงาน จัดส่งภายใน 30 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC group (นับจากวันสุดท้าย คนสุดท้ายของการพบแพทย์) โดยประกอบด้วยลักษณะข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้

- ข้อมูลสรุปผลการตรวจสอบภาพของพนักงาน GC group เรียงตามสาขางาน (กลุ่มธุรกิจ) โดยแยกเป็นฝ่ายและส่วน
- แสดงแนวโน้มของการเกิดปัญหาสุขภาพในแต่ละรายการตรวจฯ เพอร์เซ็นต์ความเบี่ยงเบนและมาตรฐานเพื่อระวังสุขภาพเพื่อป้องกันโรคจากการทำงานตาม parameter ของการตรวจ
- รายงานสรุปผล วินิจฉัยและข้อเสนอแนะแนวทางป้องกันแก้ไข โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์สำหรับความผิดปกติ 5 อันดับแรก (top five)
- แบบผล last calibration , standard method ในการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง
- แบบใบสรุปผลการตรวจฯ ว่าพบ / ไม่พบว่าเป็นความผิดปกติที่อาจเกี่ยวข้องกับสาเหตุจากทำงานโดยมีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงนามรับรอง
- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่ลงนามในรายงานผลการตรวจสอบภาพจะต้องเป็นบุคคลเดียวกับที่มีสำเนาใบ Certificate อยู่ในหลักฐานที่แนบมา

x-cell file รายงานผลการวิเคราะห์ สรุปแยกแต่ละระบบตามที่บริษัทกำหนด

- จัดเตรียมผลการตรวจสอบภาพของพนักงานในรูปแบบ excel file (ผล lab ทุกรายการตรวจ) โดยจัดเรียงตามรหัสพนักงาน ผลการตรวจทุกรายการตรวจผล lab ผลการวินิจฉัยของแพทย์ผลการตรวจอื่นๆ จัดทำเป็น x- cell เรียงผลการตรวจ เรื่อยๆ จนครบทุกรายการตรวจ และทุกรายการจากผล lab ของพนักงานแต่ละบุคคลพร้อมจำแนกเป็นระบบ เช่น ระบบเลือดพร้อมระบุความผิดปกติในแต่ละระบบ ทุกระบบที่รายงาน ต้องจัดเรียงตามรหัสพนักงาน และจัดทำแยก file ตามให้กับ SHE แต่ละพื้นที่

รายงานสรุปผลการตรวจสอบภาพประจำปีกำหนดการส่งไม่เกิน 15 พฤศจิกายน ของทุกปี หรือ ตามที่ GC กำหนด



ผลการตรวจภาพรังสี (E100_FIT004)													
NO	วันที่ตรวจ	ชื่อ-นามสกุล	สาขา	ส่วน	อายุ	ตรวจด้วยเทคนิค	ชนิดของรังสี	ผลการตรวจ	ความผิดปกติ	ผลการตรวจ	ความผิดปกติ	ผลการตรวจ	ความผิดปกติ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	25000117	นาง อรุณรัตน์	THA	TRA-CT	40	สายตาปกติไม่มีผิดปกติ	25.24	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
2	26000119	นาย ศิวันชัย	THA	TRA-CT	40	สายตาปกติไม่มีผิดปกติ	24.24	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
3	26000128	นาย สุทธิ	THA	TRA-CT	47	สายตาปกติไม่มีผิดปกติ	17.97	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
4	26000131	น.ส. ชัยนาถ	THA	TRA-CT	41	สายตาปกติไม่มีผิดปกติ	14.12	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ

แบบที่ 3 : สำเนาผลตรวจรายบุคคล สำหรับ สถานพยาบาล

รายงานสรุปรายบุคคล โดยสรุปผลทั้งหมดจากสมุดสุขภาพของพนักงานลงในกระดาษ 1 แผ่น พร้อมลงนามโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ส่งให้บริษัท เพื่อจัดเก็บเป็นประวัติไว้ที่สถานพยาบาล ภายใน 30 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการพบแพทย์ ที่ GC group จัดเรียงตามรหัสพนักงานจัดส่งให้แต่ละ SHE พื้นที่

แบบที่ 4 : ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง และใบรับรอง Fitness Certificate

1. สรุปความเห็นแพทย์ เป็นรายบุคคล สำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่สามารถ และไม่สามารถเข้าทำงานในที่อับอากาศได้ตามกฎหมายหรืองานที่มีความเสี่ยงอื่นๆ พร้อมระบุสาเหตุที่ไม่สามารถเข้าทำงานได้ (รวมทั้งระบุรายชื่อของพนักงานที่ได้เข้ารับการตรวจในครั้งนี้ แต่ไม่มีสิทธิ์เข้าทำงาน) ทั้งนี้ให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงลายเซ็นจริงรับรอง ส่งให้ SHE พื้นที่ ภายใน 15 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ในแต่ละพื้นที่ตรวจ
2. ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง ฉบับจริงให้พนักงาน
3. สำเนาผลใบรับรองแพทย์ สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง - สถานพยาบาล จัดเรียงตามรหัสพนักงานจัดส่งให้แต่ละ SHE พื้นที่ใบรับรองแพทย์สำหรับงานอับอากาศต้องการจัดส่งภายใน 15 วันของวันสุดท้ายของการตรวจของแต่ละพื้นที่



แบบฟอร์มสรุปผลการ
ทำงาน%20fitness%20I

4. สรุปผลสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง และใบรับรอง Fitness Certificate ตามเอกสาร

แบบที่ 5 : ผลการตรวจอื่นๆ

ให้จัดเรียงผลการตรวจฯ แต่ละสาขางาน โดยเรียง ตามรหัสพนักงาน ลงในแฟ้มรายงานผลการตรวจสอบภาพรายบุคคลสำหรับผลการตรวจอื่นๆ ซึ่งทำให้สำหรับนำมาใส่ในแฟ้มประจำตัวของพนักงานซึ่งเก็บในสถานพยาบาลของแต่ละ SHE พื้นที่โดยรวบรวมผลการตรวจฯ รายการต่างๆ ไว้ด้วยกันและเขียนแยกกันเป็นรายบุคคล เช่น

- ผลตรวจการได้ยิน เทียบกับ baseline พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสุขภาพประจำปี

SHEET: 9 OF 14

- ผลการตรวจสอบรภาพปอด ,กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์
- ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ, กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์ ของแพทย์ อายุรกรรมโรคหัวใจ
- ผลการตรวจ การรับสัมผัสสาร และผลการตรวจโลหะหนัก
- ผลการตรวจรายบุคคลอื่น
- ผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลต้องจัดส่งให้พนักงานในวันพบแพทย์

เอกสารจัดส่งให้ หน่วยงานกลาง (Q-EH-OH)

แบบที่ 6 : รายงาน E- FILE (E-HEALTH BOOK)

1. ให้ดำเนินการจัดทำผลการตรวจสุขภาพของพนักงานที่เข้ารับการตรวจลงบนเอกสาร E-HEALTH BOOK ซึ่งประกอบไปด้วย 2 file ภายใ้ format ที่บริษัทนำส่ง คือ
 - 1.1 File employee เฉพาะ ICT บริษัท GC upload
 - 1.2 File result รพ. ต้องดำเนินการ สำหรับ E- HEALTH BOOK ให้จัดทำในภาพรวมโดยไม่ต้องแยกพื้นที่
 - 1.3 รูปแบบ File ที่จะนำข้อมูลสุขภาพเข้าในระบบข้อมูลสุขภาพของบริษัท

สรุปสิ่งที่ ต้องจัดส่ง

รายการที่ต้องดำเนินการ	เอกสาร
ผลตรวจรายบุคคล	ตัวจริง –พนักงาน
	สำเนา -สถานพยาบาล
รายงานวิเคราะห์และสรุปผลการตรวจ	เล่มรายงาน และ File - SHE พื้นที่ - ตรวจสุขภาพประจำปี 15 พ.ย. ทุกปี
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ พร้อมผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ	File - SHE พื้นที่
ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงและใบรับรอง Fitness Certificate และสรุปผลตามแบบ	ตัวจริง - พนักงาน
	สำเนา - สถานพยาบาล
E-Health Book	File ส่ง Q-EH-OH
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ รวมพนักงานทุกคน	File - Q-EH-OH
File ผลการตรวจ กนอ.	File - Q-EH-OH
Walk in เพื่อเก็บตก	ภายใน 1 เดือนนับแต่วันพบแพทย์วันสุดท้ายของการพบแพทย์ ใน plant สุดท้าย เช่น วันสุดท้ายพบแพทย์ 30 มีนาคม ดังนั้น 1-30 เมษายน walk in ได้ รพ. ตัดทำเล่มรายงาน ถึงวันที่ 30



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสุขภาพประจำปี

SHEET: 10 OF 14

	เมษายน เท่านั้น พนักงานเข้าตรวจวันที่กำหนดไม่นำผลมารวมเล่มให้ รพ. จัดส่งผลรายบุคคลให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่
ผลการตรวจที่ไม่รวมใน Book	พนักงานต้องเข้าตรวจให้ครบทุกรายการก่อนการพบแพทย์ 1 อาทิตย์ และ รพ ต้องจัดทำ book ให้พนักงาน สำหรับพบแพทย์ ถึงแม้ผลการตรวจจะไม่ครบต้องจัดทำ book ผลตรวจที่มาจากหลัง ออก book แล้ว ให้ รพ จัดทำผลรายบุคคลแยกออกมา
รูปแบบ File ที่จะนำข้อมูลสุขภาพเข้าในระบบข้อมูลสุขภาพของบริษัท	ส่งให้ Q-EH-OH ตามรูปแบบที่บริษัทกำหนด ข้อมูลผลตรวจก่อนเริ่มงาน ตรวจความบ่งชี้เสี่ยง ตรวจประจำปี ผลการส่งตรวจซ้ำ อื่นๆ

ประเด็นเพิ่มเติมที่ผู้ให้บริการต้องปฏิบัติ :

7.2 รพ ที่ให้บริการกลุ่มที่ 1 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ PTT GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- ชุดที่ 1 : ส่งให้ - GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1
- ชุดที่ 2 : ส่งให้ - GC 3 Q-SH-O2 รวมเล่ม I-4
- ชุดที่ 3 : ส่งให้ - GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1
- ชุดที่ 4 : ส่งให้ Q-SH-PO แยกเป็น 3 เล่มดังนี้

- GC12 (GC 12: HDPE Plant 1)
- GC 2 (GC 2: HDPE Plant 2)
- GC 17 group (Plant (GCS)

ชุดที่ 5 : ส่งให้ Q-SH-EO แยกเป็น 4 เล่มดังนี้

- GC 16 group (GC Glycol)
- GC 9 (Lab center)
- GC 16 (Q-SH-EO)

ชุดที่ 6 : ส่งให้ Q-SH-O3 แยกเป็น 4 เล่มดังนี้

- GC 11 PTTPE (Ethane Cracker)



- GC 11 PTTPE (LLDPE)

- GC 11 PTTPE (LDPE)

- GC11 (Q-SH-O3)

ชุดที่ 7 : ส่งให้ Q-SH-PH แยกเล่มดังนี้

- BPA

- Phenol

ชุดที่ 8

-GCP

-GCO

-GGC

รพ. ที่ให้บริการกลุ่มที่ 2 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 6 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

ชุดที่ 8 : ส่งให้ REF- ARO

- GC6 (REF)

- GC7

-GC 8 (Tank farm)

-GC 4 (ARO 1)

-GC 5 (ARO 2)

ชุดที่ 9 : สาย TEM & OTHER s

ชุดที่ 10 : GC 1 / GC 13(RO-Innovation)

รพ. ที่ให้บริการกลุ่มที่ ตรวจในพื้นที่ ENCO ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- GC
- GGC
- อื่นๆ

8. การรับประกันผลงาน

ผู้ให้บริการ ต้องรับประกันผลงานเป็นระยะเวลา 1 เดือนหลังจากวันส่งมอบงาน โดยจะต้องรับประกันภายใต้ใบรับรองแพทย์ที่ผู้ให้บริการออกให้กับ GC สามารถนำผลดังกล่าวไปใช้อ้างอิงต่อสถานบริการอื่นหรือหน่วยงานราชการได้ซึ่งแสดงถึงการยอมรับความมีมาตรฐาน และความน่าเชื่อถือในการให้บริการตรวจสอบภาพ



9. ข้อกำหนดอื่นๆ

9.1 ให้จัดรูปเล่มรายงานผลฯใส่แฟ้มมี Index แบ่งรายการตรวจฯให้ชัดเจนพร้อมระบุเลขหน้าและสารบัญ

9.2 รายงานผลการตรวจฯ ต่างๆให้ใช้รหัสพนักงาน (สามารถระบุทั้งรหัสพนักงานและ Hospital number)

9.3 ให้จัดทำแผ่น leaflet เพื่อประชาสัมพันธ์สิ่งที่ต้องปฏิบัติและขั้นตอนการเข้ารับบริการตรวจสอบภาพ ฯ แก่พนักงานทราบก่อนถึงวันตรวจ ฯ อย่างน้อย 2 สัปดาห์

9.4 กรณีที่มีความจำเป็นต้องส่งส่งตรวจฯ เพื่อทำการ repeat ผู้ให้บริการจะต้องจัดยานพาหนะพร้อมเจ้าหน้าที่มาติดต่อรับส่งส่งตรวจดังกล่าว ณ สถานที่ที่ GC กำหนด

9.5 ในกรณีที่ผู้ให้บริการไม่สามารถส่งมอบงานที่มีคุณภาพตามเงื่อนไขข้อที่ 6 และ 7 ได้ GC

Group สงวนสิทธิ์ที่จะปรับในอัตรา 0.1 % / วัน หลังจากกำหนดส่งผลวิเคราะห์การตรวจสอบภาพ

พนักงานล่าช้า และมูลค่าการปรับสูงสุดไม่เกิน 10% ของมูลทำงาน

9.6 การวางบิล และการนำส่งผลการตรวจ ให้ดำเนินการวางบิลพร้อมผลการตรวจสอบภาพหรือสำเนาผลการตรวจสอบภาพทุกครั้ง มาพร้อมกับการวางบิล และ จัดส่งเดือนละ 1 ครั้ง

9.7 ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสอบภาพประจำปี อื่น ตามเอกสารแนบ

1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัลตราซาวด์ แมมโมแกรม มะเร็งปากมดลูก

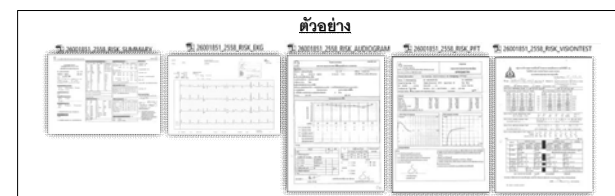
1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

การ SCAN เอกสาร

1.ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสอบภาพประจำปี

1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัลตราซาวด์ แมมโมแกรม มะเร็งปากมดลูก

1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม (รายละเอียดหน้า 2)



9.8 เงื่อนไขการจ่ายเงิน 70 % หลังดำเนินงาน 30 % หลังส่งมอบรายงานและ E-File รายละเอียดตามใน TOR

9.9 กรณีที่โรงพยาบาลไม่สามารถดำเนินการได้ตาม TOR หรือมีปัญหาเรื่องของคุณภาพการบริการและอ่านและแปลผล ทาง GC มีสิทธิ์ยกเลิกก่อนครบกำหนดสัญญาได้

10 โรงพยาบาลคู่สัญญาปฏิบัติตามกฎหมาย PDPA

11 รพ.ที่ให้บริการอยู่ในระยะทางในพื้นที่ไม่เกิน 25 กิโลเมตร เพื่อสะดวกในการให้บริการคนในพื้นที่

12. หมายเหตุเรื่องข้อร้องเรียน หากมีข้อร้องเรียน GC มีสิทธิ์จะยกเลิกสัญญา ก่อน โดยทางบริษัทผู้สัญญาไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าปรับ

เอกสารแนบรายการตรวจ

1. เอกสารแนบรายละเอียด รายการตรวจสอบสุขภาพ

รายการตรวจสอบภาพประจำปี

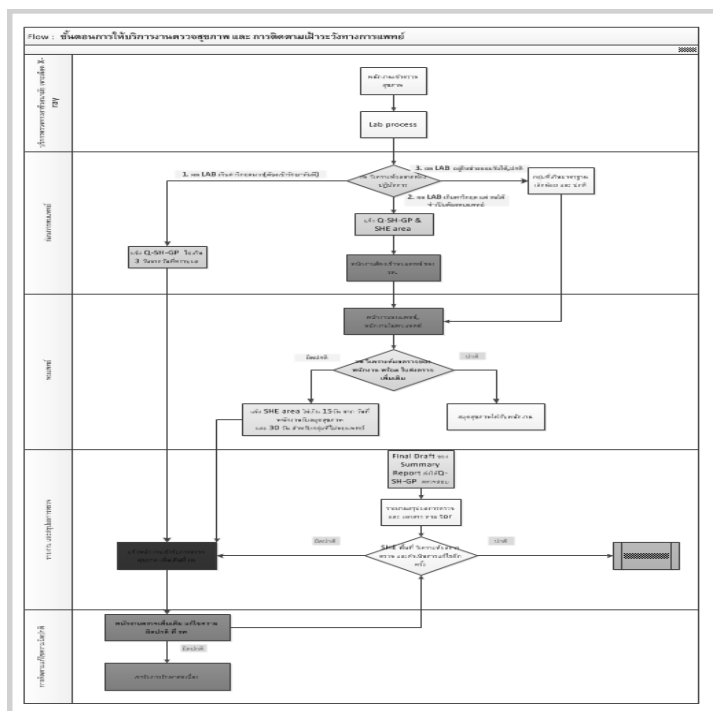


รายการตรวจสอบสุขภาพ
61.xlsx

2. เอกสารแนบ ลำดับขั้นตอนการบริการตรวจสอบสุขภาพ



flow tor.vsd



3. FORMAT E-HEALTH BOOK 2 file



Template_EMPLOYEE_Template_CheckRes
_QSHE.xlsx ult_20121011-new.xls



EE Template_CheckRes
ult_20121011-new.xls

4. X-cell file ผลตรวจสุขภาพ



format ผลตรวจ
สุขภาพประจำปี 2 ตามร

ภาคผนวก ข.11

**แผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Program)
ของเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี พ.ศ.2568**

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
	P-INSP-CH-HD2-A	VIBRATION AND CONDITION CHECK(N)	CONDITION MONITOR FOR INSPECT CRITICAL	IM	INS	A	N		114CM-T	
	P-INSP-CH-HD2-N	VIBRATION AND CONDITION CHECK(N)	CONDITION MONITOR FOR INSPECT GENERAL	IM	INS	A	N		114CM-T	
	P-MISCELLANOUS	1M-MISC. WORK FOR MISCELLANOUS INSTRU(N)	MISCELLANOS FOR INSTRUMENT	MS	MSC	C			P22IE-TI	
	P-01-PDT-01	1Y-CALIBRATION TEST(N)	DIFF PRESSURE MONITOR	PM	PM	C			P22IE-TI	
	P-01-PT-948	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT FUEL GAS OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B			P52QM-T	
	P-01-TT-948	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TI FUEL GAS OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B			P52QM-T	
100	P-D-128	1Y-DRAIN KEROSINEN	AT CONTRAINER SEAL POT	PM	PM	B			P21MC-T	
100	P-D-110A	1Y-INSPECT AND CLEAN BALL BALVE LOAD PZ	PZ FEED DRUM	PM	CLN	A			P21MC-T	
100	P-D-110B	1Y-INSPECT AND CLEAN BALL BALVE LOAD PZ	PZ FEED DRUM	PM	CLN	A			P21MC-T	
100	P-VALVE-HDPE1	1Y-INSPECT MANUAL VALVE	VALEV HDPE UNIT 100,200,300	PM	PM	C			P21MC-T	
100	P-ZZ-110C	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR D-110A	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-ZZ-110D	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR D-110B	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-105A	2M-CLEAN CHECK VALVE (TG)	PZ FEED PUMP	PM	CLN	A			P21MC-T	
100	P-P-105C	2M-CLEAN CHECK VALVE (TG)	PZ FEED PUMP	PM	CLN	A			P21MC-T	
100	P-P-105B	3M-EXERCISE PUMP (2 DAYS)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-106B	3M-EXERCISE PUMP (2DAY)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-A-110B	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING N(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-A-110A	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING N(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-106B	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-106C	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-106A	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-105B	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-105C	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-105A	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-FX-107	6M-INSPECT / REPLACE FLEXIBLE 2 HRS(N)	FLEXIBLE HOIST MOTOR	PM	PM	C			P21MC-T	
100	P-ZZ-110A	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-110A	PM	PM	C			P21MC-T	
100	P-ZZ-110B	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-110B	PM	PM	C			P21MC-T	
100	P-AM-110B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-AM-110A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	B			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	B			P22IE-TE	
100	P-PM-106B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-106A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-105A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)(SD/RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-106C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-105B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-105C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-01-FACP-AT01	1Y-INSPECTION(N)	DRY SAND DROP SYSTEM	PM	PM	S			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-110C	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-110D	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-AM-110B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-AM-110A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	B			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	B			P22IE-TE	
100	P-AM-110A	6M-REGREASE MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-AM-110B	6M-REGREASE MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-01-PT-132A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-110A	PM	PM	B			P22IE-TI	
100	P-01-PT-132B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-110B	PM	PM	B			P22IE-TI	
100	P-01-AT-11	4M-CALIBRATE(N)	P-128	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-AT-12	4M-CALIBRATE(N)	P-106	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-AT-14	4M-CALIBRATE(N)	D-110A	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-PS-105A	6M-CALIBRATE PS,(N)	P-105A DISH(SIS)	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-PS-105B	6M-CALIBRATE PS,(N)	P-105B DISH(SIS)	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-PS-105C	6M-CALIBRATE PS,(N)	P-105C DISH(SIS)	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-PT-141	6M-CALIBRATE(N)	D-111	PM	PM	B			P22IE-TI	
200	P-A-201	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR R(N)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-A-221	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR R(N)	2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	LOG	A			P21MC-T	
200	P-ZZ-222	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-222	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-FL-229	2TG-CLEAN STRAINER(TG)	STRAINER	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-FL-224	2TG-CLEAN STRAINER(TG)	STRAINER	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-A-201	3M-TURNING	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	ADJ	A			P21MC-T	
200	P-A-221	3M-TURNING	2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	ADJ	A			P21MC-T	
200	P-FL-220	4M-CLEAN FILTER(TG)	STRAINER	PM	PM	C			P21MC-T	
200	P-FL-223	4M-CLEAN FILTER(TG)	STRAINER	PM	PM	C			P21MC-T	
200	P-P-202B	5Y-OVERHAUL(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-201B	5Y-OVERHAUL(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-222B	5Y-OVERHAUL(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-221B	5Y-OVERHAUL(RA)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-202A	5Y-OVERHAUL(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-222A	5Y-OVERHAUL(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-201A	5Y-OVERHAUL(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-221A	5Y-OVERHAUL(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-C-222	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	FLASH GAS COMPRESSOR	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-205	6M-CHANGE LUBE OIL # 1(TG)(RCM)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-P-225	6M-CHANGE LUBE OIL # 1(TG)(RCM)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-P-202B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-222B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-201B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-221B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-202A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-222A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-201A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-221A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-A-202	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-A-222	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-203A	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B			P21MC-T	
200	P-P-203B	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B			P21MC-T	
200	P-P-223A	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B			P21MC-T	
200	P-P-223B	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B			P21MC-T	
200	P-P-204	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)(RCM)	1ST JACKET WATER PUMP	PM	LOG	A			P21MC-T	

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	Main	Active	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
200	P-P-224	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)(RCM)	2ND JACKET WATER PUMP	PM	LOG	A				P21MC-T	
200	P-A-203	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING (TG)	1ST FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P21MC-T	
200	P-A-223	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING (TG)	2ND FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P21MC-T	
200	P-ZZ-203	6M-INSPECTION(N)	HAND CHAIN HOIST FOR P-203	PM	INS	C				P21MC-T	
200	P-ZZ-223	6M-INSPECTION(N)	HAND CHAIN HOIST FOR P-223	PM	INS	C				P21MC-T	
200	P-A-201	6M-RE-GREASE BEARING(COUPILING(TG)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P21MC-T	
200	P-A-221	6M-RE-GREASE BEARING(COUPILING(TG)	2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	LOG	A				P21MC-T	
200	P-PM-201B	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202B	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222B	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201A	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202A	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222A	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-221	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-201	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-201	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-203B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-CM-221	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-203A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-ZZ-222-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C				P22IE-TE	
200	P-ZZ-222-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C				P22IE-TE	
200	P-PM-202B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	2ND SLURRY TRANSFOR PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFOR PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-223	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLASH GAS COMPRESSOR	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-223	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-225	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-205	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-204	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST JACKET WATER PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-224	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND JACKET WATER PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-202	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-203	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-202A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	2ND SLURRY TRANSFOR PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-203A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFOR PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-201	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-201	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-203B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-CM-221	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-203A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-ZZ-222-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C				P22IE-TE	
200	P-ZZ-222-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C				P22IE-TE	
200	P-PM-202B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-223	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	2ND FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-222	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FLASH GAS COMPRESSOR	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-223	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	1ST SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-203	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	1ST FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-222	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	2ND SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-225	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-205	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-223	6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-223	6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-201	6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-221	6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-222	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLASH GAS COMPRESSOR	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-203A	6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-203B	6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223B	6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-201	6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-223A	6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-204	6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	1ST JACKET WATER PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-225	6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-224	6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	2ND JACKET WATER PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-205	6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-202A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	2ND SLURRY TRANSFOR PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201A	6M-REGREASE MOTOR(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFOR PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-01-F1-222A	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	BU/PR TO D-201	PM	PM	A				P22IE-TI	
200	P-01-F1-222B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	BU/PR TO D-201	PM	PM	A				P22IE-TI	
200	P-01-F1-222C	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	BU/PR TO D-201 (INTEG)	PM	PM	A				P22IE-TI	
200	P-01-F1-223A	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	H2 TO D-201 (INTEG)	PM	PM	A				P22IE-TI	

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	indc	Main	WorkCt
200	P-01-FT-222B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	H2 TO D-201	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-242A	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-242B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-242C	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221 (INTEG)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-TT-221	1Y-CALIBRATE TEMP CONVERTER (ISO9002)(N)	D-201 SIDE (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-TT-241	1Y-CALIBRATE TEMP CONVERTER (ISO9002)(N)	D-221 SIDE (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-PT-202	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	E-231 OUT	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-221	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	ETH TO D-201	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-241	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	ETH TO D-221	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-PT-256	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-224	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-201 JACKET IN	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-227	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-205 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-244	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-221 JACKET IN	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-247	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-225 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-254	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-251	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-252	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-228 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-253	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 SUCTION	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TE-211	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	C-201 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TE-231	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	C-221 DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TE-233	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	D-225 SIDE	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-221	1Y-PT CALIBRATE (N)(N)	D-201 (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-PT-241	1Y-PT CALIBRATE (N)(N)	D-221 (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-TT-922	1Y-VERIFY & INSPECTION(N)	P-927 A,B DELIVERY	PM	CAL	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-250A	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-221A/B TO M-301A (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-250B	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-221A/B TO M-301A (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-AT-13	4M-CALIBRATE(N)	P-203A	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-21	4M-CALIBRATE(N)	D-201	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-22	4M-CALIBRATE(N)	D-221 H2 MAKE UP	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-23	4M-CALIBRATE(N)	P-201A	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-24	4M-CALIBRATE(N)	P-224	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-25A	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-25B	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-26	4M-CALIBRATE(N)	D-205 OUT TO FL	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-27	4M-CALIBRATE(N)	E-229	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-29	4M-CALIBRATE(N)	C-221	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-63	4M-CALIBRATE(N)	P-203B	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-64	4M-CALIBRATE(N)	P-223B	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-65	4M-CALIBRATE(N)	D-203	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-66	4M-CALIBRATE(N)	D-223	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-67	4M-CALIBRATE(N)	C-222	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-TT-2507	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	CWR A-E-225 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-212	6M-CALIBRATE(N)	P-202A/B TO D-201	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-214	6M-CALIBRATE(N)	P-202A/B TO D-201	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-226	6M-CALIBRATE(N)	HHX TO D-201	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-234	6M-CALIBRATE(N)	P-222 A/B TO D-221	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-235	6M-CALIBRATE(N)	E-221 CWR OUTLET	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-236	6M-CALIBRATE(N)	D-221 OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-247	6M-CALIBRATE(N)	D-221 JACKET	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-PT-212	6M-CALIBRATE(N)	D-205 TOP	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-232	6M-CALIBRATE(N)	D-225	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-251	6M-CALIBRATE(N)	D-226	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-LT-241	6M-CALIBRATE(TG)	D-221	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-224	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	HHX TO D-201 (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-225	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	P-301 A/B TO D-201 (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-244	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	HHX TO D-221 (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-245	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	P-301 A/B TO D-221 (MS)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-AT-201	1M-CAL.GC. WITH STD.GAS(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)	PM	PM	A	P52QM-T			
200	P-01-AT-202	1M-CAL.GC. WITH STD.GAS(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)	PM	PM	A	P52QM-T			
200	P-01-AT-205A	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER D-304 BTM	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-AT-205B	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER P-707A/B DISCH (ISO)	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-AT-205C	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER Z-704 A/B OUT (ISO)	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-PSI-201	4M-CALIBRATE 3 HRS(N)	ANALYZER HOUSE LOW PRESS. SW.	PM	PM	C	P52QM-T			
200	P-01-AT-205A	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG(N)	MOISTURE ANALYZER D-304 BTM	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-AT-205B	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG(N)	MOISTURE ANALYZER P-707A/B DISCH (ISO)	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-AT-205C	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG(N)	MOISTURE ANALYZER Z-704 A/B OUT (ISO)	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-TS-201	ANALYZER HOUSE 4 HRS(N)	ANALYZER HOUSE TEMP. SW.	PM	PM	C	P52QM-T			
200	P-01-AT-202	8Y-REPLACE POWER SUPPLY-CARD(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)	PM	PM	A	P52QM-T			
200	P-C-201	1Y-CHANGE LUBE OIL & INSPECT IMPELLE(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-221	1Y-CHANGE LUBE OIL & INSPECT IMPELLE(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-221	2M-INSPECT. AND REFILL NITROGEN(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-201	2Y-RECONDITION SPARE PART(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	MS	RSP	A	P61MC-T			
200	P-C-221	2Y-RECONDITION SPARE PART(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	MS	RSP	A	P61MC-T			
200	P-C-201	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-221	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-ZZ-3202A	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202B	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202D	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202F	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202G	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202H	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202I	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202J	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202K	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201B	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201C	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201D	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201E	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201A	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-A-301	1Y-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-Z-303	1Y-INSPECT FRICTION RING &CHANGE L/(O)(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-ZZ-302	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-302	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-A-301	3M-TURNING	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	ADJ	B	P221E-TI			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	indc	Main	WorkCt
300	P-2-301	4M-INSPECTION(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-C-301A	4M-REGREASE(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-C-301B	4M-REGREASE(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-302B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRYER GAS SCRUBBING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-C-301B	5Y-OVERHAUL(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-302A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRYER GAS SCRUBBING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-C-301A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-C-302	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-302B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	DRYER GAS SCRUBBING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-301B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-302A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DRYER GAS SCRUBBING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-301A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-ZZ-301A	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-301AB	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-301A	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-301BB	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-301B	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-301BA	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR M-301B	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-ZZ-301AA	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR M-301A	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-P-301B	6Y-OVERHAUL(RA)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-301A	6Y-OVERHAUL(RB)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-M302-PM-1B	15Y-REVALISMING ON CONDITION(RA)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1A	15Y-REVALISMING ON CONDITION(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-PM-302B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-CH-301B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-PM-301B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-301A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-AM-301	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-CM-302	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-303	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-301	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M301A-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301A	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M301B-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301B	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-301AA	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-301BA	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-CM-301B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-CM-301A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-MM-301A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-302	6M-INSPECTION-LV MOTOR	DRYER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-AM-301	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-PM-302B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-ZM-302	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-CM-302	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-303	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-301	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M301A-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301A	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M301B-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301B	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-302	6M-REGREASE MOTOR(N)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-AM-301	6M-REGREASE MOTOR(N)	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-CM-302	6M-REGREASE MOTOR(N)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301A	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301B	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-PM-302A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-301A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-301B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-301B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-P-301A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-TI-323	1Y-CALIBRATE ISO, CARD (ISO9002)(N)	M-302 OUTLET (ISO)	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-PT-324	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-306 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-PT-327	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-302 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-TI-321	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	XM TO M-302	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-TT-325	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-302 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-PPV-321	2M-STROKE TEST & INSPECTION(TG)	LS TO E-304	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-A1-31	4M-CALIBRATE(N)	C-301A	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-A1-32	4M-CALIBRATE(N)	P-302A/B	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-A1-33	4M-CALIBRATE(N)	Z-303	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-A1-35	4M-CALIBRATE(N)	D-301	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-A1-34	4M-CALIBRATE(N)	VENT LINE AT E-301 OUT	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-TI-3211	4Y-CALIBRATE CHECK(N)	CWR E-305 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
300	P-01-PIS-341	6M-CALIBRATE PS.(N)	Z-303 PACKAGE	PM	PM	A	P221E-TI			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
300	P-01-FT-323	6M-CALIBRATE(N)	E-302 IN AN	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-FT-406	6M-CALIBRATE(N)	C-401 A/B TO M-302	PM	PM	C	P22IE-TI			
300	P-01-LT-321	6M-CALIBRATE(N)	D-302 TO P-302A/B	PM	PM	C	P22IE-TI			
300	P-01-PT-321	6M-CALIBRATE(N)	LS TO E-304	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-PT-322	6M-CALIBRATE(N)	XN CIRCULATION	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-PT-323	6M-CALIBRATE(N)	D-305	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-PT-326	6M-CALIBRATE(N)	C-302 SUCTION	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-FIS-3203A	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	C-303 PACKAGE	PM	PM	C	P22IE-TI			
300	P-01-FIS-3203B	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	Z-303 PACKAGE	PM	PM	C	P22IE-TI			
300	P-Z-301	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURFACE(N)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-Z-301	1M-GREASE REPLENISHMENT(N)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-302	1M-GREASE UP FOR BEARING SUPPORT(N)	DRYER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-Z-302	1M-MAKE UP GREASE(N)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301A	1M-TURNING SPARE BOWL(N)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301A	1TG-REGREASE & RECHECK TENSION(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301B	1TG-REGREASE & RECHECK TENSION(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-302	1W-MAKE UP GREASE & REFILL LUBE OIL(N)	DRYER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-3	1Y-GEARBOX PRESERVATION(RCM)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-4	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-2	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-3	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-4	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-M-302	3M-SAMPLING OIL GEAR BOX	DRYER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-3	3M-TURNING SPARE GEAR	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-4	3M-TURNING SPARE GEAR	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-Z-301	4M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO PART(TG)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-M-301A	6M-INSPECT AND CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301B	6M-INSPECT AND CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-302	6M-MAKE UP GREASE(N)	DRYER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-Z-302	6M-MAKE UP GREASE(N)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301A	6M-OIL ANALYSIS	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301B	6M-OIL ANALYSIS	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
301	P-C-325	3M-REGREASE(N)	OFF GAS VACUUM PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
301	P-01-XV-356	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	D-325	IM	TSB	C	P22IE-TI			
301	P-01-AT-346	1M-CAL N2 ANALYZER WITH STANDARD GAS(N)	NRI ANALYZER Z-325 OUT	PM	PM	C	P52QM-T			
400	P-M-407	2M-CLEAN MAGNETIC(TG)	MAGNETIC SEPARATOR	PM	PM	B	BP3-A			
400	P-M-407	6M-REPLACE GASKET(TG)	MAGNETIC SEPARATOR	PM	PM	B	BP3-A			
400	P-FL-450	CLEAN STRAINER 2"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
400	P-C-404	5Y-INSPECT THICKNESS OF DISCHARGE(N)	VENT GAS BLOWER	IM	INS	S	I2ISE-E			
400	P-A-403	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURF(N)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-406	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURFACE(N)	HOMOGENIZER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-M-403A	1M-CHECK ALL SEAL(N)	GUARD FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-403B	1M-CHECK ALL SEAL(N)	GUARD FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-406	1M-CHECK ALL SEAL(N)	GUARD FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-406	1M-CHECK ALL SEAL(N)	HOMOGENIZER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-M-465B	1M-INSPECTION ALL SEAL(N)	AIR FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-X-420	1M-OIL AND GREASE(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-A-403	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR(N)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-M-404	1M-REGREASE BOTTOM-BEARING 1HR(N/RCM)	PELLET DRYER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-C-403	1M-REGREASE(N)	WET AIR FAN	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-M-404	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	PELLET DRYER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-M-404	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	PELLET DRYER	PM	CLN	A	P21MC-T			
400	P-C-403	1TG-INSPECT BELT(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-C-403	1TG-INSPECT BELT(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-427	1TG-INSPECT(TG)	PCW STRAINER	PM	INS	C	P21MC-T			
400	P-Z-427	1TG-INSPECT(TG)	PCW STRAINER	PM	INS	C	P21MC-T			
400	P-Z-465A	1W-CLEAN DRAIN LINE(N)	ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-465B	1W-CLEAN DRAIN LINE(N)	ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-403B	1Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR AND PUMP (RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-P-403A	1Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR AND PUMP (RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-X-420	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-409	1Y-CHANGE OIL GEAR BOX(TG)	STABILIZER MIXER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-491	1Y-CLEAN FILTER(TG)	DUST COLLECTOR	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-455B	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456B	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455D	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456R	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455C	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456C	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455A	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456A	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455R	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	REPELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456D	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-431	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-VALVE-HDPE2	1Y-INSPECT MANUAL VALVE	VALEV HDPE UNIT 400	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-X-420	1Y-LAW INSPECTION(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-409A	1Y-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR Z-409A	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-D-404	2M-CLEAN & INSPECT(TG)	PCW DRYER	PM	CLN	A	P21MC-T			
400	P-Z-428	2M-INSPECT SILICONE CLEAN INSPECTION(TG/RCM)	PELLET VIBRATION SCREEN	PM	LOG	A	P21MC-T			
400	P-Z-428	2M-INSPECT SILICONE CLEAN INSPECTION(TG/RCM)	PELLET VIBRATION SCREEN	PM	LOG	A	P21MC-T			
400	P-Z-488A-3	2M-KEY-AND KEY-WAY INSPECTION(N)	BEVEL GEAR MOTOR	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-Z-488B-3	2M-KEY-AND KEY-WAY INSPECTION(N)	BEVEL GEAR MOTOR	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-403	2Y-CHANGE BELT(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	RPL	A	P21MC-T			
400	P-C-453A	2Y-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453B	2Y-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453C	2Y-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453D	2Y-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-451B	2Y-INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401B	2Y-INSPECTION(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402B	2Y-INSPECTION(RA)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-451A	2Y-INSPECTION(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401A	2Y-INSPECTION(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402A	2Y-INSPECTION(RB)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-Z-405	3M-INSPECTION FLEXIBLE	POWDER MEASURING FEEDER	PM	INS	A	P21MC-T			
400	P-X-420	3M-INSPECTION(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-402A	3M-LEAK TEST ALL VALVE : PERMANENT LE(N)	BAG FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-431	3M-TURNING	PELLET ROTARY VALVE	PM	ADJ	A	P21MC-T			
400	P-Z-404	3M-TURNING	POWDER ROTARY VALVE	PM	ADJ	A	P21MC-T			
400	P-Z-411	3M-TURNING	SOLID STABILIZER ROTARY VALVE	PM	ADJ	A	P21MC-T			
400	P-C-402A	3M-TURNING	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
400	P-C-402B	3M-TURNING	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
400	P-Z-406	3Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR MOTOR(N)	HOMOGENIZER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-A-403	3Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-407A	4M-CLEAN STRAINER(N)	HX TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-407B	4M-CLEAN STRAINER(N)	HX TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455A	4M-INSPECTION (N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-431	4M-INSPECTION (TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-464A	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-464B	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-444	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455B	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456B	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455D	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456R	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455C	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456C	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-404	4M-INSPECTION(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-456A	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455R	4M-INSPECTION(N)	REPELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456D	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-481A	4M-REGREASE(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-481B	4M-REGREASE(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-428	4M-REPLACE SILICONE CLEAN INSPEC(TG/RCM)	PELLET VIBRATION SCREEN	PM	LOG	A	P21MC-T			
400	P-C-451B	5Y-OVERHAUL(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401B	5Y-OVERHAUL(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-451A	5Y-OVERHAUL(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401A	5Y-OVERHAUL(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-461	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN AIR FILTER(N)	REPELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-404	6M-CHANGE LUBE OIL AND INSPCTN V-BELT(TG)	VENT GAS BLOWER	PM	PM	S	P21MC-T			
400	P-Z-405	6M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO DRIVE(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-412	6M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO DRIVE(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-P-403B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR & CLEAN S(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-P-403A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR & CLEAN S(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-P-404B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA/RCM)	PCW CIRCULATING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-P-404A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB/RCM)	PCW CIRCULATING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-M-407	6M-CHANGE SEAL(TG)	MAGNETIC SEPARATOR	PM	RPL	B	P21MC-T			
400	P-M-465B	6M-CHECK CONDITION/REPLACE(N)	AIR FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-465A	6M-CHECK CONDITION/REPLACE(N)	AIR FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-A-403	6M-CHECKING LUBRICATION OIL(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-406	6M-CHECKING LUBRICATION OIL(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-C-453A	6M-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453B	6M-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453C	6M-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453D	6M-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-X-420	6M-INSPECTION(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-401	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-401	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-405	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-405	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425A	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER ROTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425C	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 BREAKER PLATE, SLIDE BAR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425D	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER DRIVE END COVER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425F	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER DRIVE END COVER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425G	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER GEAR REDUCER,UPP C	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425I	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 PELLET DRYER SHAFT	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-451B	6M-INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402B	6M-INSPECTION(RA)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401B	6M-INSPECTION(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-451A	6M-INSPECTION(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401A	6M-INSPECTION(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402A	6M-INSPECTION(RB)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-ZZ-425H	6M-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR Z-425 MIXER MOTOR	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-ZZ-425B	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR Z-425 GEAR UNIT,GEAR	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-ZZ-425D	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-X-420	6M-OIL AND GREASE(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453A	6Y-OVERHAUL	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	OVH	C	P21MC-T			
400	P-C-453B	6Y-OVERHAUL	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453C	6Y-OVERHAUL	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453D	6Y-OVERHAUL	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-431	8M-REPLACE FRICTION RING&INSPCT SPROCK(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-P-407A	8Y-OVERHAUL(N)	HX TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-407B	8Y-OVERHAUL(N)	HX TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-481B	8Y-OVERHAUL(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-481A	8Y-OVERHAUL(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-X-420	1M-INSPECTION 3HRS(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P22IE-TIE			
400	P-ZM-425-1-M1	1TG-INSPECTION (TG/RCM)	BRUSH LIFTING OPERATION MOTOR FOR ZM-425	PM	INS	A	P22IE-TIE			
400	P-Z-425-R01	1TG-INSPECTION(TG/RCM)	LIQUID RHEOSTAT STARTER	PM	INS	A	P22IE-TIE			
400	P-CM-453A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TIE			
400	P-CM-453B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TIE			
400	P-CM-453C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TIE			
400	P-CM-453D	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TIE			
400	P-C-453A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453A	PM	PM	B	P22IE-TIE			
400	P-C-453B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453B	PM	PM	B	P22IE-TIE			
400	P-C-453C-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	PM	B	P22IE-TIE			
400	P-C-453D-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453D	PM	PM	B	P22IE-TIE			
400	P-C-451A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-451A	PM	PM	B	P22IE-TIE			
400	P-CM-463A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TIE			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-CM-463B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-407A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HK-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZM-456A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456R	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456R	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-464A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-465A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-465A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C451B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-451B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-407B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HK-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZM-455F	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455R	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455R	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C401B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-401B	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-409	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-C402A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-402A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-464B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M2-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M2-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C461-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-461	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-444	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-444	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-MM-4A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N/RCM)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR SCREEN CHANGER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(NC)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(NC)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-403B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-481B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PCW W/W PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-CM-401B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-CM-402B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C402B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-402B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-461B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-MM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA/RCM)	LO PUMP FOR MIXER GEAR REDUCER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-MM-3B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA/RCM)	LO PUMP FOR MIXER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-403A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-481A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PCW W/W PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C401A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-401A	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-CM-451A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-402A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-401A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-MM-404A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-MM-3A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO PUMP FOR MIXER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-MM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO PUMP FOR MIXER GEAR REDUCER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-MM-2A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO RETURN PUMP FOR GEAR REDUCER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-404B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-MM-2B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO RETURN PUMP FOR GEAR REDUCER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-MM-6	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HOT OIL PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-431	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-455D	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456D	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-465B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-404	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-405	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-412	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-721	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-722	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-408	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-411	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	SSB ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z425-MM-4B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR MIXER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLETIZER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-3-C1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FAN FOR ZM-425-3	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-AM-403	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-406	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-461	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	REPELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-403	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-4	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	BARRING MOTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LRH AGITATOR FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1-M3	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LRH OPERATION FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-2-C1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	FAN FOR ZM-425-2	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-404	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	PELLET DRYER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01CC302SA2-G15	1Y-INSPECTION(N)	CH-463B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-491	1Y-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01CC302SA5-G11	1Y-INSPECTION(TG)	VSD ZM-404	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01-CC-302-SA5-G1	1Y-INSPECTION(TG)	ZM-465B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z-425-CP03	1Y-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z488B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z489B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z482A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z482B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-425B	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-425D	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z-478A/B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL BULK TRUCK	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z489A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z405-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z-425-CP03	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-CM-451B	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-428-1	3M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-1	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-428-2	3M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-2	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z489-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z488B-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z482A-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z482B-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-Z488A-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-XM-420	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-CM-402B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-402A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-491	4Y-OVERHAUL(N)	DUST COLLECTOR	PM	OVH	B	P221E-TE			
400	P-01CC302SA2-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-463B	PM	RPL	B	P221E-TE			
400	P-CM-453D	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453B	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453A	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453C	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C453C-CM-1	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	OVH	B	P221E-TE			
400	P-CM-453A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453C	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453D	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	MIXER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-C453A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C453B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C453C-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C453D-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-463A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-463B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455D	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456D	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-407A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	HK-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZM-455C	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456R	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456R	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-464A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-465A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-465A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-465B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-407B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HK-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZM-455F	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455R	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455R	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-409	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M2-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M2-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C461-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-461	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-444	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-444	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-403B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-481B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PCW W/W PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C402B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-402B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-451B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-451B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-451B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C401B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-401B	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-MM-403A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-481A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	PCW W/W PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C451A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-451A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C401A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-401A	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-CM-451A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C402A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-402A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-3-C1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FAN FOR ZM-425-3	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-3	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLETIZER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-428-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-1	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-428-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-2	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-431	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-404	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-405	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-412	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-721	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HX & NAOH CONTACTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-722	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-408	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-411	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	SSB ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-AM-403	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-406	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-461	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	REPELLER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-PH-6	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCH)	NET AIR FAN	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z425-PH-4	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCH)	HOT OIL PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-4	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCH)	BARRING MOTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCH)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z425-PH-5	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCH)	BCW PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCH)	LRH AGITATOR FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1-M3	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCH)	LRH OPERATION FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-2-C1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCH)	FAN FOR ZM-425-2	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-XM-420	6M-INSPECTION CONTROL PANEL 9HRS(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-01CC302SA2-G15	6M-INSPECTION(N)	CM-463B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01-CC-302-SAS-G1	6M-INSPECTION(N)	ZM-465B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-491	6M-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01CC302SAS-G11	6M-INSPECTION(TG)	VSD ZM-404	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01-CC-302-SAA-G2	6M-INSPECTION(TG)	ZM-431	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453A	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453B	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-463C	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453D	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-463A	6M-REGREASE MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-463B	6M-REGREASE MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-ZM-425-2	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	GEAR PUMP	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-ZM-425-3	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	PELLETIZER	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-PM-404A	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-PM-404B	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-MM-404	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	PELLET DRYER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-CM-451A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-CM-402A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-CM-401A	6M-REGREASE MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-CM-451B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-CM-402B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-CM-401B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-ZM-425-4	6M-REGREASE MOTOR(TG)RCM	BARRING MOTOR	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-PM-403B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-PM-403A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-PM-407A	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-PM-407B	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-PM-481B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-PM-481A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-BWT-402B	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	LOAD CELL SCALE 2 BAGGING B	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-101A	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	LOAD CELL SCALE 1 BAGGING A	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-401B	1M-CALIBRATION LOAD CELL 2HRS.(N)	LOAD CELL SCALE 2 BAGGING A	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-402A	1M-CALIBRATION LOAD CELL 2HRS.(N)	LOAD CELL SCALE 1 BAGGING B	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-403A	1M-CALIBRATION WIEGHT CHECKER 2HRS.(N)	WIEGHT CHECKER BAGGING A (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-403B	1M-CALIBRATION WIEGHT CHECKER 2HRS.(N)	WIEGHT CHECKER BAGGING B (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-SV-482A-S	1M-INSPECTION(N)	SV HOLDING TONG	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-SV-482B-S	1M-INSPECTION(N)	SV HOLDING TONG	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-BMT-401B	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING B	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BMT-401A	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING A	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BMT-402A	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	MEFAL DEFECTOR OF BIG BAG	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-LS-420	1TG-TEST LEVEL SW. DETECTOR 1 HR.(TG)	Z-425 PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TE-410A	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	TK-401 (ISO)	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-WE-001	1Y-CALIBRATE STANDARD WEIGHT(N)	STANDARD WEIGHT ELEMENT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-WE-002	1Y-CALIBRATE STANDARD WEIGHT(N)	STANDART WEIGHT ELEMENT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-411	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	C-401 A/B DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-WE-409	1Y-CALIBRATE WEIGHT SCALE(N)	STABILIZER WEIGTH CHECKER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	2 WAY VALVE TK-453	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451A PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451B PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451C PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451R	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451R PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-452B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-452B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-452C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-452C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457A PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457D	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457D PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457F	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457F PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457R	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457R PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458A PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458D	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458D PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-410	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-411	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 A/B SUCTION	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-413A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 A DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-413B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 B DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-417	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-402 A/B SUCTION	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-451A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-451A DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-453A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 A DISCH	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-453B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 B DISCH	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-453C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 C DISCH	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-461	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-461 DISCH	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-461	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-461 OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-462	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453A OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-463	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453C OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-464	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453D OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-451B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-451B DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-TT-416	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	LN TO TK-401	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-TT-418	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-402 A/B DISCH	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-TT-455	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-451 OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-454R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(N)	TWO WAY VALVE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-451	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(N)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-451B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-451C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-451R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-452B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-452C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-452D	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457A	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-451A	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-457C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457F	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-458B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-458C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-458D	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457D	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-458A	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-ET-422	1Y-PLUS/SHINE IMPULSE LINE(TG)	Z-425	PM	PM	S	P221E-TI			
400	P-01-HSV-411	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-409	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-HSV-412	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-401 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-HSV-413	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-462	PM	PM	B	P221E-TI			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-01-HSV-415	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-402	PM	PM	S	P221E-TI			
400	P-01-HSV-429	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-HSV-430	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-HSV-475A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-HSV-475B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-HSV-475C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-HSV-475E	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-HSV-475F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-459A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459A PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-459B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-459C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-459D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459D PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-460A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460A PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-460B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-460C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-460D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460D PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-461A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461A PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-461B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-461C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-461F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461F PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-461R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461R PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-462A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462A PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-462B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-462C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-462D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462D PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-462F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462F PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-462R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462R PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-463A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-463A PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-463B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-463B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	2 WAY VALVE TK-453	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451A PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451B PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451C PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451R PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-452B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-452B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-452C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-452C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-452D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-452D PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-454R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454R PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			</

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-01-45461	2Y-FUNCTION CHECK(TG)	TK-462	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-Z-4534	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-4538	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-453C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-453D	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-453F	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-454A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-454B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-454C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-454D	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-463A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	BUTTERFLY VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-463B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	BUTTERFLY VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-Z-463C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P22IE-TI			
400	P-01-AT-42	4M-CALIBRATE(N)	P-407A/B	PM	PM	S	P22IE-TI			
400	P-Z-429	4M-INSPECT AND REPAIR(TG)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-Z-430	4M-INSPECT AND REPAIR(TG)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-01-BMT-401A	4Y-CHANGE BATTERY-BACK UP(N)	METAL DETECTOR BAGGING A	PM	PM	A	P22IE-TI			
400	P-01-BMT-401B	4Y-CHANGE BATTERY-BACK UP(N)	METAL DETECTOR BAGGING B	PM	PM	A	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-451	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	2 WAY VALVE TK-453	PM	RPL	B	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-451A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451A PACKAGE	PM	RPL	B	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-451B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451B PACKAGE	PM	RPL	B	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-451C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451C PACKAGE	PM	RPL	B	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-451R	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451R PACKAGE	PM	RPL	B	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-452B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-452B PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-452C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-452C PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-457A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457A PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-457B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457B PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-457C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457C PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-457D	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457D PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-457F	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457F PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-457R	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457R PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-458A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458A PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-458B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458B PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-458C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458C PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-XSV-458D	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458D PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI			
400	P-01-BWI-405A	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHT CHECKER BIG BAG A	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-01-BWI-405B	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHT CHECKER BIG BAG B	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-01-BWI-404A	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHER SCALE OF BIG BAG	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-01-BWI-404B	6M-CALIBRATE BIGBAG(N)	WEIGHT SCALE OF BIGBAG	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-01-LT-412	6M-CALIBRATE TRANSMITTER/ISO CARD (ISO(N)	D-403 (ISO)	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-01-FT-416	6M-CALIBRATE(N)	LN TO TK-401	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-01-PT-415	6M-CALIBRATE(N)	LS TO D-402 A/B	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-01-PT-418A	6M-CALIBRATE(N)	C-402 A DELIVERY	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-01-PT-418B	6M-CALIBRATE(N)	C-402 B DELIVERY	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-M-402A	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-M-402B	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI			
400	P-01-FIS-4102A	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	Z-404 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-01-FIS-4102B	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	Z-404 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
400	P-PLC-Z-476A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-476 BIGBAG A	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-425	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-405	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-405 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-412	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-412 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-482A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-482A 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-482B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-482B 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-488A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-488A PALLETIZER A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-488B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-488B PALLETIZER B	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-489	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-489 WRAPPING MACHINE	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-492	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-492 SEALBULK	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-476B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-476 BIGBAG B	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-425	6Y-REPLACE INTERFACE MODULE ET 200 MT(G)	Z-405 PELLETIZER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-476A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-476 BIGBAG A	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-425	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-405	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-405 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-412	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-412 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-482A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-482A 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-482B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-482B 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-488A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-488A PALLETIZER A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-488B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-488B PALLETIZER B	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-489	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-489 WRAPPING MACHINE	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-492	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-492 SEALBULK	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-476B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-476 BIGBAG B	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-01-AT-401	1M-CALIBRATE OXYGEN	O2 ANALYZER Z-406 (ISO)	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-Z-425-1	1M-BOLT TIGHTENING(N/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1M-REGREASING GATE SECTION(N)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	1M-RTSV INSPECTION(N/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	1M-UNDER WATER PALLET REGREASE(N/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	CLN	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	1TG-GEAR REDUCER INSPECT(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1TG-LUBRICATION DIVERTER VALVE(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1TG-LUBRICATION DIVERTER VALVE(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1Y-CHANGE LUBE OIL, WORM GEAR REDUCT(G/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1Y-CHANGE OIL, SAFE SET(TTG)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	1Y-CHANGE OIL, SAFE SET(TTG)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-4	1Y-OIL ANALYSIS	BARRING UNIT	RM	CHK	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	1Y-REPLACEMENT ROTARY-JOINT(TG)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	2M-CLEAN VENT POT&FLUSH LINE VOC(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	2M-CLEAN VENT POT&FLUSH LINE VOC(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	CLN	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	2M-REGREASE AT ROTARY-JOINT(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-426-2	2Y-CHANGE FLEXIBLE TUBE, ROTARY(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	3M GREASE DRIVE END DUST STOP	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-D-1	3M-OIL ANALYSIS(N/RCM)	LUBE OIL TANK FOR MIXER,MIXER G/R AND GE	PM	PM	C	P61MC-T			
400	P-Z-425-D-3	3M-OIL ANALYSIS(N/RCM)	LUBE OIL TANK FOR MIXER MOTOR	PM	PM	C	P61MC-T			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-Z-425-5	3M-REGREASE BEARING	VENT STUFFER	PM	PM	B	P61MC-T			
400	P-Z-425-P-5	4M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	BCW PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-P-4A	4Y-REPLACE HYDRAULIC VALVE(RB)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR SCREEN CHANGER	PM	PM	C	P61MC-T			
400	P-Z-425-P-4B	4Y-REPLACE HYDRAULIC VALVE(TG)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR MIXER,PELLETIZER	PM	PM	C	P61MC-T			
400	P-Z-425-4	6M-CHANGE LUBE OIL 4 HRS(N/RCM)	BARRING UNIT	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR COUPLING (TG)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL AT SPINDLE GEAR(TG)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425	6M-GEAR PUMP GEAR REDUCER CLEAN FILTE(N)	PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-4	6M-REGREASING COUPLING(TG/RCM)	BARRING UNIT	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	6M-REGREASING COUPLING(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
401	P-Z-482A	14M-CHANGE LUBE OIL AND REGREASE(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482B	14M-CHANGE LUBE OIL AND REGREASE(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-487A	1M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-487B	1M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-482A-5	1M-CHECK CLEARANCE(N)	HOLDING TONG	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482B-5	1M-CHECK CLEARANCE(N)	HOLDING TONG	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-483A	1M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-489B	1M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-488A	1M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488B	1M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482C	1M-REGREASE AND LUBRICATION	BAGGING MACHINE LINE C	PM	LOG	B	P21MC-T			
401	P-Z-487A	1W-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-487B	1W-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483A	1W-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483B	1W-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-482A	1W-LUBRICATION PISTON ROD& CLEAN BAG(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482B	1W-LUBRICATION PISTON ROD& CLEAN BAG(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488A	1W-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488B	1W-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482A	1W-VISUAL INSPECTION	NO. 1 BAGGING MACHINE	IM	INS	B	P21MC-T			
401	P-Z-482C	1Y-CHANGE LUBE OIL	BAGGING MACHINE LINE C	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-476B	1Y-CHANGE LUBEOIL AT HYDULIC POWER U(N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-476A	1Y-CHANGE LUBEOIL AT HYDULIC POWER U(N)	BIG BAG MACHINE LINEA	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-482A	1Y-CHECK AND CHANGE HOLDING TONG BUSH(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482B	1Y-CHECK AND CHANGE HOLDING TONG BUSH(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482C	2W-REGREASE	BAGGING MACHINE LINE C	PM	LOG	B	P21MC-T			
401	P-Z-484A	2Y-CHANGE CONVEYOR BELT(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-484B	2Y-CHANGE CONVEYOR BELT(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-482B	2Y-CHANGE CYLINDER SEAL KIT	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	RPL	B	P21MC-T			
401	P-Z-487A	3M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-487B	3M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483A	3M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483B	3M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-489B	3M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488A	3M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488B	3M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482A	4Y-CHANGE CYLINDER SEAL KIT	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	RPL	B	P21MC-T			
401	P-Z-485A	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	REJECTION STATION	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-486A	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	INK JET	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-485B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	REJECTION STATION	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-486B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	INK JET	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483A	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-488A	6M-CHANGE LUBE OIL 4HRS.(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488B	6M-CHANGE LUBE OIL 4HRS.(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-484A	6M-CHECK WEIGHER INSPECTION(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-484B	6M-CHECK WEIGHER INSPECTION(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-476A	6M-INSPECTION NEOPRENE BUTTERFLY-VALV(N)	BIG BAG MACHINE LINEA	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-476B	6M-INSPECTION NEOPRENE BUTTERFLY-VALV(N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-489B	6M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482A	1W-VISUAL INSPECTION	NO. 1 BAGGING MACHINE	IM	INS	B	P22IE-TE			
401	P-Z-487A	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-Z-482B	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-Z-488A	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-Z-488B	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-12	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-4	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-483B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-484B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-485B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-485B-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG PUSHER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486B-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG FLATTENER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486B-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-483A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-484A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-485A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-485A-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG PUSHER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486A-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG FLATTENER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486A-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET SHUTTLE CART	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OFFFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-4	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OFFFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-488A-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CLAMP TURNING DEVICE	PM	PM	B	P22IE-TE			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
401	P-ZM-488A-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	TURNING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LAYER FORMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-4/M1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LAYER PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-4/M2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	FAN FOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	PUSHER PLATE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LAYER OFF TABLE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	RIGHT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LEFT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-9/M1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	HOISTING UNIT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-9/M2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	FAN FOR HOIST MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-4	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	AUXILIARY DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-4	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 1	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 2	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	HEIGHT OUTFEED CONVEYOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG PICK-UP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-9	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	VACUUM PUMP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-10	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	UNWIND HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-11	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-12	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONNER SEAL ADJUSTMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-13	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	WEIGHER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-14	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	DUST REMOVAL MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-9	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 H(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-9	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-1	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-8	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-4	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-5	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-6	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-7	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-8	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-9	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-1	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-3	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-4	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-5	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-6	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-7	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-8	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-9	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	CLAMP TURNING DEVICE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	TURNING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-3	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER FORMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-4/M1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-4/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FAN FOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-5	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PUSHER PLATE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-6	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER OFF TABLE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-7	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	RIGHT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-8	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LEFT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-9/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FAN FOR HOIST MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-10	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	ROLLER CONVEYOR ON HOIST	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-12	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET SEPARATOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-13	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	SEPARATOR FORK	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-14	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	EMPTY TRANSPORT PALLET PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-15	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET ROLL, CON, BEHIND HOIST	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-16	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET ROLLER CONVEYOR 1	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-17	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET PICK UP ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	CLAMP TURNING DEVICE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	TURNING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-3	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER FORMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-4/M1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-4/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FAN FOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-5	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PUSHER PLATE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-6	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER OFF TABLE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-7	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	RIGHT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-8	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LEFT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-9/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FAN FOR HOIST MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-10	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	ROLLER CONVEYOR ON HOIST	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-12	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET SEPARATOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-13	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	SEPARATOR FORK	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-14	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	EMPTY TRANSPORT PALLET PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-15	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET ROLL, CON, BEHIND HOIST	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-16	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET ROLLER CONVEYOR 1	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-17	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET PICK UP ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-9/M1	3M-INSPECTION MOTOR(N)	HOISTING UNIT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-9/M1	3M-INSPECTION MOTOR(N)	HOISTING UNIT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-2	3M-INSPECTION(N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-2	3M-INSPECTION(N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-1	3M-INSPECTION(N)	PALLET SHUTTLE CART	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-2	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-3	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-4	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-12	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
401	P-ZM-482C-1	3M-INSPECTION(N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-2	3M-INSPECTION(N)	AUXILIARY DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-3	3M-INSPECTION(N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-4	3M-INSPECTION(N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-5	3M-INSPECTION(N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 1	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-6	3M-INSPECTION(N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 2	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-7	3M-INSPECTION(N)	HEIGHT OUTFEED CONVEYOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-8	3M-INSPECTION(N)	BAG PICK-UP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-9	3M-INSPECTION(N)	VACUUM PUMP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-10	3M-INSPECTION(N)	UNWIND HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-11	3M-INSPECTION(N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-12	3M-INSPECTION(N)	CONNER SEAL ADJUSTMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-13	3M-INSPECTION(N)	WEIGHER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-14	3M-INSPECTION(N)	DUST REMOVAL MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-Z-476A	3Y-CHANGE MAGNETIC RELAY(N)	BIG BAG MACHINE LINEA	PM	RPL	C	P221E-TE			
401	P-Z-476B	3Y-CHANGE MAGNETIC RELAY(N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	RPL	C	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-1	4Y-OVERHAUL MOTOR	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-2	4Y-OVERHAUL MOTOR	AUXILIARY DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-3	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-4	4Y-OVERHAUL MOTOR	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-5	4Y-OVERHAUL MOTOR	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 1	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-6	4Y-OVERHAUL MOTOR	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 2	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-7	4Y-OVERHAUL MOTOR	HEIGHT OUTFEED CONVEYOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-8	4Y-OVERHAUL MOTOR	BAG PICK-UP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-9	4Y-OVERHAUL MOTOR	VACUUM PUMP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-10	4Y-OVERHAUL MOTOR	UNWIND HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-11	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-12	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONNER SEAL ADJUSTMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-13	4Y-OVERHAUL MOTOR	WEIGHER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-14	4Y-OVERHAUL MOTOR	DUST REMOVAL MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-Z-476A	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BIG BAG MACHINE LINEA	PM	PM	C	P221E-TE			
401	P-ZM-489-12	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
402	P-ZM-492-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	ROLLER CONVEYER	PM	PM	B	P22IE-TE			
402	P-Z-492-CP	1Y-YEARLY INSPECTION(N)	SEA BULK CONTROL PANEL	PM	PM	B	P22IE-TE			
402	P-CM-492	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-492-1	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ROLLER CONVEYER	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-492-2	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ROLLER CONVEYER	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-492-3	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ROLLER CONVEYER	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-494	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-1	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-2	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-3	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-4	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-5	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-01-L5-492	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	LEVEL SWITCH TRUCK LOAD	PM	PM	B	P22IE-TI			
402	P-01-Z5-492	6M-CLEAN SENSOR(N)	PHOTO SENSOR IN SEABULK UNIT	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-FL-728A	CLEAN STRAINER 2"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
700	P-FL-728B	CLEAN STRAINER 2"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
700	P-01-FT-726	CLEAN STRAINER 3/4"	P-714 A/B TO D-701 (INTEG)	PM	PM	C	BP3-A			
700	P-Z-721	1TG-INSPECTION BELT(TG)	HX & NAOH CONTACTOR	PM	PM	A	P21MC-T			
700	P-Z-722	1TG-INSPECTION BELT(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P21MC-T			
700	P-A-712	2M-CHANGE GREASE(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-C-701	2M-CHANGE LUBE OIL(N)	VACUUM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-757A	2Y-OVERHAUL(N)	OL CIRCULATION & TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-757B	2Y-OVERHAUL(N)	OL CIRCULATION & TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-713A	3M-CHANGE GREASE(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-713B	3M-CHANGE GREASE(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-E-704	3M-VISUAL INSPECT FOR SPARE(N)	HEXANE OVER HEAD CONDENSER	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-X-783	4M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-783) 2 (N)	HEXANE WASHING VW PIT	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-718	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-754	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-752	4M-REGREASE(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-781A	4M-REGREASE(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-781B	4M-REGREASE(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-754	4Y-OVERHAUL(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-752	4Y-OVERHAUL(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-718	4Y-OVERHAUL(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-781B	4Y-OVERHAUL(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-X-781	5M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-781) 2 (N)	PROCESS WATER PIT	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-713B	5Y-OVERHAUL PUMP AND GEAR REDUCER(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-713A	5Y-OVERHAUL PUMP AND GEAR REDUCER(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-702B	5Y-OVERHAUL(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-707B	5Y-OVERHAUL(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-721B	5Y-OVERHAUL(RA)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-711B	5Y-OVERHAUL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-705B	5Y-OVERHAUL(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-706B	5Y-OVERHAUL(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-702A	5Y-OVERHAUL(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-706A	5Y-OVERHAUL(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-707A	5Y-OVERHAUL(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-708A	5Y-OVERHAUL(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-711A	5Y-OVERHAUL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-721A	5Y-OVERHAUL(RB)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-705A	5Y-OVERHAUL(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-X-782	6M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-782) 2 (N)	HEXANE VW PIT	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-703	6M-CHANGE LUBE OIL	MAKE UP HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-712	6M-CHANGE LUBE OIL # 3(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-A-753	6M-CHANGE LUBE OIL(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-711B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-713B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-702B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-706B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-707B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	LOG	B	P21MC-T			
700	P-P-708B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-721B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-705B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-711A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-713A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-702A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-706A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-707A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-708A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-721A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-705A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-714B	6M-CLEAN STRAINER(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-714A	6M-CLEAN STRAINER(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-703	6Y-OVERHAUL(N)	MAKE UP HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-714B	8Y-OVERHAUL(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	OVH	C	P21MC-T			
700	P-P-714A	8Y-OVERHAUL(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-781A	8Y-OVERHAUL(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-CM-701	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	VACUUM PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-701	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HEXANE UNLOADING PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-703	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	MAKE UP HEZANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-AM-753	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-752	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-718	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-754	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-712	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-702B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-706B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-707B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-708B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-714B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-713B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-714B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-721B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem	Description	Order Type	Main	Active	Type	ABC	Indic	Main	Work Cn
700	P-PM-781B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-705B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-702A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-706A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-707A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-708A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-711A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-713A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-714A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-721A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-781A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-705A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-757A	1Y-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-759	1Y-INSPECTION(N)	OIL TRANSFER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-757B	1Y-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-758	1Y-INSPECTION(N)	HEXANE REFLUX PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-756	1Y-INSPECTION(NC)	OL HEXANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-CM-404	1Y-INSPECTION(TG)	VENT GAS BLOWER	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-754	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-781B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-706B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-781A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-707B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-702B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-721B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-705B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-711B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-713B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-713A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-711A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-702A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-721A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-705A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-707A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-CM-701	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	VACUUM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-701	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HEXANE UNLOADING PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-703	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	MAKE UP HEZANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-AM-753	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-752	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-718	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-754	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-712	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-702B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-706B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-707B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-708B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-711B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-713B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-714B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-702A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-706A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-707A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-708A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-711A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-714A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-756	6M-INSPECTION(N)	OL HEXANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-757A	6M-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-759	6M-INSPECTION(N)	OIL TRANSFER PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-757B	6M-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-758	6M-INSPECTION(N)	HEXANE REFLUX PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-CM-404	6M-INSPECTION(TG)	VENT GAS BLOWER	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-702A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-706A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-707A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-708A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-711A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-721A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-705A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-702B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-706B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-707B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-708B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-711B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-721B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-705B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-AM-753	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-703	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	MAKE UP HEZANE FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE			
700	P-PM-714B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-PM-714A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE			
700	P-01-TF-762	1Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	HS TO E-755	PM	PM		CAL	P22IE-TI			
700	P-01-TF-763	1Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-758 TO T-752	PM	PM		CAL	P22IE-TI			
700	P-01-TF-767	1Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-758 TO TK-703, D-701	PM	PM		CAL	C	P22IE-TI		
700	P-01-TE-721	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	T-703 BTM (ISO)	PM	PM		B	P22IE-TI			
700	P-01-TE-739	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	T-704 BTM (ISO)	PM	PM		B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-761	1Y-CALIBRATE PRESSURE TRANSMITTER(N)	T-703(SIS)	PM	PM		CAL	P22IE-TI			
700	P-01-PT-762	1Y-CALIBRATE PRESSURE TRANSMITTER(N)	T-752 TOP	PM	PM		CAL	P22IE-TI			
700	P-01-PT-706	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	HX TO E-701	PM	PM		B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-722	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-711	PM	PM		B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-728A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	T-703(SIS)	PM	PM		B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-728B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	T-703(SIS)	PM	PM		B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-728C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	T-703(SIS)	PM	PM		B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-733A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-702	PM	PM		B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-733B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-702	PM	PM		B	P22IE-TI			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
700	P-01-PT-733C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-702	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-724	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-711 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-728	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-712 TO D-712	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-705	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	ML TO Z-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-706	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	ML TO Z-722	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-732	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-704 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TE-763	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 TOP	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TE-763	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 BOTTOM	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TE-764	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 BOTTOM	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TE-765	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	D-758	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-761	1Y-CLEAN & INSPECTION MASS FLOW(N)	P-756 TO T-752	PM	CLN	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-765	1Y-CLEAN & INSPECTION MASS FLOW(N)	E-756 TO D-756	PM	CLN	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-701	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-702	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-703	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-722	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-704	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-723	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-725A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-705A SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-725B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-705B SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-726A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-711A SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-726B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-711B SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-727A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-714A SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-727B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-714B SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-722	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-711 A/B TO E-711 (RD)	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-710	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-702 A/B TO T-703	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-764	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	T-752 BOTTOM TEMPERATURE	PM	PM	C	P221E-TI			
700	P-01-LI-716	3M-CHECK&TEST(N)	TK-703	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-LI-743	3M-CHECK&TEST(N)	TK-702	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-AT-28	4M-CALIBRATE(N)	D-751	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-61	4M-CALIBRATE(N)	P-705A/B	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-62	4M-CALIBRATE(N)	P-714A/B	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-71	4M-CALIBRATE(N)	X-782	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-72	4M-CALIBRATE(N)	X-783	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-73	4M-CALIBRATE(N)	X-781	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-74	4M-CALIBRATE(N)	D-752	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-75	4M-CALIBRATE(N)	P-706A	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-76	4M-CALIBRATE(N)	P-708A/B	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-79	4M-CALIBRATE(N)	Z-721	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-80	4M-CALIBRATE(N)	D-753	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-94	4M-CALIBRATE(N)	OLIGOMER CUT FACILITY	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-TI-7202	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-712 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TI-7204	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	BRK E-713 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TI-7303	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	CWR E-706 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TI-7305	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-704 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TI-7801	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	BRK A-E-717 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-701	6M-CALIBRATE(N)	PW TO Z-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-721	6M-CALIBRATE(N)	MS TO E-703 A/B	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-736	6M-CALIBRATE(N)	T-703 REFUX	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-701	6M-CALIBRATE(N)	D-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-720	6M-CALIBRATE(N)	E-701	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-711	6M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	C	P221E-TI			
700	P-01-PT-724	6M-CALIBRATE(N)	D-712	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-725	6M-CALIBRATE(N)	D-713	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-731	6M-CALIBRATE(N)	T-702 (ISO)	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-741	6M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-751	6M-CALIBRATE(N)	D-754 TOP	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LS-705	6M-TEST SW(N)	D-722	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-712	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	P-702A/B TO E-701 (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-733	6Y-INSPECT & REPLACE ON CONDITION(N)	T-704 (OS)	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FOT-764	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-759 TO DRUM CAN	PM	CAL	C	P221E-TI			
700	P-01-FT-761	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-756 TO T-752	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-765	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	E-756 TO D-756	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-AT-701	1M-CALIBRATE OXYGEN(N)	O2 ANALYZER D-713 OUT	PM	PM	B	P52QM-T			
700	P-01-TT-968	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TO Z-948	PM	PM	C	P52QM-T			
800	P-FL-851A	CLEAN STRAINER 4"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
800	P-FL-851B	CLEAN STRAINER 4"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
800	P-8982	1Y-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	FLARE KNOCKOUT DRUM PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-813	1Y-CHANGE LUBE OIL # 4(N)	SEAL OIL MAKE UP PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-H-HOSESTATION	1Y-HYDROTEST HOSE(N)	HOSE UTILITY STATION (HOPE)	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-ZZ-888	1Y-INSPECTION(RA)	HOIST FOR V-DITCH	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-872B	1Y-INSPECTION(RA)	IA/PA COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	1Y-INSPECTION(RB)	IA/PA COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-ZZ-872A	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-872A	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-ZZ-872B	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-872B	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-871A	2Y-CHANGE BLOWER AIR INTAKE FILTER	REGENERATION BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-871B	2Y-CHANGE BLOWER AIR INTAKE FILTER	REGENERATION BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-872B	3M-INSPECTION(RA)	IA/PA COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	3M-INSPECTION(RB)	IA/PA COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-821	3M-TURNING	REFRIGERATOR SCREW COMPRESSOR	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-Q-831A	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-Q-831B	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-Q-831C	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-C-872B	5Y-OVERHAUL COMPRESSOR(RA)	IA/PA COMPRESSOR	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	5Y-OVERHAUL COMPRESSOR(RB)	IA/PA COMPRESSOR	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-Q-831A	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	B	P21MC-T				
800	P-Q-831B	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-Q-831C	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-872B	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RA)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872B	PM	OVH	C	P21MC-T			
800	P-872A	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RB)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872A	PM	OVH	C	P21MC-T			
800	P-831A	5Y-OVERHAUL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	A	P21MC-T				
800	P-831B	5Y-OVERHAUL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	A	P21MC-T				
800	P-831C	5Y-OVERHAUL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	A	P21MC-T				
800	P-821B	5Y-OVERHAUL(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text
800	P-P-811B	5Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-811A	5Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-821B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN
800	P-P-851B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN
800	P-P-852B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN
800	P-P-821A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN
800	P-P-851A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN
800	P-P-852A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN
800	P-C-881	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPEC
800	P-Q-831A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR
800	P-Q-831B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR
800	P-Q-831C	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR
800	P-C-801	6M-CHANGE LUBE OIL(N)
800	P-P-831A	6M-CHANGE LUBE OIL(R1)
800	P-P-831B	6M-CHANGE LUBE OIL(R2)
800	P-P-831C	6M-CHANGE LUBE OIL(R3)
800	P-P-832A	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION
800	P-P-832B	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION
800	P-P-834B	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION
800	P-P-835B	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION
800	P-P-834A	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION
800	P-P-835A	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION
800	P-FL-853A	6M-CLEAN STRAINER FOR FL-853
800	P-FL-853B	6M-CLEAN STRAINER FOR FL-853
800	P-ZZ-881	6M-INSPECTION(N)
800	P-ZZ-831	6M-INSPECTION(N)
800	P-ZZ-832	6M-INSPECTION(N)
800	P-C-872B	6M-INSPECTION(RA)
800	P-C-872A	6M-INSPECTION(RB)
800	P-C821-P-1B	8Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8
800	P-C821-P-1A	8Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8
800	P-813	8Y-OVERHAUL(N)
800	P-P-832B	8Y-OVERHAUL(N)
800	P-P-832A	8Y-OVERHAUL(N)
800	P-P-834B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-851B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-852B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-801B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-835B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-821A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-834A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-851A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-852A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-835A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-801A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-PM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)
800	P-PM-832A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)
800	P-PM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)
800	P-PM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)
800	P-PM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)
800	P-PM-872B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RA)
800	P-PM-872A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RB)
800	P-PM-821	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)
800	P-PM-871B	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HR
800	P-PM-871A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HR
800	P-PM-801	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HR
800	P-C-872A-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-PM-872B-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-PM-832A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-PM-832B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-PM-872A-H1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-PM-872B-H1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-ZZ-872B-RV1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-ZZ-872B-R2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-C821-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-801B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-811B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-831B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-834B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-851B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-852B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-835B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-835B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-835A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-834A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-811A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-821A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-834A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-851A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-852A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-835A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-CM-881	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-C-821-C	1Y-INSPECTION(TG)
800	P-ZZ-872A-C	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)
800	P-P-872B-C	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)
800	P-PM-811	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)
800	P-PM-851B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-PM-852B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-C821-PM-1B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-C-872B-PM-1	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-PM-831B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-C821-PM-1A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)
800	P-C-872A-PM-1	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MainItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main WorkCt
800	P-PM-851A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	STPM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-821B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-811B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	HP SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-CM-872B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-PM-811A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	HP SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-821A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-CM-872A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-01-AWCP-01	6M-AIR CRAFT WARNING LIGHT(N)	AIR CRAFT WARNING LIGHT	PM	PM	C	P22IE-TE		
800	P-CM-872B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-CM-872A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-CM-821	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	REFRIGERATOR	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-CM-871B	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PURGE BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-CM-871A	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PURGE BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-832A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-813	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SEAL OIL MAKE UP MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-832B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-ZZ-872A-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE		
800	P-ZZ-872A-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE		
800	P-ZZ-872B-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE		
800	P-ZZ-872B-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE		
800	P-CM-901	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-C821-PM-1B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR C-821B	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-C821-PM-1A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR C-821A	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-C-872A-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	LO PUMP FOR C-872A	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-C-872B-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	LO PUMP FOR C-872B	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-CM-881	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-C-821-CP	6M-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-CM-801	6M-REGREASE MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-CM-821	6M-REGREASE MOTOR(N)	REFRIGERATOR	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-CM-881	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-CM-872A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-PM-821A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-852A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	STEM CONDENSATE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-CM-872B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		
800	P-PM-821B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-852B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	STEM CONDENSATE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-CM-801	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-801B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-801A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-832A	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-832B	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-834B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DISPERSANT DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-835B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-834A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DISPERSANT DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-PM-835A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831A	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831B	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-QM-831C	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		
800	P-01-PT-813A	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT	PM	CAL	A	P22IE-TI		
800	P-01-PT-813B	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT	PM	CAL	A	P22IE-TI		
800	P-01-PT-813C	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT	PM	CAL	A	P22IE-TI		
800	P-01-PT-871A	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	IA MAIN HEADER	PM	CAL	A	P22IE-TI		
800	P-01-PT-871B	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	IA MAIN HEADER	PM	CAL	A	P22IE-TI		
800	P-01-PT-871C	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	IA MAIN HEADER	PM	CAL	A	P22IE-TI		
800	P-01-TE-833BA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-833BB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-833BC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-833AA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-833AB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-833AC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-833CA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-833CB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-833CC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-872AA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-872AB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-872AC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-872BA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872B WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-872BB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872B WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TE-872BC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872B WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-PT-813C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-811 OUT	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-FT-831	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	CW MAIN HEADER	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-PT-813A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-811 OUT	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-PT-813B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-811 OUT	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-TT-803	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-802 IN	PM	PM	C	P22IE-TI		
800	P-01-TT-851	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-852 A/B OUT	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-854	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	HS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-855	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	MS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-881	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-881 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-887	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	HS MAIN HEADER	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-TT-856	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	LS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-AT-853	1Y-CLEANSENSOR&CALIBRATE(N)	P-851 A,B DELIVERY	PM	PM	C	P22IE-TI		
800	P-01-AT-834	1Y-CLEANSENSOR&CALIBRATE(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI		

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MainItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main WorkCt
800	P-C872B-CP	1Y-INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-C872A-CP	1Y-INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-XS-831A	1Y-TEST VIBRATION SW.(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-XS-831B	1Y-TEST VIBRATION SW.(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-XS-831C	1Y-TEST VIBRATION SW.(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-FT-871	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	JA MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI		
800	P-01-FT-872	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	PA MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI		
800	P-01-FT-881	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	MS TO F-801	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-821	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	BRINE MAIN	PM	PM	C	P22IE-TI		
800	P-01-TT-822	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	D-821 TEMP	PM	PM	C	P22IE-TI		
800	P-01-TT-831	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-834	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-101A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-101B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-102A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-102B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-103A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-103B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-104A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-104B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-105A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-105B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-AT-81	4M-CALIBRATE(N)	C-811	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-AT-82	4M-CALIBRATE(N)	C-872A	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-AT-83A	4M-CALIBRATE(N)	Q-831A	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-AT-83B	4M-CALIBRATE(N)	Q-831B	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-AT-83C	4M-CALIBRATE(N)	Q-831C	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-AT-84	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM E-851	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-AT-85	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM D-853	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-AT-86	4M-CALIBRATE(N)	VENT TO ATM	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-AT-801	4Y-CALIBRATE LEVEL TRANSMITTER(N)	TK-801 (V)	PM	CAL	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-872AA	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-872AB	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-872AC	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-8103	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-811 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-872BA	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-852 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-872BB	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872B PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-872BB	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872B PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-TT-872BC	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872B PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-PS-815	6M-CALIBRATE PS.(N)	C-801 OUT	PM	PM	C	P22IE-TI		
800	P-01-PS-832	6M-CALIBRATE PS.(N)	P-831C DISCH	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-FT-801	6M-CALIBRATE(N)	MN TO E-801	PM	PM	C	P22IE-TI		
800	P-01-FT-821	6M-CALIBRATE(N)	BRS MAIN HEADER	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-LT-836A	6M-CALIBRATE(N)	X-831	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-LT-836B	6M-CALIBRATE(N)	X-831	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-LT-836C	6M-CALIBRATE(N)	X-831	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-PT-871	6M-CALIBRATE(N)	P-802	PM	PM	A	P22IE-TI		
800	P-01-PT-871	6M-CALIBRATE(N)	D-811	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-PT-873	6M-CALIBRATE(N)	PA HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-PT-881	6M-CALIBRATE(N)	D-882	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-PT-882	6M-CALIBRATE(N)	E-882 TO D-881	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-PT-884	6M-CALIBRATE(N)	C-881 SUCTION	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-01-PT-887	6M-CALIBRATE(N)	C-881 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
800	P-ZZ-801	6M-TEST SPARK PLUG PILOT BURNER IGNIT(N)	F-801 SPARK PLUG	PM	PM	S	P22IE-TI		
800	P-01-XV-101A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-101B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-102A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-102B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-103A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-103B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-104A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-104B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-105A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-01-XV-105B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		
800	P-PLC-C-821	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	C-821 REFRIGERATOR	PM	PM	A	P51DC-T		
800	P-PLC-M-831A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	M-831A SIDE STREAM FILTER	PM	PM	C	P51DC-T		
800	P-PLC-M-831B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	M-831B SIDE STREAM FILTER	PM	PM	C	P51DC-T		
800	P-PLC-M-871A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	M-871A 1A/PA DRYER A	PM	PM	B	P51DC-T		
800	P-PLC-M-871B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	M-871B 1A/PA DRYER B	PM	PM	B	P51DC-T		
800	P-PLC-C-821	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	C-821 REFRIGERATOR	PM	PM	A	P51DC-T		
800	P-PLC-M-831A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	M-831A SIDE STREAM FILTER	PM	PM	C	P51DC-T		
800	P-PLC-M-831B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	M-831B SIDE STREAM FILTER	PM	PM	C	P51DC-T		
800	P-PLC-M-871A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	M-871A 1A/PA DRYER A	PM	PM	B	P51DC-T		
800	P-PLC-M-871B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	M-871B 1A/PA DRYER B	PM	PM	B	P51DC-T		
900	P-M-911	1M-LAV INSPECTION(N)	BUTENE-1 STORAGE TANK	IM	INS	C	P21MC-T		
900	P-M-921	1M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-922)(N)	CPI OIL SEPARATOR	PM	PM	C	P21MC-T		
900	P-P-911B	1Y-CHANGE LUBE OIL 3HRS.(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-P-911A	1Y-CHANGE LUBE OIL 3HRS.(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-A-921A	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-A-921B	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-P-921	3M-REFILL LUBE OIL(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	A	P21MC-T		
900	P-A-921A	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	ADJ	B	P21MC-T		
900	P-A-921B	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	ADJ	B	P21MC-T		
900	P-P-921	3Y-OVERHAUL # 6(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T		
900	P-P-923	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-P-923	4Y-OVERHAUL(N)	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-P-925B	5Y-OVERHAUL(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-P-911B	5Y-OVERHAUL(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-P-925A	5Y-OVERHAUL(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-P-911A	5Y-OVERHAUL(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-P-927B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T		
900	P-P-927A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T		
900	P-P-911B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
900	P-P-925B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
900	P-P-926R	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM					
900	P-P-911A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM					
900	P-P-925A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-P-926A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	C				
900	P-A-922	6M-REPLACEMENT GREASE(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B				
900	P-A-922	6Y-OVERHAUL(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B				
900	P-A-921B	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B				
900	P-A-921A	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B				
900	P-P-927B	8Y-OVERHAUL(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C				
900	P-P-926A	8Y-OVERHAUL(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	C				
900	P-P-927A	8Y-OVERHAUL(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C				
900	P-P-926B	8Y-OVERHAUL(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	C				
900	P-AM-921A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-CM-922	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	VENTILATION FOR BAT. ROOM	PM	PM	B				
900	P-PM-923	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B				
900	P-AM-921B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-AM-922	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B				
900	P-PM-911B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-927B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-911A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-926A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-927A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-928A	6M- INSPECTION(N)	SUBMERISIBLE PUMP A	PM	PM	C				
900	P-PM-928B	6M- INSPECTION(N)	SUBMERISIBLE PUMP B	PM	PM	C				
900	P-AM-921A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-CM-922	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	VENTILATION FOR BAT. ROOM	PM	PM	B				
900	P-PM-923	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B				
900	P-AM-921B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-AM-922	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B				
900	P-PM-925B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-926A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B				
900	P-AM-921A	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-AM-921B	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-01-AT-923A	1M-CLEAN AND VERIFY SENSOR(N)	PH FINAL CHECK X-923A	PM	CAL	A				
900	P-01-AT-923B	1M-CLEAN AND VERIFY SENSOR(N)	PH FINAL CHECK X-923B	PM	CAL	A				
900	P-01-AT-923C	1M-CLEAN AND VERIFY SENSOR(N)	PH FINAL CHECK X-923C	PM	CAL	A				
900	P-01-AT-921A	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922A	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921B	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922B	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921C	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922C	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921D	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922D	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921E	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922E	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921F	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922F	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921G	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922G	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921H	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922H	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921I	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922I	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921J	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922J	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921K	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922K	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921L	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922L	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921M	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922M	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921N	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922N	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921O	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922O	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921P	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922P	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921Q	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922Q	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921R	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922R	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921S	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922S	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921T	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922T	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921U	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922U	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921V	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922V	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921W	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922W	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921X	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922X	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921Y	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922Y	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921Z	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922Z	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AA	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AA	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AB	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AB	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AC	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AC	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AD	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AD	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AE	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AE	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AF	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AF	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AG	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AG	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AH	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AH	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AI	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AI	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AJ	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AJ	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AK	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AK	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AL	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AL	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AM	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AM	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AN	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AN	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AO	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AO	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AP	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AP	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AQ	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AQ	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AR	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AR	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AS	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AS	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AT	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AT	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AU	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AU	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AV	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AV	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AW	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AW	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AX	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AX	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AY	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AY	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921AZ	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922AZ	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BA	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BA	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BB	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BB	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BC	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BC	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BD	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BD	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BE	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BE	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BF	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BF	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BG	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BG	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BH	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BH	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BI	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BI	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BJ	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BJ	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BK	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BK	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BL	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BL	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BM	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BM	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BN	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BN	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BO	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BO	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BP	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BP	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BQ	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BQ	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BR	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BR	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BS	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BS	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BT	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BT	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BU	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BU	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BV	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BV	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BW	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BW	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BX	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BX	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BY	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BY	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921BZ	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922BZ	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CA	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CA	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CB	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CB	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CC	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CC	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CD	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CD	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CE	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CE	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CF	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CF	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CG	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CG	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CH	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CH	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CI	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CI	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CJ	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CJ	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CK	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CK	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CL	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CL	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CM	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CM	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CN	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CN	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CO	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CO	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CP	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CP	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CQ	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CQ	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CR	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CR	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CS	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CS	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CT	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CT	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CU	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CU	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CV	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CV	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CW	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CW	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CX	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CX	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CY	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CY	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921CZ	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922CZ	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921DA	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922DA	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921DB	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922DB	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921DC	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922DC	PM	PM					

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
915	P-01-RP-001	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 1	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-002	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 2	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-003	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 3	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-004	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 4	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-005	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 5	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-006	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 6	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-007	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 7	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-008	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 8	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-009	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 9	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-010	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 10	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-011	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 11	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-LP-001	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 1	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-002	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 2	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-003	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 3	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-004	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 4	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-005	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 5	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-006	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 6	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-007	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 7	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-008	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 8	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01-CC-201	1M-INSPEC. BUSBAR TEMP MONITORING 45 (N)	BUSBAR 201	PM	PM		A	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3G14/5	1Y-INSPECTION SD PANEL 2 HRS.(N)	PALETTIZER Z-488A-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ELECTRIC SHUTTER ZZ-420A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-872A ZZ-872A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA4-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA4-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-420C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA4-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482E	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-951B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-951B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-WR-02	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-G8-13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-WR-01	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	DE-AWCP-01	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAA-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR M-301A ZZ-301AA	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAA-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR D-110D ZZ-110D	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-921B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA4-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482D	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA9-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ELECTRIC SHUTTER ZZ-450A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA1-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-WR-03	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201SA1-G8-14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-01	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-G8-16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-02	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA1-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-WR-04	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-07	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-05	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	LCP FOR ZZ-1202	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA5-G17	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	LCP FOR ZZ-302	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA2-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	BIG BAG MACHINE Z-476	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ZZ-425B4-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PALETTIZER Z-488B-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G17	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Z489-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA5-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	P-928 CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA1-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY LIGHTING PANEL 01-LP-003	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA1-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY LIGHTING PANEL 01-LP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA1-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	C-953A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-011	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-003	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL LIGHTING PANEL 01-LP-003	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA9-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR PHYSICAL TESTING ROOM RAC-959C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA9-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR PHYSICAL TESTING ROOM RAC-959C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-302 ZZ-302	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR SUBSTATION PAC-921F	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR SUBSTATION PAC-921D	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR Z425B ZZ-425B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PALETTIZER Z-488B-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AUTOMATIC WRAPPING MACHINE Z-489	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA2-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-921C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA2-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-921B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA2-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAA-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAA-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAA-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-420B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	DUST COLLECTOR Z-491	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-301-SAI-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY LIGHTING PANEL 01-LP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA1-G2-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-951A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-959A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-953B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-301-SAI-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-953B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-953A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-952B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-301-SAI-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-952B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-952A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-301-SAI-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-951C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-959B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-302-SAI-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-302-SAI-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL LIGHTING PANEL 01-LP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-302-SAI-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR CONFERENCE ROOM RAC-959C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-302-SAI-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR POLYMERIZATION ROOM (LAB) RAC-952C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA2-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-06	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR M-301B ZZ-301BA	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR M-301A ZZ-301AA-LCP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-222 ZZ-222	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR ZZ-110D4CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR D-110A ZZ-110C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA2-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ELEVATOR X-402-CP X-420	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA2-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR SUBSTATION PAC-921F	PM	PM		B	P221E-TE		

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text
916	P-01SD202SA2-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01SD202SA2-G17	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01SD202SA2-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01SD202SA2-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01SD202SA3-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01CC402SA6-G11	1Y-INSPECTION(N)
916	P-01CC402SA5-G11	1Y-INSPECTION(N)
916	P-01CC402SA7-G11	1Y-INSPECTION(N)
916	P-01-CC-201-SAI-G2	1Y-INSPECTION(N)
916	P-01CC402SA4-G11	1Y-INSPECTION(TG)
916	P-01CC-301SA5-G15	1Y-INSPECTION(TG)
916	P-01CC402SA4-G13	1Y-INSPECTION(TG)
916	P-01-CC-301-SAA-G7	1Y-MCC LV INSPECTION(N/RCM)
916	P-01-CC-301-SAA-G8	1Y-MCC LV INSPECTION(N/RCM)
916	P-01-CC-301-SAA-G2	1Y-MCC LV INSPECTION(RA/RCM)
916	P-01CC301SA2-G16	1Y-MCC LV INSPECTION(RA/RCM)
916	P-01-CC-301-SAA-G1	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAA-G3	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAA-G5	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01CC301SA1-G16	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAA-G6	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAA-G4	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAI-G5	1Y-MCC LV INSPECTION(TG/RCM)
916	P-01CC301SA2-G14	1Y-MCC LV INSPECTION(TG/RCM)
916	P-01CC301SA4-G16	1Y-MCC LV INSPECTION(TG/RCM)
916	P-01CC301SA4-G13	1Y-MCC LV INSPECTION(TG/RCM)
916	P-01CC201SA1-G11	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01-CC-201-SAI-G9	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G16	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G17	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G15	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA4-G16	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA4-G13	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G12	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G11	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G10	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G09	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G08	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G07	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G06	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G05	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G04	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G03	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G02	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G01	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G00	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916		

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
916	P-01-CC-401-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-703	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA4-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-832A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC401B-CM-1	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-455D	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G7	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456D	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA7-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-717A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA4-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-407A	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA5-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-813	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA1-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC453D-CM-1	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G8	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456R	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA4-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO PM-407B	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01CC401SA5-G14	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	CM-451A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-832B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOM302-PM-1A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-455F	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-455R	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-465A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC461-CM-1	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA1-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-455A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA1-G8	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-455C	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456C	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA3-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC402A-CM-1	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-464A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-705A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA2-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-705B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA4-G7	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-835B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA5-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-924A	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA2-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-105B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA5-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC451A-CM-1	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA6-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-713A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA4-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC402B-CM-1	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA1-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC401A-CM-1	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA6-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC451B-CM-1	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA4-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-835A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-105A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA3-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-105C	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA3-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-106A	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA3-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-106C	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOCM-801	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA2-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-718	PM	INS	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA1-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOAM-921B	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA1-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOAM-922	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA4-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-801B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA4-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-811B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA4-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOZM-444	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOCM-701	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA2-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-401	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-201-SA4-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-701	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-753	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA5-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOZM-301	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA5-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOZM-302	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA5-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TO2425-PM-6	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA4-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOZM-406	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA4-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOZM-721	940	PM	NONE-HDPE	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA3-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-882	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA1-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOC453C-CM-1	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA3-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-752	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA1-G7	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOZM-455B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA5-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOZM-303	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-401	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA3-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-406	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOM302-PM-1B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA1-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOC453B-CM-1	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-201-SA1-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-203	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-403	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA3-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-754	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-401-SA5-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-923	PM	PM	C	P221E-TE			
916	P-01-CC-402-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOCM-461	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-201-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-222	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-202-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG/RCM)	FEEDER TOM301A-PM-1	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-201-SA4-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG/RCH)	FEEDER TO M301B-PM-1	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-201-SA1-G1	1Y-MND YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-202	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC402SA3-G13	1Y-VARY-SPEED DRIVE(N)	FEEDER TO PANEL C-871A, B	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC302SA2-G11	1Y-VARY-SPEED DRIVE(N)	FEEDER TO CM-463A	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC302SA3-G12	1Y-VARY-SPEED DRIVE(TG)	FEEDER TO Z405-CP	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC401SA3-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-708A	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01CC402SA3-G11	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-708B	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01CC401SA7-G11	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-711A	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01CC401SA7-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-711B	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01CC302SA3-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO CM-402A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC302SA4-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO CM-402B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC401SA1-G10	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-301A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC401SA3-G11	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-301B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC401SA6-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-451B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC401SA5-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-451A	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC201SA5-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	CM-222	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC202SA2-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	CM-302	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC401SA1-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	CM-403A	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC401SA2-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	CM-403B	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC402SA3-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	FOR PM-205	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC402SA4-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	PM-225	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC402SA4-G11	6M-INSPECTION(N)	ZM-409	PM	PM	A	P221E-TE			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
916	P-01CC402SA6-G11	6M-INSPECTION(N)	PM-713B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC402SA7-G11	6M-INSPECTION(N)	PM-717B	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-201-SA2-G2	6M-INSPECTION(N)	CM-922	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC202SA2-G14	6M-INSPECTION(TG)	CB21-PM-1B	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01CC402SA5-G11	6M-INSPECTION(TG)	PM-712	PM	PM	B	P221E-TE			
916	P-01CC402SA4-G13	6M-INSPECTION(TG)	ZM-722	PM	PM	A	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA1-G6	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455A	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA1-G7	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455B	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA1-G8	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455C	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G1	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455D	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G2	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455F	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G3	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455R	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G4	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-456A	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G5	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-456B	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G6	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-456C	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G7	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-456D	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-301-SA2-G8	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-456R	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA4-G4	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-464A	PM	RPL	B	P221E-TE			
916	P-01-CC-302-SA4-G5	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-464B	PM	RPL	B	P221E-TE			
917	P-01-VSD-005	1Y-MCC YEARLY INSPCT 01-VSD-005(N)	VSD PM-712	PM	PM	B	P221E-TE			
917	P-01-VSD-006	1Y-MCC YEARLY INSPCT 01-VSD-006(N)	VSD PM-713A	PM	PM	B	P221E-TE			
917	P-01-VSD-008	1Y-MCC YEARLY INSPCT 01-VSD-008(N)	VSD PM-717A	PM	PM	B	P221E-TE			
917	P-01-VSD-009	1Y-MCC YEARLY INSPCT 01-VSD-009(N)	VSD PM-717B	PM	PM	C	P221E-TE			
917	P-01-VSD-007	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	VSD PM-713B	PM	PM	B	P221E-TE			
919	P-01-SD-202-SA3-G7	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-872B	PM	PM	C	P221E-TE			
919	P-01-SD-301-SA1-G7	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL	PM	PM	C	P221E-TE			
919	P-01-SD-401-SA2-G4	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY NIGHT LIGHTING	PM	PM	C	P221E-TE			
919	P-01-SD-402-SA2-G4	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL NIGHT LIGHTING	PM	PM	C	P221E-TE			
919	P-01-SD-402-SA2-G9	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL ALL DAY LIGHTING	PM	PM	C	P221E-TE			
919	P-01-SD-402-SA2-G1	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PHOTO CELL CONTROL CIRCUIT	PM	PM	A	P221E-TE			
919	P-01-SD-401-SA2-G9	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY ALL DAY LIGHTING	PM	PM	A	P221E-TE			
919	P-01-SD-202-SA2-G7	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	BAGGING MACHINE	PM	PM	A	P221E-TE			
919	P-01-SD-301-SA1-G4	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EXHAUST FAN FOR POLYMER PROCESS	PM	PM	B	P221E-TE			
919	P-01-SD-401-SA2-G1	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PHOTO CELL CONTROL CIRCUIT	PM	PM	C	P221E-TE			
921	P-01-FFCP-M01	1M-INSPECTION 1 HR.(N)	MASTER FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
921	P-01-FFCP-M01	1M-INSPECTION 1 HR.(N)	SLAVE FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
921	P-01-FFCP-M01	1Y-INSPECTION(N)	MASTER FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
921	P-01-FFCP-M01	6M-INSPECTION FIRE ALARM-CONTROL PANEL(N)	MASTER FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
921	P-01-FFCP-S01	6M-INSPECTION FIRE ALARM-CONTROL PANEL(N)	SLAVE FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
922	P-01-CCKB-01	6M- INSPECTION CCTV HDPE 1-I(N)	CCTV CONTROL PANEL	PM	PM	C	P221E-TE			
922	P-01-ICM-001	6M-INSPECTION INTERCOM-SYSTEM-HDPE 1-I(N)	INTERCOM CONTROL PANEL	PM	PM	C	P221E-TE			
923	P-01-ET-001	1Y-INSPECTION EARTHING(N)	EARTHING MCC	PM	PM	C	P221E-TE			
923	P-01-LN-001	1Y-INSPECTION LIGHTNING PROTECN(N)	LIGHTNING MCC BUILDING	PM	PM	C	P221E-TE			
923	P-01-ET-001	6M-INSPECTION EARTHING SYSTEM-HDPE 1-I(N)	EARTHING MCC	PM	PM	C	P221E-TE			
923	P-01-LN-001	6M-INSPECTION LIGHTNING PROTECN(N)	LIGHTNING MCC BUILDING	PM	PM	C	P221E-TE			
930	P-DCS-HDPE	1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP.(N)	DCS OF HDPE PLANT	MS	MSC	B	P51DC-T			
930	P-DS-HDPE	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM	S	P51DC-T			
930	P-ESD-HDPE	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM	S	P51DC-T			
930	P-DCS-HDPE	3Y-TEST SPARE PART(CARD CPU/DI/DO/AI/AO)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM	S	P51DC-T			
930	P-ESD-HDPE	3Y-TEST SPARE PART(CARD CPU/DI/DO/AI/AO)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM	S	P51DC-T			
930	P-DCS-HDPE	9M-BACK UP & CLEAN CONSOLE HIS & EWS(N)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM	B	P51DC-T			
930	P-ESD-HDPE	9M-BACK UP & CLEAN CONSOLE HIS & EWS(N)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM	S	P51DC-T			
930	P-ESD-HDPE	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM	S	P51DC-T			
930	P-ESD-HDPE	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM	S	P51DC-T			
933	P-COMMON-METERING	1Y-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	MISCELLANEOUS WORK FOR METERING	MS	MSC	C	P52QM-T			
940	P-NONE-HDPE	1M-MISC WORK FOR MECHANICAL HDPE(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM	C	P221M-T			
940	P-NONE-HDPE	5Y-CIVIL INSPECTION ALL PLANT(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	IM	INS	C	P21MC-T			
940	P-NONE-HDPE	1M-SUB-STEAM-TRAP ALL HDPE PLANT(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM	C	P21MC-T			
940	P-NONE-HDPE	1M-MISC-WORK FOR ELECTRICAL HDPE(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	MSC	C	P221E-TE			
940	P-NONE-HDPE	1Y-LAW INSPECTION ELECTRICAL SYSTEM(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM	S	P221E-TE			
940	P-NONE-HDPE	1Y-CLEAN OTS SYSTEM(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM	S	P51DC-T			
940	P-NONE-HDPE	1M-MISCELLANEOUS FOR ALL ANALYZER(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	MSC	C	P52QM-T			
940	P-NONE-HDPE	1M-1AT-1A MACHINING & FABRICATION	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	SER	C	P62MS-T			
940	P-NONE-HDPE	1M-NONE-HDPE2 TOOL ROOM-HDPE2	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	SER	C	P62MS-T			
940	P-NONE-HDPE	1M-WELDING SERVICE	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	SER	C	P62MS-T			
942	P-VALVE-HDPE3	1Y-INSPECT MANUAL VALVE	VALEVE HDPE UNIT 700,800,900	PM	PM	C	P21MC-T			
951	P-951-CY-101	1M-FM-200 INSPECTION(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-CY-201	1M-FM-200 INSPECTION(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-CY-301	1M-FM-200 INSPECTION(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-PN-001	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-PN-002	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-S-101	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-S-201	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-S-301	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-01-EL-C01	2M-INSPECTION EMERGENCY-LIGHT(N)	EMERGENCY LIGHT CCB BUILDING	PM	PM	C	P221E-TE			
951	P-951-CY-101	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-CY-201	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-CY-301	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	20 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-PN-001	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-PN-002	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-PN-003	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-S-101	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-S-201	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-951-S-301	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S	P221E-TE			
951	P-01-AT-50	6M-CALIBRATE(N)	CCB	PM	PM	B	P221E-TI			
951	P-951-PS-101	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	B	P221E-TI			
951	P-951-PS-201	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	B	P221E-TI			
951	P-951-PS-301	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	B	P221E-TI			
953	P-953-CY-401	1M-FM-200 INSPECTION(N)	1011 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P221E-TE			
953	P-953-CY-402	6M-FM-200 INSPECTION(N)	1011 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P221E-TE			
953	P-953-CY-403	1M-FM-200 INSPECTION(N)	1012 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P221E-TE			
953	P-953-PN-001	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P221E-TE			
953	P-953-S-401	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S	P221E-TE			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivTyp	ABC indic	Main WorkCb
953	P-4-928CP	6M- INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
953	P-953-CY-401	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1010 LB, FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-CY-402	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1011 LB, FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-CY-403	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1012 LB, FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-PN-001	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-S-401	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-PS-401	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	B	P22IE-TI
960	P-01-CTCP-01	1Y-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960	P-01-CTCP-02	1Y-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960	P-01-CTCP-01	2M-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960	P-01-CTCP-02	2M-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : เครื่องจักรที่มีเสียงดัง

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่มีเสียงดัง

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
400	P-ZZ-425D	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P21MC-T
400	P-Z-425-3	1M-UNDER WATER PALLET REGREASE(N/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	CLN	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	LOG	A	P61MC-T
700	P-P-711B	5Y-OVERHAUL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711A	5Y-OVERHAUL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-PM-711B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	6M-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	6M-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-P-872B	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RA)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872B	PM	OVH	C	P21MC-T
800	P-P-872A	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RB)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872A	PM	OVH	C	P21MC-T
800	P-CM-872B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	6M-INSPECTION HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	6M-INSPECTION HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : ระบบบำบัดมลพิษอากาศ

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	ε MaintActivType	ABC indic	Main WorkCtr
400	P-Z-491	1Y-CLEAN FILTER(TG)	DUST COLLECTOR	PM	PM	A	P21MC-T
400	P-M-402A	3M-LEAK TEST ALL VALVE : PERMANENT LE(N)	BAG FILTER	PM	PM	C	P21MC-T
400	P-ZM-491	1Y-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE
400	P-ZM-491	4Y-OVERHAUL(N)	DUST COLLECTOR	PM	OVH	B	P22IE-TE
400	P-ZM-491	6M-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE
400	P-M-402A	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-M-402B	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI
916	P-SD-202-SA5-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	DUST COLLECTOR Z-491	PM	PM	B	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : ระบบท่อเผา

แผนการบำรุงรักษาระบบหอเผา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
800	P-P-882	1Y-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	FLARE KNOCKOUT DRUM PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
800	P-C-881	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-CM-881	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-CM-881	6M-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-CM-881	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : ระบบบำบัดน้ำเสีย

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดคุณภาพน้ำทิ้ง

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
900	P-M-921	1M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-1)	CPI OIL SEPARATOR	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921B	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-A-921A	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-921	2M-REFILL LUBE OIL(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921A	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	ADJ	B	P21MC-T
900	P-A-921B	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	ADJ	B	P21MC-T
900	P-P-921	3Y-OVERHAUL # 6(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-923	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-923	4Y-OVERHAUL(N)	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-927B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-927A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921B	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-A-921A	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-927B	8Y-OVERHAUL(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-927A	8Y-OVERHAUL(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-PM-923	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-923	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-923	6M-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : อุปกรณ์ตรวจจับ (Detector)
หรืออุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ

แผนการบำรุงรักษาระบบตรวจจับ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
100	P-01-AT-11	4M-CALIBRATE(N)	P-128	PM	PM	S	P22IE-TI
100	P-01-AT-12	4M-CALIBRATE(N)	P-106	PM	PM	S	P22IE-TI
100	P-01-AT-14	4M-CALIBRATE(N)	D-110A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-13	4M-CALIBRATE(N)	P-203A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-21	4M-CALIBRATE(N)	D-201	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-22	4M-CALIBRATE(N)	D-221 H2 MAKE UP	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-23	4M-CALIBRATE(N)	P-201A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-24	4M-CALIBRATE(N)	P-224	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-25A	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZER	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-25B	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZER	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-26	4M-CALIBRATE(N)	D-205 OUT TO FL	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-27	4M-CALIBRATE(N)	E-229	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-29	4M-CALIBRATE(N)	C-221	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-63	4M-CALIBRATE(N)	P-203B	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-64	4M-CALIBRATE(N)	P-223B	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-65	4M-CALIBRATE(N)	D-203	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-66	4M-CALIBRATE(N)	D-223	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-67	4M-CALIBRATE(N)	C-222	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-31	4M-CALIBRATE(N)	C-301A	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-32	4M-CALIBRATE(N)	P-302A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-33	4M-CALIBRATE(N)	Z-303	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-35	4M-CALIBRATE(N)	D-301	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-34	4M-CALIBRATE(N)	VENT LINE AT E-301 OUT	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-AT-42	4M-CALIBRATE(N)	P-407A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-28	4M-CALIBRATE(N)	D-751	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-61	4M-CALIBRATE(N)	P-705A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-62	4M-CALIBRATE(N)	P-714A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-71	4M-CALIBRATE(N)	X-782	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-72	4M-CALIBRATE(N)	X-783	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-73	4M-CALIBRATE(N)	X-781	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-74	4M-CALIBRATE(N)	D-752	PM	PM	S	P22IE-TI

แผนการบำรุงรักษาระบบตรวจจับ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
700	P-01-AT-75	4M-CALIBRATE(N)	P-706A	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-76	4M-CALIBRATE(N)	P-708A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-79	4M-CALIBRATE(N)	Z-721	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-80	4M-CALIBRATE(N)	D-753	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-94	4M-CALIBRATE(N)	OLIGOMER CUT FACILITY	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-81	4M-CALIBRATE(N)	C-811	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-82	4M-CALIBRATE(N)	C-872A	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83A	4M-CALIBRATE(N)	Q-831A	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83B	4M-CALIBRATE(N)	Q-831B	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83C	4M-CALIBRATE(N)	Q-831C	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-84	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM E-851	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-85	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM D-853	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-86	4M-CALIBRATE(N)	VENT TO ATM	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-20	4M-CALIBRATE(N)	Z-952	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-91	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-92	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-93	4M-CALIBRATE(N)	P-911A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
951	P-01-AT-50	4M-CALIBRATE(N)	CCB	PM	PM	S	P22IE-TI

Preventive Maintenance Program : ระบบท่อ และถังเก็บสารเคมี

แผนการบำรุงรักษาถังเก็บสารเคมี

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
400	P-01-TE-410	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	TK-401 (ISO)	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-PT-410	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-412	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-401 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-413	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-462	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-415	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-402	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-HSV-429	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-430	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475E	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-LS-464	2Y-FUNCTION CHECK(TG)	TK-462	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-LI-716	3M-CHECK&TEST(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-LI-743	3M-CHECK&TEST(N)	TK-702	PM	PM	B	P22IE-TI
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-PT-711	6M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	C	P22IE-TI
700	P-01-PT-741	6M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	B	P22IE-TI
800	P-01-LT-801	4Y-CALIBRATE LEVEL TRANSMITTER(N)	TK-801 (D)	PM	CAL	B	P22IE-TI
900	P-D-911	1Y-LAW-INSPECTION(N)	BUTENE -1 STORAGE TANK	IM	INS	C	I2ISE-E

Preventive Maintenance Program : Control Valve
และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต

แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมในกระบวนการผลิต

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
301	P-01-XV-356	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	D-325	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI

Preventive Maintenance Program : ระบบหล่อเย็น

แผนการบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivTyp	ABC indic	Main WorkCtr
401	P-ZM-482C-11	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE
401	P-ZM-482C-11	3M-INSPECTION(N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE
401	P-ZM-482C-11	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-Q-831A	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T
800	P-Q-831B	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T
800	P-Q-831C	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T
800	P-Q-831A	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T
800	P-Q-831B	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T
800	P-Q-831C	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T
800	P-P-831A	5Y-OVERHAUL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-P-831B	5Y-OVERHAUL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-P-831C	5Y-OVERHAUL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-Q-831A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T
800	P-Q-831B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	LOG	B	P21MC-T
800	P-Q-831C	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T
800	P-P-831A	6M-CHANGE LUBE OIL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-P-831B	6M-CHANGE LUBE OIL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-P-831C	6M-CHANGE LUBE OIL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-PM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831A	9M-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831B	9M-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831C	9M-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE

ภาคผนวก ข.12

เอกสารการจัดทำ VOCs Inventory



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0182/2568

15 กรกฎาคม 2568

เรื่อง การปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555

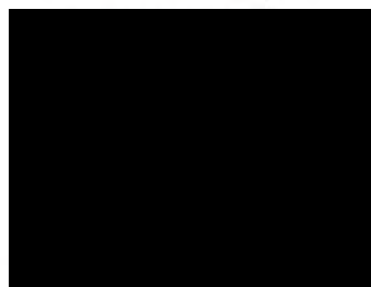
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เอกสารแนบ รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568

ตามที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตรวจวัดและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรมและรายงานผลการตรวจวัด ทุก 6 เดือน รวมถึงการรายงานการซ่อมแซมอุปกรณ์ (กรณีพบการรั่วซึมมากกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้) นับจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2555

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 (หน่วยผลิตโอเลฟินส์ และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง) ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ของโรงงาน ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 แล้วเสร็จจึงเอกสารที่แนบ อนึ่ง บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดส่งรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ได้รับเอกสารแล้ว

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

ลงชื่อ.....ผู้รับ

วันที่รับ.....16/กค/68

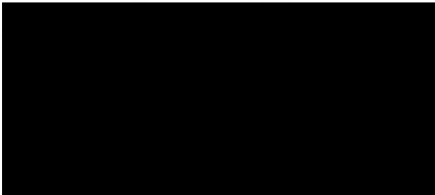
แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-27/2535-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 14 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 222850.00 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	2621	22	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	914	104	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	161	22	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	164	11	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	16	4	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	5	2	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	5750	152	0	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	184	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	27	10	0	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กวน หรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	8	1	0	0	0	-
--	---------	---	---	---	---	---	---

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข



ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.13

เอกสารการขึ้นทะเบียน บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๗ ๓๑ ๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๙๖๘ ลงรับวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๒๗๒๕๓๕๐ (น.๔๒(๑)-๒๗/๒๕๓๕-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ไฟฟ้า ใวน้ำ โรงบำบัดน้ำเสียรวม และผลิตสารโอลิฟินส์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๗ ๖๗๓๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

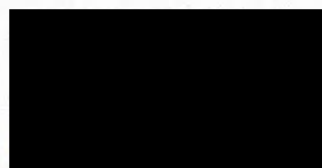
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายธีชาญ สิงห์คำ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		✓
๒				✓	
๓				✓	
๔			✓		
๕			✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒			✓		
๓			✓		✓

ลำดับ ๔...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔			✓	
๕			✓	
๖		✓	✓	
๗			✓	
๘				✓
๙		✓	✓	
๑๐		✓		
๑๑		✓	✓	
๑๒		✓	✓	
๑๓			✓	
๑๔			✓	✓
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙			✓	
๒๐			✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข.14

เอกสารแสดงการทำงานระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำแบบอาร์โอ

เอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1

รายการคุณสมบัติเฉพาะ (Specification) ของน้ำ RO

รายละเอียดของระบบ RO ที่ผู้ขายต้องติดตั้งในโรงงานของ

พีทีที โกลบอล เคมิคอล ขอบเขตหน้าที่ของผู้ขาย

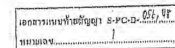
๑1-1

1. NPC Scope of work

- 1.1 Supply treated waste water at final check basin outlet flow rate at around 100 m³/hr which specification state in table 2 with free of charge.
- 1.2 Provide the electric power up to bidder RO plant for operating the facilities. The terms and conditions to be stated in commercial parts.
- 1.3 Site preparation and foundation.
- 1.4 Buy the treated water produced by the facilities (RO plant), which specification state in table 1, at the price to be stated in commercial parts.
- 1.5 Provide the premise that is suitable for installation of RO plant and access thereto without any rental charge.

2. Bidder scope of work

- 2.1 Provide, install operate and maintain the facilities (RO plant).
- 2.2 Sell the treated water, which specification state in table 1 to NPC at the price to be stated in commercial parts.



๑1-2

3. Guarantee.

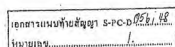
Bidder shall supply treated water at the flow rate not less than 22,000 m³/month (base on influent water 100 m³/hr).

Table.1 Treated water specification

Water Quality	Unit	Specification
pH	-	6.0 - 7.9
Conductivity	uS/cm	< 200
Turbidity	FTU	< 1.0
SS	ppm	< 1.0
TDS	ppm	< 150
Na	ppm	< 20
Total Iron	ppm as Fe	< 0.4
Chloride	ppm as Cl	< 30
COD	ppm	< 50
Total Hardness	ppm as CaCO ₃	< 50
Calcium Hardness	ppm as CaCO ₃	< 30

Table.1 Treated water specification (cont.)

Water Quality	Unit	Specification
Mg Hardness	ppm as CaCO ₃	< 20
Sulfate	ppm as sulfate	< 50
Silica	ppm as SiO ₂	< 10
Temperature	°C	< 35



๑1-3

4. Reject water from bidder facilities.

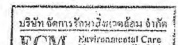
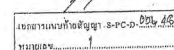
The quality of reject water from the facility that is discharged to outside must meet the specifications according to the law.

Table.2 Treated wastewater Analysis

Parameter	Unit	Specification
pH	-	7.1 - 7.9
Conductivity	uS/cm	3000 - 4000
Turbidity	FTU	4 - 6
SS	ppm	5 - 15
TDS	ppm	2200 - 3000
Total Iron	ppm as Fe	0.10 - 0.25
Chloride	ppm as Cl	280 - 320
Oil & Grease	ppm	< 5
BOD	ppm	1 - 5

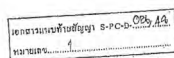
Table.2 Treated wastewater analysis (cont.)

Parameter	Unit	Specification
COD	ppm	< 120
Total Hardness	ppm as CaCO ₃	180 - 220
Calcium Hardness	ppm as CaCO ₃	120 - 150
M-Alkalinity	ppm as CaCO ₃	80 - 110
Sulfate	ppm as sulfate	800 - 1000
Silica	ppm as SiO ₂	30 - 40
S-Phosphate	ppm	3.5 - 5.0
T-Phosphate	ppm	4 - 6
S-Zinc	ppm	< 1



๑1-4

T-Zinc	ppm	0.8 - 1.2
Temperature	°C	< 35
Influent Flowrate	m ³ /hr	100
Effluent Pressure	KSCG	< 3



๑1-5

WATER RECYCLING SYSTEM

Maximum Capacity 600 m³ x 2/day of Product Water

to

National Petrochemical Public Company Limited

for

Recycling of Treated Effluent Waste Water

by

Environmental Care Management Company limited (ECM)



๑1-6

SECTION 1: DESIGN PHILOSOPHY

We propose herewith the Effluent Water Recycling System of total 100 m³ effluent waste water per hour, feed to system, installed in 2 modules of 50 m³ effluent waste water per hour, each maximum operating 24 hours with 50 % recovery rate (adjustable) which is equivalent to the product water capacity of 25 m³ per hour for each module or total of 1,200 m³ per day, with average TDS rejection of 97 to 99 %. The system shall be obtainable at the approximated pressure of 10 to 15 bar. The normal temperature is 30-35 °C (Max. value allowed at 45 °C).

1.1 Feed Water (Input) Characteristics

Effluent waste water analysis shall be supplied by NPC with average data as follow:

Parameter	Unit	Specification
pH		7.1 - 7.9
Conductivity	u S/cm	3000 - 4000
Turbidity	FTU	4 - 6
SS	ppm	5 - 15
TDS	ppm	2200 - 3000
Total Iron	ppm as Fe	0.10 - 0.25
Chloride	ppm as Cl	280 - 320
Oil & Grease	ppm	< 5
BOD	ppm	1 - 5
COD	ppm	< 120
Total hardness	ppm as CaCO ₃	180 - 220
Calcium Hardness	ppm as CaCO ₃	120 - 150
M-Alkalinity	ppm as CaCO ₃	80 - 110
Sulfate	ppm as Sulfate	800 - 1000
Silica	ppm as SiO ₂	30 - 40
Na	ppm	700 - 850
S-Phosphate	ppm	3.5 - 5.0
T-Phosphate	ppm	4 - 6
S-Zinc	ppm	< 1
T-Zinc	ppm	0.8 - 1.2
Temperature	°C	< 35

๑1-7

1.2 Anticipated Plant Product Water Characteristics

The anticipated final RO product water characteristics shall be designed to the Following:

Parameter	Unit	Specification
pH		6.5-7.9
Conductivity	u S/cm	< 200
Turbidity	FTU	< 1.0
SS	ppm	< 1.0
TDS	ppm	< 150
Na	ppm	< 20
Total Iron	ppm as Fe	< 0.4
Chloride	ppm as Cl	< 30
COD	ppm	< 50
Total hardness	ppm as CaCO ₃	< 50
Calcium Hardness	ppm as CaCO ₃	< 30
Mg Hardness	ppm as CaCO ₃	< 20
Sulfate	ppm as Sulfate	< 50
Silica	ppm as SiO ₂	< 10
Temperature	°C	< 35
Effluent Pressure	KSCG	< 3

1.3 Rejected Water

The anticipated rejected water characteristics shall be qualified within the following:

Item	Unit	Value
pH		6-9
Temperature	°C	< 40
BOD ₅	mg/l	< 20
COD	mg/l	< 120
Total Dissolved Solids	mg/l	< 5000
Oil & Grease	mg/l	< 5.0
Suspended solids	mg/l	≤ 50
TKN	mg/l	≤ 50

๑1-8

1.4 Membrane Chemical Cleaning

During normal operation, the properly designed pretreatment units shall reduce the deposition of mineral scale, biological matter, silt and insoluble organic constituents, which otherwise formed on the membrane surface, to a very low rate. Frequent chemical cleaning is not required for properly designed and well-operated Reverse Osmosis systems. However, we do provide the necessary chemical cleaning loop for the membrane within our RO system, as for some operation convenience and also for rendering the effective cleaning ability.

In normal operation the routine scheduled for some periodic chemical cleaning shall be operated at ECM proprietary facility, outside the client boundary to guarantee non-interruption of the client plant operation processes. The fouling vessel of required membranes shall be disconnected from the skid, and then replaced with the new cleaned vessel of membranes to resume the usual operation with minimal downtime for the operation.

SECTION 2: PROCESS DESCRIPTION

The Process flow diagram is shown in **ECM5-PFD-001**. The system shall be composed of a feed pump unit, a pretreatment unit and a main Reverse Osmosis system. The details are as follows.

2.1 PRETREATMENT SYSTEM

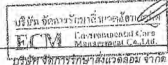
Since the Feed Water to the system is the combined effluent from waste water treatment plant, a high standard precaution pretreatment practice shall be applied for the system as follows:

2.1.1 The Feed Water shall be pumped from final check basin into the system, passed through the Chemical dosing system. PAC (Poly aluminum chloride), NaOCl (Sodium Hypochloride) and acid shall be injected at the predetermined rate to eliminate the micro organism, oxide, BOD, TKN and other metals as well.

2.1.2 The water is then passed through the multimedia sand filter tank (MMF), which contained a few media substances grade sand and anthracite to remove particles and suspended solids from the entire feed water.

2.1.3 Sodium meta bisulphite (SBS) shall be then injected accordingly at the predetermined rate to eliminate the residue chlorine.

2.1.4 The water shall then be passed through the activated carbon filter tank, where odor, residual chlorine and color shall be adsorbed and removed from the feed stream.



Environmental Care Management Co. Ltd.

4/10

บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

๑1-9

2.1.5 An ORP (Oxidation Reduction Potential) monitor/controller shall be provided to safeguard the RO membranes from possibility of damage done by the residual chlorine. The ORP unit should be installed after the activated carbon filter tank.

2.1.6 The feed now shall be injected with antiscalant at a predetermined rate to protect RO membranes from general inorganic scale deposition. The acid is also injected to control the pH of feed water at the optimum value. Injection shall be controlled by pH monitor-controller.

2.1.7 The temperature Indicator and controller are also provided to observe the temperature and to protect the system from high temperature damage.

***NOTE:** Chemical dosing shall be adjusted / verified when full water analysis has been done.

2.2 REVERSE OSMOSIS SYSTEM (RO SYSTEM)

2.2.1 The pretreated water, assumed to have the pressure of approximately 1.5 bar, shall be derived through 5 micron cartridge filtration system for the removal of finer suspended solids.

2.2.2 The feed water stream shall be then pressurized by the high pressure pump to enter the Reverse Osmosis vessels which contain a lot of membranes.

2.2.3 The Reverse Osmosis membranes shall allow only purified water to permeate through the product water stream for recovery while salty compounds could be completely rejected and flow out in brine or to the rejected stream line and afterwards to drain out of the recycle system and discharge to the plant's drainage system.

2.2.4 Two conductivity monitors/controllers shall be provided, one set for measuring at feed water to RO system and one set for measuring at product water stream. And also one pH monitor/controller shall be provided for measuring at product water stream.

SECTION 3: SCOPE OF SUPPLY

3.1 FEED WATER PUMP UNIT (for two modules)

Three	Feed water pumps (one for each module and one for stand-by)
One	Set of level control

3.2 PRETREATMENT UNIT (Basis on one module)

One	Multimedia Filter Tank, with pneumatic auto-backwash
One	Activated Carbon Filter Tank, with pneumatic auto-backwash
Five	Chemical dosing pumps for PAC, Acid, NaOCl, SBS and Antiscalant



Environmental Care Management Co. Ltd.

5/10

บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

๑1-10

3.3 Reverse Osmosis Unit (Basis on one module)

One Reverse Osmosis unit, capacity is 600 m³/day comprised the following equipments as minimum (shall be adjust later detail engineering)

Two	5 micron cartridge filter, PP filter, SUS housing
One	High pressure RO Pumps
Forty five	Brackish water RO elements, spiral wound, 8" (diameter) x 1 m. (length)
Nine	RO membrane vessels for 5 RO elements each, FRP pressure rating 300 psi
One	Auto flushing system programmed to work at pre-determined period for cleaning of the RO membranes
Two	Flow meters for feed and product water
One	Range of high pressure manifold pipe work in SUS304
One	Range of low pressure manifold pipe work in PVC Sch.80
One	PLC controller
One	Industrial computer with touch-screen for remote monitoring/controlling (one set for two modules)
Seven	Pressure transmitters
One	ORP monitor/controller
One	pH controller
Two	Conductivity controllers
One	Cleaning pump (for two modules)

3.4 Skid Mounting

Material	Epoxy coated mild steel skid base and membrane vessel rack
----------	--

SECTION 5: EQUIPMENT SPECIFICATION

For Effluent Water Recycling by 600 m³/day x 2 modules Product water (50% Recovery of total feed of 100 m³/hr or 2,400 m³/day)

5.1 FEED WATER PUMP UNIT (for two modules)

Quantity	: 3 sets
Type	: Vertical-multistage centrifugal
Manufacture	: Grundfos or equivalent
Capacity	: 50 m ³ /hr., 5 bar, 11 kW./set
Materials	: Body/Impeller/Shaft/Cast iron/ SS304/SS431

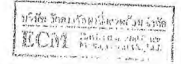
5.2 PRETREATMENT SYSTEM (Basis on one module)

5.2.1 Chemical Dosing Pump

Quantity	: 5 sets
Type	: Diaphragm pump
Manufacture	: Prominent or equivalent
Capacity	: 50 m ³ /hr., 5 bar, 11 kW./set
Materials	: depend on dosing rate for each chemicals

5.2.2 Chemical Storage Tank

Quantity	: 5 sets (for two modules)
Capacity	: 1000 L. and 500 L., Mat. PP or PE



Environmental Care Management Co. Ltd.

7/10

บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

๑1-12

Depend on dosing rate for each chemicals

5.2.3 Multimedia Sand Filter Tank

Quantity	: 1 unit
Capacity	: 50 m ³ /hr. Feed
Diameter	: 2.5 m.
Height(straight)	: 2.0 m.
Design Pressure	: 5 bars
Materials	: mild steel 8 mm. thickness
	Sand blast with corrosive protection coating
Piping	: SUS 304 - 4 inch dia. Pipe
Media	: Grade sand 3,000 liters
	Anthracite 3,000 liters
Back wash operation	: Auto, Pneumatic valves

5.2.4 Activated Carbon Filter Tank

Quantity	: 1 unit
Capacity	: 50 m ³ /hr. Feed
Diameter	: 2.5 m.
Height(straight)	: 2.0 m.
Design Pressure	: 5 bars
Materials	: mild steel 8 mm. thickness
	Sand blast with corrosive protection coating
Piping	: SUS 304 - 4 inch dia. Pipe
Media	: Activated Carbon 3,500 liters
	Grade sand 2,500 liters
Back wash operation	: Auto, Pneumatic valves

5.3 REVERSE OSMOSIS SYSTEM (basis on one module)

5.3.1 Membrane Elements

Quantity	: 45 elements
Size	: 8 inches diameter x 1 m. length
Membrane type	: Thin film composite polyamide, spiral wound

5.3.2 Membrane Vessels

Quantity	: 9 vessels
Size / Material	: 8 inches diameter x 5.0 m. length / FRP

Manufacture	: Prominent or equivalent
Rating	: 300 psi
Arrangement	: 2 arrays, 6 vessels in 1 st array and 3 vessels in 2 nd array

5.3.3 Cartridge Filter

Quantity	: 2 units
Housing	: SUS 304
Cartridge	: 5 micron 2.5" diameter x 40 length each
Number of cartridge	: 7 pcs/unit

5.3.4 High pressure RO Pump

Quantity	: 1 sets
Type	: Vertical-multistage centrifugal
Manufacture	: Grundfos or equivalent
Capacity	: 50 m ³ /hr., at 10 bar, 22 kW.
Materials	: Body/Impeller/Shaft/Cast Iron/SS304/SS431

5.3.5 Cleaning Pump

Quantity	: 1 sets
Type	: Vertical-multistage centrifugal
Manufacture	: Grundfos or equivalent
Capacity	: 50 m ³ /hr., at 10.5 bar, 7.5 kW.
Materials	: Body/Impeller/Shaft/Cast Iron/SS304/SS431

5.3.6 Instruments

5.3.6.1 Pressure Transmitter

Quantity	: 7 sets
----------	----------

5.3.6.2 Flow meter for feed water

Quantity	: 1 sets
Type	: Electromagnetic Flow meter
Manufacture	: Endress + Hauser or equivalent

5.3.6.3 Flow meter for product water

Quantity	: 7 sets
Type	: Turbine type (NPC Required)
Manufacture	: To be submitted later

5.3.6.4 ORP Monitor/ Controller

Quantity	: 1 sets
Manufacture	: +GF+ or equivalent

5.3.6.5 pH Controller

Quantity	: 2 sets
Manufacture	: +GF+ or equivalent

5.3.6.6 Conductivity Monitor/Controller

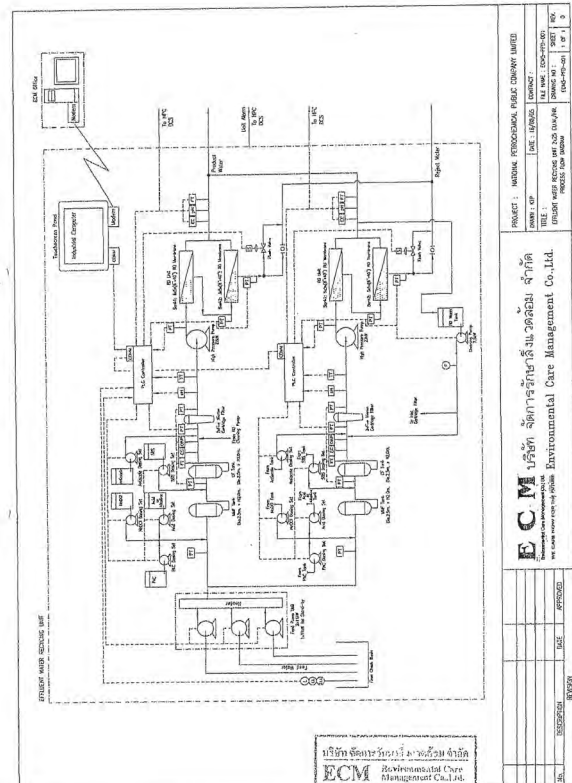
Quantity	: 2 sets
Manufacture	: +GF+ or equivalent

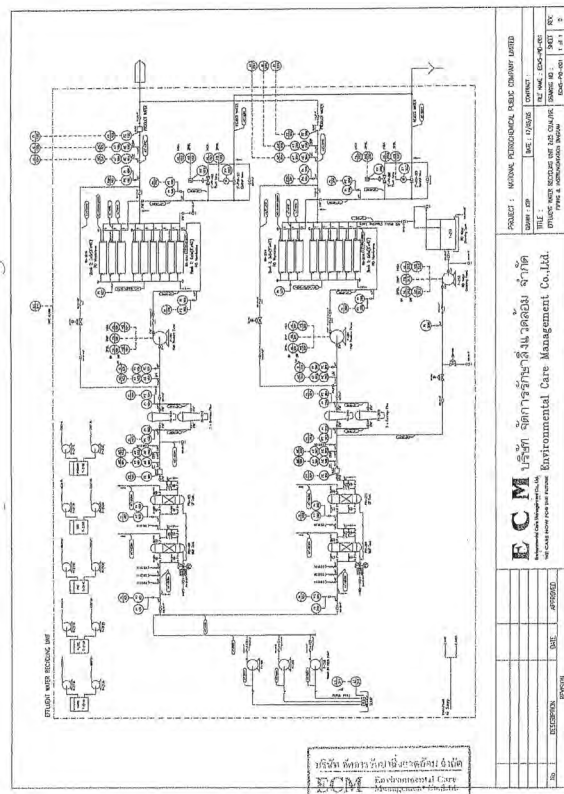
5.3.7 Electrical Control Panel

Quantity	: 1 set (Allen Bradley PLC Control)
----------	-------------------------------------

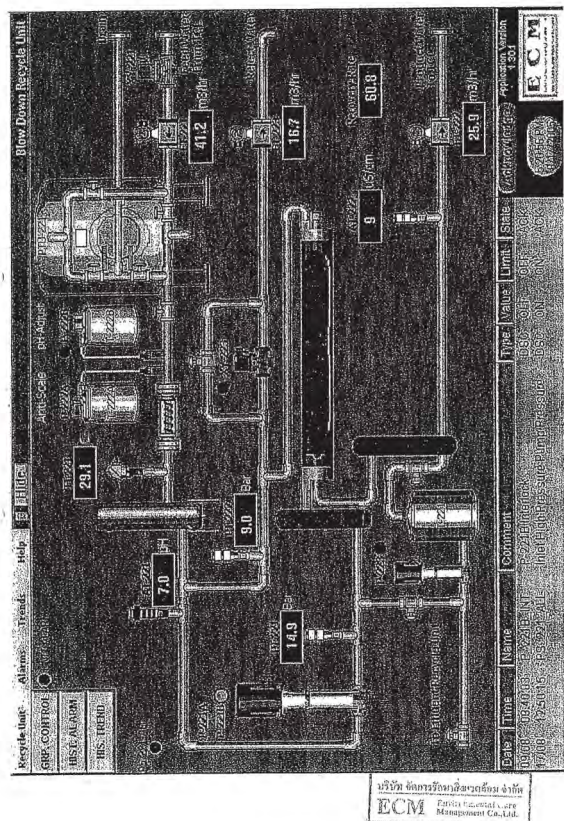
5.3.8 Industrial Computer with touch screen for remote monitoring

Quantity	: 2 sets (for two modules)
----------	----------------------------

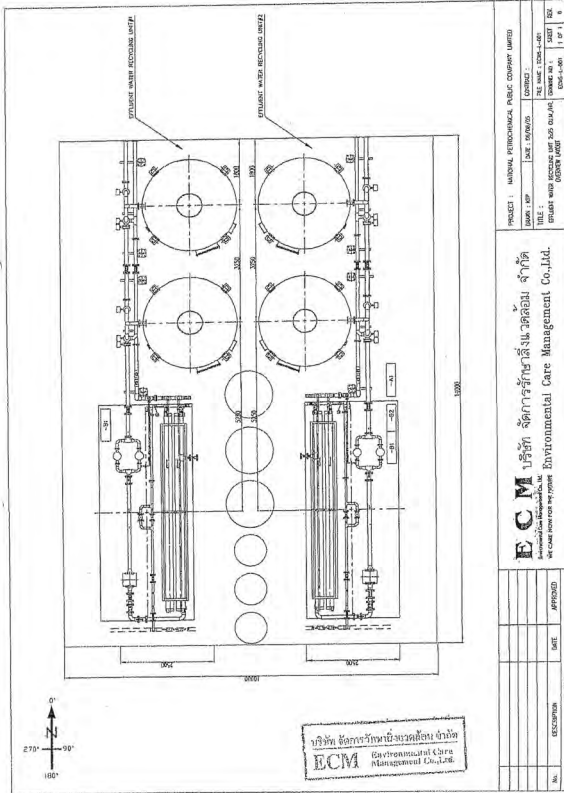




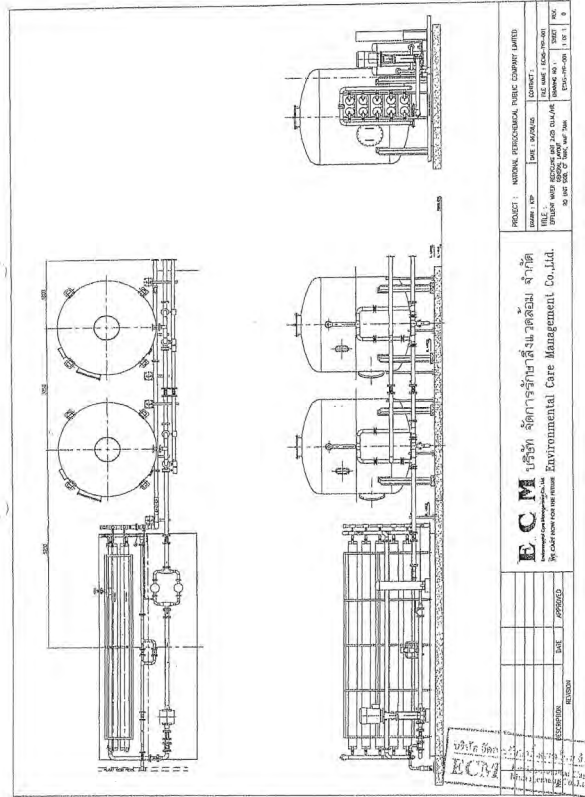
รูปที่ 17



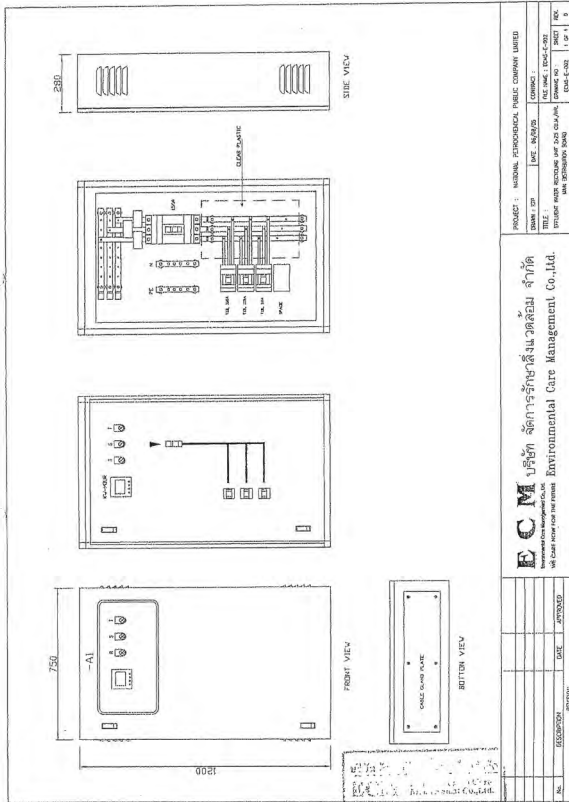
รูปที่ 18



รูปที่ 19



รูปที่ 20



ฎ1-23

วิธีการในการจัดเก็บวัสดุเหลือใช้ การป้องกันกากของเหลว และวิธีการกำจัดเพื่อไม่ให้ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของ ระบบบำบัดน้ำเสียด้วยวิธี Reverse Osmosis ของ บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

วัสดุเหลือใช้หรือของเสียที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียด้วยวิธี Reverse Osmosis ของบริษัทจัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด สามารถแยกออกได้เป็น 3 ประเภทคือ

1. ของเสียที่เกิดจากขั้นตอน Pretreatment ที่เกิดการอุดตัน ขบวนการ back wash
2. ของเสียที่เกิดจากขั้นตอน Reverse osmosis
3. ของเสียและวัสดุเหลือใช้จากระบบบำบัดน้ำเสีย

การกำจัดของเสียที่เกิดจากขั้นตอน Pretreatment

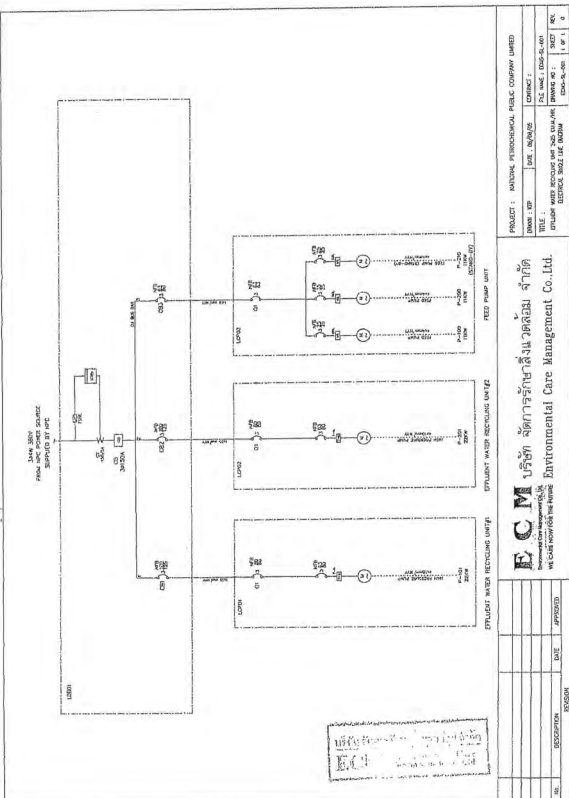
ของเสียที่เกิดขึ้นจะเป็นกากตะกอนที่ตกค้างอยู่ในถัง Pretreatment เมื่อมีการทำการล้างระบบด้วยวิธี back wash กากตะกอนเหล่านี้จะถูกส่งไปยังถังดักจับตะกอน ที่มีติดตั้งอยู่ในระบบ และเมื่อมีการเข้ามาดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย กากตะกอนเหล่านี้จะถูกนำออกจากถังดักจับตะกอนและนำไปกำจัดด้วยรถบรรทุกในพื้นที่โรงงานของ บริษัท บีโตร์เคมิแ่งชาติ จำกัด (มหาชน) ด้วยวิธีสูบไล่ซึ่งทำพร้อมกับบริการของ บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

การกำจัดของเสียที่เกิดจากขั้นตอน Reverse osmosis

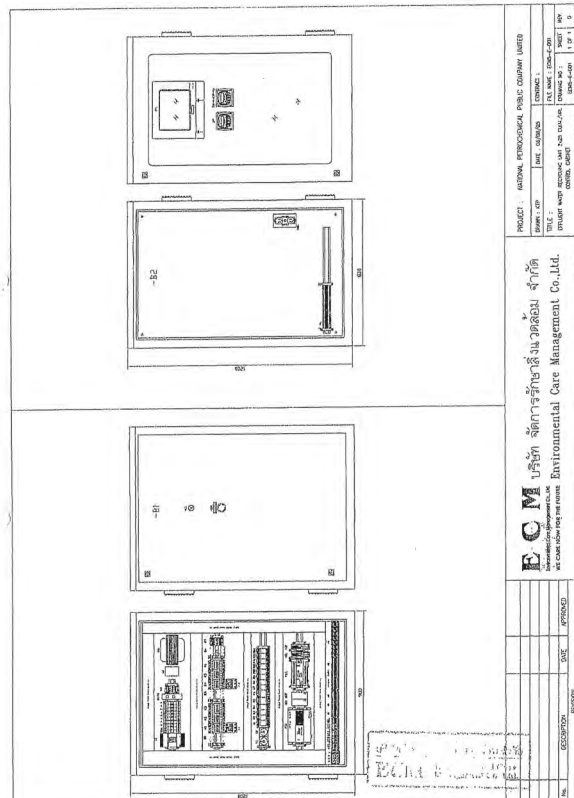
ของเสียที่เกิดขึ้นคือบางส่วนที่เรียกว่า Reject water อันประกอบด้วยน้ำที่มีเกลือสูง หรือสารประกอบต่างๆที่ถูกทิ้งออกมาจากระบบ Reverse osmosis ซึ่งระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด ได้ทำการปรับแต่งระบบที่จะไม่ให้มีส่วนที่เป็นน้ำทิ้ง มีการปรับเบี่ยงของอนุพลหรือสารประกอบต่างๆมากกว่าที่กฎหมายอนุญาตให้ทิ้งลงสู่พื้นที่สาธารณะได้ อีกทั้งยังมีเครื่องมือและเทคนิคคอยตรวจสอบในเรื่องต้นตอว่าค่าคุณภาพของน้ำทิ้งเกินกว่าที่กฎหมายอนุญาต ระบบจะทำการหยุดทำงานโดยอัตโนมัติทันที

การกำจัดของเสียและวัสดุเหลือใช้จากระบบบำบัดน้ำเสีย

การบำบัดน้ำเสียด้วยวิธี Reverse Osmosis นั้นมีความจำเป็นที่จะต้องมีการบำรุงรักษาระบบ อันได้แก่ทำการ back wash เพื่อรักษาคุณภาพของส่วน Pretreatment และทำการล้างส่วนที่เป็น เยื่อกรอง (membrane element) มิให้เกิดการอุดตัน เพื่อให้คุณภาพที่ดีและสามารถใช้งานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และเมื่ออายุใช้งานได้อย่างยาวนาน เนื่องจาก บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด มีนโยบายที่จะทำการล้างและทำความสะอาดส่วนของ reverse osmosis นี้ภายนอกพื้นที่โรงงานของ บริษัท บีโตร์เคมิแ่งชาติ จำกัด (มหาชน) โดยจะนำไปล้างด้วยน้ำประปาของ บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด สาธารณชน ดังนั้นจึงใช้วิธีถอดหลอดที่บรรจุเยื่อกรอง(vessels) ซึ่งภายในมีเยื่อกรอง(membrane element) บรรจุอยู่ ออกทิ้งหลอดและเปลี่ยนหลอดใหม่พร้อมเยื่อกรองชุดใหม่เข้าแทนที่ เพื่อจะให้น้ำที่ผ่านหรือสารปนเปื้อนที่ค้างอยู่ภายในหลอดบรรจุเยื่อกรองกว่าไหลลงสู่ที่ภายในบริเวณโรงงานของ บริษัท บีโตร์เคมิแ่งชาติ จำกัด (มหาชน)



ฎ1-21



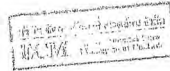
ฎ1-22

โดยเด็ดขาด โดยนำใบตรวจการของบริษัทฯ ทั้งใบการบริการในลักษณะนี้บอกจากจะไม่ทำให้มีการทรวีโหด
ของของเสียแล้วยังไม่เป็นการเสียเวลาการทำงานของเครื่องบำบัดน้ำเสียอีกด้วย เพราะสามารถทำงานต่อไป
ได้ในวันที่ไม่เสียเวลาของใหม่บรรจุเข้าแทนที่

ของเสียและวัสดุเหลือใช้ที่ถูกนำมาพร้อมกับการบริการของ บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด จะ
ถูกนำไปยังสำนักงานของบริษัท สาขาพระยง ซึ่งที่สำนักงานจะมีอุปกรณ์และเครื่องมือในการทำความสะอาด
หลอดบรรจุแยกกรองและเบี่ยงกรองที่ถูกสุขลักษณะวิธีและวิธีการ ตลอดจนของเสียอื่นๆที่ไม่สามารถกำจัดได้
ด้วยวิธีธรรมดาจะถูกส่งไปยัง ศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรมบางปู (เดาเผาขยะอุตสาหกรรม)
ซึ่งทาง บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด เป็นผู้บริหารดูแลอยู่ ดังนั้นจึงไม่เป็นที่ปรารถนาคว่า ของเสีย
และวัสดุเหลือใช้ที่เกิดจากการบำบัดน้ำเสียด้วยระบบ Reverse osmosis จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อมทั้งที่โรงงานของบริษัท บีโธเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) และที่สำนักงานของบริษัท จัดการ
รักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

หมายเหตุ ของเสียและวัสดุเหลือใช้ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียด้วยวิธี Reverse Osmosis ของ
บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด จะไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานของ บริษัท บีโธ
เคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) อย่างแน่นอน เนื่องด้วย ระบบบำบัดน้ำของบริษัทฯ มีระบบตรวจกรองค่าต่าง
ระบบป้องกันและระบบเตือนภัยตลอด 24 ชั่วโมง ที่สามารถแสดงผลค่าต่างๆทางหน้าจอแสดงผลที่ติดตั้ง
ประจำจุดบนเครื่องบำบัดน้ำเสียอีกทั้งค่าต่างๆเหล่านี้ยังถูกเชื่อมต่อกับ (On line) ไปยังเครื่องคอมพิวเตอร์ ที่อยู่
ที่สำนักงาน สามารถของอีกด้วย ซึ่งจะช่วยให้รู้ถึงข้อมูลต่างๆที่เกิดขึ้นกับกระบวนการบำบัดน้ำเสียเพิ่มขึ้นอีกด้วย

อนึ่ง บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด เป็นผู้บริหาร ศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม
บางปู (เดาเผาขยะอุตสาหกรรม) ของกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม ดังนั้นภาคเอกชนหรือวัสดุเหลือใช้
ตลอดจนสารเคมีและน้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดชิ้นส่วนของระบบบำบัดน้ำเสียที่นำออกมาจากโรงงาน
ของ บริษัท บีโธเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) แล้วนำมาถึงสำนักงานของ บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม
จำกัดเพื่อทำความสะอาด จะถูกส่งต่อไปยัง เดาเผาขยะอุตสาหกรรม ในลำดับต่อไป ดังนั้นในระบบของ
โรงงานที่เกี่ยวข้องกับ ISO 14000 สามารถอ้างถึงส่วนของภาคเอกชนและวัสดุเหลือใช้เหล่านี้ได้



ภาคผนวก ข.15

แผนปรับลดการใช้น้ำ กรณีมีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง

แผนปรับลดการใช้น้ำช่วงภัยแล้ง

มาตรการ **Water Consumption Reduction** ในช่วง **Water Crisis**

Plant	Project	Water Reduction Volume Target (m3/h)	Actual saving (m3/h)
O-P1	ขยายเวลาในการล้าง (Backwash) ถึงกรองทรายของระบบ Cooling water	8	6
	ปรับ TDS spec พร้อมทำหนังสือแจ้งกนอ. เพื่อเพิ่ม RO recovery	10	10
U-P1	Optimize chemical injection in CW to increase CoC as calcium, Cl	4	4
P-HD2	Increase cycle of from 6 to 8 CW by reducing B/D	4	4
	Extend service time of side stream filter from 36 hr to 48 hr (saving 1.0 m3/hr)	1	1
	Reduce DWM consumption at D-404 by setting target in each grade	0.2	0.2
	Total saving (m3/h)	27.2	25.2

ภาคผนวก ข.16

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

Start 1/01/2568
End 1/07/2568
1d 1D

01AI834.PV

Date	Result (µs/cm)
01-Jan-25 00:00:00	1671.640
02-Jan-25 00:00:00	1694.805
03-Jan-25 00:00:00	1688.002
04-Jan-25 00:00:00	1578.198
05-Jan-25 00:00:00	1581.860
06-Jan-25 00:00:00	1561.646
07-Jan-25 00:00:00	1578.935
08-Jan-25 00:00:00	1614.333
09-Jan-25 00:00:00	1605.330
10-Jan-25 00:00:00	1657.247
11-Jan-25 00:00:00	1659.962
12-Jan-25 00:00:00	1678.032
13-Jan-25 00:00:00	1674.994
14-Jan-25 00:00:00	1717.384
15-Jan-25 00:00:00	1708.661
16-Jan-25 00:00:00	1746.317
17-Jan-25 00:00:00	1733.755
18-Jan-25 00:00:00	1774.518
19-Jan-25 00:00:00	1771.627
20-Jan-25 00:00:00	1800.682
21-Jan-25 00:00:00	1740.396
22-Jan-25 00:00:00	1761.540
23-Jan-25 00:00:00	1709.682
24-Jan-25 00:00:00	1722.988
25-Jan-25 00:00:00	1701.528
26-Jan-25 00:00:00	1696.132
27-Jan-25 00:00:00	1659.163
28-Jan-25 00:00:00	1622.210
29-Jan-25 00:00:00	1586.468
30-Jan-25 00:00:00	1614.250
31-Jan-25 00:00:00	1617.513

Date	Result (µs/cm)
01-Feb-25 00:00:00	1644.040
02-Feb-25 00:00:00	1709.025
03-Feb-25 00:00:00	1805.767
04-Feb-25 00:00:00	1823.923
05-Feb-25 00:00:00	1795.010
06-Feb-25 00:00:00	1812.694
07-Feb-25 00:00:00	1813.074
08-Feb-25 00:00:00	1831.719
09-Feb-25 00:00:00	1803.223
10-Feb-25 00:00:00	1779.630
11-Feb-25 00:00:00	1780.095
12-Feb-25 00:00:00	1780.861
13-Feb-25 00:00:00	1805.301
14-Feb-25 00:00:00	1826.870
15-Feb-25 00:00:00	1828.216
16-Feb-25 00:00:00	1837.817
17-Feb-25 00:00:00	1804.953
18-Feb-25 00:00:00	1811.356
19-Feb-25 00:00:00	1802.791
20-Feb-25 00:00:00	1786.963
21-Feb-25 00:00:00	1786.064
22-Feb-25 00:00:00	1814.697
23-Feb-25 00:00:00	1799.027
24-Feb-25 00:00:00	1842.542
25-Feb-25 00:00:00	1809.137
26-Feb-25 00:00:00	1839.094
27-Feb-25 00:00:00	1856.430
28-Feb-25 00:00:00	1838.739

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

Start 1/01/2568
End 1/07/2568
1d 1D

01AI834.PV

Date	Result (µs/cm)
01-Mar-25 00:00:00	1864.496
02-Mar-25 00:00:00	1874.193
03-Mar-25 00:00:00	1850.895
04-Mar-25 00:00:00	1865.794
05-Mar-25 00:00:00	1844.576
06-Mar-25 00:00:00	1870.766
07-Mar-25 00:00:00	1841.240
08-Mar-25 00:00:00	1891.667
09-Mar-25 00:00:00	1857.967
10-Mar-25 00:00:00	1862.190
11-Mar-25 00:00:00	1844.484
12-Mar-25 00:00:00	1856.345
13-Mar-25 00:00:00	1816.665
14-Mar-25 00:00:00	1804.781
15-Mar-25 00:00:00	1781.280
16-Mar-25 00:00:00	1792.907
17-Mar-25 00:00:00	1793.197
18-Mar-25 00:00:00	1808.817
19-Mar-25 00:00:00	1813.932
20-Mar-25 00:00:00	1800.760
21-Mar-25 00:00:00	1807.780
22-Mar-25 00:00:00	1832.462
23-Mar-25 00:00:00	1855.817
24-Mar-25 00:00:00	1838.217
25-Mar-25 00:00:00	1819.113
26-Mar-25 00:00:00	1817.384
27-Mar-25 00:00:00	1812.816
28-Mar-25 00:00:00	1815.166
29-Mar-25 00:00:00	1812.203
30-Mar-25 00:00:00	1828.329
31-Mar-25 00:00:00	1826.710

Date	Result (µs/cm)
01-Apr-25 00:00:00	1829.042
02-Apr-25 00:00:00	1804.980
03-Apr-25 00:00:00	1823.372
04-Apr-25 00:00:00	1824.915
05-Apr-25 00:00:00	1864.978
06-Apr-25 00:00:00	1824.280
07-Apr-25 00:00:00	1849.114
08-Apr-25 00:00:00	1804.297
09-Apr-25 00:00:00	1813.524
10-Apr-25 00:00:00	1766.302
11-Apr-25 00:00:00	1779.322
12-Apr-25 00:00:00	1741.260
13-Apr-25 00:00:00	1780.195
14-Apr-25 00:00:00	1734.437
15-Apr-25 00:00:00	1760.488
16-Apr-25 00:00:00	1735.901
17-Apr-25 00:00:00	1792.271
18-Apr-25 00:00:00	1774.538
19-Apr-25 00:00:00	1827.322
20-Apr-25 00:00:00	1825.945
21-Apr-25 00:00:00	1852.040
22-Apr-25 00:00:00	1817.192
23-Apr-25 00:00:00	1827.172
24-Apr-25 00:00:00	1764.551
25-Apr-25 00:00:00	1739.429
26-Apr-25 00:00:00	1697.326
27-Apr-25 00:00:00	1690.095
28-Apr-25 00:00:00	1664.850
29-Apr-25 00:00:00	1684.458
30-Apr-25 00:00:00	1698.501

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

Start 1/01/2568
End 1/07/2568
1d 1D

01AI834.PV

Date	Result (µs/cm)
01-May-25 00:00:00	1712.411
02-May-25 00:00:00	1743.679
03-May-25 00:00:00	1753.470
04-May-25 00:00:00	1770.844
05-May-25 00:00:00	1766.816
06-May-25 00:00:00	1787.411
07-May-25 00:00:00	1761.673
08-May-25 00:00:00	1781.782
09-May-25 00:00:00	1785.284
10-May-25 00:00:00	1823.080
11-May-25 00:00:00	1800.647
12-May-25 00:00:00	1849.715
13-May-25 00:00:00	1852.702
14-May-25 00:00:00	1836.344
15-May-25 00:00:00	1795.080
16-May-25 00:00:00	1767.169
17-May-25 00:00:00	1730.112
18-May-25 00:00:00	1710.064
19-May-25 00:00:00	1673.045
20-May-25 00:00:00	1662.285
21-May-25 00:00:00	1648.606
22-May-25 00:00:00	1697.961
23-May-25 00:00:00	1706.438
24-May-25 00:00:00	1709.762
25-May-25 00:00:00	1686.270
26-May-25 00:00:00	1720.515
27-May-25 00:00:00	1676.267
28-May-25 00:00:00	1662.086
29-May-25 00:00:00	1583.805
30-May-25 00:00:00	1519.621
31-May-25 00:00:00	1521.641

Date	Result (µs/cm)
01-Jun-25 00:00:00	1543.338
02-Jun-25 00:00:00	1540.485
03-Jun-25 00:00:00	1558.033
04-Jun-25 00:00:00	1575.218
05-Jun-25 00:00:00	1650.494
06-Jun-25 00:00:00	1638.126
07-Jun-25 00:00:00	1728.902
08-Jun-25 00:00:00	1757.215
09-Jun-25 00:00:00	1793.630
10-Jun-25 00:00:00	1839.907
11-Jun-25 00:00:00	1887.384
12-Jun-25 00:00:00	1924.970
13-Jun-25 00:00:00	1938.200
14-Jun-25 00:00:00	1981.794
15-Jun-25 00:00:00	1979.730
16-Jun-25 00:00:00	1987.636
17-Jun-25 00:00:00	1998.438
18-Jun-25 00:00:00	2041.040
19-Jun-25 00:00:00	2037.161
20-Jun-25 00:00:00	2083.273
21-Jun-25 00:00:00	2086.017
22-Jun-25 00:00:00	2136.837
23-Jun-25 00:00:00	2092.427
24-Jun-25 00:00:00	2137.841
25-Jun-25 00:00:00	2121.797
26-Jun-25 00:00:00	2124.616
27-Jun-25 00:00:00	2084.306
28-Jun-25 00:00:00	2090.057
29-Jun-25 00:00:00	2096.140
30-Jun-25 00:00:00	2090.718

ภาคผนวก ข.17

เอกสารผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียประจำวัน

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2501000548	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	01-Jan-2025 14:06	37
2501000548	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Jan-2025 14:06	37
2501000548	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Jan-2025 14:06	37
2501000548	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	01-Jan-2025 14:06	<30
2501000548	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Jan-2025 14:06	<30
2501000548	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Jan-2025 14:06	<30
2501000548	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jan-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	01-Jan-2025 14:06	7.6
2501002214	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	02-Jan-2025 13:49	31
2501002214	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-Jan-2025 13:49	31
2501002214	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-Jan-2025 13:49	31
2501002214	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	02-Jan-2025 13:49	<30
2501002214	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-Jan-2025 13:49	<30
2501002214	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-Jan-2025 13:49	<30
2501002214	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	02-Jan-2025 13:49	7.3
2501003888	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	03-Jan-2025 11:28	25
2501003888	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-Jan-2025 11:28	25
2501003888	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-Jan-2025 11:28	25
2501003888	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	03-Jan-2025 11:28	<30
2501003888	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	03-Jan-2025 11:28	<30
2501003888	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	03-Jan-2025 11:28	<30
2501003888	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	03-Jan-2025 11:28	7.3
2501005453	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	04-Jan-2025 11:15	27
2501005453	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	04-Jan-2025 11:15	27
2501005453	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	04-Jan-2025 11:15	27
2501005453	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	04-Jan-2025 11:15	<30
2501005453	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	04-Jan-2025 11:15	<30
2501005453	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	04-Jan-2025 11:15	<30
2501005453	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jan-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	04-Jan-2025 11:15	7.6
2501006831	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	05-Jan-2025 11:37	62
2501006831	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	05-Jan-2025 11:37	62
2501006831	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	05-Jan-2025 11:37	62

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2501017487	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-Jan-2025 13:57	22
2501017487	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	11-Jan-2025 13:57	<30
2501017487	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Jan-2025 13:57	<30
2501017487	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Jan-2025 13:57	<30
2501017487	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	11-Jan-2025 13:57	7
2501019043	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	12-Jan-2025 13:17	45
2501019043	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Jan-2025 13:17	45
2501019043	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Jan-2025 13:17	45
2501019043	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	12-Jan-2025 13:17	<30
2501019043	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Jan-2025 13:17	<30
2501019043	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Jan-2025 13:17	<30
2501019043	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	12-Jan-2025 13:17	
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	13-Jan-2025 12:26	6.6
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	10 Max	07-1039	Conductivity	mS/cm	13-Jan-2025 12:26	6.2
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00		Report	07-1039	Conductivity	mS/cm	13-Jan-2025 12:26	6.2
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	13-Jan-2025 12:26	40
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Jan-2025 12:26	40
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Jan-2025 12:26	40
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00			07-1030	BOD	ppm	13-Jan-2025 12:26	3.2
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	50 Max	07-1030	BOD mg/L	mg/L	13-Jan-2025 12:26	3.2
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	40 Max	07-1047	Temperature	deg.C	13-Jan-2025 12:26	25
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00			07-1015	Oil Content	ppm	13-Jan-2025 12:26	<0.5
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	25 Max	07-1015	Oil & Grease mg/L	mg/L	13-Jan-2025 12:26	<0.5
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	13-Jan-2025 12:26	<30
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Jan-2025 12:26	<30
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Jan-2025 12:26	<30
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS	ppm	13-Jan-2025 12:26	3954
2501020840	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jan-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS mg/L	mg/L	13-Jan-2025 12:26	3954
2501022586	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	14-Jan-2025 11:40	21
2501022586	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Jan-2025 11:40	21
2501022586	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Jan-2025 11:40	21
2501022586	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	14-Jan-2025 11:40	<30
2501022586	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Jan-2025 11:40	<30
2501022586	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Jan-2025 11:40	<30
2501022586	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	14-Jan-2025 11:40	7
2501024445	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	15-Jan-2025 14:41	45
2501024445	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Jan-2025 14:41	45
2501024445	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Jan-2025 14:41	45
2501024445	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	15-Jan-2025 14:41	<30
2501024445	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Jan-2025 14:41	<30
2501024445	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Jan-2025 14:41	<30
2501024445	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	15-Jan-2025 14:41	6.5
2501026393	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	16-Jan-2025 14:11	32
2501026393	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Jan-2025 14:11	32
2501026393	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Jan-2025 14:11	32
2501026393	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	16-Jan-2025 14:11	<30
2501026393	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Jan-2025 14:11	<30
2501026393	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Jan-2025 14:11	<30
2501026393	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	16-Jan-2025 14:11	6.7
2501028209	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	17-Jan-2025 11:37	30
2501028209	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Jan-2025 11:37	30
2501028209	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Jan-2025 11:37	30
2501028209	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	17-Jan-2025 11:37	<30
2501028209	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Jan-2025 11:37	<30
2501028209	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Jan-2025 11:37	<30
2501028209	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	17-Jan-2025 11:37	6.7
2501029963	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	18-Jan-2025 11:33	26
2501029963	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Jan-2025 11:33	26
2501029963	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Jan-2025 11:33	26
2501029963	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	18-Jan-2025 11:33	<30
2501029963	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Jan-2025 11:33	<30
2501029963	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Jan-2025 11:33	<30
2501029963	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	18-Jan-2025 11:33	6.5
2501031504	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	19-Jan-2025 11:21	22
2501031504	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Jan-2025 11:21	22
2501031504	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Jan-2025 11:21	22
2501031504	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	19-Jan-2025 11:21	<30
2501031504	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Jan-2025 11:21	<30
2501031504	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Jan-2025 11:21	<30
2501031504	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	19-Jan-2025 11:21	6.5
2501033312	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	20-Jan-2025 13:31	28
2501033312	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Jan-2025 13:31	28

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2501033312	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Jan-2025 13:31	28
2501033312	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	20-Jan-2025 13:31	<30
2501033312	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Jan-2025 13:31	<30
2501033312	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Jan-2025 13:31	<30
2501033312	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	20-Jan-2025 13:31	6.7
2501035129	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	21-Jan-2025 14:06	131
2501035129	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Jan-2025 14:06	131
2501035129	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Jan-2025 14:06	131
2501035129	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	21-Jan-2025 14:06	<30
2501035129	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-Jan-2025 14:06	<30
2501035129	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-Jan-2025 14:06	<30
2501035129	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	21-Jan-2025 14:06	6.6
2501037009	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	22-Jan-2025 11:54	88
2501037009	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	22-Jan-2025 11:54	88
2501037009	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	22-Jan-2025 11:54	<30
2501037009	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-Jan-2025 11:54	<30
2501037009	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-Jan-2025 11:54	<30
2501037009	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	22-Jan-2025 11:54	6.7
2501038898	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	23-Jan-2025 13:37	30
2501038898	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	23-Jan-2025 13:37	30
2501038898	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	23-Jan-2025 13:37	30
2501038898	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	23-Jan-2025 13:37	<30
2501038898	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	23-Jan-2025 13:37	<30
2501038898	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	23-Jan-2025 13:37	<30
2501038898	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	23-Jan-2025 13:37	6.9
2501040662	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	24-Jan-2025 13:49	49
2501040662	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	24-Jan-2025 13:49	49
2501040662	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	24-Jan-2025 13:49	49
2501040662	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	24-Jan-2025 13:49	<30
2501040662	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	24-Jan-2025 13:49	<30
2501040662	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	24-Jan-2025 13:49	<30
2501040662	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	24-Jan-2025 13:49	6.7
2501042412	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	25-Jan-2025 13:17	9
2501042412	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	25-Jan-2025 13:17	9
2501042412	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	25-Jan-2025 13:17	9
2501042412	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	25-Jan-2025 13:17	<30
2501042412	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	25-Jan-2025 13:17	<30
2501042412	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	25-Jan-2025 13:17	<30
2501042412	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	25-Jan-2025 13:17	6.6
2501043906	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	26-Jan-2025 13:41	48
2501043906	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	26-Jan-2025 13:41	48
2501043906	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	26-Jan-2025 13:41	48
2501043906	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	26-Jan-2025 13:41	<30
2501043906	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	26-Jan-2025 13:41	<30
2501043906	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	26-Jan-2025 13:41	<30
2501043906	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	26-Jan-2025 13:41	6.9
2501045575	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	27-Jan-2025 11:49	40
2501045575	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	27-Jan-2025 11:49	40
2501045575	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	27-Jan-2025 11:49	40
2501045575	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	27-Jan-2025 11:49	<30
2501045575	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	27-Jan-2025 11:49	<30
2501045575	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	27-Jan-2025 11:49	<30
2501045575	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	27-Jan-2025 11:49	6.8
2501047410	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	28-Jan-2025 11:42	86
2501047410	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	28-Jan-2025 11:42	86
2501047410	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	28-Jan-2025 11:42	86
2501047410	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	28-Jan-2025 11:42	<30
2501047410	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	28-Jan-2025 11:42	<30
2501047410	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	28-Jan-2025 11:42	<30
2501047410	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	28-Jan-2025 11:42	6.8
2501049204	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	29-Jan-2025 13:32	40
2501049204	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	29-Jan-2025 13:32	40
2501049204	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	29-Jan-2025 13:32	40
2501049204	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	29-Jan-2025 13:32	<30
2501049204	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	29-Jan-2025 13:32	<30
2501049204	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	29-Jan-2025 13:32	<30
2501049204	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	29-Jan-2025 13:32	6.9
2501051044	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	30-Jan-2025 13:40	45
2501051044	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	30-Jan-2025 13:40	45
2501051044	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	30-Jan-2025 13:40	45
2501051044	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	30-Jan-2025 13:40	<30

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2501051044	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	30-Jan-2025 13:40	<30
2501051044	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	30-Jan-2025 13:40	<30
2501051044	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	30-Jan-2025 13:40	6.8
2501052828	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jan-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	31-Jan-2025 11:25	61
2501052828	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	31-Jan-2025 11:25	61
2501052828	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jan-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	31-Jan-2025 11:25	61
2501052828	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jan-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	31-Jan-2025 11:25	<30
2501052828	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	31-Jan-2025 11:25	<30
2501052828	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jan-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	31-Jan-2025 11:25	<30
2501052828	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jan-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	31-Jan-2025 11:25	7.2
2502000388	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	01-Feb-2025 13:50	38
2502000388	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Feb-2025 13:50	38
2502000388	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Feb-2025 13:50	38
2502000388	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	01-Feb-2025 13:50	<30
2502000388	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Feb-2025 13:50	<30
2502000388	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Feb-2025 13:50	<30
2502000388	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	01-Feb-2025 13:50	7.2
2502001990	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	02-Feb-2025 13:18	41
2502001990	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-Feb-2025 13:18	41
2502001990	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-Feb-2025 13:18	41
2502001990	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	02-Feb-2025 13:18	<30
2502001990	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-Feb-2025 13:18	<30
2502001990	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-Feb-2025 13:18	<30
2502001990	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	02-Feb-2025 13:18	7.2
2502003791	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	03-Feb-2025 12:08	45
2502003791	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-Feb-2025 12:08	45
2502003791	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-Feb-2025 12:08	45
2502003791	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	03-Feb-2025 12:08	<30
2502003791	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	03-Feb-2025 12:08	<30
2502003791	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	03-Feb-2025 12:08	<30
2502003791	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	03-Feb-2025 12:08	6.8
2502005732	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	04-Feb-2025 11:53	78
2502005732	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	04-Feb-2025 11:53	78
2502005732	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	04-Feb-2025 11:53	78
2502005732	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	04-Feb-2025 11:53	<30
2502005732	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	04-Feb-2025 11:53	<30
2502005732	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	04-Feb-2025 11:53	<30
2502005732	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	04-Feb-2025 11:53	6.7
2502007615	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	05-Feb-2025 13:43	61
2502007615	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	05-Feb-2025 13:43	61
2502007615	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	05-Feb-2025 13:43	61
2502007615	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	05-Feb-2025 13:43	<30
2502007615	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	05-Feb-2025 13:43	<30
2502007615	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	05-Feb-2025 13:43	<30
2502007615	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	05-Feb-2025 13:43	6.8
2502009449	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	06-Feb-2025 13:49	59
2502009449	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	06-Feb-2025 13:49	59
2502009449	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	06-Feb-2025 13:49	59
2502009449	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	06-Feb-2025 13:49	<30
2502009449	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	06-Feb-2025 13:49	<30
2502009449	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	06-Feb-2025 13:49	<30
2502009449	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	06-Feb-2025 13:49	7.1
2502011385	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	07-Feb-2025 12:07	45
2502011385	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	07-Feb-2025 12:07	45
2502011385	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	07-Feb-2025 12:07	45
2502011385	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	07-Feb-2025 12:07	<30
2502011385	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	07-Feb-2025 12:07	<30
2502011385	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	07-Feb-2025 12:07	<30
2502011385	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	07-Feb-2025 12:07	7
2502013141	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	08-Feb-2025 10:05	43
2502013141	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	08-Feb-2025 10:05	43
2502013141	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	08-Feb-2025 10:05	43
2502013141	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	08-Feb-2025 10:05	<30
2502013141	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	08-Feb-2025 10:05	<30
2502013141	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	08-Feb-2025 10:05	<30
2502013141	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	08-Feb-2025 10:05	7.1
2502014652	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	09-Feb-2025 14:43	43
2502014652	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	09-Feb-2025 14:43	43
2502014652	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	09-Feb-2025 14:43	43
2502014652	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	09-Feb-2025 14:43	<30
2502014652	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	09-Feb-2025 14:43	<30
2502014652	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	09-Feb-2025 14:43	<30

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2502014652	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	09-Feb-2025 14:43	6.8
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	10-Feb-2025 14:11	7.2
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	10 Max	07-1039	Conductivity	mS/cm	10-Feb-2025 14:11	6.99
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00		Report	07-1039	Conductivity	mS/cm	10-Feb-2025 14:11	6.99
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	10-Feb-2025 14:11	56
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	10-Feb-2025 14:11	56
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	10-Feb-2025 14:11	56
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00			07-1030	BOD	ppm	10-Feb-2025 14:11	<2.0
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	50 Max	07-1030	BOD mg/L	mg/L	10-Feb-2025 14:11	<2.0
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	40 Max	07-1047	Temperature	deg.C	10-Feb-2025 14:11	25
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00			07-1015	Oil Content	ppm	10-Feb-2025 14:11	<0.5
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	25 Max	07-1015	Oil & Grease mg/L	mg/L	10-Feb-2025 14:11	<0.5
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	10-Feb-2025 14:11	<30
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-Feb-2025 14:11	<30
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-Feb-2025 14:11	<30
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS	ppm	10-Feb-2025 14:11	5262
2502016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Feb-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS mg/L	mg/L	10-Feb-2025 14:11	5262
2502018322	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	11-Feb-2025 14:15	49
2502018322	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-Feb-2025 14:15	49
2502018322	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-Feb-2025 14:15	49
2502018322	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	11-Feb-2025 14:15	<30
2502018322	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Feb-2025 14:15	<30
2502018322	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Feb-2025 14:15	<30
2502018322	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	11-Feb-2025 14:15	7.4
2502020161	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	12-Feb-2025 11:56	45
2502020161	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Feb-2025 11:56	45
2502020161	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Feb-2025 11:56	45
2502020161	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	12-Feb-2025 11:56	<30
2502020161	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Feb-2025 11:56	<30
2502020161	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Feb-2025 11:56	<30
2502020161	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	12-Feb-2025 11:56	7
2502021915	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	13-Feb-2025 13:50	49
2502021915	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Feb-2025 13:50	49
2502021915	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Feb-2025 13:50	49
2502021915	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	13-Feb-2025 13:50	<30
2502021915	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Feb-2025 13:50	<30
2502021915	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Feb-2025 13:50	<30
2502021915	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Feb-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	13-Feb-2025 13:50	7.8
2502023723	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	14-Feb-2025 14:10	23
2502023723	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Feb-2025 14:10	23
2502023723	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Feb-2025 14:10	23
2502023723	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	14-Feb-2025 14:10	<30
2502023723	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Feb-2025 14:10	<30
2502023723	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Feb-2025 14:10	<30
2502023723	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	14-Feb-2025 14:10	7
2502025415	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	15-Feb-2025 14:00	50
2502025415	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Feb-2025 14:00	50
2502025415	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Feb-2025 14:00	50
2502025415	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	15-Feb-2025 14:00	<30
2502025415	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Feb-2025 14:00	<30
2502025415	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Feb-2025 14:00	<30
2502025415	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	15-Feb-2025 14:00	6.6
2502026927	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	16-Feb-2025 13:39	25
2502026927	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Feb-2025 13:39	25
2502026927	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Feb-2025 13:39	25
2502026927	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	16-Feb-2025 13:39	<30
2502026927	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Feb-2025 13:39	<30
2502026927	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Feb-2025 13:39	<30
2502026927	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	16-Feb-2025 13:39	6.7
2502028658	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	17-Feb-2025 11:54	23
2502028658	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Feb-2025 11:54	23
2502028658	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Feb-2025 11:54	23
2502028658	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	17-Feb-2025 11:54	<30
2502028658	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Feb-2025 11:54	<30
2502028658	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Feb-2025 11:54	<30
2502028658	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	17-Feb-2025 11:54	6.8
2502030529	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	18-Feb-2025 13:16	21
2502030529	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Feb-2025 13:16	21
2502030529	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Feb-2025 13:16	21
2502030529	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	18-Feb-2025 13:16	<30
2502030529	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Feb-2025 13:16	<30
2502030529	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Feb-2025 13:16	<30

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2502030529	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	18-Feb-2025 13:16	6.8
2502032418	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	19-Feb-2025 14:21	52
2502032418	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Feb-2025 14:21	52
2502032418	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Feb-2025 14:21	52
2502032418	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	19-Feb-2025 14:21	<30
2502032418	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Feb-2025 14:21	<30
2502032418	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Feb-2025 14:21	<30
2502032418	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	19-Feb-2025 14:21	6.5
2502034319	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	20-Feb-2025 14:09	59
2502034319	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Feb-2025 14:09	59
2502034319	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Feb-2025 14:09	59
2502034319	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	20-Feb-2025 14:09	<30
2502034319	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Feb-2025 14:09	<30
2502034319	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Feb-2025 14:09	<30
2502034319	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	20-Feb-2025 14:09	7.3
2502036068	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	21-Feb-2025 12:25	44
2502036068	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Feb-2025 12:25	44
2502036068	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Feb-2025 12:25	44
2502036068	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	21-Feb-2025 12:25	<30
2502036068	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-Feb-2025 12:25	<30
2502036068	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-Feb-2025 12:25	<30
2502036068	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	21-Feb-2025 12:25	6.7
2502037741	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	22-Feb-2025 10:34	36
2502037741	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	22-Feb-2025 10:34	36
2502037741	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	22-Feb-2025 10:34	36
2502037741	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Feb-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	22-Feb-2025 10:34	<30
2502037741	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-Feb-2025 10:34	<30
2502037741	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Feb-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-Feb-2025 10:34	<30
2502037741	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Feb-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	22-Feb-2025 10:34	7
2502039269	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Feb-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	23-Feb-2025 11:34	33
2502039269	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Feb-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	23-Feb-2025 11:34	33

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2503000329	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Mar-2025 13:36	44
2503000329	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Mar-2025 13:36	44
2503000329	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	01-Mar-2025 13:36	<30
2503000329	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Mar-2025 13:36	<30
2503000329	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Mar-2025 13:36	<30
2503000329	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	01-Mar-2025 13:36	6.6
2503001825	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	02-Mar-2025 13:39	29
2503001825	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-Mar-2025 13:39	29
2503001825	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-Mar-2025 13:39	29
2503001825	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	02-Mar-2025 13:39	<30
2503001825	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-Mar-2025 13:39	<30
2503001825	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-Mar-2025 13:39	<30
2503001825	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	02-Mar-2025 13:39	6.8
2503003552	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	03-Mar-2025 14:03	34
2503003552	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-Mar-2025 14:03	34
2503003552	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-Mar-2025 14:03	34
2503003552	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	03-Mar-2025 14:03	<30
2503003552	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	03-Mar-2025 14:03	<30
2503003552	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	03-Mar-2025 14:03	<30
2503003552	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	03-Mar-2025 14:03	7.1
2503005234	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	04-Mar-2025 11:54	34
2503005234	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	04-Mar-2025 11:54	34
2503005234	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	04-Mar-2025 11:54	34
2503005234	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	04-Mar-2025 11:54	<30
2503005234	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	04-Mar-2025 11:54	<30
2503005234	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	04-Mar-2025 11:54	<30
2503005234	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	04-Mar-2025 11:54	6.8
2503007006	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	05-Mar-2025 13:50	34
2503007006	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	05-Mar-2025 13:50	34
2503007006	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	05-Mar-2025 13:50	34
2503007006	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	05-Mar-2025 13:50	<

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2503015750	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Mar-2025 08:00	Pass	25 Max	07-1015	Oil & Grease mg/L	mg/L	10-Mar-2025 13:26	<0.5
2503015750	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	10-Mar-2025 13:26	<30
2503015750	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-Mar-2025 13:26	<30
2503015750	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-Mar-2025 13:26	<30
2503015750	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Mar-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS	ppm	10-Mar-2025 13:26	4118
2503015750	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Mar-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS mg/L	mg/L	10-Mar-2025 13:26	4118
2503017613	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	11-Mar-2025 14:17	66
2503017613	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-Mar-2025 14:17	66
2503017613	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-Mar-2025 14:17	66
2503017613	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	11-Mar-2025 14:17	37
2503017613	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Mar-2025 14:17	37
2503017613	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Mar-2025 14:17	37
2503017613	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	11-Mar-2025 14:17	6.5
2503019442	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	12-Mar-2025 14:21	68
2503019442	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Mar-2025 14:21	68
2503019442	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Mar-2025 14:21	68
2503019442	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	12-Mar-2025 14:21	<30
2503019442	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Mar-2025 14:21	<30
2503019442	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Mar-2025 14:21	<30
2503019442	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	12-Mar-2025 14:21	6.6
2503021202	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	13-Mar-2025 14:02	63
2503021202	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Mar-2025 14:02	63
2503021202	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Mar-2025 14:02	63
2503021202	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	13-Mar-2025 14:02	<30
2503021202	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Mar-2025 14:02	<30
2503021202	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Mar-2025 14:02	<30
2503021202	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Mar-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	13-Mar-2025 14:02	7.7
2503022854	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	14-Mar-2025 11:42	42
2503022854	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Mar-2025 11:42	42
2503022854	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Mar-2025 11:42	42
2503022854	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	14-Mar-2025 11:42	<30
2503022854	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Mar-2025 11:42	<30
2503022854	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Mar-2025 11:42	<30
2503022854	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	14-Mar-2025 11:42	6.6
2503024459	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	15-Mar-2025 11:05	50
2503024459	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Mar-2025 11:05	50
2503024459	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Mar-2025 11:05	50
2503024459	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	15-Mar-2025 11:05	<30
2503024459	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Mar-2025 11:05	<30
2503024459	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Mar-2025 11:05	<30
2503024459	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	15-Mar-2025 11:05	6.5
2503025910	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	16-Mar-2025 13:33	48
2503025910	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Mar-2025 13:33	48
2503025910	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Mar-2025 13:33	48
2503025910	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	16-Mar-2025 13:33	<30
2503025910	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Mar-2025 13:33	<30
2503025910	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Mar-2025 13:33	<30
2503025910	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	16-Mar-2025 13:33	7
2503027670	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	17-Mar-2025 12:04	41
2503027670	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Mar-2025 12:04	41
2503027670	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Mar-2025 12:04	41
2503027670	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	17-Mar-2025 12:04	<30
2503027670	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Mar-2025 12:04	<30
2503027670	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Mar-2025 12:04	<30
2503027670	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	17-Mar-2025 12:04	6.7
2503029400	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	18-Mar-2025 13:54	108
2503029400	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Mar-2025 13:54	108
2503029400	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Mar-2025 13:54	108
2503029400	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	18-Mar-2025 13:54	40
2503029400	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Mar-2025 13:54	40
2503029400	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Mar-2025 13:54	40
2503029400	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	18-Mar-2025 13:54	6.8
2503033471	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	19-Mar-2025 11:58	67
2503033471	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Mar-2025 11:58	67
2503033471	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Mar-2025 11:58	67
2503033471	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	19-Mar-2025 11:58	<30
2503033471	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Mar-2025 11:58	<30
2503033471	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Mar-2025 11:58	<30
2503033471	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	19-Mar-2025 11:58	6.7
2503035158	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	20-Mar-2025 13:55	50
2503035158	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Mar-2025 13:55	50
2503035158	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Mar-2025 13:55	50

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2503035158	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	20-Mar-2025 13:55	<30
2503035158	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Mar-2025 13:55	<30
2503035158	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Mar-2025 13:55	<30
2503035158	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	20-Mar-2025 13:55	6.6
2503036862	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	21-Mar-2025 14:00	57
2503036862	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Mar-2025 14:00	57
2503036862	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Mar-2025 14:00	57
2503036862	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	21-Mar-2025 14:00	<30
2503036862	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-Mar-2025 14:00	<30
2503036862	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-Mar-2025 14:00	<30
2503036862	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	21-Mar-2025 14:00	6.7
2503038462	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	22-Mar-2025 14:09	42
2503038462	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	22-Mar-2025 14:09	42
2503038462	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	22-Mar-2025 14:09	42
2503038462	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	22-Mar-2025 14:09	<30
2503038462	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-Mar-2025 14:09	<30
2503038462	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-Mar-2025 14:09	<30
2503038462	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	22-Mar-2025 14:09	6.8
2503039934	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	23-Mar-2025 11:38	47
2503039934	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	23-Mar-2025 11:38	47
2503039934	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	23-Mar-2025 11:38	47
2503039934	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	23-Mar-2025 11:38	<30
2503039934	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	23-Mar-2025 11:38	<30
2503039934	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	23-Mar-2025 11:38	<30
2503039934	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	23-Mar-2025 11:38	7
2503041580	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	24-Mar-2025 13:54	44
2503041580	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	24-Mar-2025 13:54	44
2503041580	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	24-Mar-2025 13:54	44
2503041580	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	24-Mar-2025 13:54	<30
2503041580	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	24-Mar-2025 13:54	<30
2503041580	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	24-Mar-2025 13:54	&

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2503051800	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	30-Mar-2025 13:53	42
2503051800	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Mar-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	30-Mar-2025 13:53	7.3
2503053555	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Mar-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	31-Mar-2025 14:10	85
2503053555	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	31-Mar-2025 14:10	85
2503053555	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Mar-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	31-Mar-2025 14:10	85
2503053555	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Mar-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	31-Mar-2025 14:10	<30
2503053555	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	31-Mar-2025 14:10	<30
2503053555	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Mar-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	31-Mar-2025 14:10	<30
2503053555	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Mar-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	31-Mar-2025 14:10	7.6
2504000481	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	01-Apr-2025 14:09	130
2504000481	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Apr-2025 14:09	130
2504000481	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Apr-2025 14:09	130
2504000481	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	01-Apr-2025 14:09	36
2504000481	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Apr-2025 14:09	36
2504000481	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Apr-2025 14:09	36
2504000481	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	01-Apr-2025 14:09	7.4
2504002330	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	02-Apr-2025 14:43	111
2504002330	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-Apr-2025 14:43	111
2504002330	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-Apr-2025 14:43	111
2504002330	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	02-Apr-2025 14:43	41
2504002330	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-Apr-2025 14:43	41
2504002330	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-Apr-2025 14:43	41
2504002330	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	02-Apr-2025 14:43	7.3
2504004231	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	03-Apr-2025 14:01	71
2504004231	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-Apr-2025 14:01	71
2504004231	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-Apr-2025 14:01	71
2504004231	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	03-Apr-2025 14:01	<30
2504004231	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	03-Apr-2025 14:01	<30
2504004231	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	03-Apr-2025 14:01	<30
2504004231	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	03-Apr-2025 14:01	7.5
2504006032	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	04-Apr-2025 15:02	58

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2504015949	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	10-Apr-2025 14:05	71
2504015949	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	10-Apr-2025 14:05	71
2504015949	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	10-Apr-2025 14:05	71
2504015949	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	10-Apr-2025 14:05	<30
2504015949	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-Apr-2025 14:05	<30
2504015949	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-Apr-2025 14:05	<30
2504015949	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	10-Apr-2025 14:05	7.3
2504017713	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	11-Apr-2025 13:55	82
2504017713	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-Apr-2025 13:55	82
2504017713	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-Apr-2025 13:55	82
2504017713	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	11-Apr-2025 13:55	<30
2504017713	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Apr-2025 13:55	<30
2504017713	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Apr-2025 13:55	<30
2504017713	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	11-Apr-2025 13:55	7.2
2504019350	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	12-Apr-2025 12:15	49
2504019350	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Apr-2025 12:15	49
2504019350	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Apr-2025 12:15	49
2504019350	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	12-Apr-2025 12:15	<30
2504019350	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Apr-2025 12:15	<30
2504019350	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Apr-2025 12:15	<30
2504019350	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	12-Apr-2025 12:15	7.1
2504020701	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	13-Apr-2025 12:27	70
2504020701	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Apr-2025 12:27	70
2504020701	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Apr-2025 12:27	70
2504020701	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	13-Apr-2025 12:27	<30
2504020701	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Apr-2025 12:27	<30
2504020701	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Apr-2025 12:27	<30
2504020701	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	13-Apr-2025 12:27	7.1
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	14-Apr-2025 10:50	7.2
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	10 Max	07-1039	Conductivity	mS/cm	14-Apr-2025 10:50	5.99
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00		Report	07-1039	Conductivity	mS/cm	14-Apr-2025 10:50	5.99
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	14-Apr-2025 10:50	54
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Apr-2025 10:50	54
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Apr-2025 10:50	54
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00			07-1030	BOD	ppm	14-Apr-2025 10:50	<2.0
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	50 Max	07-1030	BOD mg/L	mg/L	14-Apr-2025 10:50	<2.0
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	40 Max	07-1047	Temperature	deg.C	14-Apr-2025 10:50	25
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00			07-1015	Oil Content	ppm	14-Apr-2025 10:50	<0.5
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	25 Max	07-1015	Oil & Grease mg/L	mg/L	14-Apr-2025 10:50	<0.5
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	14-Apr-2025 10:50	<30
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Apr-2025 10:50	<30
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Apr-2025 10:50	<30
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS	ppm	14-Apr-2025 10:50	4404
2504022261	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Apr-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS mg/L	mg/L	14-Apr-2025 10:50	4404
2504023864	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	15-Apr-2025 14:12	50
2504023864	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Apr-2025 14:12	50
2504023864	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Apr-2025 14:12	50
2504023864	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	15-Apr-2025 14:12	<30
2504023864	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Apr-2025 14:12	<30
2504023864	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Apr-2025 14:12	<30
2504023864	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	15-Apr-2025 14:12	7.3
2504025534	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	16-Apr-2025 14:35	70
2504025534	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Apr-2025 14:35	70
2504025534	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Apr-2025 14:35	70
2504025534	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	16-Apr-2025 14:35	<30
2504025534	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Apr-2025 14:35	<30
2504025534	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Apr-2025 14:35	<30
2504025534	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	16-Apr-2025 14:35	7.1
2504027180	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	17-Apr-2025 14:19	38
2504027180	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Apr-2025 14:19	38
2504027180	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Apr-2025 14:19	38
2504027180	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	17-Apr-2025 14:19	<30
2504027180	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Apr-2025 14:19	<30
2504027180	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Apr-2025 14:19	<30
2504027180	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	17-Apr-2025 14:19	7
2504028796	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	18-Apr-2025 11:47	61
2504028796	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Apr-2025 11:47	61
2504028796	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Apr-2025 11:47	61
2504028796	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	18-Apr-2025 11:47	<30
2504028796	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Apr-2025 11:47	<30
2504028796	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Apr-2025 11:47	<30
2504028796	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	18-Apr-2025 11:47	<30

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2504030299	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	19-Apr-2025 13:38	37
2504030299	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Apr-2025 13:38	37
2504030299	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Apr-2025 13:38	37
2504030299	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	19-Apr-2025 13:38	<30
2504030299	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Apr-2025 13:38	<30
2504030299	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Apr-2025 13:38	<30
2504030299	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	19-Apr-2025 13:38	7.5
2504031734	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	20-Apr-2025 14:25	25
2504031734	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Apr-2025 14:25	25
2504031734	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Apr-2025 14:25	25
2504031734	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	20-Apr-2025 14:25	<30
2504031734	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Apr-2025 14:25	<30
2504031734	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Apr-2025 14:25	<30
2504031734	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	20-Apr-2025 14:25	7.4
2504033431	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	21-Apr-2025 12:48	30
2504033431	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Apr-2025 12:48	30
2504033431	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Apr-2025 12:48	30
2504033431	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	21-Apr-2025 12:48	<30
2504033431	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-Apr-2025 12:48	<30
2504033431	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-Apr-2025 12:48	<30
2504033431	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Apr-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	21-Apr-2025 12:48	7.6
2504035141	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	22-Apr-2025 13:51	75
2504035141	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	22-Apr-2025 13:51	75
2504035141	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	22-Apr-2025 13:51	75
2504035141	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	22-Apr-2025 13:51	<30
2504035141	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-Apr-2025 13:51	<30
2504035141	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-Apr-2025 13:51	<30
2504035141	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	22-Apr-2025 13:51	7.3
2504036983	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	23-Apr-2025 14:18	42
2504036983	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	23-Apr-2025 14:18	42
2504036983	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	23-Apr-2025 14:18	42
2504036983	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	23-Apr-2025 14:18	<30
2504036983	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	23-Apr-2025 14:18	<30
2504036983	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	23-Apr-2025 14:18	<30
2504036983	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	23-Apr-2025 14:18	7.3
2504038657	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	24-Apr-2025 14:09	42
2504038657	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	24-Apr-2025 14:09	42
2504038657	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	24-Apr-2025 14:09	42
2504038657	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	24-Apr-2025 14:09	31
2504038657	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	24-Apr-2025 14:09	31
2504038657	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	24-Apr-2025 14:09	31
2504038657	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	24-Apr-2025 14:09	7.2
2504040478	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	25-Apr-2025 14:27	35
2504040478	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	25-Apr-2025 14:27	35
2504040478	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	25-Apr-2025 14:27	35
2504040478	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	25-Apr-2025 14:27	<30
2504040478	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	25-Apr-2025 14:27	<30
2504040478	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	25-Apr-2025 14:27	<30
2504040478	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	25-Apr-2025 14:27	7.3
2504042062	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	26-Apr-2025 14:21	32
2504042062	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	26-Apr-2025 14:21	32
2504042062	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	26-Apr-2025 14:21	32
2504042062	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	26-Apr-2025 14:21	<30
2504042062	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	26-Apr-2025 14:21	<30
2504042062	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	26-Apr-2025 14:21	<30
2504042062	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	26-Apr-2025 14:21	7.3
2504043490	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	27-Apr-2025 13:53	38
2504043490	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	27-Apr-2025 13:53	38
2504043490	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	27-Apr-2025 13:53	38
2504043490	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	27-Apr-2025 13:53	<30
2504043490	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	27-Apr-2025 13:53	<30
2504043490	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	27-Apr-2025 13:53	<30
2504043490	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	27-Apr-2025 13:53	7.3
2504045177	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	28-Apr-2025 14:09	51
2504045177	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	28-Apr-2025 14:09	51
2504045177	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	28-Apr-2025 14:09	51
2504045177	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	28-Apr-2025 14:09	<30
2504045177	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	28-Apr-2025 14:09	<30
2504045177	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	28-Apr-2025 14:09	<30
2504045177	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Apr-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	28-Apr-2025 14:09	7.6
2504046975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	29-Apr-2025 14:15	41
2504046975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	29-Apr-2025 14:15	41

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2504046975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	29-Apr-2025 14:15	41
2504046975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	29-Apr-2025 14:15	<30
2504046975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	29-Apr-2025 14:15	<30
2504046975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	29-Apr-2025 14:15	<30
2504046975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Apr-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	29-Apr-2025 14:15	7.3
2504048896	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Apr-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	30-Apr-2025 13:50	22
2504048896	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	30-Apr-2025 13:50	22
2504048896	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Apr-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	30-Apr-2025 13:50	22
2504048896	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Apr-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	30-Apr-2025 13:50	<30
2504048896	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	30-Apr-2025 13:50	<30
2504048896	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Apr-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	30-Apr-2025 13:50	<30
2504048896	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Apr-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	30-Apr-2025 13:50	8
2505000562	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	01-May-2025 14:02	23
2505000562	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-May-2025 14:02	23
2505000562	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-May-2025 14:02	23
2505000562	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	01-May-2025 14:02	47
2505000562	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-May-2025 14:02	47
2505000562	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-May-2025 14:02	47
2505000562	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-May-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	01-May-2025 14:02	7.8
2505002315	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	02-May-2025 14:17	35
2505002315	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-May-2025 14:17	35
2505002315	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	02-May-2025 14:17	35
2505002315	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	02-May-2025 14:17	<30
2505002315	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-May-2025 14:17	<30
2505002315	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	02-May-2025 14:17	<30
2505002315	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	02-May-2025 14:17	7.4
2505004099	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	03-May-2025 14:28	43
2505004099	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-May-2025 14:28	43
2505004099	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	03-May-2025 14:28	43
2505004099	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	03-May-2025 14:28	<30
2505004099	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	03-May-2025 14:28	<30

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2505015033	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	09-May-2025 13:42	<30
2505015033	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	09-May-2025 13:42	<30
2505015033	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-May-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	09-May-2025 13:42	7.7
2505016834	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	10-May-2025 13:46	68
2505016834	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	10-May-2025 13:46	68
2505016834	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	10-May-2025 13:46	68
2505016834	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	10-May-2025 13:46	<30
2505016834	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-May-2025 13:46	<30
2505016834	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-May-2025 13:46	<30
2505016834	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-May-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	10-May-2025 13:46	7.6
2505018395	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	11-May-2025 13:28	69
2505018395	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-May-2025 13:28	69
2505018395	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-May-2025 13:28	69
2505018395	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	11-May-2025 13:28	<30
2505018395	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-May-2025 13:28	<30
2505018395	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-May-2025 13:28	<30
2505018395	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-May-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	11-May-2025 13:28	7.7
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	10 Max	07-1039	Conductivity	mS/cm	12-May-2025 12:11	8.8
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00		Report	07-1039	Conductivity	mS/cm	12-May-2025 12:11	8.8
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	12-May-2025 12:11	68
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-May-2025 12:11	68
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-May-2025 12:11	68
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00			07-1030	BOD	ppm	12-May-2025 12:11	4.6
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	50 Max	07-1030	BOD mg/L	mg/L	12-May-2025 12:11	4.6
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	40 Max	07-1047	Temperature	deg.C	12-May-2025 12:11	25
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00			07-1015	Oil Content	ppm	12-May-2025 12:11	<0.5
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	25 Max	07-1015	Oil & Grease mg/L	mg/L	12-May-2025 12:11	<0.5
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	12-May-2025 12:11	<30
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-May-2025 12:11	<30
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-May-2025 12:11	<30
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS	ppm	12-May-2025 12:11	6462
2505020209	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS mg/L	mg/L	12-May-2025 12:11	6462
2505021077	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 16:00			02-1056	pH	pH unit	12-May-2025 16:35	8.3
2505021108	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-May-2025 18:00			02-1056	pH	pH unit	12-May-2025 18:22	8
2505021910	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	13-May-2025 13:50	111
2505021910	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-May-2025 13:50	111
2505021910	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-May-2025 13:50	111
2505021910	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	13-May-2025 13:50	39
2505021910	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-May-2025 13:50	39
2505021910	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-May-2025 13:50	39
2505021910	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	13-May-2025 13:50	7.4
2505023763	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	14-May-2025 14:29	35
2505023763	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-May-2025 14:29	35
2505023763	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-May-2025 14:29	35
2505023763	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	14-May-2025 14:29	<30
2505023763	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-May-2025 14:29	<30
2505023763	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-May-2025 14:29	<30
2505023763	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	14-May-2025 14:29	7.5
2505025565	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	15-May-2025 14:16	61
2505025565	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-May-2025 14:16	61
2505025565	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-May-2025 14:16	61
2505025565	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	15-May-2025 14:16	<30
2505025565	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-May-2025 14:16	<30
2505025565	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-May-2025 14:16	<30
2505025565	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	15-May-2025 14:16	6.9
2505027371	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	16-May-2025 11:30	42
2505027371	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-May-2025 11:30	42
2505027371	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-May-2025 11:30	42
2505027371	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	16-May-2025 11:30	<30
2505027371	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-May-2025 11:30	<30
2505027371	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-May-2025 11:30	<30
2505027371	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	16-May-2025 11:30	7.3
2505029057	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	17-May-2025 11:38	19
2505029057	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-May-2025 11:38	19
2505029057	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-May-2025 11:38	19
2505029057	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	17-May-2025 11:38	<30
2505029057	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-May-2025 11:38	<30
2505029057	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-May-2025 11:38	<30
2505029057	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	17-May-2025 11:38	6.9
2505030530	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	18-May-2025 11:37	32
2505030530	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-May-2025 11:37	32
2505030530	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-May-2025 11:37	32

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2505030530	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	18-May-2025 11:37	<30
2505030530	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-May-2025 11:37	<30
2505030530	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-May-2025 11:37	<30
2505030530	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	18-May-2025 11:37	7
2505032221	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	19-May-2025 14:19	43
2505032221	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-May-2025 14:19	43
2505032221	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-May-2025 14:19	43
2505032221	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	19-May-2025 14:19	<30
2505032221	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-May-2025 14:19	<30
2505032221	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-May-2025 14:19	<30
2505032221	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	19-May-2025 14:19	6.9
2505034053	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	20-May-2025 13:44	247
2505034053	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-May-2025 13:44	247
2505034053	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-May-2025 13:44	247
2505034053	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	20-May-2025 13:44	55
2505034053	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-May-2025 13:44	55
2505034053	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-May-2025 13:44	55
2505034053	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	20-May-2025 13:44	7.4
2505035913	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	21-May-2025 14:33	74
2505035913	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-May-2025 14:33	74
2505035913	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-May-2025 14:33	74
2505035913	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	21-May-2025 14:33	<30
2505035913	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-May-2025 14:33	<30
2505035913	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	21-May-2025 14:33	<30
2505035913	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-May-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	21-May-2025 14:33	6.8
2505037674	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	22-May-2025 14:22	26
2505037674	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	22-May-2025 14:22	26
2505037674	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	22-May-2025 14:22	26
2505037674	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	22-May-2025 14:22	<30
2505037674	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-May-2025 14:22	<30
2505037674	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	22-May-2025 14:22	<3

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2505048533	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	28-May-2025 14:24	<30
2505048533	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-May-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	28-May-2025 14:24	7.8
2505050330	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	29-May-2025 11:13	28
2505050330	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	29-May-2025 11:13	28
2505050330	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	29-May-2025 11:13	28
2505050330	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	29-May-2025 11:13	<30
2505050330	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	29-May-2025 11:13	<30
2505050330	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	29-May-2025 11:13	<30
2505050330	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-May-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	29-May-2025 11:13	7.7
2505052084	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	30-May-2025 14:18	30
2505052084	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	30-May-2025 14:18	30
2505052084	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	30-May-2025 14:18	30
2505052084	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	30-May-2025 14:18	<30
2505052084	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	30-May-2025 14:18	<30
2505052084	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	30-May-2025 14:18	<30
2505052084	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-May-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	30-May-2025 14:18	8
2505053827	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-May-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	31-May-2025 13:38	37
2505053827	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	31-May-2025 13:38	37
2505053827	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-May-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	31-May-2025 13:38	37
2505053827	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-May-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	31-May-2025 13:38	33
2505053827	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	31-May-2025 13:38	33
2505053827	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-May-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	31-May-2025 13:38	33
2505053827	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-May-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	31-May-2025 13:38	7.8
2506000389	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	01-Jun-2025 14:10	41
2506000389	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Jun-2025 14:10	41
2506000389	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Jun-2025 14:10	41
2506000389	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	01-Jun-2025 14:10	<30
2506000389	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Jun-2025 14:10	<30
2506000389	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Jun-2025 14:10	<30
2506000389	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	01-Jun-2025 14:10	7.4
2506002154	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	02-Jun-2025 14:19	45

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2506012630	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	08-Jun-2025 13:42	22
2506012630	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	08-Jun-2025 13:42	22
2506012630	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	08-Jun-2025 13:42	22
2506012630	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	08-Jun-2025 13:42	<30
2506012630	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	08-Jun-2025 13:42	<30
2506012630	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	08-Jun-2025 13:42	<30
2506012630	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	08-Jun-2025 13:42	7.2
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	01-Jan-1901 00:00	7.4
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	10 Max	07-1039	Conductivity	mS/cm	01-Jan-1901 00:00	7.01
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00		Report	07-1039	Conductivity	mS/cm	01-Jan-1901 00:00	7.01
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	01-Jan-1901 00:00	46
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Jan-1901 00:00	46
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	01-Jan-1901 00:00	46
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00			07-1030	BOD	ppm	01-Jan-1901 00:00	3.2
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	50 Max	07-1030	BOD mg/L	mg/L	01-Jan-1901 00:00	3.2
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	40 Max	07-1047	Temperature	deg.C	01-Jan-1901 00:00	25
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00			07-1015	Oil Content	ppm	01-Jan-1901 00:00	<0.5
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	25 Max	07-1015	Oil & Grease mg/L	mg/L	01-Jan-1901 00:00	<0.5
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	01-Jan-1901 00:00	<30
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Jan-1901 00:00	<30
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	01-Jan-1901 00:00	<30
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS	ppm	01-Jan-1901 00:00	4834
2506014320	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jun-2025 08:00	Pass	20000 Max	07-1022	TDS mg/L	mg/L	01-Jan-1901 00:00	4834
2506016093	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	10-Jun-2025 13:51	38
2506016093	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	10-Jun-2025 13:51	38
2506016093	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	10-Jun-2025 13:51	38
2506016093	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	10-Jun-2025 13:51	<30
2506016093	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-Jun-2025 13:51	<30
2506016093	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	10-Jun-2025 13:51	<30
2506016093	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	10-Jun-2025 13:51	7.1
2506017919	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	11-Jun-2025 11:48	94
2506017919	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-Jun-2025 11:48	94
2506017919	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	11-Jun-2025 11:48	94
2506017919	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	11-Jun-2025 11:48	<30
2506017919	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Jun-2025 11:48	<30
2506017919	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	11-Jun-2025 11:48	<30
2506017919	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	11-Jun-2025 11:48	7.4
2506019765	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	12-Jun-2025 14:26	93
2506019765	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Jun-2025 14:26	93
2506019765	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	12-Jun-2025 14:26	93
2506019765	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	12-Jun-2025 14:26	<30
2506019765	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Jun-2025 14:26	<30
2506019765	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	12-Jun-2025 14:26	<30
2506019765	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	12-Jun-2025 14:26	7.3
2506021581	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	13-Jun-2025 14:08	64
2506021581	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Jun-2025 14:08	64
2506021581	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	13-Jun-2025 14:08	64
2506021581	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	13-Jun-2025 14:08	60
2506021581	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Jun-2025 14:08	60
2506021581	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	13-Jun-2025 14:08	60
2506021581	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jun-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	13-Jun-2025 14:08	7.7
2506023231	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	14-Jun-2025 10:20	45
2506023231	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Jun-2025 10:20	45
2506023231	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	14-Jun-2025 10:20	45
2506023231	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	14-Jun-2025 10:20	<30
2506023231	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Jun-2025 10:20	<30
2506023231	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	14-Jun-2025 10:20	<30
2506023231	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jun-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	14-Jun-2025 10:20	7.6
2506024661	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	15-Jun-2025 13:53	48
2506024661	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Jun-2025 13:53	48
2506024661	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	15-Jun-2025 13:53	48
2506024661	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	15-Jun-2025 13:53	<30
2506024661	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Jun-2025 13:53	<30
2506024661	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	15-Jun-2025 13:53	<30
2506024661	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jun-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	15-Jun-2025 13:53	7.9
2506026401	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	16-Jun-2025 13:53	41
2506026401	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Jun-2025 13:53	41
2506026401	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	16-Jun-2025 13:53	41
2506026401	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	16-Jun-2025 13:53	<30
2506026401	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Jun-2025 13:53	<30
2506026401	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	16-Jun-2025 13:53	<30
2506026401	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	16-Jun-2025 13:53	7.2

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2506028160	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	17-Jun-2025 13:47	47
2506028160	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Jun-2025 13:47	47
2506028160	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	17-Jun-2025 13:47	47
2506028160	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	17-Jun-2025 13:47	<30
2506028160	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Jun-2025 13:47	<30
2506028160	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	17-Jun-2025 13:47	<30
2506028160	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	17-Jun-2025 13:47	7.2
2506029985	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	18-Jun-2025 13:59	48
2506029985	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Jun-2025 13:59	48
2506029985	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	18-Jun-2025 13:59	48
2506029985	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	18-Jun-2025 13:59	<30
2506029985	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Jun-2025 13:59	<30
2506029985	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	18-Jun-2025 13:59	<30
2506029985	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jun-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	18-Jun-2025 13:59	7.9
2506031807	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	19-Jun-2025 14:29	41
2506031807	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Jun-2025 14:29	41
2506031807	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	19-Jun-2025 14:29	41
2506031807	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	19-Jun-2025 14:29	<30
2506031807	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Jun-2025 14:29	<30
2506031807	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	19-Jun-2025 14:29	<30
2506031807	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	19-Jun-2025 14:29	7.4
2506033632	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	20-Jun-2025 14:01	46
2506033632	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Jun-2025 14:01	46
2506033632	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	20-Jun-2025 14:01	46
2506033632	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	20-Jun-2025 14:01	<30
2506033632	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Jun-2025 14:01	<30
2506033632	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	20-Jun-2025 14:01	<30
2506033632	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	20-Jun-2025 14:01	6.8
2506035305	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	21-Jun-2025 14:01	60
2506035305	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Jun-2025 14:01	60
2506035305	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	21-Jun-2025 14:01	60

Historical Report
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Condition	Limit Label	Parameter List	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2506045186	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	27-Jun-2025 14:14	65
2506045186	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	27-Jun-2025 14:14	65
2506045186	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	27-Jun-2025 14:14	<30
2506045186	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	27-Jun-2025 14:14	<30
2506045186	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	27-Jun-2025 14:14	<30
2506045186	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jun-2025 08:00	Warning	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	27-Jun-2025 14:14	7.6
2506045186	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jun-2025 08:00			07-1038	Temperature	°C	27-Jun-2025 14:14	27.8
2506046812	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	28-Jun-2025 13:57	88
2506046812	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	28-Jun-2025 13:57	88
2506046812	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	28-Jun-2025 13:57	88
2506046812	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	28-Jun-2025 13:57	<30
2506046812	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	28-Jun-2025 13:57	<30
2506046812	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	28-Jun-2025 13:57	<30
2506046812	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	28-Jun-2025 13:57	7.2
2506046812	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jun-2025 08:00			07-1038	Temperature	°C	28-Jun-2025 13:57	28.3
2506048215	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	29-Jun-2025 12:59	66
2506048215	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	29-Jun-2025 12:59	66
2506048215	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	29-Jun-2025 12:59	66
2506048215	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	29-Jun-2025 12:59	<30
2506048215	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	29-Jun-2025 12:59	<30
2506048215	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	29-Jun-2025 12:59	<30
2506048215	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	29-Jun-2025 12:59	7.1
2506048215	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jun-2025 08:00			07-1038	Temperature	°C	29-Jun-2025 12:59	27.4
2506049865	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jun-2025 08:00			07-1021	TSS	ppm	30-Jun-2025 14:06	58
2506049865	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	30-Jun-2025 14:06	58
2506049865	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jun-2025 08:00	Pass	300 Max	07-1021	TSS mg/L	mg/L	30-Jun-2025 14:06	58
2506049865	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jun-2025 08:00			07-1029	COD	ppm	30-Jun-2025 14:06	<30
2506049865	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	30-Jun-2025 14:06	<30
2506049865	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jun-2025 08:00	Pass	200 Max	07-1029	COD mg/L	mg/L	30-Jun-2025 14:06	<30
2506049865	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jun-2025 08:00	Pass	6.0-8.0	07-1038	pH	pH unit	30-Jun-2025 14:06	7
2506049865	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jun-2025 08:00			07-1038	Temperature	°C	30-Jun-2025 14:06	

ภาคผนวก ข.18

วิธีการควบคุมการส่งน้ำจากระบบการผลิต HDPE-1
เพื่อไปบำบัดที่หน่วยบำบัดน้ำเสียของโรงโอดีฟีนส์ I-1



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

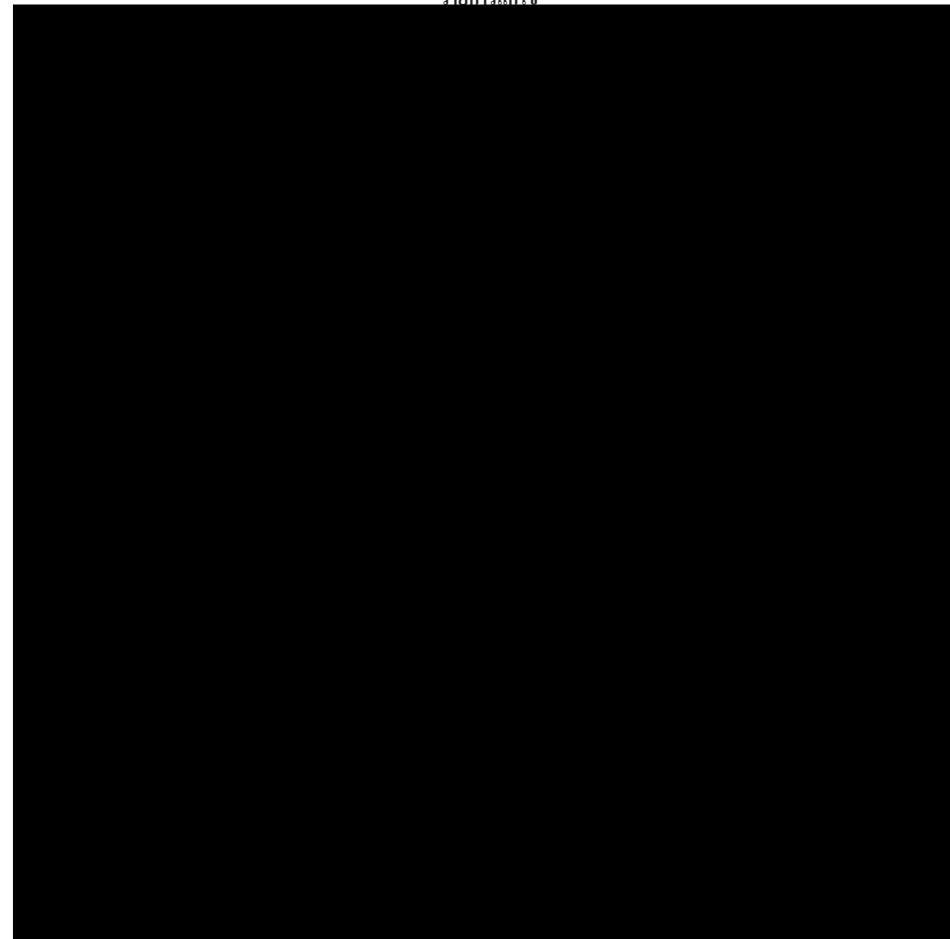
Plant Operation

W-(P-HD2-OP)-026

การควบคุมการส่งน้ำจากกระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไป
บำบัดที่หน่วยบำบัดน้ำเสียของโรงโหลาฟอส I-1




รายการแก้ไข




รายชื่อผู้ทบทวน


ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

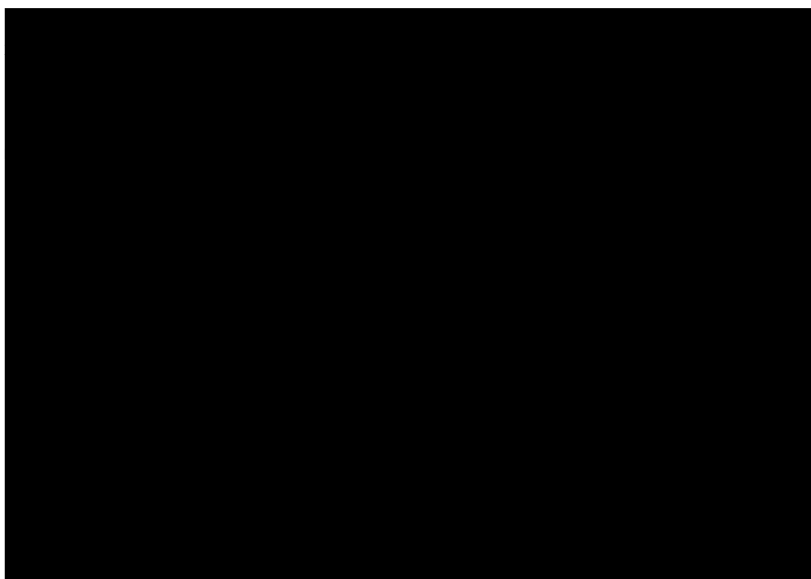
 <div> PTT Global Chemical Public Company Limited </div>	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อ ไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโอดีฟีนส์ I-1
---	--




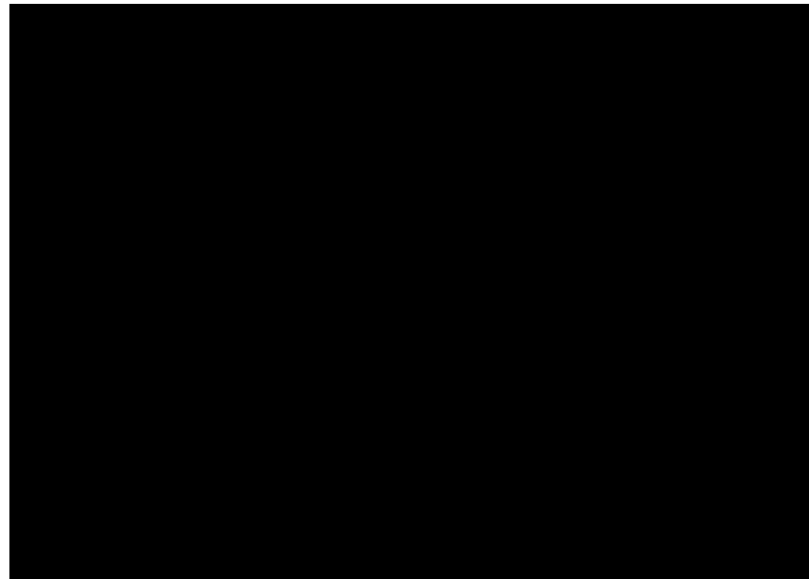
 <div> PTT Global Chemical Public Company Limited </div>	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อ ไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโอดีฟีนส์ I-1
---	--




 <div> PTT Global Chemical Public Company Limited </div>	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1
---	---



 <div> PTT Global Chemical Public Company Limited </div>	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1
---	---




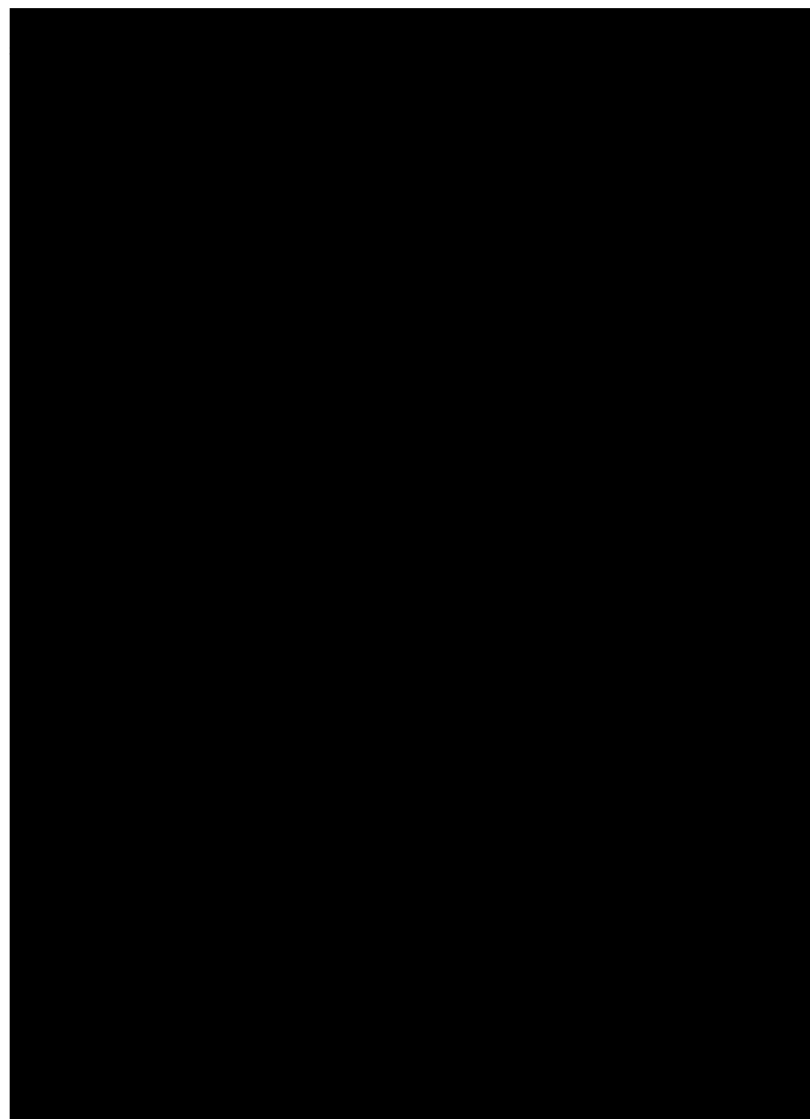
 <p>PTT Global Chemical Public Company Limited</p>	<p>W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโหลาฟอส I-1</p>
---	--


4. WORKFLOW

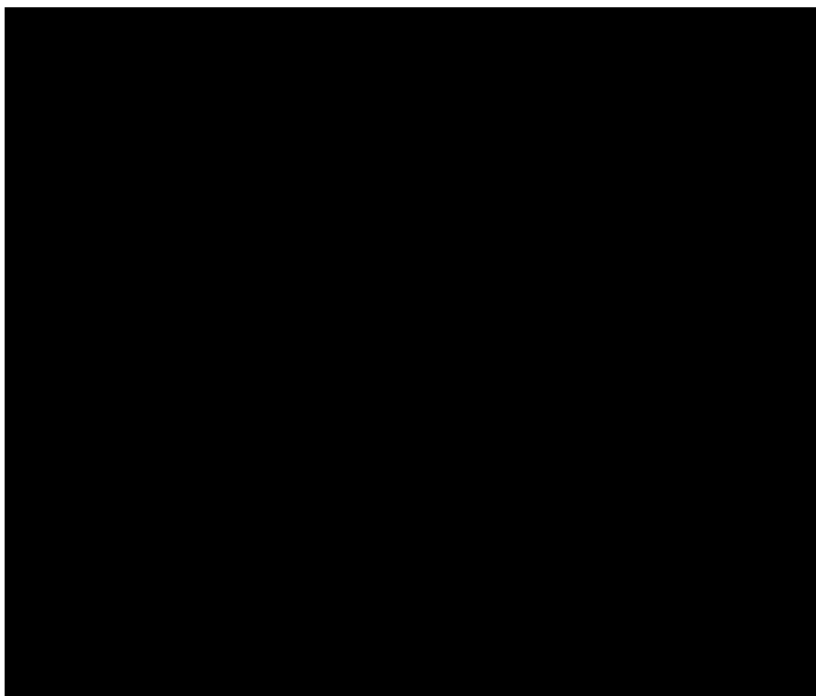
-

Internal Use Only

 <p>PTT Global Chemical Public Company Limited</p>	<p>W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโหลาฟอส I-1</p>
---	--

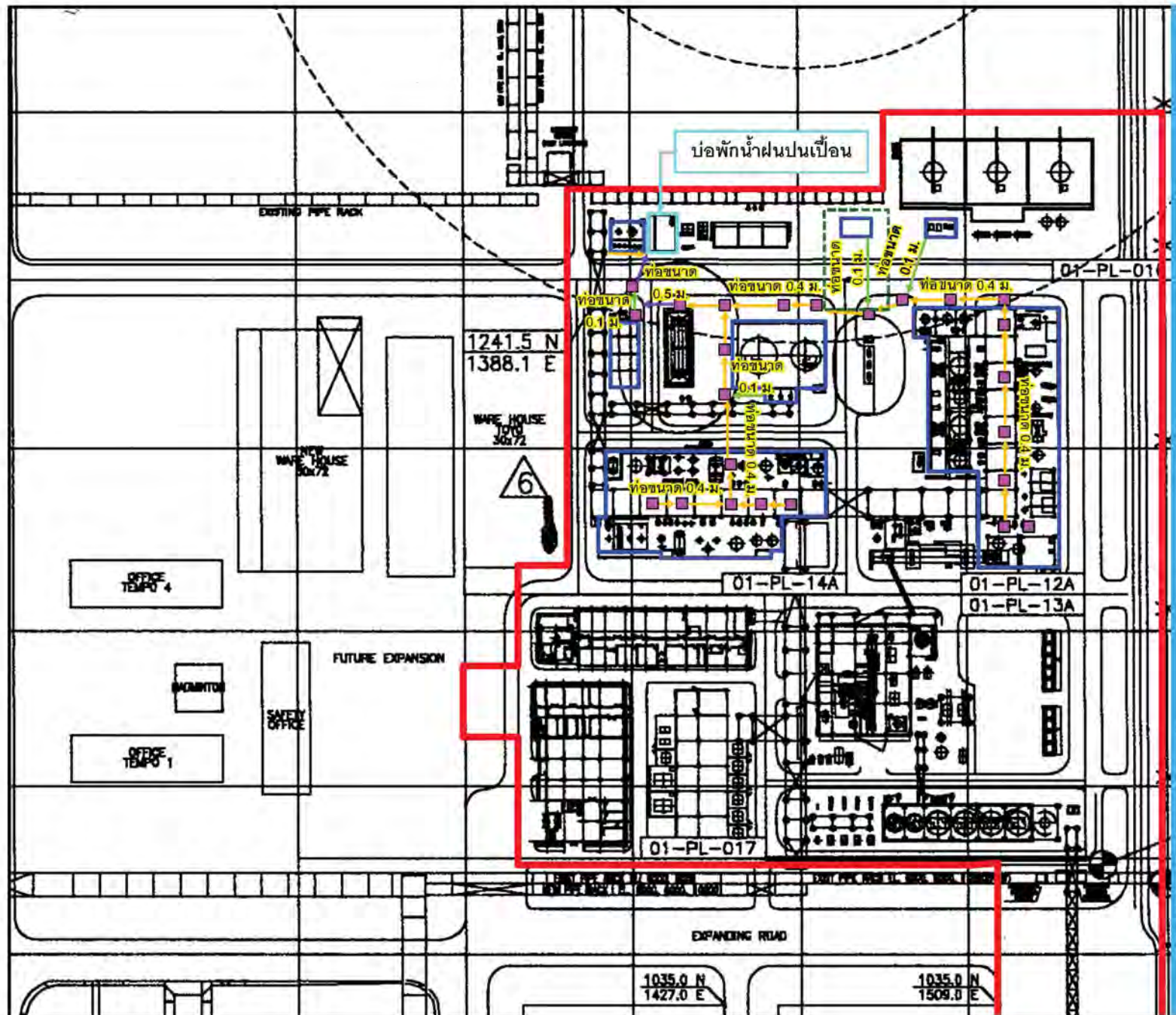


 <p>PTT Global Chemical Public Company Limited</p>	<p>W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโหลาฟอส I-1</p>
---	--



ภาคผนวก ข.19

แผนผังระบายน้ำฝนทั่วไป ระบายน้ำฝนปนเปื้อน
และระบายน้ำเสีย



สัญลักษณ์

- ขอบเขตพื้นที่โครงการ
- พื้นที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการขยายกำลังการผลิต
- MANHOLE
- ท่อขนาด 0.5 ม.
- ท่อขนาด 0.4 ม.
- ท่อขนาด 0.1 ม.
- คลองชักน้ำ

ภาคผนวก ข.20

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

แผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2568

Dimension	Projects/Timeline	Budget	Status/ % Achievement	Key Activities	Focus Area	Focal Point	Remark
Environment /Circularity <i>Net Zero support / Community Loop Connecting</i>	โครงการ POL Circular Living-Community Waste Hub	40,000 (Q2-Q3)	● 50%	- Maintain key activities - Other requirement	- ชุมชนวัดซากลูกหญ้า - ชุมชนเขาไฟ - เทศบาลเมืองบ้านฉาง	LLDPE/LDPE/PS	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
Environment <i>ดูแลระบบนิเวศ</i>	ปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว (DE)	10,000 (Q2)	● 75%	- ปลูกไม้ผล และไม้ยืนต้น พร้อมจัดระบบบริหารพื้นที่	- หัถสสถานเปิดห้วยโป่ง	HDPE1/HDPE2/PS	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
	โครงการ Plogging Plus+	30,000 (Q3)	● 0%	- รังเกียบขยะชายหาด / ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ - พื้นที่พื้นที่สีเขียวปากคลองบางกระพวน	ชุมชนหนองแฟบ / กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ	LDPE/LLDPE (GC11)	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
	โครงการส่งเผ่าถ่านรักษ์โลก	-	● 75%	- ส่งมอบถังเผาถ่านให้แก่ชุมชน	- ชุมชนหนองแฟบ	HDPE2	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว
Economy <i>สร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดี</i>	โครงการ POL marketplace	20,000 (Q2-Q4)	● 25%	- ลดหนี้สินค้าชุมชน / จัดตลาดนัดใน plant - อบรมให้ความรู้การบริหารจัดการร้านค้า/SME/วิสาหกิจชุมชน	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลด - ชุมชนมาบชลด-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	ALL	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
	New SE: โครงการธุรกิจเพื่อสังคมเพื่อพัฒนาผลไม้นานาชาติ	150,000 (Q1-Q4)	● 0%	- พัฒนาระบบการจัดการในโรงเรือน (smart farm) - การทำการตลาด / รับซื้อผลผลิต / การตลาด	- หัถสสถานเปิดห้วยโป่ง	HDPE1 (GC12)	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
Health <i>สร้างเสริมสุขภาพที่ดี</i>	โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ	20,000 (Q3-Q4)	● 25%	- ให้ความรู้ด้านสุขภาพ - ตรวจสอบสุขภาพเบื้องต้นของชุมชน	- ชุมชนมาบชลด - ชุมชนมาบชลด-ซากกลาง	HDPE2	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
Quality of life <i>ชุมชนปลอดภัย</i>	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย	20,000 (Q3)	● 0%	- อบรมการเตรียมตัวรับมือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- กลุ่มผู้นำชุมชน ชุมชนหนองแฟบ และใกล้เคียง	ร่วมกับ Q-SH-CM (GC11)	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
Education <i>ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ</i>	โครงการแนะแนวอาชีพ (โครงการนักล่าฝัน สู่อาชีพในอนาคต ปี 2)	20,000 (Q2-Q3)	● 50%	- กิจกรรมแนะแนวสายอาชีพ ให้กับน้องๆ นักเรียนและคณะผู้ปกครอง	- รร.ระยองวิทย นิคม - วิทยาลัยสารพัดช่าง	ALL	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
Relations <i>สานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน</i>	- กิจกรรม ประเพณีชุมชนในพื้นที่ - Get Together	(Q1-Q4)	● 50%	ร่วมกิจกรรม ประเพณีชุมชนในพื้นที่ อาทิ - งานปีใหม่ / งานบุญข้าวหลาม / งานสงกรานต์ - งานกลั่น ผ้าป่า กิจกรรม Get Together	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลด - ชุมชนมาบชลด-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	All	- EIA/EHIA - รงขาวดาวเขียว - CSR-DIW

การดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2568

**GC11 ลงพื้นที่โรงเรียนบ้านหนองแฟบ เพื่อช่วยสำรวจความเสียหายและประเมินการซ่อมบำรุงอาคารเรียน (CSR By POL)**

คุณชุมพล สุนทะโร ผู้จัดการฝ่าย P-LD พร้อมด้วยพนักงานสายงาน POL และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณอนุชิต สุขกสิ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ เพื่อสำรวจความเสียหายและประเมินตัวอาคารเรียน ซึ่งตัวอาคารเรียนมีอายุมากกว่า 40 ปี เป็นฐานปูนกึ่งไม้ เพื่อให้มีความปลอดภัยต่อนักเรียนและคณะครูในการใช้งานตัวอาคารเรียน ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

วันที่ 31 มกราคม 2568 ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

**ลงพื้นที่ชุมชนเพื่อพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน (CSR by POL)**




คุณภาณุสิทธิ์ ชูระทำ ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน P-LL คุณณพพร ธาขาวรรณ ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน O-MN2 คุณชัยยันต์ พบลาก ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน O-P3 และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC11 (LLDPE) เพื่อพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี พร้อมมอบชุดยาสามัญประจำบ้านให้แก่ชุมชน

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ณ ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

**ลงพื้นที่ร่วมจัดกิจกรรมตลาดวันสุข PTT AuTo OnE (CSR by POL)**

GC ร่วมกับสถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE และ บริษัท ประชาธิปไตยรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด ร่วมกันจัดตลาดวันสุข @PTT AuTo OnE (CSR by POL) โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วมจำนวน 17 ร้าน สร้างรายได้สู่ชุมชนรวมทั้งสิ้นกว่า   94,959 บาท (กำไร 35,665 บาท หรือคิดเป็น 37.55%)  สำหรับวันนี้ได้รับเกียรติจากคุณปานโชค เอื้อธนาภา รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์ (POL) และพนักงานจิตอาสาสายงาน POL ร่วมทำกิจกรรมพิเศษเพื่อช่วยกระตุ้นยอดขายสินค้าชุมชน ภายในงานมีวง GC MINI BAND ร่วมเล่นดนตรีและร้องเพลง มอบความสุขให้ผู้เข้าร่วมงาน

วันที่ 7 มีนาคม 2568 ณ บิม PTT AuTo OnE @เนินล้า

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

**ลงพื้นที่หาหรือการจัดกิจกรรม Safety Wellness (CSR by POL)**

หน่วยงาน C-SR-CR1 และ C-SR-CR2 ลงพื้นที่พบคุณภาพัฒน์ อุจริญ ประธานศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชาลูกเหตุา เพื่อหาหรือการจัดกิจกรรม Safety Wellness และEnvironment

ทั้งนี้ ในวันจันทร์ที่ 24 มีนาคม 2568 จะมีการทำบุญครบรอบประจำปี ของศูนย์ฯ ทางหน่วยงาน และสายงาน POL จะเข้าร่วมงานดังกล่าวด้วย

วันที่ 11 มีนาคม 2568 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดชาลูกเหตุา

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม





GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ลงพื้นที่หาหรือการจัดกิจกรรมโครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ (CSR by POL)

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณจิตราวดี พันธุ์ไม้ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ เทศบาลเมืองมาตาพุด เพื่อหาหรือการจัดกิจกรรมโครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ (CSR by POL) แก่ผู้สูงอายุในเขตพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

วันที่ 11 มีนาคม 2568 ณ ศูนย์บริการสาธารณสุข (ตึกNM)

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือน (CSR by POL)

หน่วยงาน C-SR-CR1 และพนักงาน GC12 สายงาน POL ลงพื้นที่เพื่อตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือน โดยได้มีการตรวจวัด TVOCs เป็นปกติ พร้อมทั้งพบปะพูดคุยกับชุมชนโดยมี ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนชอยร่วมพัฒนา และชุมชนชอยประปา เพื่อรับฟังประเด็นความคิดเห็น และสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน พร้อมทั้งแจ้งข่าวSD ที่จะเกิดขึ้นในเดือนเมษายน

วันที่ 18 มีนาคม 2568 ณ ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนชอยร่วมพัฒนา ชุมชนชอยประปา

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ตรวจสอบถึงเผ่าถ่าน (CSR by POL)

คุณทนงศักดิ์ เล่าวิบูลย์ ผู้จัดการส่วน P-HD2-OP พนักงานสายงาน POL และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ตรวจสอบคุณภาพถึงเผ่าถ่าน ภายใต้โครงการถึงเผ่าถ่านรักโลก ที่ได้จัดทำขึ้นโดยนักศึกษาและอาจารย์ วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง

ทั้งนี้ ถึงเผ่าฯ ยังไม่ผ่านคุณภาพ โดยทางทีม POL ได้มีการแจ้งให้นักเรียนแก้ไขถึงเผ่าถ่านอีกครั้ง และทำการตรวจสอบคุณภาพ ครึ่งถัดไปในวันพฤหัสบดีที่ 27 มีนาคม 2568

วันที่ 19 มีนาคม 2568 ณ วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

ลงพื้นที่ชุมชนเพื่อพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน (CSR By POL,OLE)

คุณชัยยันต์ พบลาภ ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน O-P3 และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC11 (LLDPE) พร้อมพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี

วันที่ 11 มีนาคม 2568 ณ ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ร่วมรับคณะกรรมการตรวจประเมินสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยระดับประเทศ (CSR By POL)

หน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมรับคณะกรรมการตรวจประเมินสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยระดับประเทศ (Thailand Safety Award) ประจำปี 2568 โดยมีคุณนงนุช ปาวิยะประเสริฐ P-PS ให้การต้อนรับ ณ GC17 โดยผลการตรวจประเมินสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย ผ่านเกณฑ์ดีเยี่ยม

วันที่ 25 มีนาคม 2568 ณ GC 17

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR Program

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ตลาดนัดสัญจร Onsite GC Marketplace x GC11 (CSR By POL)

หน่วยงาน C-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจำหน่ายสินค้า GC Marketplace X GC11 ตลาดนัดสัญจร Onsiteซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนบ้านบน กรอกยายชา หนองแฟบ เขาภูตรเขาไฟ เป็นกระปรอก2 และร้านค้าในจังหวัดระยองรวม 8 ร้าน สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 24,040 บาท (กำไร 8,015 บาท = 33%) ณ GC11

วันที่ 30 เมษายน 2568 ณ GC11

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ตรวจสอบถึงเผ่าถ้ำ (CSR by POL)

คุณทนงศักดิ์ เล่าวิบูลย์ ผู้จัดการส่วน P-HD2-OP พนักงานสายงาน POL และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ตรวจสอบคุณภาพถึงเผ่าถ้ำ ภายใต้โครงการถึงเผ่าถ้ำรักษ์โลก ที่ได้จัดทำขึ้นโดยนักศึกษาและอาจารย์ วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง

ทั้งนี้ ทางทีม POL ได้มีการแจ้งให้นักเรียนแก้ไขถึงเผ่าถ้ำอีกครั้ง และทำการตรวจสอบคุณภาพในสัปดาห์ถัดไป

วันที่ 27 มีนาคม 2568 ณ วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ตรวจสอบถึงเผ่าถ้ำ (CSR by POL)

คุณณัฐพล ศรีเพชรวรรณดี ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิต HDPE Plant II และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ตรวจสอบคุณภาพถึงเผ่าถ้ำ ภายใต้โครงการถึงเผ่าถ้ำรักษ์โลก ที่ได้จัดทำขึ้นโดยนักศึกษาและอาจารย์ วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง

ทั้งนี้ คุณภาพถึงเผ่าถ้ำมีความสมบูรณ์ 90% และจะมีการนัดหมายส่งมอบถึงเผ่าถ้ำให้แก่กลุ่มวิสาหกิจและกลุ่มเกษตรกรในครั้งถัดไป

วันที่ 4 เมษายน 2568 ณ วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง

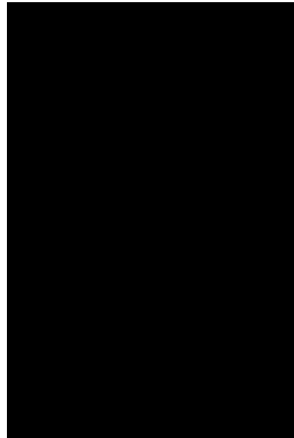
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





GC Group | CSR by BUs



โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่หรือกิจกรรม POL Circular Living (CSR by POL)

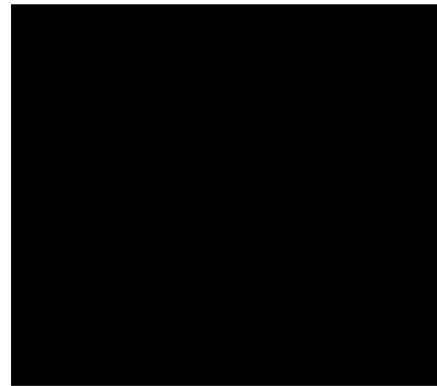
หน่วยงาน C-SR-CR1 และหน่วยงาน C-SR-CR2 ลงพื้นที่พบคุณภิรมย์ ชาลวลีย์ ประธานชุมชนเขาไผ่ เพื่อหารือกิจกรรม POL Circular Living ภายใต้โครงการ CSR by BUs โดยให้พนักงานจิตอาสามีส่วนร่วมในกิจกรรมรับฝากขยะ และประชาสัมพันธ์ตามร้านค้าและร้านค้าในพื้นที่ชุมชน เพื่อเป็นการสร้างรายได้และกระจายรายได้เข้าสู่ชุมชน ทั้งนี้กิจกรรมจะเริ่มจัดขึ้นในเดือนพฤษภาคม และดำเนินงานต่อเนื่องตลอดปี 2568

วันที่ 9 เมษายน 2568 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่
ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs



โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ลงพื้นที่หรือโครงการ SE พัฒนาลิขิตภัณฑ์ผลไม้ (CSR by POL)

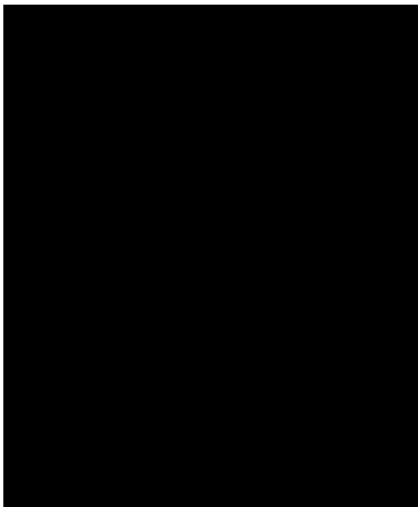
คุณสวณิต เจริญรุ่ง ผู้จัดการส่วน P-HD1-TE และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณนำโชค หมั่นท่า นักทันตวิทยา ทันตสถานเปิดห้วยโป่ง เพื่อหารือโครงการ SE ในการพัฒนาลิขิตภัณฑ์ผลไม้พร้อมประเมินสถานที่โรงเรียนและวางแผนแนวทางการตลาดในเทศกาลปีใหม่ ทั้งนี้ ในลำดับต่อไปทีมงานจะร่วมกันจัดหาผู้เกี่ยวข้องการจัดสร้างโรงเรียน และจัดหาลิขิตภัณฑ์พลาสติกปูพื้นต่อไป

วันที่ 10 เมษายน 2568 ณ ทันตสถานเปิดห้วยโป่ง วิทยา
ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR Program



โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ลงพื้นที่หรือแนวทางยกระดับอาชีพและการเรียนหลักสูตรเกษตรยั่งยืน (CSR By POL)
หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณนำโชค หมั่นท่า นักทันตวิทยา เพื่อหารือแนวทางการยกระดับอาชีพและการเรียนหลักสูตรเกษตรยั่งยืน (โครงการส่งเสริมและพัฒนาอาชีพเพาะเห็ด) ยกกระดับต่อยอดธุรกิจชุมชนต่อ SMEs

ทั้งนี้ในลำดับต่อไปจะมีการนำข้อมูลเสนอในที่ประชุมในครั้งถัดไป

วันที่ 7 พฤษภาคม 2568 ณ ทันตสถานเปิดห้วยโป่ง

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs



โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่กิจกรรมคัดแยกขยะและบริจาคขวดพลาสติก (CSR by POL)

นายภาณุสิทธิ์ ฐะท่า P-LL พร้อมพนักงานจิตอาสาสายงาน POL กว่า 60 คน และหน่วยงาน C-SR-CR1 และ C-SR-CR2 ลงพื้นที่จัดกิจกรรมคัดแยกขยะและร่วมบริจาคขวดพลาสติก ภายใต้โครงการ POL Circular Living - Community Waste Hub โดยได้ร่วมบริจาคขวดพลาสติกและร่วมคัดแยกขวดพลาสติกกว่า 100 Kgs.

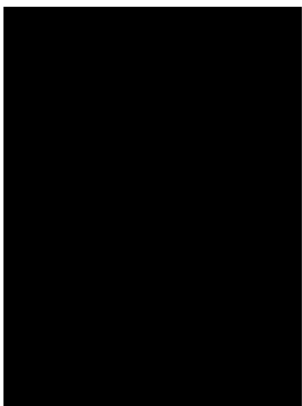
วันที่ 8 พฤษภาคม 2568 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนจ.คู่
ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





GC Group | CSR by BUs



โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

ลงพื้นที่ชุมชนเพื่อพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน (CSR By POL,OLE)

คุณชัยยันต์ พบลาลา ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน O-P3 และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC11 (LLDPE) พบคุณหัทธกร สนิทวาจา กรรมการชุมชนหนองแฟบ เพื่อพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี

วันที่ 14 พฤษภาคม 2568 ณ ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs



โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ตรวจสอบถังเผาด่าน (CSR by POL)

คุณทนงศักดิ์ เล้าวิบูลย์ ผู้จัดการส่วน P-HD2-OP พนักงานจิตอาสาสายงาน POLและหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ตรวจสอบคุณภาพถังเผาด่าน และร่วมกันติดป้ายโลโก้ GC ภายใตโครงการถังเผาด่านรักษ์โลก ที่ได้จัดทำขึ้นโดยนักศึกษาและอาจารย์วิทยาลัยเทคนิคอุตรดิตถ์มหาวิทยาลัย

ทั้งนี้ ถังเผาด่านได้ดำเนินการแล้วเสร็จ ซึ่งจะมีการส่งมอบให้กับกลุ่มวิสาหกิจ ต่อไป

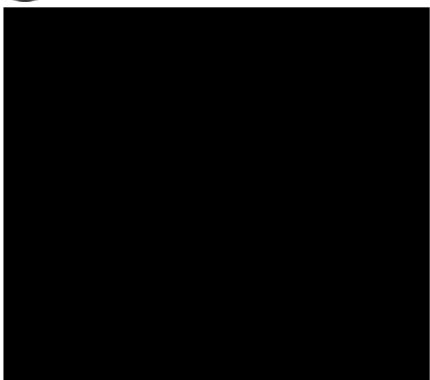
วันที่ 21 พฤษภาคม 2568 ณ วิทยาลัยเทคนิคอุตรดิตถ์มหาวิทยาลัย

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs



โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ลงพื้นที่ส่งผลิตภัณฑ์เพื่อสังคม (เมลอน) (CSR by POL)

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ส่งผลิตภัณฑ์เพื่อสังคม (เมลอน) ให้กับพนักงานสายงาน POL ซึ่งปลูกโดยผู้ต้องขังทัณฑสถานเป็ดห้วยโป่งระยอง โดยมียอดส่งจำนวน 49ลูก ยอดรายได้ทั้งสิ้น 11,851 บาท ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่มาจากโรงสร้างโรงเมลอนจาก GC โดยรายได้นำไปพัฒนาอาชีพและเป็นรายได้ที่ช่วยเหลือผู้ต้องขังเมื่อพ้นโทษ

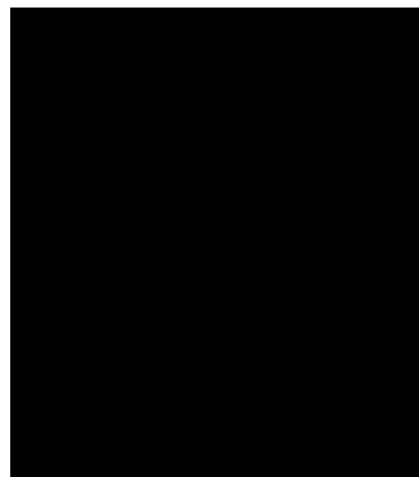
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568 ณ GC11/GC12/GC17

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR Program



โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ตลาดนัดสัญจร Onsite GC Marketplace x GC11 (CSR By POL)

หน่วยงาน C-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจากร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace X GC11 ตลาดนัดสัญจร Onsiteซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนหนองแฟบ คลองน้ำชู ตลาดมาบตาพุด เขตหิมาติรภาพและร้านค้าในจังหวัดระยองรวม 7 ร้าน สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 26,545 บาท (กำไร 12,400 บาท = 46%)

วันที่ 25 มิถุนายน 2568 ณ GC11

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่จัดกิจกรรมคัดแยกขยะรีไซเคิล (CSR by POL)

คุณนงนุชา ปาริยะประเสริฐ P-PS พนักงานจิตอาสาสายงาน POL และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่จัดกิจกรรมคัดแยกขยะรีไซเคิล เปลี่ยนขยะเป็นกองทุน โดยได้ร่วมกันคัดแยกขยะกว่า 600 Kgs. และได้มีการร่วมนำขวดพลาสติกมาบริจาค

วันที่ 5 มิถุนายน 2568 ณ วัดชอยศิรี

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่จัดกิจกรรมคัดแยกขยะรีไซเคิล (CSR by POL)

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณภิรมย์ ชาลวัลย์ ประธานชุมชนเขาไผ่ เพื่อหารือการจัดกิจกรรม ขยะแลกใจ เขาไผ่กันแลนด์ CSR by POL

วันที่ 5 มิถุนายน 2568 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนเขาไผ่

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล (CSR by POL)

พนักงานจิตอาสา สายงาน POL ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล เปลี่ยนขยะเป็นกองทุนเพื่อสมทบสร้างเมรุ วัดชอยศิรี

ทั้งนี้ GC ได้ร่วมนำขวดพลาสติกจากYouเทิร์น ภายใต้โครงการคน GC หัวใจ Circular รอบเดือนพฤษภาคม จำนวน 2,705 กิโลกรัมร่วมบุญในกิจกรรมครั้งนี้อีกด้วย

วันที่ 6 มิถุนายน 2568 ณ วัดชอยศิรี

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่สำรวจจุดและหารือการจัดกิจกรรม Safety Wellness (CSR by POL)

หน่วยงาน C-SR-CR1 และหน่วยงาน Q-SH-CM ลงพื้นที่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดซากลูกเหว้า เพื่อสำรวจจุดวางถังดับเพลิงและหารือการจัดกิจกรรม Safety Wellness และEnvironment (CSR by POL)

ทั้งนี้ กิจกรรมดังกล่าวจะจัดขึ้นในเดือนกรกฎาคม

วันที่ 11 มิถุนายน 2568 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดซากลูกเหว้า

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

ลงพื้นที่ชุมชนเพื่อพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน (CSR By POL,OLE)

คุณชัยยันต์ พบลาก ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน O-P3 และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC11 (LLDPE) พร้อมพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี

วันที่ 11 มิถุนายน 2568 ณ ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว (CSR by POL ,OLE)

คุณชัยยันต์ พบลาก ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน O-P3 คุณณัฐพล ศรีเพชรวรรณติ ผู้จัดการฝ่ายโรงงานผลิต HDPE Plant II คุณศรัญญา ชัชวาลพาณิชย์ ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน C-SR-CR1 พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงานจิตอาสาสายงาน POL&OLE ร่วมโครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว CSR by POL&OLE ภายในทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง ร่วมกันปลูกไม้ผลและไม่ยืนต้นกว่า 100 ต้น โดยมีคุณสัมพันธ์ สุภาวงษ์ เจ้าพนักงานราชทัณฑ์ชำนาญงาน กล่าวให้การต้อนรับทั้งนี้วัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้ชุมชน ในระยะยาว ยังเป็นพืชเศรษฐกิจที่สามารถสร้างรายได้ให้แก่ทัศนสถานเปิดห้วยโป่งได้อีกทางหนึ่งด้วย

ทั้งนี้ สายงาน POLได้ร่วมมอบถังเผาด่าน ภายใต้โครงการถังเผาด่านรักษาสีโลก จำนวน 2 ถังเพื่อใช้เป็นประโยชน์ในการใช้งานและเป็นแหล่งเรียนรู้ให้กับทางทัศนสถานอีกด้วย

วันที่ 12 มิถุนายน 2568 ณ ทัศนสถานเปิดห้วยโป่งระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ลงพื้นที่หาหรือการจัดกิจกรรมโครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ(CSR by POL)

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณจิตราวดี พันธุ์ไม้ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ เทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อหาหรือการจัดกิจกรรมโครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ (CSR by POL) แก่ผู้สูงอายุในเขตพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน โดยกิจกรรมจะเริ่มจัดขึ้นในวัน อังคารที่ 29 กรกฎาคม 2568

วันที่ 23 มิถุนายน 2568 ณ ทัศนสถานเปิดห้วยโป่งระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



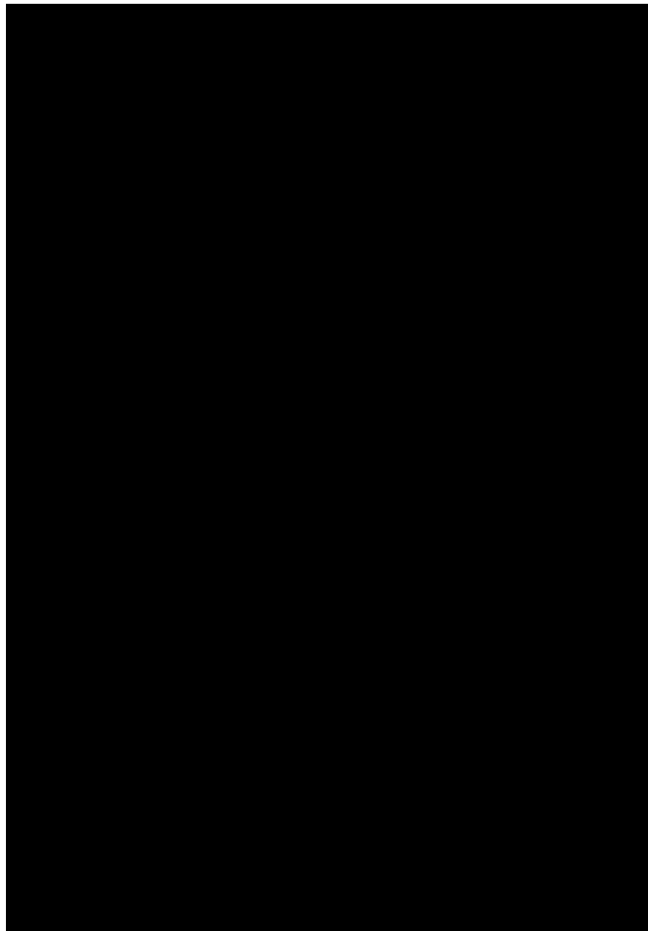
ภาคผนวก ข.21

จดหมายขอความร่วมมือเรื่องการขนส่ง

9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลียงเส้นทางชุมชน และหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเข็น (mobility device)	๖๐ กม./ชม.	-
รถบรรทุกหัวลาก	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถหิ้ว (trailer)	๕๕ กม./ชม.	(เฉพาะวันทำการ)
รถเกี่ยพ่วง (semi-trailer)	๕๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๕๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันเบาะทุกครั้งและจับที่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

กำหนดไว้

- ๓.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ
- ๓.๕ ห้ามเลี้ยวหรือขึ้นลงบนทางหรือมีการมีรถมาขณะจับที่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามเลี้ยวหรือขึ้นลงบนทางหรือมีการมีรถมาขณะจับที่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ใช้รถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

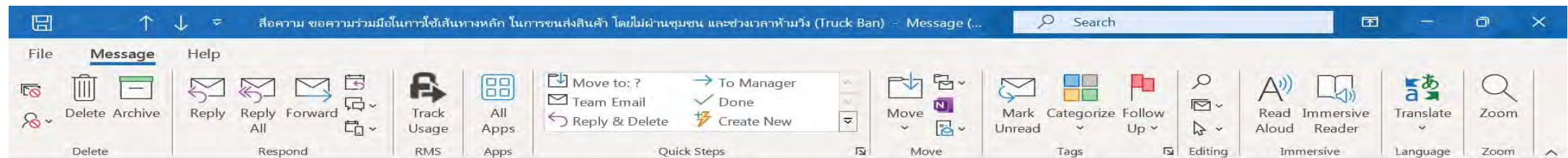
- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลาง ของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามเลี้ยวหรือขึ้นลงบนทางหรือมีการมีรถมาขณะจับที่รถยนต์

/๕๖ หันผู้ขับ

9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลียงเส้นทางชุมชน และหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



ข้อความ ขอความร่วมมือในการใช้เส้นทางหลัก ในการขนส่งสินค้า โดยไม่ผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban)



เรียน พันธมิตรขนส่งทุกท่าน,

สืบเนื่องจาก GCL ได้รับร้องเรียนจากชุมชน เรื่อง มีรถบรรทุกขนาดใหญ่วิ่งผ่านชุมชน โดยมีรถวิ่งผ่านทุกวัน และยังไม่ได้รับการแก้ไข ซึ่งทางชุมชนได้เพ่งเล็งโรงงานขนาดใหญ่ทุกโรงงาน รวมถึงบริษัท GCL ด้วย เนื่องจากเป็นบริษัทที่ใช้บริการรถขนส่งเป็นจำนวนมาก

ดังนั้น จึงขอความร่วมมือพันธมิตรขนส่งทุกท่าน ให้ใช้เส้นทางหลักในการขนส่งสินค้า โดยไม่ผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban) เช่น ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนห้วยโป่ง ชุมชนเขาภูธร ชุมชนบ้านฉาง เป็นต้น เพื่อป้องกันการเกิดกรณีพิพาท ข้อขัดแย้ง และข้อร้องเรียนจากชุมชน

ทั้งนี้ หากบริษัทฯ ตรวจพบว่า บริษัทขนส่งที่ GCL ใช้บริการ มีการขนส่งสินค้าโดยใช้เส้นทางวิ่งผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban) ทาง GCL จะขอดำเนินการ ออก NCR, ทักคะแนนการประเมินผลรายเดือน และสงวนสิทธิในการปรับตามสัญญา ค่ะ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดดำเนินการ

Best Regards,

ภาคผนวก ข.22

เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย



SSHE Safety Site Specific GC2 HDPE

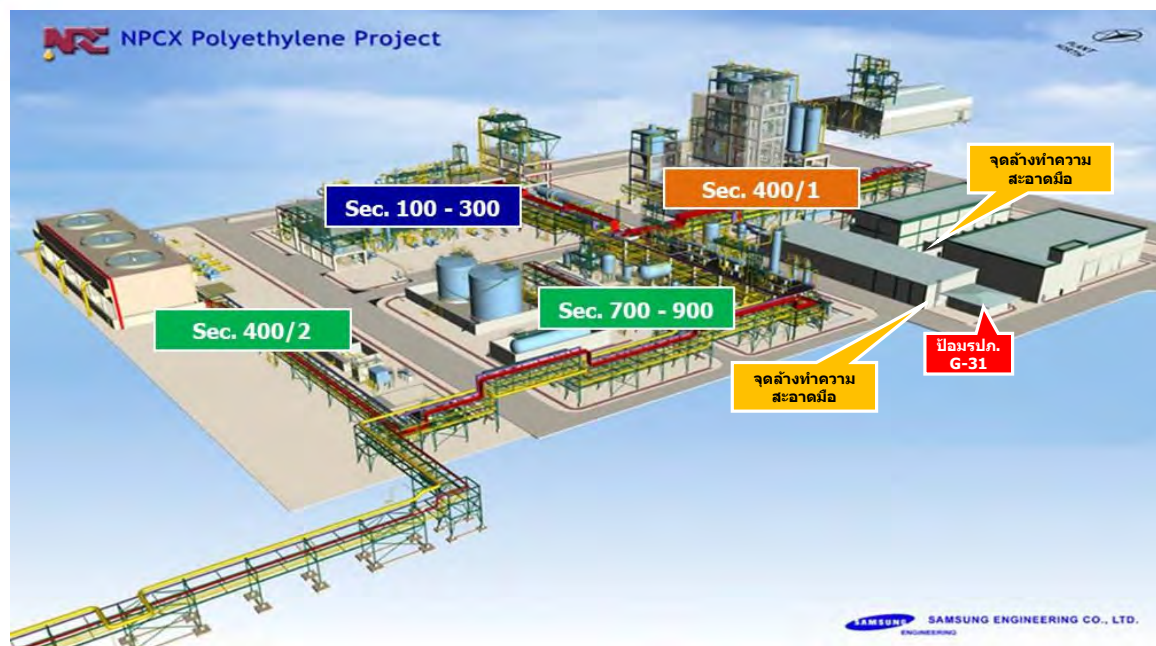
By Yongyuth R.
Umaporn N.
SHE Polymer



ข้อกำหนดด้าน SSHE
(PPE, Life Saving Rule, B-CARES
และกฎระเบียบความปลอดภัย)



แผนผังพื้นที่ HDPE2



รูปถ่ายเจ้าของบัตร ①

พื้นที่ที่เข้าทำงานได้
และวันหมดอายุ
สัญญาจ้างงาน (PO) ⑥

Contractor Card
แต่ละช่องบนบัตรบอกอะไรบ้าง

- ชื่อ-นามสกุล เจ้าของบัตร
- เลขประจำตัวผู้รับเหมา
- ชื่อบริษัทผู้รับเหมา
- อายุบัตรอ้างอิงตามอายุการอบรม Basic Safety

ระเบียบการใช้บัตร

- ☐ ต้องพกบัตรตลอดเวลา
- ☐ ห้ามใช้บัตรผู้อื่น หรือใช้แทนกัน
- ☐ ห้ามปลอมแปลง เลียนแบบบัตร

หมายเหตุ: หากฝ่าฝืนจะ Blacklist มีให้ทำงานภายใน GC Group ได้

Skill Assessment

- ☐ Scaffolding (นั่งร้าน)
- ☐ Welding & Cutting (เชื่อม ตัด)
- ☐ High Pressure Water Jet (น้ำแรงดันสูง)

กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

1. ผู้รับเหมาที่เข้าในพื้นที่ GC ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา
2. **ห้าม!** นำไฟแช็ค ไม่ขีดไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าเขตหวงห้าม (เขตกระบวนการผลิต)
3. **ห้าม!** นำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่ของ GC โดย GC จะมีการสุ่มตรวจเพื่อหาสารเสพติดและแอลกอฮอล์ โดยไม่แจ้งล่วงหน้า
4. **ห้าม!** นำอาหาร เครื่องดื่ม ที่ไม่ใช่ น้ำเปล่า เข้าเขตหวงห้าม (เขตกระบวนการผลิต)
5. **ห้าม!** ถ่ายรูปในพื้นที่ GC ก่อนได้รับอนุญาต
6. **ห้าม!** จอดยานพาหนะทุกชนิด ในบริเวณหัวจ่ายน้ำดับเพลิง กรณีจำเป็นต้องจอดต้องห่างมากกว่า 5 เมตร
7. **ห้าม!** ขับรถใช้ความเร็วเกิน 20 กม./ชม.
8. **ห้าม!** ผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ของ GC ในเขตหวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต (เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสาธารณูปการ เป็นต้น)
9. การนำวัสดุ สิ่งของเข้า-ออก GC
 - นำวัสดุ สิ่งของเข้ามาใน GC ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)
 - นำวัสดุ/สิ่งของ ของ GC ออกนอกเขตพื้นที่ GC ต้องเขียนใบนำของออก (Material Gate Pass) และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจของ GC ก่อน



อุปกรณ์ PPE สำหรับพื้นที่โรงงาน



ถุงมือตามประเภทงาน



หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
ให้แน่นหนาและติดสติ๊กเกอร์
ของแต่ละบริษัทให้ชัดเจน



อุปกรณ์ลดเสียง



ชุดปฏิบัติงานห้ามใช้ผ้าใย
สังเคราะห์ มีโลโก้ บริษัทเด่น
ชัดเจน แต่งกายให้รัดกุม



แว่นตานิรภัยเฉพาะเลนส์ใส เท่านั้นชนิด
กันฝ้า ไม่มีรอยขีดข่วน ลาย ชุ่นมัว



รองเท้านิรภัยพื้นเหล็กแบบเต็มแผ่น พื้นกันลื่น
สภาพดี พอดีกับขนาดเท้า ผูกเชือกให้รัดกุม

**กรณีที่ได้รับเหมาที่เข้า
ทำงานในเขตหวงห้ามไม่มี PPE
ใช้งานตามที่กำหนด หรือใช้
PPE ที่ไม่ได้มาตรฐานหรือ
ชำรุด**

**จะไม่อนุญาตให้ทำงานในเขต
หวงห้าม จนกว่าจะจัดให้มี PPE
ใช้งานที่กำหนดและได้
มาตรฐาน**

ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียม PPE ที่ได้มาตรฐาน
สำรองพร้อมใช้ที่หน้างาน กรณี PPE ชำรุด
สามารถเปลี่ยนได้ทันที

PPE ตามความเสี่ยงของงาน ที่ต้องสวมใส่

PPE งาน	หมวกนิรภัย + สายรัดคาง	แว่นตา นิรภัย	รองเท้า นิรภัย	ถุงมือหนัง	แว่นครอบตา นิรภัย	กระบังหน้า นิรภัย	หมวกกัน การอง สารเคมี	ถุงมือกัน สารเคมี	ชุดมือองกัน สารเคมี	หมวกกัน การองฝุ่น พิษ	หมวกกัน เชื่อม	Ear Plug Ear Muff	เข็มขัด นิรภัยแบบ เต็มตัว (2 สาย)
ทั่วไป													
สารเคมี													
น้ำแรงดันสูง													
ตัดเชื่อม													
เจียร													
ที่สูง 2.7 เมตร													



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

26. สีและสัญลักษณ์ เครื่องหมายความปลอดภัย

เครื่องหมายห้าม					
เครื่องหมายบังคับ					
เครื่องหมายเตือน					
เครื่องหมายแสดง ภาวะปลอดภัย					



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

AT Catalyst

การปล่อยสารแรงดัน
ปริมาณสูงมาก
STD: NIOSH TWA =
2mg/m³ as Al

อุณหภูมิ = < 23 °C คลังไฟ
ภายใน 5 นาทีหลังจากสัมผัสกับ
อากาศ

ห้ามสัมผัสกับน้ำที่อุณหภูมิห้อง
จะปล่อยแก๊สออกซิเจน ซึ่งแก๊สนี้
จะเป็นพิษแก๊สพิษ

ห้ามสัมผัสกับน้ำ

ลุกติดไฟเมื่อสัมผัสกับอากาศ และถ้าสัมผัสกับน้ำจะปล่อยแก๊ส
ไวไฟออกมาแล้วทำให้ลุกติดไฟได้ ทำให้เกิดผลใหม่ที่ผิวหนึ่ง
อย่างรุนแรงและดวงตาถูกทำลายได้

การปฐมพยาบาล เมื่อได้รับ AT Catalyst

- **กรณีสูดดม** ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และทำการหายใจออก หากยังมีอาการหายใจลำบาก ต้องให้เครื่องส่งออกซิเจนแก่ผู้ป่วย ซึ่งจะต้องทำโดยผู้ชำนาญการ
- **กรณีสัมผัสทางตา** ตรวจสอบผู้ป่วยหากสวมแว่นสายตาให้ถอดแว่นสายตาออก เปิดเปลือกตาด้วยน้ำสะอาดต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที **ห้ามขยี้ดวงตา ห้ามใช้สารประเภท ด่าง น้ำมัน มาเจือจาง** แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีสัมผัสทางผิวหนัง** ห้ามถอดแว่นครอบตาที่สวมใส่ และพยายามป้องกันไม่ให้สารเคมีถูกผิวหนังและดวงตาของผู้ป่วย ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที ถ้าพบว่ามีการดูดซับที่ผิวหนังเกิดขึ้นหรือสัมผัสบริเวณนั้นติดกับผิวหนัง **ห้ามแกะ/ถลอกออก ห้ามใช้ด่างมาเจือจาง แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์โดยเร็ว**
- **กรณีการกิน** ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน **ให้ดื่มน้ำสะอาดมากๆ** ห้ามให้ผู้ป่วยดื่ม/กินใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ป่วยไม่มีความรู้สึกตัว แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์

อุปกรณ์ดับเพลิง/ผจญเพลิง



ชนิดผงเคมีแห้ง



Dry Sand



Vermiculite



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

Hexane (เฮกเซน)

ระคายเคืองต่อผิวหนัง
ความเข้มข้น
STD: NIOSH TWA =
50 ppm

อุณหภูมิ = -27 °C

ห้ามสูดดม

การปฐมพยาบาล เมื่อได้รับเฮกเซน

- **กรณีสูดดม** ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และทำการหายใจออก หากยังมีอาการหายใจลำบาก ต้องให้เครื่องส่งออกซิเจนแก่ผู้ป่วย ซึ่งจะต้องทำโดยผู้ชำนาญการ
- **กรณีสัมผัสทางตา** ตรวจสอบผู้ป่วยหากสวมแว่นสายตาให้ถอดแว่นสายตาออก แล้วล้างด้วยน้ำสะอาดต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีสัมผัสทางผิวหนัง** ให้ล้างด้วยสบู่จากเงินต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้าบริเวณที่สัมผัสออก สำหรับกรณีที่ได้รับอย่างรุนแรงให้ทาด้วยครีม anti-Bacteria แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีการกิน** ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ห้ามให้ผู้ป่วยดื่ม/กินใดๆ ทั้งสิ้นหากผู้ป่วยไม่มีความรู้สึกตัว แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์

อุปกรณ์ดับเพลิง/ผจญเพลิง

ชนิดผงเคมีแห้ง

ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์

ชนิดโฟม



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

Sulfuric acid (กรดซัลฟิวริก)

มีความเป็นพิษสูงมาก การสูดดมอาจทำให้เกิดมะเร็ง
STD = NIOSH TWA 1
mg/m³

ป้องกันการใช้สารเคมีกับน้ำ เบส
เฮไลต์ และสารอินทรีย์

ห้ามสัมผัสกับน้ำ

เป็นสารกัดกร่อน ทำให้เกิดผลใหม่ที่รุนแรงต่อผิวหนัง และดวงตาถูกทำลายได้

การปฐมพยาบาล เมื่อได้รับ Sulfuric Acid

- **กรณีสูดดม** ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และทำการหายใจออก หากยังมีอาการหายใจลำบาก ต้องให้เครื่องส่งออกซิเจนแก่ผู้ป่วย ซึ่งจะต้องทำโดยผู้ชำนาญการ
- **กรณีสัมผัสทางตา** ตรวจสอบผู้ป่วยหากสวมแว่นสายตาให้ถอดแว่นสายตาออก เปิดเปลือกตาด้วยน้ำสะอาดต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีสัมผัสทางผิวหนัง** ให้ล้างด้วยสบู่จากเงินต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้าบริเวณที่สัมผัสออก แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีการกิน** ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ให้รีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์ (หากมีสติ) ห้ามให้ผู้ป่วยดื่ม/กินใดๆ ทั้งสิ้นหากผู้ป่วยไม่มีความรู้สึกตัว แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์

อุปกรณ์ดับเพลิง/ผจญเพลิง



ชนิดผงเคมีแห้ง



ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์



AFFF FOAM
FIRE EXTINGUISHER



ชนิดโฟม



กฎพิทักษ์ชีวิต LIFE SAVING RULES



Work Permit

ปฏิบัติตามกฎใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด



- สิ่งที่จะต้อง** มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม
- ต้อง** ตรวจสอบเอกสารติดไฟทุกครั้ง
- ต้อง** ทำงานภายในขอบเขตการทำงานที่ได้รับอนุญาต
- ปฏิบัติ** ต้องได้รับการยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานให้ถูกต้องโดยผู้ซื้อหรือหมายเลขอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน

Confined Space

งานที่อับอากาศต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ



- สิ่งที่จะต้อง** ได้รับอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ
- ต้อง** ตรวจสอบอากาศตามที่กำหนดเสมอ
- ต้อง** Fit to work test กรณีงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline
- ปฏิบัติ** ต้อง มีบุคลากรที่ทำงานอับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย

Energy Isolation

ตรวจสอบความพร้อมของการตัดแยกก่อนเริ่มงาน



- สิ่งที่จะต้อง** ตัดแยกระบบ(Isolation) ตามแผนการตัดแยก
- ต้อง** ล็อกคัทเอาท์(Lock out) และแท็กเอาท์(Tag out) ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน
- ปฏิบัติ** ต้อง ตรวจสอบความพร้อมของการตัดแยกให้มั่นใจว่าปลอดภัย
- ร่วมกับระหว่าง Operation และ Job Owner ก่อนเริ่มงานเสมอ

Work at Height

มาตรการป้องกันการตกเสมอ



- สิ่งที่จะต้อง** มีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
- ต้อง** คล้อง Safety Harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- ต้อง** Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 15 เมตร
- ปฏิบัติ** ต้อง ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
- ต้องมีมาตรการป้องกันการอุปกรณ์ตกจากที่สูง

ห้ามใช้น้ำดับเพลิง

Life-Saving Rules – To Do List



Work Permit

ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

- ต้อง มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม
- ต้อง ตรวจสอบสารตัดไฟทุกครั้ง ในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- ต้อง ทำงานภายในขอบเขตการทำงานที่ได้รับอนุญาต
- ต้อง ได้รับการยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ทำงาน ให้ถูกต้องโดยดูชื่อหรือหมายเลขอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน

Life-Saving Rules – To Do List



Energy Isolation

ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยก ก่อนเริ่มงานเสมอ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

- ต้อง ตัดแยกระบบ(Isolation) ตามแผนการตัดแยก
- ต้อง ล็อกกุญแจ(Log out) และแขวนป้ายเตือน(Tag out) ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน
- ต้อง ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกให้มั่นใจว่าปลอดภัย ร่วมกันระหว่าง Operation และ Job Owner ก่อนเริ่มงานเสมอ

Life-Saving Rules – To Do List



Work at Height

มีมาตรการป้องกันการตกเสมอ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

- ต้อง มีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
- ต้อง คล้อง Safety harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- ต้อง Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูง ตั้งแต่ 15 เมตร
- ต้อง ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
- ต้อง มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์ตกจากที่สูง

Life-Saving Rules – To Do List



Confined Space

งานที่อับอากาศ ต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

- ต้อง ได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ
- ต้อง ตรวจสอบอากาศตามที่กำหนดเสมอ
- ต้อง Fit to work test กรณีงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline
- ต้อง มีบุคลากรที่ทำงานอับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย

กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

9. อุปกรณ์เครื่องมือ/เครื่องจักร/ยานพาหนะ/อุปกรณ์ไฟฟ้า/อุปกรณ์ดับเพลิง **ต้องผ่านการตรวจสอบและติด**

Tag ก่อนเข้าเขตหวงห้าม

ลำดับ	รายการตรวจ	วิธีดำเนินการ	หน่วยงาน ตรวจรับรอง	อายุการใช้งาน
1	อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	ทำการ วันจันทร์ - วันศุกร์ 10:00 – 12:00 น. ขอรับแบบฟอร์มกรอก รายการอุปกรณ์ที่จะขอรับการตรวจ 13:30 – 16:00 น. นำอุปกรณ์เข้าตรวจ สถานที่ อาคาร Lab.HDPE ชั้น 2 GC2	P-MN-HD2 แผนกไฟฟ้า (I&E)	1 เดือน
2	อุปกรณ์เกี่ยวกับงานยก เช่น รอก สลิง เป็นต้น อุปกรณ์เกี่ยวกับการทำความสะอาด ด้วยน้ำแรงดันสูง เช่น เครื่อง Generator เป็นต้น	ทำการ วันจันทร์ - วันศุกร์ 10:00 – 12:00 น. ขอรับแบบฟอร์มกรอก รายการอุปกรณ์ที่จะขอรับการตรวจ 13:30 – 16:00 น. นำอุปกรณ์เข้าตรวจ สถานที่ อาคาร Lab.HDPE ชั้น 2 GC2	P-MN-HD2 แผนกเครื่องกล (MECH)	1 เดือน
3	ยานพาหนะ รถปัมพ์จัน รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟท์ เครื่องจักรกลทุกชนิด	ทำการ วันจันทร์ - วันศุกร์ 09:00 – 15:00 น. ติดต่อขอตรวจสอบ สถานที่ Heavy Shop GC2	P-MN-HD2	1 เดือน



การจัดเตรียมอุปกรณ์

10. ในกรณีที่มีการใช้เครื่อง **Generator** ต้องมีถาดรองน้ำมัน (ถาดรอง 1 ชั้น) และต้องจัดเตรียมปั้มสูบน้ำ และอุปกรณ์ที่ใช้ระงับเหตุการณ์ที่มีการหกรั่วไหล สำหรับงานที่ใช้แรงดันน้ำสูงทำความสะอาด
อุปกรณ์/เครื่องจักร หรืองานที่อาจมีสารเคมี/น้ำมันรั่วไหลลงรางระบายน้ำ

Form Bund Inspection and Test Leak

1. Bund Information

Picture :

Vendor : J.K
Usage : Generator Area : Sec.400/2

2. Bund Calculation

Fuel volume : 0.04 m³
Width : 1 m
Length : 1.21 m
Height : 0.005 m
Bund Volume : 0.11115 m³
Percent : 277.875 % (Accept more than 110%)

3. Bund Inspection

Date : / /

✓ No spillage
✓ No fire or smoke from the generator
✓ No oil or fuel leakage from the generator
✓ No oil or fuel leakage from the bund
✓ No oil or fuel leakage from the bund
✓ No oil or fuel leakage from the bund
✓ No oil or fuel leakage from the bund
✓ No oil or fuel leakage from the bund

(Signature of the person who inspected the bund)

Signature of the person who inspected the bund



การจัดเตรียมอุปกรณ์

การเติมน้ำมันอนุญาตให้เฉพาะช่วงเวลาพัก และต้องดับเครื่องที่จะเติมน้ำมันอย่างน้อย
5 นาทีเครื่อง Generator จะต้องมีถาดรองน้ำมันเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล



กำหนด SPEC ถาดรองน้ำมันเครื่องจักร

1. ระยะห่างจากตัวเครื่องถึงขอบถาดห่างข้างละ 30 ซม. (ชนิดมีล้อ ล้อต้องอยู่ในถาดรองทั้งหมด)
2. ความสูงจากพื้นถาดถึงขอบสูง 10 ซม.
3. แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบถาดหนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
4. หุ้บอย่างน้อย 2 ชั่วโมง
5. มีฝาหรือผ้าปิด



หมายเหตุ : กรณีฝนตกให้จัดเตรียมผ้าใบคลุมเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำซังในถาดรอง



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุ
ฉุกเฉิน



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



การทดสอบเสียงสัญญาณฉุกเฉิน
🔴* ทุกวันพุธ เวลา 11.30 น.

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติ
 - ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อก)
 - อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
 - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- บริเวณพื้นที่หวงห้าม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติ
 - หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
 - อพยพจากพื้นที่ในทิศทางเหนือทิศทางลม
 - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
 - ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน

กรณีเกิดเหตุก๊าซพิษรั่วไหล ให้เข้าไปอยู่ภายในอาคาร ปิดประตู หน้าต่าง
เครื่องปรับอากาศ และพัดลมดูดอากาศ



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ช่องทางการติดต่อประสานงานกับหน่วยงาน Operation ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



ตู้สื่อสาร Intercom ประจำพื้นที่



วิทยุสื่อสาร ช่อง 4



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

- เมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี ต้องปฏิบัติดังต่อไปนี้

การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที

สิ่งสำคัญ เมื่อเข้าทำงานต้อง
สำรวจหาจุด ล้างตัวและตา
ฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ภาพ Top View แสดงจุดรวมพลพื้นที่ HDPE2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้หยุดการทำงานทั้งหมด ปิดสวิตช์เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน และให้ใช้การเดินเร็ว ห้ามวิ่ง ไปยังจุดรวมพล

จุดรวมพลพื้นที่ HDPE2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



จุดที่ 1 ด้านหน้า
อาคารบานขึ้น



จุดที่ 2 ด้านหน้า
อาคาร Chemical
W/H



มาตรการป้องกันและ
ควบคุม COVID-19
ขณะทำงาน



การรายงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

1. เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
2. กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
3. ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
4. การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของ GC (Sponsors/เจ้าของพื้นที่/Safety) ทราบ



มาตรการป้องกันและควบคุม COVID-19 ขณะทำงาน

1. ให้ผู้ปฏิบัติงาน สวมหน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าก่อนเข้าพื้นที่บริษัท GC และสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท GC
2. ให้ผู้ปฏิบัติงาน เข้ารับการตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายที่ Main Gate - 1 ก่อนเข้าพื้นที่ทำงาน GC2 หากพบว่าอุณหภูมิร่างกายมีค่าตั้งแต่ 37.5 องศาเซลเซียส **ให้งดเข้าร่วมกิจกรรม**
3. ให้ผู้ปฏิบัติงาน สวมใส่ **PPE** สำหรับป้องกันและควบคุม COVID-19 เพิ่มเติมจาก PPE พื้นฐานที่บริษัท GC กำหนด และ PPE ที่ถูกกำหนดตามลักษณะความเสี่ยงอันตรายของงาน





บทลงโทษ



Thank You

หน่วยงาน SHE Polymer



บทลงโทษ

การลงโทษทางวินัย กรณีละเมิดกฎระเบียบด้านความปลอดภัยฯ

หากพนักงานผู้รับเหมาละเมิดกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยฯ จะมีบทลงโทษทางวินัยตามความหนักเบาหรือชนิดของการกระทำผิด โดยจะพิจารณาจากเจตนา สภาพแวดล้อม ผลจากการทำความผิด หรือโอกาสจะเกิดผลดังกล่าว โดยอาจได้รับบทลงโทษ ตามดุลยพินิจของบริษัทฯ ดังต่อไปนี้

- ✓ ตักเตือนด้วยวาจา
- ✓ ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร
- ✓ สกกลับต้นสังกัด
- ✓ ไม่อนุญาตให้ทำงานในบริษัทฯ

หมายเหตุ: กรณีที่ถูกลงโทษทางวินัยขั้นสูงสุด คือไม่อนุญาตให้ทำงานใน GC Group และจะถูกขึ้นบัญชีดำ (Blacklist) ของ GC Group และไม่อนุญาตให้เข้าทำงานใน GC Group ทุกโรงงาน



ภาคผนวก ข.23

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีที่ขนส่ง

(Safety Data Sheet : SDS)



บริษัท สักศรีอุตสาหกรรม จำกัด
SAKSRI INDUSTRY CO., LTD

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
SAFETY DATA SHEET

ข้อมูลความปลอดภัยสำหรับกรดซัลฟิวริก 98% โดยน้ำหนัก

หัวข้อ	หน้า
1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี หรือ การผสม และบริษัทผู้ผลิตและ / หรือจำหน่าย	1-3
2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย	2-4
3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม	9-10
4. มาตรการปฐมพยาบาล	10
5. มาตรการกักขัง	11
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ	12-13
7. การขนส่งและเงื่อนไขการเก็บรักษา	13
8. การควบคุมการสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล	14
9. สมบัติทางกายภาพและทางเคมี	15
10. ความเสถียรและการไวต่อปฏิกิริยาเคมี	16
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา	16
12. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์	17
13. ข้อมูลพิจารณาในการกำจัด	17
14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง	18
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบข้อบังคับ	18-19
16. ข้อมูลอื่นๆ	19

SAKSRI INDUSTRY CO., LTD

หน้า 1 / 19




บริษัท สักศรีอุตสาหกรรม จำกัด
SAKSRI INDUSTRY CO., LTD

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
SAFETY DATA SHEET

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสารผสม และบริษัทผู้ผลิตและ / หรือจำหน่าย (Identification)

1.1 ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์

ชื่อผลิตภัณฑ์ : กรดซัลฟิวริก ความเข้มข้น ไม่ต่ำกว่า 98% โดยน้ำหนัก
ชื่อทางเคมี : SULFURIC ACID 98% (W/W)
ชื่อเรียกอื่น : กรดกำมะถัน, กรดแบตเตอรี่
CAS NO. : 7664-93-9
สูตรเคมี : H₂SO₄
มวลโมเลกุล : 98.07948
สูตรโครงสร้าง : 
H (2) = 1.00794 (2), S = 32.066, O (4) = 15.9994(4)

1.2 ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย : บริษัท สักศรีอุตสาหกรรม จำกัด
ที่ตั้ง : สำนักงาน กทม.
9/9 หมู่ที่ 10 ถนนราชพฤกษ์ แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน
กรุงเทพมหานคร 10170 โทร. 02-8862000
โรงงานราชบุรี
151 หมู่ 10 ถนนหนองแขงเสา ต.หินกอง อ.เมืองราชบุรี จ.ราชบุรี
70000 โทร. 032-373560 - 2 โทรสาร. 032 - 373563

1.3 หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

1.3.1 ผู้จัดการโรงงาน คุณอนันตพล ต่ำฟ้าเจริญ มือถือ. 081-5272-105

1.3.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) คุณสมศักดิ์ ปัวดี มือถือ. 081-088-888-888

SAKSRI INDUSTRY CO., LTD

หน้า 2 / 19



บริษัท สักศรีอุตสาหกรรม จำกัด
SAKSRI INDUSTRY CO., LTD

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
SAFETY DATA SHEET

1.4 ชื่อแนะนำ และชื่อจำกัด ที่ใช้ในการใช้งาน

การนำไปใช้ : กรดซัลฟิวริกเป็นกรดที่ละลายน้ำได้

- การใช้ในการผลิตต่างๆ เช่น สารส้ม ผงฟูรสบ คาโปรแลคติน เส้นใยวิสโคสเรยอน กรดแลกติก กรดซัลฟิวริก เป็นต้น
- การใช้ประโยชน์อื่นๆ เช่น ล้างถังหมักเหล็ก คราดกัดแร่ - ตัวเร่งปฏิกิริยา สารลดความชื้น เป็นต้น

ข้อจำกัด/ข้อควรระวัง

กรดซัลฟิวริก เป็น สารเคมีที่มีประโชชน์ แต่ ถ้าการผลิต การใช้ การขนส่ง และ การเก็บกักอย่างไม่ถูกต้อง อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรง ดังนั้น...

- ควรศึกษาข้อมูลความปลอดภัยและข้อควรระวังต่างๆ ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน
- ควรหลีกเลี่ยงอย่าให้น้ำเข้าภาชนะที่บรรจุกรดซัลฟิวริก
- ควรหลีกเลี่ยงการติดกับผิวหนัง สารหรือวัตถุที่เข้ากันไม่ได้
- ควรบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม

SAKSRI INDUSTRY CO., LTD

หน้า 3 / 19



บริษัท สักศรีอุตสาหกรรม จำกัด
SAKSRI INDUSTRY CO., LTD



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
SAFETY DATA SHEET

2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

2.1 ข้อมูลด้านวัตถุอันตราย

วัตถุอันตรายชนิดที่ 3 (กรณี ความเข้มข้นมากกว่า 50% w/w) ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535

การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือการมีไว้ในครอบครองต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วได้รับยกเว้นไม่ต้องขึ้นทะเบียน

สัญลักษณ์และคำแนะนำด้านความปลอดภัย	
ข้อกำหนดและคำอธิบาย	คำอธิบาย
UNRTDG 	ข้อกำหนดการขนส่งวัตถุอันตรายของสหประชาชาติ (UN Recommendation on the Transportation of Dangerous Goods) UN Class 8 (สารกัดกร่อน : Corrosive Substances) หมายถึง สารที่เป็นสาเหตุในการทำลายผิวหนังหรือกัดกร่อนเนื้อเยื่อหรืออุปกรณ์ที่ไม่ได้มีการเคลือบผิว
ADR/RID 	ข้อตกลงของยุโรปว่าด้วยดาวงขนส่งสินค้าอันตรายระหว่างประเทศทางถนน (รหัสความอันตรายและหมายเลขทางสหประชาชาติ) 80 : เป็นวัตถุกัดกร่อนหรือ กัดกร่อนเล็กน้อย UN Number 1830 : กรดซัลฟิวริก ความเข้มข้นมากกว่า 50% โดยน้ำหนัก


SAKSRI INDUSTRY CO., LTD

หน้า 4 / 19






2.1 ข้อมูลวัตถุอันตราย ... ต่อ

ข้อมูลลักษณะและการแบ่งเป็นอันตราย	
ข้อกำหนดและ สัญลักษณ์	คำอธิบาย
NFPA 704	ความเป็นอันตรายของสารเคมี (NFPA : National Fire Protection Association)
	<p>ความไวไฟ : 0 ไม่ติดไฟ</p> <p>สุขภาพ : 3 อันตรายสูง</p> <p>ความไวในปฏิกิริยา : 2 ปฏิกิริยารุนแรง</p> <p>ข้อมูลพิเศษ : W-ห้ามผสมน้ำ</p>
R Phrases	รหัสแสดงความเสี่ยง
R35	กัดเนื้อเยื่ออย่างรุนแรง



2.1 ด้านข้อมูลอันตราย... ต่อ

ข้อมูลลักษณะและการแบ่งเป็นอันตราย	
ข้อกำหนด และ สัญลักษณ์	คำอธิบาย
S Phrases	รหัสแสดงความปลอดภัย (Safety phrases)
S 1/2	เก็บในสถานที่ปิดสนิท และพ้นจากมือเด็ก
S26	กรณีที่มีการเข้าตา ให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก และไปพบแพทย์
S30	ห้ามเติมน้ำลงในสารนี้
S45	กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือรู้สึกไม่สบาย ให้ไปพบแพทย์ทันที (นำฉลากของสารไปด้วย)
GHS	
1. ความเป็นอันตรายทางกายภาพ	<p>การจำแนกประเภทและการติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก</p> <p>(Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals)</p> <p>สารกัดกร่อนโลหะ : กลุ่ม 1 - กัดกร่อนโลหะ</p>
	



2.1 ด้านข้อมูลอันตราย... ต่อ

ข้อมูลลักษณะและการแบ่งเป็นอันตราย	
ข้อกำหนดและ สัญลักษณ์	คำอธิบาย
<p>2. ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ</p> <p></p>	<p>ความเป็นพิษเฉียบพลัน (เป็นอันตรายถึงชีวิต)</p> <p>ทางปาก : กลุ่ม 5 - ชั่วคราว</p> <p>ทางสูดดม (ละอองไอ) : กลุ่ม 2 - อันตราย</p> <p>การกัดกร่อนเนื้อเยื่อ/ ระคายเคือง</p> <p>ต่อผิวหนัง : กลุ่ม 1 - อันตราย</p> <p>ต่อดวงตา : กลุ่ม 1 - อันตราย</p> <p>ความเป็นพิษต่อระบบหายใจระบบเฉพาะของ</p> <p>จากการรับสัมผัสครั้งเดียว : กลุ่มที่ 1 - อันตราย</p> <p>จากการรับสัมผัสซ้ำ : กลุ่มที่ 1 - อันตราย</p> <p>การก่อมะเร็ง : กลุ่มที่ 1 - อันตราย</p>
3. ความเป็นอันตรายทางสิ่งแวดล้อม	<p>ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ</p>



2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazard Identification) ... ต่อ

2.2 ข้อบ่งชี้ความเป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อม

2.2.1 ทั้งนี้อสารที่เป็นของเหลว และ ไอระเหย มีจุดติดกร่อนเนื้อเยื่อของมนุษย์ ผิวหนัง และพืชต่างๆ

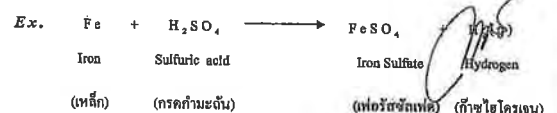
- ทำให้ผิวหนัง เนื้อเยื่อ ต่างๆ เกิดแผลพุพอง - ไหมอย่างรุนแรง
- ทำลายดวงตาอย่างรุนแรง
- อาจก่อให้เกิดมะเร็ง (การหายใจ)
- เป็นอันตรายถึงเสียชีวิต หากกลืนกิน หรือหายใจเข้าไป
- เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

2.2.2 มีฤทธิ์ในการกัดกร่อนเหล็กหรืออลูมิเนียม ที่ไม่ได้มีการเคลือบผิว

- มีคลอไรด์ของเหล็กและทองแดง หากโลหะดังกล่าว คือ ภาชนะบรรจุ (TANK) ที่ทำให้เกิดกรด

- ทำให้เกิดแก๊ส Hydrogen $H_2(g)$ ซึ่งแก๊สดังกล่าวเป็นแก๊สไวไฟ และ มีคุณสมบัติเบากว่าอากาศ (ความหนาแน่นสัมพัทธ์ ของแก๊สไฮโดรเจน = 0.07,อากาศ=1)

หากมีประกายไฟอาจเกิดการระเบิด - ถูกไหม้ได้





11.2 ค่าความเป็นพิษ

- ความเป็นพิษเฉียบพลันทางปาก

ค่า LD₅₀ เท่ากับ 2,140 mg/kg ทดลองกับหนู (Rat)

- ความเป็นพิษเฉียบพลันทางการหายใจ

ค่า LC₅₀ เท่ากับ 0.375 mg/l ทดลองกับหนู (Rat) เป็นระยะเวลา 4 ชั่วโมง

12. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศ (Ecological Information)

- ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ค่า ค่า LC₅₀ เท่ากับ 16 - 28 mg/l ทดลองกับปลา Blue Gill เป็นระยะเวลา 96 ชั่วโมง

13. ข้อมูลพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

- ห้ามทิ้งลงสู่แหล่งน้ำหรือดิน เนื่องจากสารนี้เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และ ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นค่า - กรด
- ของเสียที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่ มีสมบัติเป็นกรดต้องปรับสภาพให้เป็นกลางก่อนทิ้งลงสู่บ่อกักเก็บน้ำเสีย เป็นดิน และ นำกากของเสียที่ได้ไปฝังกลบตามกฎหมาย



14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Consideration)

ชื่อในการขนส่ง

กรดซัลฟิวริก (Sulfuric acid) 98%

UN Class

8

(ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง)



Hazardous Chemical Code

8

(รหัสความเป็นอันตรายและวิธีปฏิบัติ)



UN Number

1830

มาตรฐานรหัสที่ออกโดยผู้ผลิต

L4BN

ซึ่งเป็นหมายเลขทะเบียนที่ออกให้โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

15. ข้อมูลเกี่ยวกับข้อบังคับ (Regulatory Information)

- พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 เป็นวัตถุอันตรายชนิดที่ ๒ ซึ่งต้องห้ามมิให้ใช้ การส่งออก หรือการมีไว้ครอบครองต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งดำเนินการตาม พ.ร.บ. 2546
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2546



- ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับแก๊สพิษ (สารเคมี) พ.ศ. 2520
- ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534
- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550

16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Informations)

เอกสารอ้างอิง

1. เอกสารคู่มือการปลอดภัย สำหรับ Sulfuric acid, บริษัท เมอร์ค จำกัด
2. ฐานความรู้เรื่องความปลอดภัยด้านสารเคมี
3. สัญลักษณ์และป้ายเตือนอันตรายสารเคมี
4. <http://www.thaibesthardware.com/content/sign.php>

ข้อมูลทั้งเล่ม และกรณีฉุกเฉิน

1. กองจัดการสารอันตรายและกากของเสีย กรมควบคุมพิษ

โทร . 02 - 298 - 2447, 02 - 298 - 2457

2. ข้อมูลการระงับอุบัติเหตุจากสารเคมี สายด่วน 1650

ภาคผนวก ข.24

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย

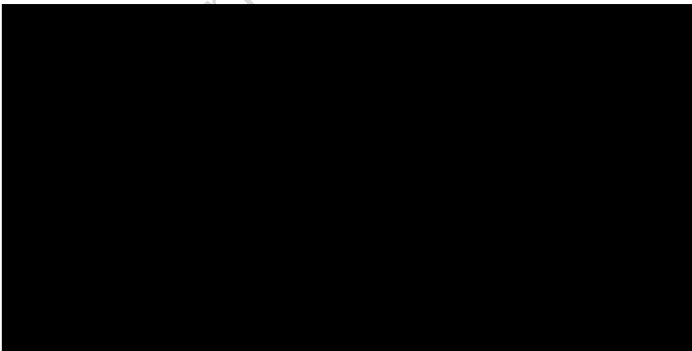


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(P-HD2-OP)-021

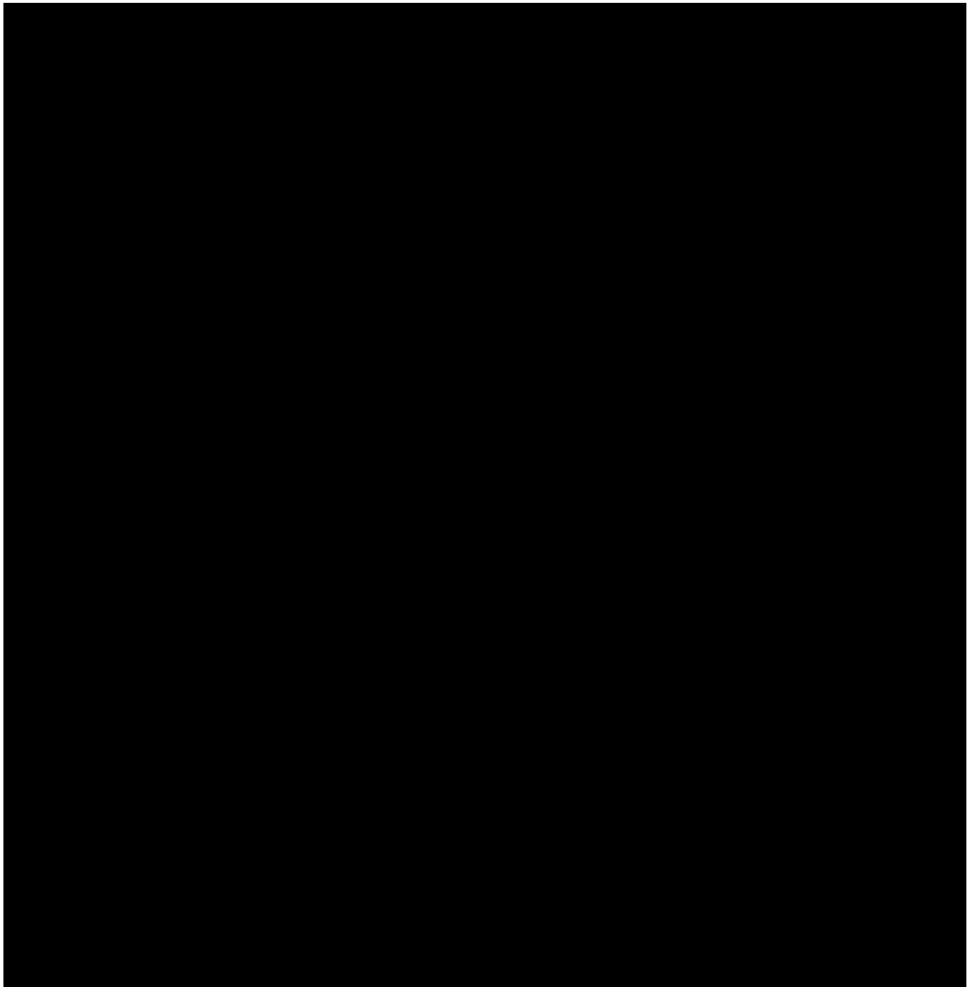
การ Load Low Polymer ทาง Truck



รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

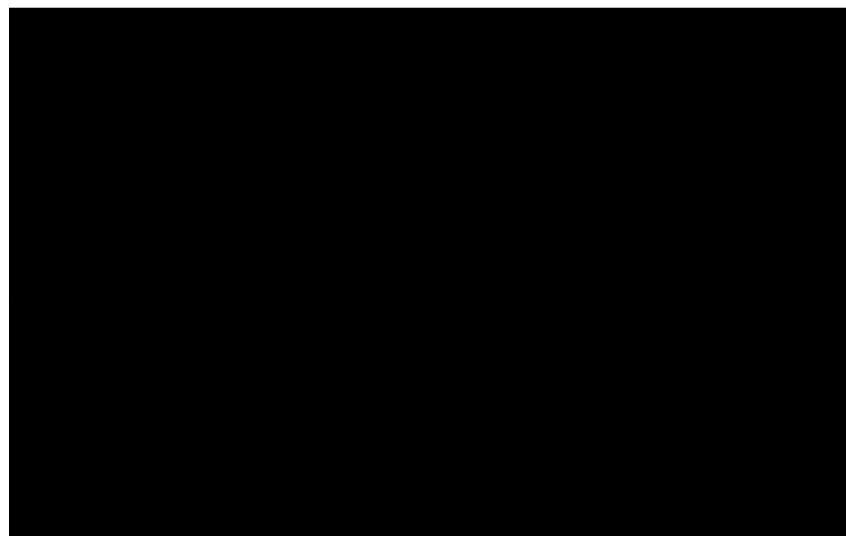
รายการแก้ไข





PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer
ทาง Truck

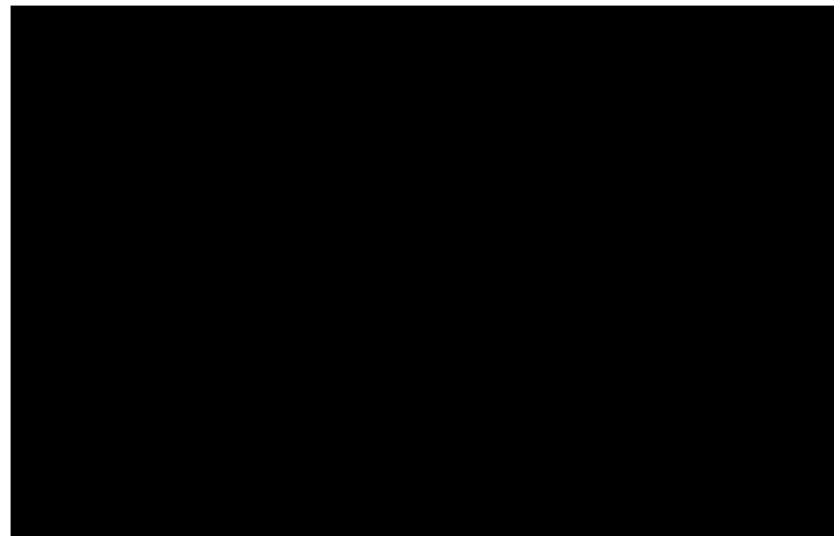


Intern



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer
ทาง Truck

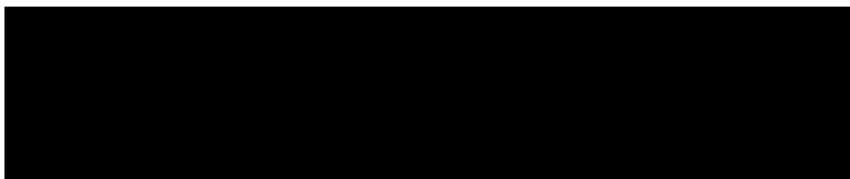


Intern



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer
พาง Truck

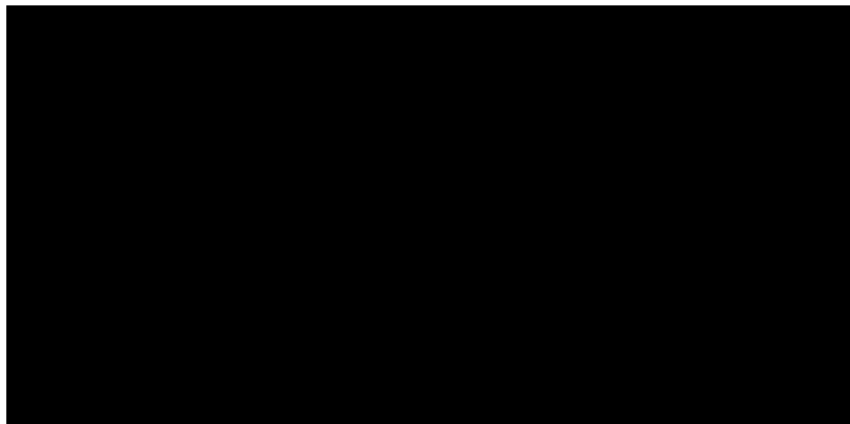


Internal Use Only



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer
พาง Truck



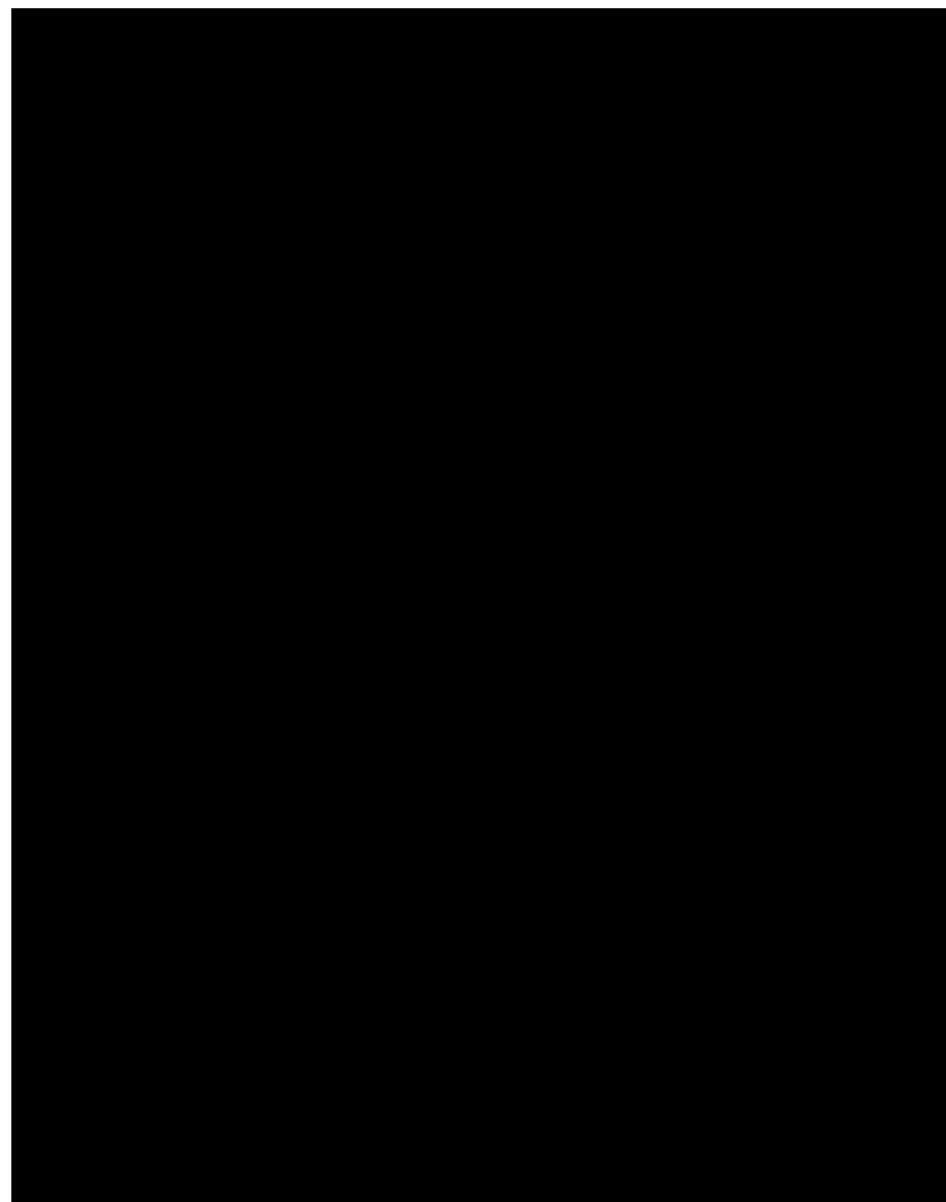
Internal Use Only



4. WORKFLOW

-

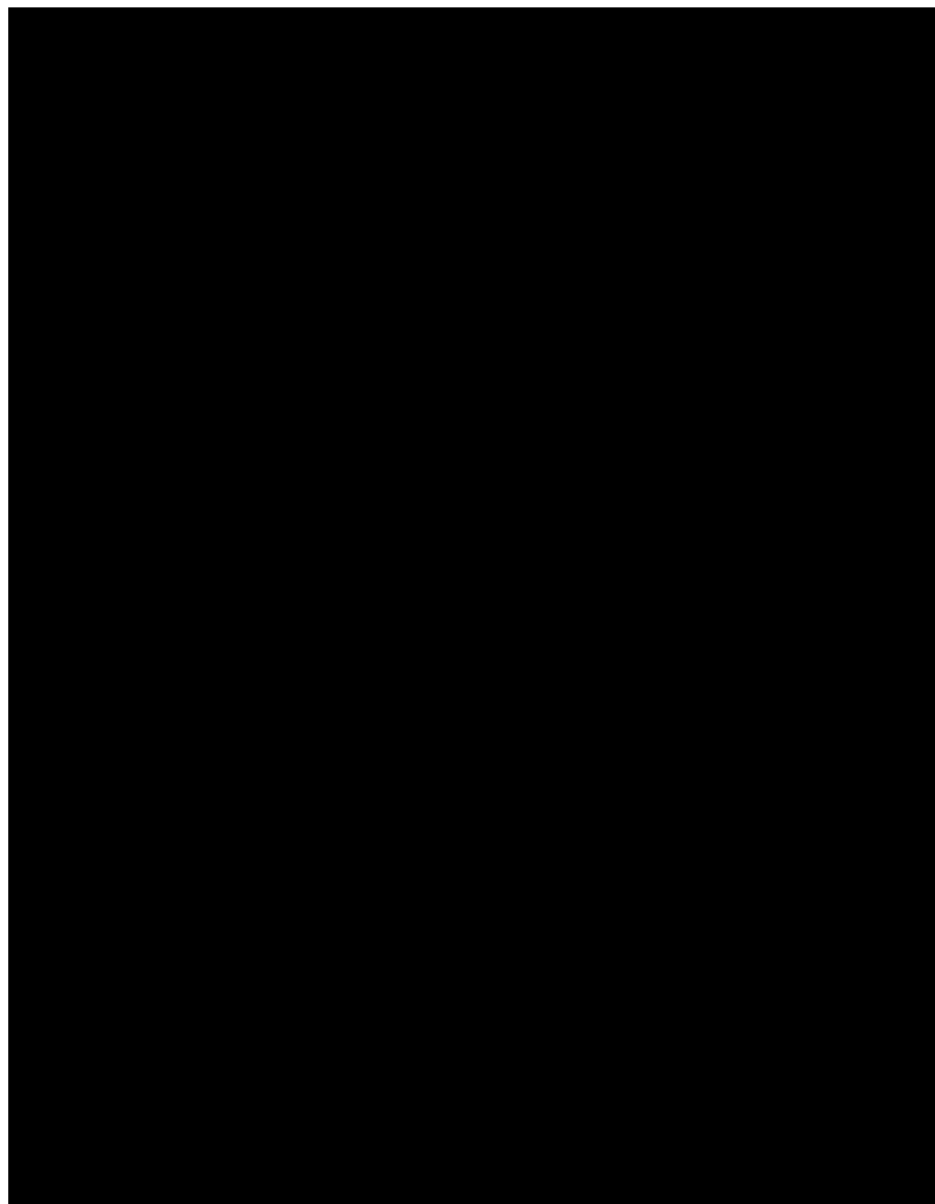
Internal Use Only





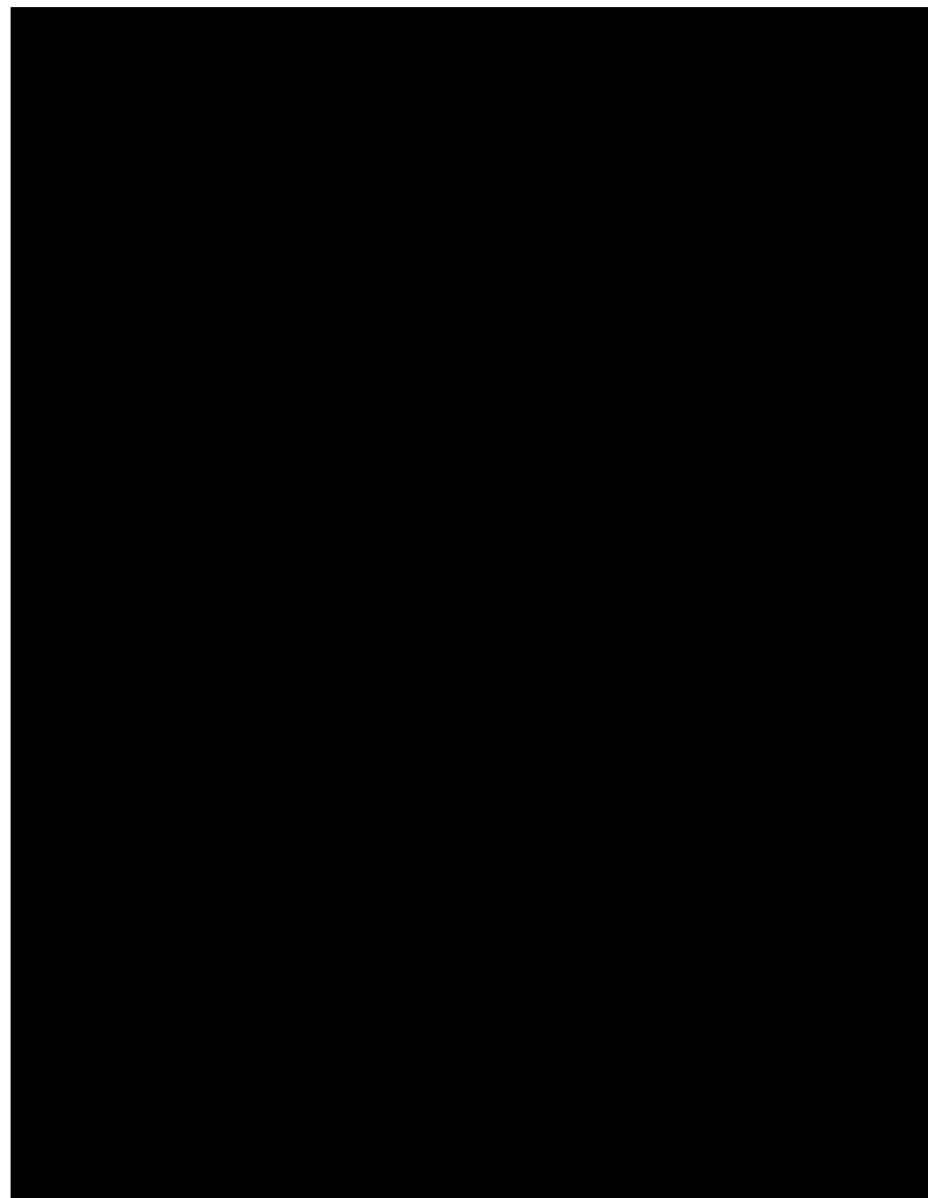
PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer
ทาว Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

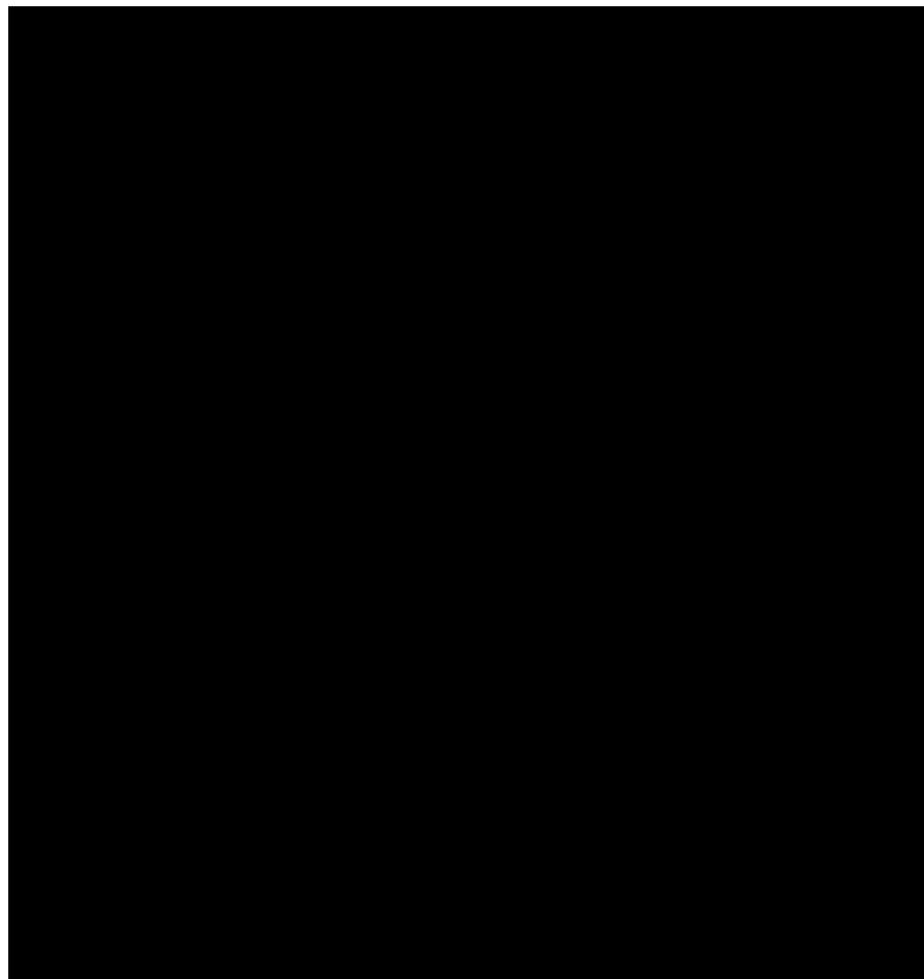
W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer
ทาว Truck





PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer
ทาว Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

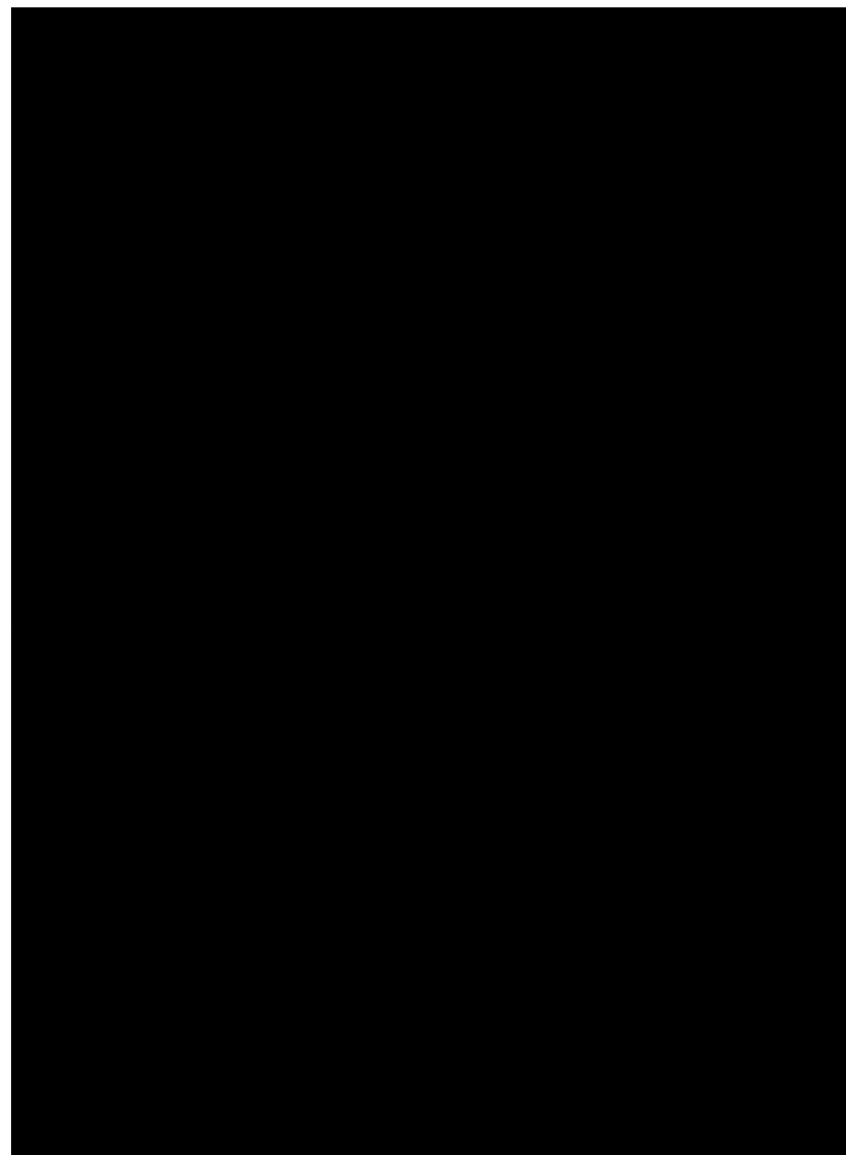
W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer
ทาว Truck





PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer
ทาง Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

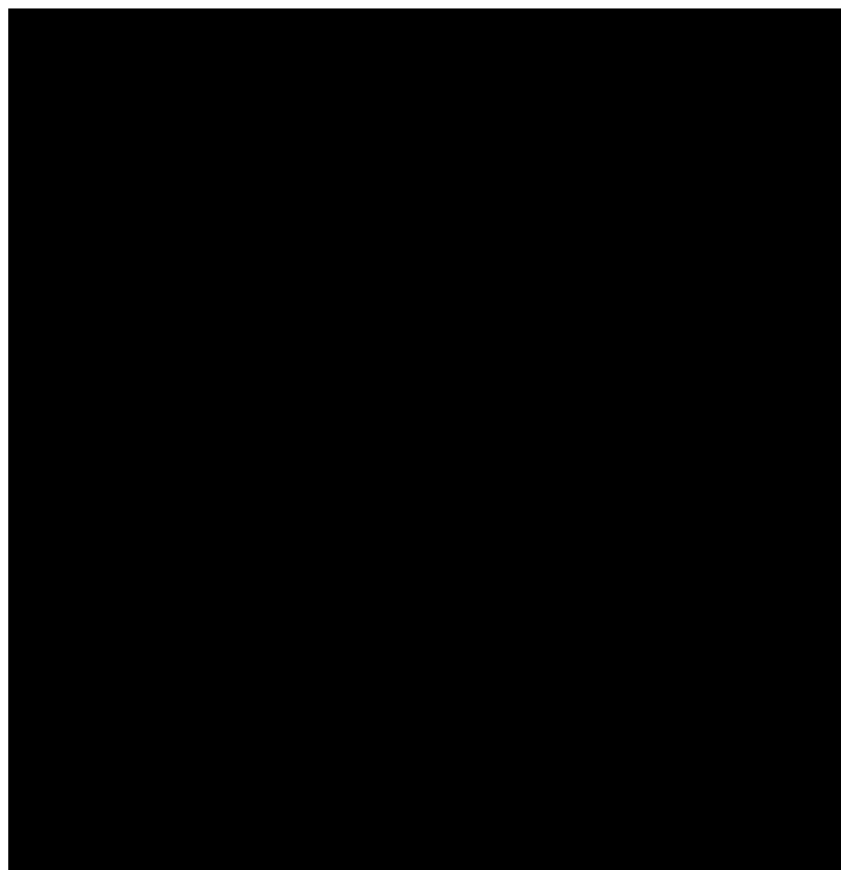
W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer
ทาง Truck





PTT Global Chemical Public
Company Limited

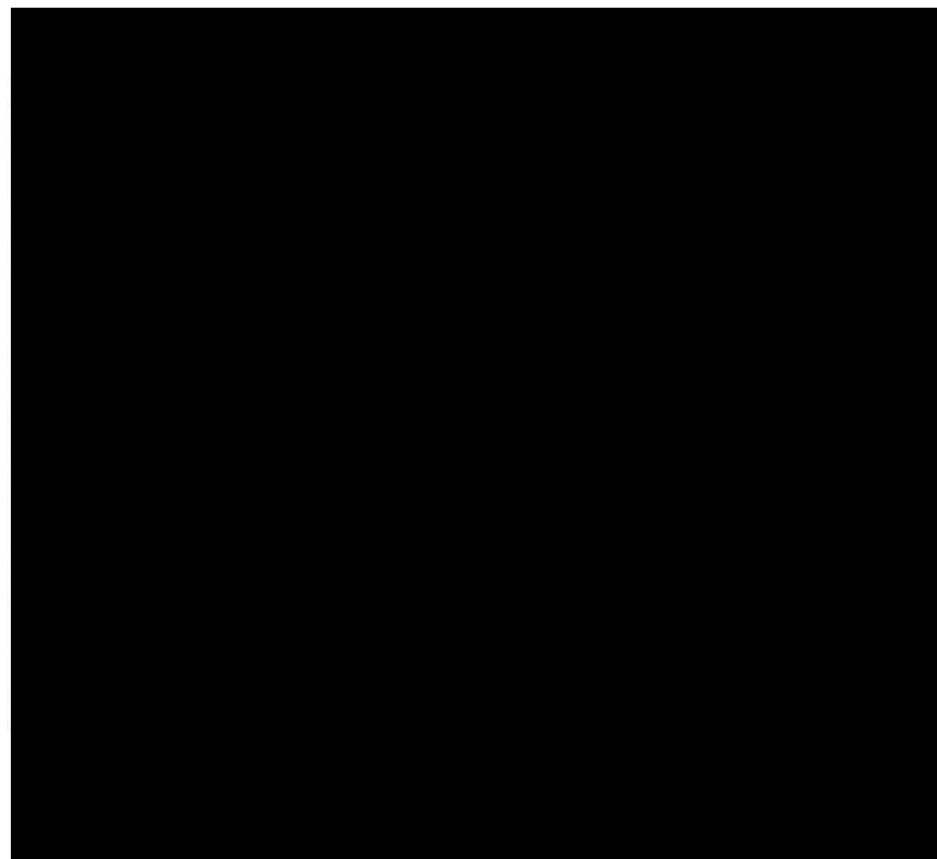
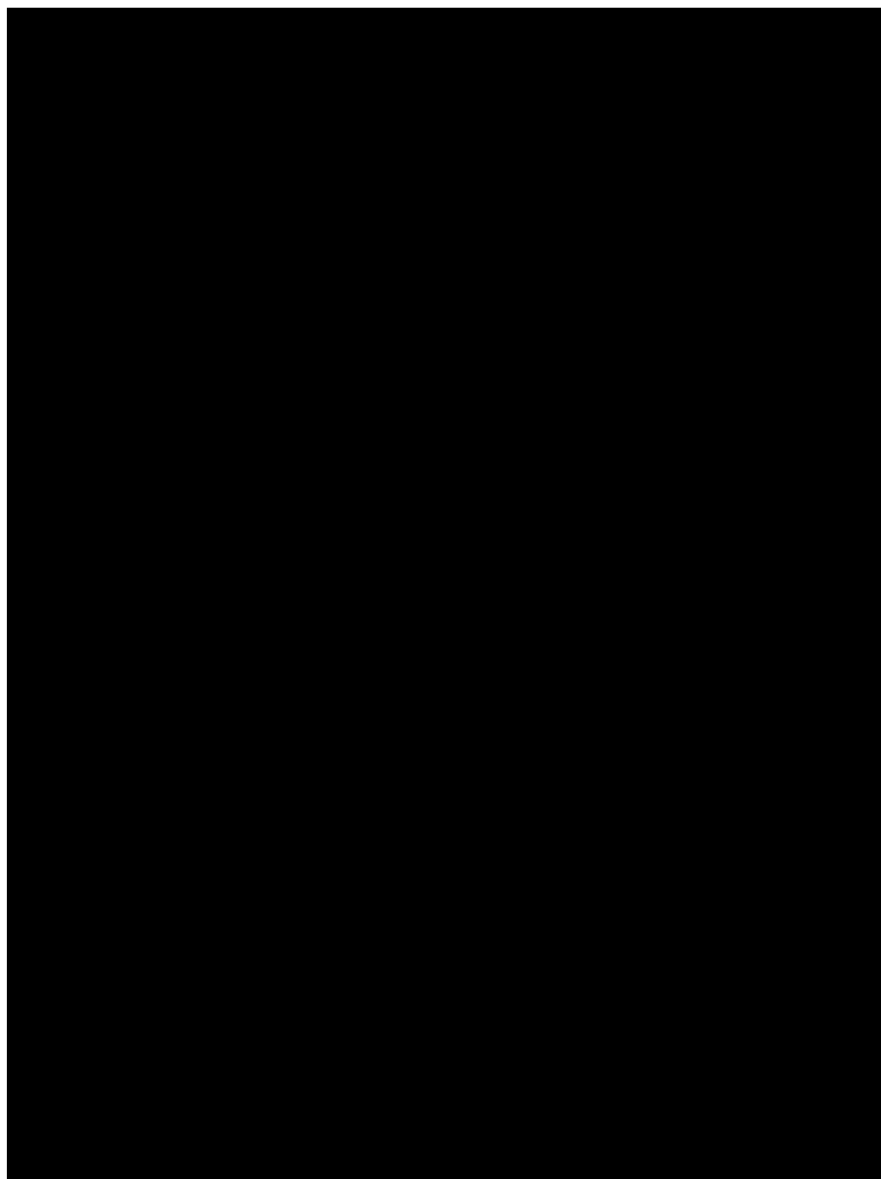
W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer
พาง Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer
พาง Truck







6.3 แผนการดำเนินงาน

-

Internal Use Only

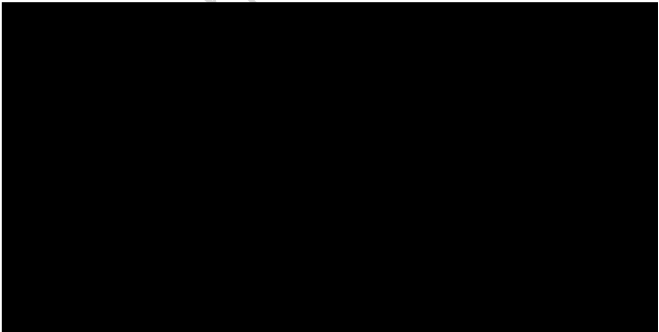


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(P-HD2-OP)-055

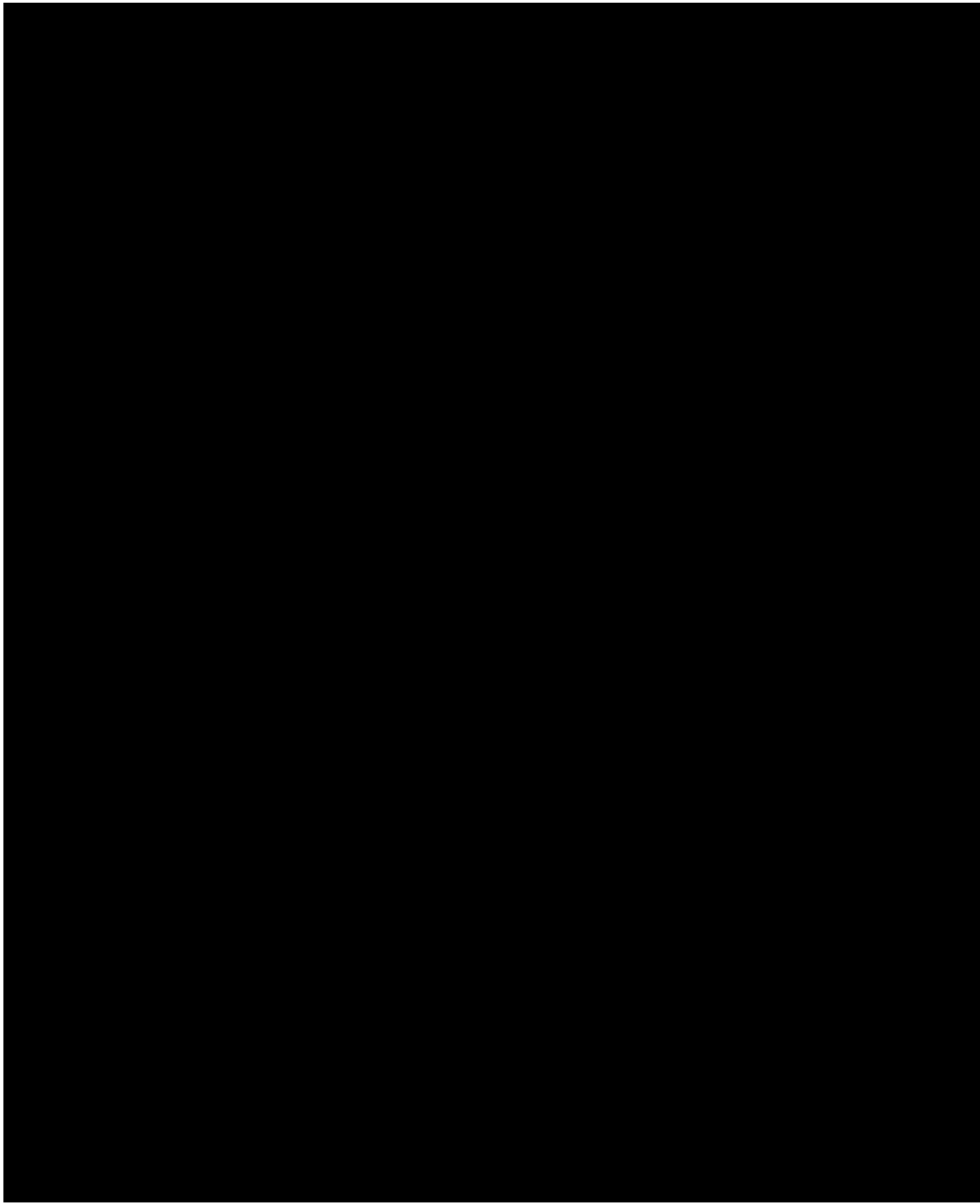
ขั้นตอนการ Load Sulfuric จาก Tank Car ลง TK-921



รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

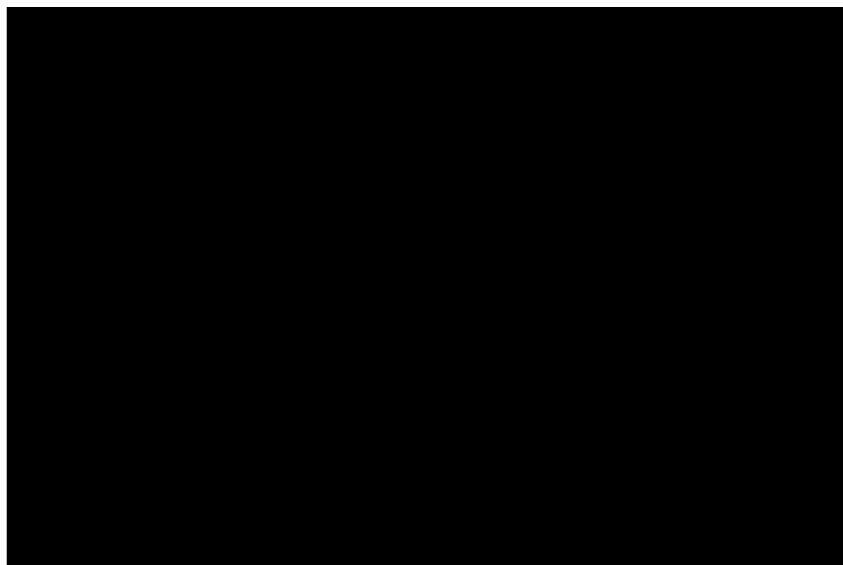
รายการแก้ไข





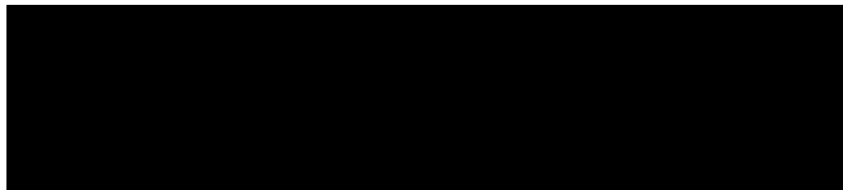
PTT Global Chemical Public
Company Limited

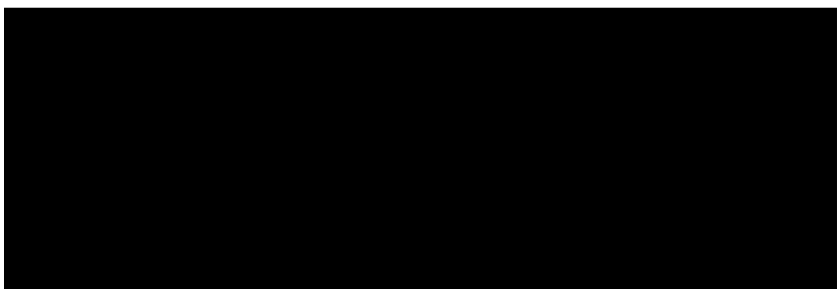
W-(P-HD2-OP)-055: ^๕ขั้นตอนการ Load Sulfuric
จาก Tank Car ดัง TK-921



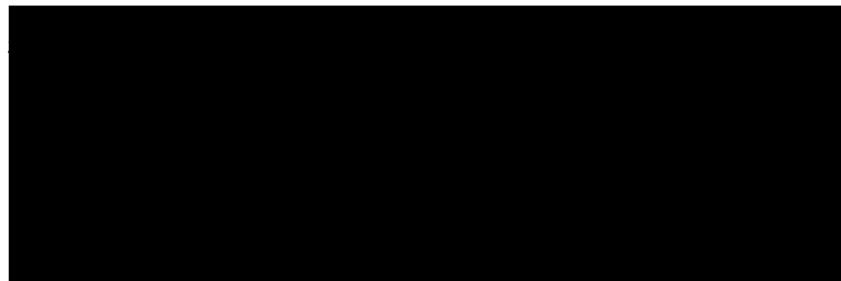
PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ^๕ขั้นตอนการ Load Sulfuric
จาก Tank Car ดัง TK-921





Internal Use Only



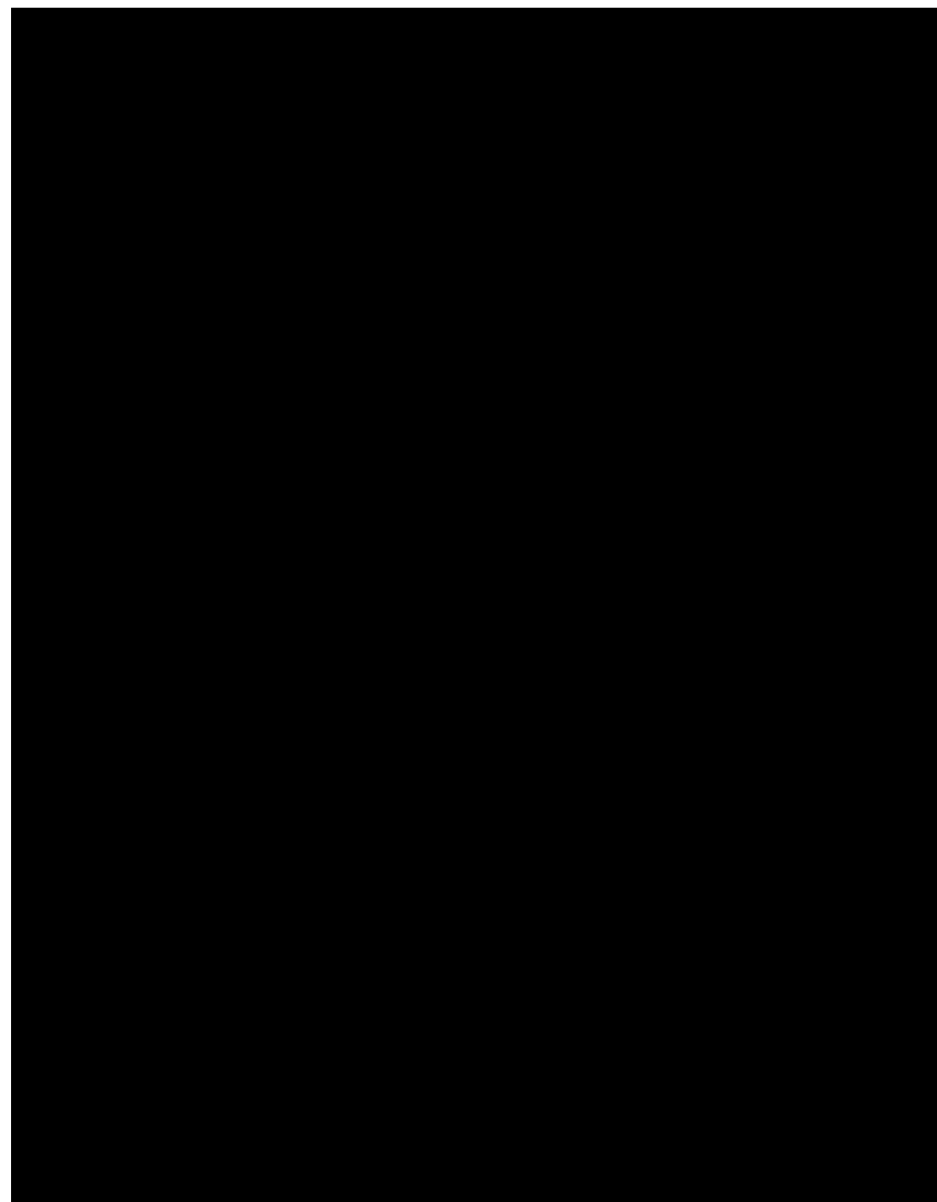
Internal Use Only



4. WORKFLOW

-

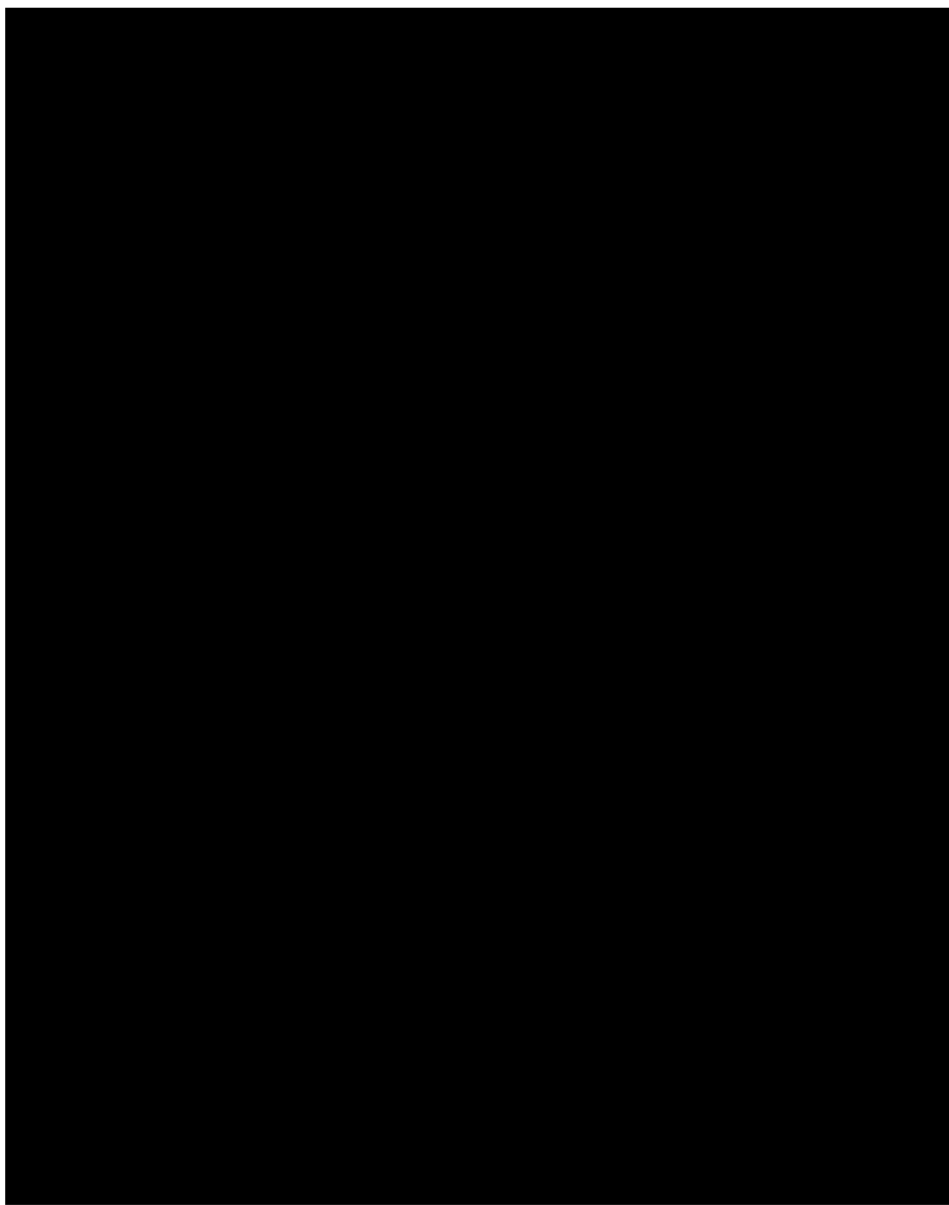
Internal Use Only





PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ^๕ขั้นตอนการ Load Sulfuric
จาก Tank Car ถึง TK-921



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ^๕ขั้นตอนการ Load Sulfuric
จาก Tank Car ถึง TK-921



--	--	--

Internal Use Only

6. ภาคผนวก

-

Internal Use Only

ภาคผนวก ข.25

เอกสารการจัดการกากของเสีย

- หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
- หนังสือแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
- สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
และขยะมูลฝอย ของ GC2
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568
- แผนผังพื้นที่จัดเก็บและภาพถ่ายการจัดเก็บกากของเสีย
และมูลฝอยรวม ของ GC2

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสีย

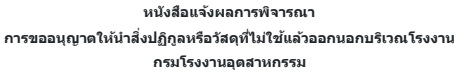
เป็นของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ซึ่งครอบคลุมพื้นที่โครงการโรงโหล่ฟีนส์ 1 โรงโหล่ฟีนส์ 4

หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (HDPE2)

โดยการรายงานปริมาณของกากของเสียของโรงงานที่ต้องนำส่งให้กับทางราชการ

จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)



ลำดับ ที่	รายละเอียดของ วัสดุที่เป็นอันตราย	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุพิษที่ปนเปื้อนแล้ว	ปริมาณ(ตัน)	การ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	แหล่ง
1	190810	Oil Waste Water	1,000.000	042	10190001625562	
2	190810	Oil Sludge	600.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	500.000	042	10190107125533	
4	190810	Oil Waste Water	1,000.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	50.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	50.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แบนพลาสติก Cooling	50.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	100.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	100.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	500.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	500.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil And Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	10.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุถังที่เป็นเบร็กสารเคมีคัง ถูปนเปื้อน Stabilizer บรรจุถังที่เป็นเบร็กน้ำมัน	50.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุถังที่เป็นเบร็กสารเคมีคัง ถูปนเปื้อน Stabilizer บรรจุถังที่เป็นเบร็กน้ำมัน	50.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุถังที่เป็นเบร็กสารเคมีคัง ถูปนเปื้อน Stabilizer บรรจุถังที่เป็นเบร็กน้ำมัน	100.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุถังที่เป็นเบร็กสารเคมีคัง ถูปนเปื้อน Stabilizer บรรจุถังที่เป็นเบร็กน้ำมัน	80.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	5.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้านีออนเสื่อมสภาพ	3.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	10.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	10.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	500.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	100.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	50.000	042	10190104125536	
24	190905	Resin	50.000	042	1019000325500	

- 071 มีลักษณะตามลักษณะที่ดิน (sanitary landfill) เฉพาะชั้นที่ฝังกลบหรือที่โยนเข้าที่บริเวณชั้นดินตามปกติ
- 072 มีลักษณะวางราบลงคือ (secure landfill)
- 073 มีลักษณะวางราบลงคือ (secure landfill) หรือพื้นที่บริเวณที่เสถียรหรือ (stable and/or solidified wastes)
- 074 เฉพาะเผา (burn for destruction) ในอาณาเขตของชุมชน หรือในอาณาเขตสำหรับฝังกลบหรือที่โยนเข้าที่บริเวณชั้นดินตามปกติ
- 075 เฉพาะเผาในอาณาเขตสำหรับฝังกลบหรือที่โยนเข้าที่บริเวณชั้นดินตามปกติ (burn for destruction in hazardous waste incineration)
- 076 เฉพาะเผาในชั้นวางในอาณาเขตของชุมชน (co-incineration in cement kiln)
- 077 ดินหรือของแข็ง ที่ฝังอยู่ในดิน (deep well or underground injection; sea-bed injection)
- 078 การฝังของแข็ง (other disposal methods) ที่ฝัง
- 081 ธรรมชาติและของแข็ง (collect and export)
- 082 ของแข็งและของเหลว (land reclamation) เฉพาะพื้นที่โยนเข้าที่บริเวณชั้นดินตามปกติ
- 083 ของที่ฝังในชั้นดินตามปกติหรือการฝังกลบ (composting or soil conservation) เฉพาะชั้นที่ฝังกลบหรือที่โยนเข้าที่บริเวณชั้นดินตามปกติ
- 084 ความเป็นสัตว์ (animal feed) เฉพาะชั้นที่ฝังกลบหรือที่โยนเข้าที่บริเวณชั้นดินตามปกติ
- 085 ศึกษา พัฒนาผลิตภัณฑ์ (study research and develop) เพื่อการพัฒนาผลิตภัณฑ์หรือการนำของ

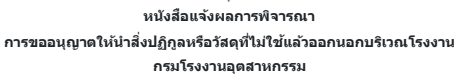
เหตุผลที่เราไม่ทิ้งขยะไปใต้ เหมืองขาคดสกปรก หรือหลุมขยะในชุมชน

สรุป

1. ถ้าเราทิ้งขยะลงหลุมขยะหรือทิ้งขยะลงตามลำธาร และห้วย ผักตบชားก็ติดอยู่ที่นั่นไปหมด
2. ถ้าเราทิ้งขยะลงหลุมขยะจะเกิดปัญหามลพิษตามลำธาร และห้วย ผักตบชားก็ติดอยู่ที่นั่นไปหมด
3. สิ่งสกปรกที่ติดอยู่ที่นั่นจะมีผลทำให้การกระจายพันธุ์ตามลำธาร และ ผักตบชားก็ติดอยู่ที่นั่นไปหมด
4. ของเสียจากพืชผักผลไม้ (Lability) ธรรมชาติจะย่อยสลายตามลำธาร และ ผักตบชားก็ติดอยู่ที่นั่นไปหมด
5. ของเสียตามลำธารจะมีผลทำให้โรคภัยต่างๆ แพร่กระจายสู่ประชาชนซึ่งมีผลต่อความปลอดภัยของประชาชน และ ผักตบชားก็ติดอยู่ที่นั่นไปหมด
6. หากเราคิดว่าความเข้มข้นของผักตบชားในน้ำ (total concentration : mg/kg)
7. หากเราคิดว่าปริมาณการเกิดขยะ (waste excretion test : mg/g)
8. ธรรมชาติเมื่อมีการปนเปื้อนของผักตบชားในน้ำจะมีผลทำให้ผักตบชားในน้ำมีประโยชน์
9. ถ้าเราทิ้งขยะลงน้ำผักตบชားจะติด (S)
10. ของเสียตามลำธารจะมีผลทำให้ผักตบชားในน้ำมีประโยชน์ต่อระบบนิเวศตามลำธาร
11. ธรรมชาติเมื่อมีการปนเปื้อนของผักตบชားในน้ำจะมีผลทำให้ผักตบชားในน้ำมีประโยชน์
12. ธรรมชาติเมื่อมีการปนเปื้อนของผักตบชားในน้ำจะมีผลทำให้ผักตบชားในน้ำมีประโยชน์
13. ธรรมชาติเมื่อมีการปนเปื้อนของผักตบชားในน้ำจะมีผลทำให้ผักตบชားในน้ำมีประโยชน์
14. ธรรมชาติเมื่อมีการปนเปื้อนของผักตบชားในน้ำจะมีผลทำให้ผักตบชားในน้ำมีประโยชน์
15. ธรรมชาติเมื่อมีการปนเปื้อนของผักตบชားในน้ำจะมีผลทำให้ผักตบชားในน้ำมีประโยชน์

• กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งว่าการปกครองขึ้น

• หากท่านพอใจคำพิพากษาศาลฎีกาแล้ว ท่านสามารถขอใบรับอนุญาต ซึ่งเป็นความลับตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังแสดงจากใบรับข้างใต้ 2 แบบแทน



เลขที่ 2568-7381
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

25	150111	Spray Can	1,000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	100.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	50.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	50.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	50.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	100.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	100.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	100.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	100.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	10.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟที่เป็นพลาสติก	5.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	50.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	50.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	50.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	50.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	100.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	100.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	100.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	100.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	300.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	100.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	100.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	100.000	042	10130001925570	

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

[illegible]

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รายชื่อสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่ของแข็ง	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของแข็ง	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	แหล่ง
1	190810	Oil Waste Water	100.000	042	10190001625562	
2	190810	Oil Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	0.000	042	10190107125533	
4	190810	Oil Waste Water	40.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	4.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	0.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	0.000	044	1019000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	0.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุถังฟันทันเบื่อนสารเคมีคองว้าง ถูงมเบื่อน Stabilizer บรรจุถังฟันทันเบื่อนนํ้ามัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุถังฟันทันเบื่อนสารเคมีคองว้าง ถูงมเบื่อน Stabilizer บรรจุถังฟันทันเบื่อนนํ้ามัน	0.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุถังฟันทันเบื่อนสารเคมีคองว้าง ถูงมเบื่อน Stabilizer บรรจุถังฟันทันเบื่อนนํ้ามัน	10.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุถังฟันทันเบื่อนสารเคมีคองว้าง ถูงมเบื่อน Stabilizer บรรจุถังฟันทันเบื่อนนํ้ามัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	0.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	1.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	0.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	0.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	30.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	5.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	5.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003325500	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	0.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	0.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	0.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟฟ้าที่เป็นพลาสติก	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	

37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated ¹ with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated ¹ with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	5.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated ¹ with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	5.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	0.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	0.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	0.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	0.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	0.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oily Waste Water	100.000	042	10190001625562	
2	190810	Oily Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	100.000	042	10190107125533	
4	190810	Oily Waste Water	40.000	042	10190107125533	

42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated ¹ with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	0.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	0.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	0.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	0.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oily Waste Water	150.000	042	10190001625562	
2	190810	Oily Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	60.000	042	10190107125533	
4	190810	Oily Waste Water	140.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	0.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติค Cooling	0.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	0.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	4.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติค Cooling	0.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	0.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	0.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	30.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนสารเคมีคงค้าง ดุงปนเบื่อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนสารเคมีคงค้าง ดุงปนเบื่อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนน้ำมัน	0.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนสารเคมีคงค้าง ดุงปนเบื่อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนน้ำมัน	10.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนสารเคมีคงค้าง ดุงปนเบื่อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	0.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	0.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	0.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	30.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	5.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	5.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003255000	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	10.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	10.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	20.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	20.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	3.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟที่เป็นพลาสติค	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated ¹ with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	100.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated ¹ with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	042	10190104125536	

13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนสารเคมีคงค้าง ดุงปนเบื่อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนสารเคมีคงค้าง ดุงปนเบื่อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนสารเคมีคงค้าง ดุงปนเบื่อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนน้ำมัน	10.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนสารเคมีคงค้าง ดุงปนเบื่อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	0.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	0.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	0.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	0.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	5.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	0.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003255000	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	30.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	30.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	5.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟที่เป็นพลาสติค	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	5.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated ¹ with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated ¹ with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated ¹ with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	20.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	50.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oilly Waste Water	100.000	042	10190001625562	
2	190810	Oilly Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	30.000	042	10190107125533	
4	190810	Oilly Waste Water	300.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	0.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	0.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	0.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	30.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีต่าง ๆ งบประมาณ Stabilizer บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีต่าง ๆ งบประมาณ Stabilizer บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีต่าง ๆ งบประมาณ Stabilizer บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	10.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีต่าง ๆ งบประมาณ Stabilizer บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	0.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	1.000	049	10130001925570	



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oilly Waste Water	100.000	042	10190001625562	
2	190810	Oilly Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	30.000	042	10190107125533	
4	190810	Oilly Waste Water	0.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	4.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	5.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	30.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีต่าง ๆ งบประมาณ Stabilizer บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีต่าง ๆ งบประมาณ Stabilizer บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีต่าง ๆ งบประมาณ Stabilizer บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	10.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีต่าง ๆ งบประมาณ Stabilizer บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	0.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	1.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	1.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	30.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	10.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	5.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003325500	

19	160305	Polymer	1.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	1.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	0.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	10.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	5.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003325500	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	5.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	10.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	0.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	2.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟที่เป็นพลาสติก	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	10.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	0.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	5.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	0.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	20.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	0.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟที่เป็นพลาสติก	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	10.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	50.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oilly Waste Water	100.000	042	10190001625562	
2	190810	Oilly Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	30.000	042	10190107125533	
4	190810	Oilly Waste Water	0.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	4.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	5.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	30.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อน้ำมัน	10.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	1.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	1.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	1.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	30.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	10.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	5.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003325500	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	0.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	20.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	

1	190810	Oilly Waste Water	100.000	042	10190001625562	
2	190810	Oilly Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	30.000	042	10190107125533	
4	190810	Oilly Waste Water	100.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	4.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	5.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	30.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อน้ำมัน	10.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	1.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	1.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	1.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	30.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	10.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	5.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003325500	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	0.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	0.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	0.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟฟ้าที่เป็นพลาสติก	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated	0.000	044	10190000325446	

33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	0.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟฟ้าที่เป็นพลาสติก	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	10.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	50.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อิงตาม โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
--------------	--	--------------------------------------	-------------	-------------------	-----------------	--------

		Air Filter Resin				
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	10.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	50.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อิงตาม โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oilly Waste Water	100.000	042	10190001625562	
2	190810	Oilly Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	30.000	042	10190107125533	
4	190810	Oilly Waste Water	100.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	4.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	5.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	

10	070107	Spent Caustic	30.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เป็นเบื่อนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	10.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	1.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	1.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	1.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	1.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	30.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	10.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	5.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003325500	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	0.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	0.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	0.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟฟ้าเบือนพลาสติก	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	10.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	50.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	

16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	1.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	1.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	1.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	30.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	10.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	5.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003325500	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	0.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	0.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	0.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟฟ้าเบือนพลาสติก	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	10.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	0.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oily Waste Water	100.000	042	10190001625562	
2	190810	Oily Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	30.000	042	10190107125533	
4	190810	Oily Waste Water	100.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	4.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	5.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	30.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	10.000	048	72070001525621	



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oily Waste Water	0.000	042	10190001625562	
2	190810	Oily Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	30.000	042	10190107125533	
4	190810	Oily Waste Water	100.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	4.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	5.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	30.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	0.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์เบือนสารเคมีคงค้าง ถูบ่งเบือน Stabilizer บรรจุภัณฑ์เบือนน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	1.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	1.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	1.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	30.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	10.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	0.000	042	10190104125536	

24	190905	Rensin	0.000	042	1019000325500	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	0.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	0.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	0.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟฟ้าที่เป็นพลาสติก	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	10.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	10.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	0.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

32	170405	เหล็ก	0.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	0.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	0.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟฟ้าที่เป็นพลาสติก	0.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	0.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	0.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	0.000	011	10210005325595	
40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	10.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	0.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7381

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

กรมโรงงานอุตสาหกรรม						
เลขที่ 2568-7381						
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ						
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)						
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352						
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้						
ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oily Waste Water	0.000	042	10190001625562	
2	190810	Oily Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	30.000	042	10190107125533	
4	190810	Oily Waste Water	0.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	0.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	4.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	5.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	30.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	40.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเส้นสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อน้ำมัน	0.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเส้นสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเส้นสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อน้ำมัน	0.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเส้นสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อน้ำมัน	0.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	0.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	1.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	1.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	30.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	10.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	0.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	0.000	042	10190003325500	
25	150111	Spray Can	0.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	0.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	0.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	0.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	0.000	011	10210259425638	

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190810	Oily Waste Water	50.000	042	10190001625562	
2	190810	Oily Sludge	50.000	042	10190000825494	
3	160708	Yellow Oil And Caustic Soda	100.000	042	10190107125533	
4	190810	Oily Waste Water	80.000	042	10190107125533	
5	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	5.000	042	10190107125533	
6	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	14.000	042	10190107125533	
7	170203	Fill Pack แผ่นพลาสติก Cooling	15.000	042	10190000825494	
8	070110	Coke Molecular Sieve	30.000	044	10190000325446	
9	070110	Coke Molecular Sieve	10.000	042	10190104125536	
10	070107	Spent Caustic	230.000	042	10190001625562	
11	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	100.000	042	10190001625562	
12	070201	Waste water From Cleaning Yellow Oil and Caustic soda สารเคมีเสื่อมสภาพ	10.000	075	82020000125442	
13	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเส้นสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อน้ำมัน	50.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเส้นสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อน้ำมัน	5.000	033	72020000525320	
15	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเส้นสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อน้ำมัน	10.000	048	72070001525621	
16	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเส้นสารเคมีคงค้าง ถูกปนเปื้อน Stabilizer บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อน้ำมัน	80.000	039	10110102325581	
17	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	0.000	049	10210333425646	
18	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.000	049	10130001925570	
19	160305	Polymer	2.000	042	10190104125536	
20	160305	Polymer	2.000	048	72070001525621	
21	161001	Chemical Cleaning Waste Water	230.000	065	91060300125410	
22	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) Insulation (foam glass)	5.000	045	10130001925570	
23	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	042	10190104125536	
24	190905	Rensin	50.000	042	10190003325500	
25	150111	Spray Can	1.000	049	72080000125455	
26	160709	Monoethanolamine and Water	100.000	042	10190001625562	
27	170402	อลูมิเนียม	35.000	011	10210004225564	
28	170402	อลูมิเนียม	50.000	011	10110100225577	
29	170402	อลูมิเนียม	50.000	011	10210005325595	
30	170405	เหล็ก	50.000	011	10210004225564	
31	170405	เหล็ก	10.000	011	10210259425638	
32	170405	เหล็ก	100.000	011	10110100225577	
33	170405	เหล็ก	80.000	011	10210005325595	
34	150101	กระดาษ	0.000	011	10210004225564	
35	191204	ปลอกสายไฟฟ้าที่เป็นพลาสติก	5.000	011	10110100225577	
36	160216	สายไฟ	45.000	011	10210004225564	
37	160216	สายไฟ	50.000	011	10210259425638	
38	160216	สายไฟ	50.000	011	10110100225577	
39	160216	สายไฟ	50.000	011	10210005325595	

40	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	0.000	044	10190000325446	
41	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	15.000	042	10190104125536	
42	150202	Monoethanolamine and Water Sand rock contaminated with oil and chemical Oil Contaminated Garbage Spent Activated carbon contaminated Air Filter Resin	5.000	048	72070001525621	
43	170503	Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	0.000	045	10130001925570	
44	198003	Sludge	50.000	045	10190107125533	
45	150110	Contaminated Container	5.000	039	10190107125533	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	10.000	048	72070001525621	
47	150202	Air filter	10.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแสดงการจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสีย

เป็นของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ซึ่งครอบคลุมพื้นที่โครงการโรงโหลาฟิเนส 1 โรงโหลาฟิเนส 4

หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (HDPE2)

โดยการรายงานปริมาณของกากของเสียของโรงงานที่ต้องนำส่งให้กับทางราชการ

จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการผิด				
ชื่อผู้ก่อการผิด : บริษัท พหิวิทย์ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 72070002725352	
สถานที่ตั้งโรงงาน : 14 หมู่ที่ ๑๗ ถนนปอ-พนม ๒ ตำบลนาบึงบัว อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150				
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :	
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้รับจ้าง : บริษัท พหิวิทย์ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนพาณิชย์ : 64-0594 กท พหิวิทย์ จำกัด			ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับจ้างดำเนินการ : บริษัท พหิวิทย์ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446				
สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260				
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :	
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	
			ชนิด	จำนวน
1	Sand rock contaminated with oil and chemical	150202	Roll off	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
[] น้ำหนักสิ่งปฏิกูล [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างการทำงาน :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน	
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 05/02/2568	
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ :	
ลงชื่อผู้ก่อการผิด : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 5/2/68				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับจ้าง : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 5/2/68				
[] ผู้ก่อการผิดได้แนบเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พหิวิทย์ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10190000325446				
ส่วนที่ ๑/๑			ขนส่งจากจังหวัด : น่านจังหวัด :	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ระยะเวลา : วัน	
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง :	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ]			เวลาที่มาถึง :	
ส่วนที่ ๑/๒			ปริมาณที่รับมอบ : ตัน	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักสิ่งปฏิกูล [] น้ำหนักประมาณการ	
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ :			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ	
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
ส่วนที่ ๑/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ :	
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่รับอนุญาต			ปริมาณค้างเหลือ : ตัน	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ :			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง	
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการผิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๒)				
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรวมทั้งหมดที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
ลงชื่อผู้ก่อการผิด : [ลายมือชื่อ] วันที่ :				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)								
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด								
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 72070002725352						
สถานที่ตั้งโรงงาน: 14 หมู่ที่ ๓ ถนน โอลิมปิก-หนึ่ง ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150								
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____						
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:								
ชื่อผู้รับ: สุเทพ คงดี, ไม่มี	เลขทะเบียนพยาน: 64-3993 / 65-3476 ท	พาหนะที่ใช้: รถสิบล้อ ๑						
ใบอนุญาตจากจังหวัด: ระยอง	ไปยังจังหวัด: ระยอง	ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน						
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72070001525621						
สถานที่ตั้ง: - หมู่ที่ ๓ ถนน - ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150								
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____						
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:								
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">ภาษาแบบบรรจุ</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">ชนิด</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">จำนวน</td> </tr> </table>	ภาษาแบบบรรจุ		ชนิด	จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
ภาษาแบบบรรจุ								
ชนิด	จำนวน							
1	อุปกรณ์ Stabilizer	150110	Roll off	1				
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.15 ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน								
[] นำหนักจริงจริง [] นำหนักประมาณการ								
ขอตรวจรับระหว่างการขนส่ง:								
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.15 ตัน						
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 27/06/2568						
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: _____						
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 27/6/68								
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว								
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ								
ลงชื่อผู้รับ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 27/6/68								
[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว								
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ								
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72070001525621						
ส่วนที่ ๑/๓	ขนส่งจากจังหวัด: _____ มาถึงจังหวัด: _____							
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ระยะเวลา: _____ วัน							
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง: _____							
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____	เวลาที่มาถึง: _____							
ส่วนที่ ๒/๓	ปริมาณที่รับมอบ: _____ ตัน							
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[] นำหนักจริงจริง [] นำหนักประมาณการ							
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ: _____ เวลาที่มอบ: _____							
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____	[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ							
	[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว							
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: _____ ตัน							
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: _____ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: _____							
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	ปริมาณคงเหลือ: _____ ตัน							
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____	[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมอบครบถ้วนถูกต้อง							
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ								
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น								
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)								
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)								
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)								
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับผิดชอบตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)								
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____								

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 72070002725352		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 14 หมู่ที่ 1111 ถนนอินทนิล ตำบลบางตาหงาย อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับซื้อ : สุเทพ วงศ์ดี, ไม่มี เลขทะเบียนรถ : 64-3993 / 65-3476 กท			พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621		
สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 1111 ถนนอินทนิล ตำบลบางตาหงาย อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Oil Contaminated Garbage	150202	Roll off	1	0.96
รวมปริมาณทั้งหมด : ขยะเหลว 0 ตัน ขยะแข็ง 0.96 ตัน ขยะแข็งแข็งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.96 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 27/06/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : 27/6/68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับซื้อ : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : 27/6/68					
[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ภายังจังหวัด		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา : วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] ลายมือชื่อ : []			เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : []			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณที่เหลือ : ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : []			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : []					

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
และขยะมูลฝอย ของ GC2
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555-1 ถนนมิตรภาพวงเวียนหลัก 2 ซอย 18 แขวงบางพลีใหญ่ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10150 โทรศัพท์ +66(0)2765-6420 โทรสาร +66(0)2765-5503
 สำนักงานเชียงใหม่ เลขที่ 55 ถนนราชพฤกษ์ 55 ถนนพหลโยธิน ตำบลศรีภูมิ อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ 50000 โทรศัพท์ +66(0)53999-2000 โทรสาร +66(0)53999-2111
 โทรสาร +66(0)53999-2000

ที่ 08-Q-SH- 056/2568

10 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนมกราคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 31 แผ่น
 2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป ไม่มีส่งกำจัดภายนอก
 3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
 4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 3 แผ่น
 5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 31 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่ยังถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีเอทิลีน 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอน้ำ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมกราคม 2568 ตามข้อกำหนดของประกาศที่ยังถึงโดยมีรายละเอียดความเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

วันที่รับ.../.../...

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE - Olefins 1

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก
 ประจำเดือน มกราคม 2568

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด	5	98,070
2. บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	3	5,180
3. บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด (มหาชน)	9	47,090
4. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	5	59,060
5. บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	4	5,440
6. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์	1	20,20
7. เทศบาลมาบตาพุด	1	28,056
รวมปริมาณทั้งหมด		242,916.29

หน่วยงาน SHE - Olefins 1
 โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย) 1/2
 ประจำเดือน มกราคม 2568

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	5	98,070	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	5	98,070		

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ดูปปนเปื้อน Stabilizer	1	1,830	048	เสียค่ากำจัด
2. Oil Contaminated Garbage	1	1,920	048	เสียค่ากำจัด
3. Contaminated Container	1	1,430	048	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	5,180		

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	9	47,090	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	9	47,090		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Yellow oil and caustic soda	5	59,060	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	5	59,060		

บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Insulation(rock wool,Ceramic fiber)	2	3,490	045	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (foam glass)	1	1,950	045	เสียค่ากำจัด
3. หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1	0.09	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	4	5,440		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย) 2/2
 ประจำเดือน มกราคม 2568

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.ขยะคัดเชื้อ	1	20.20	-	เทศบาล
รวมจำนวน	1	20.20		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)
 ประจำปี ๒๕๖๘ มกราคม ๒๕๖๘

เทศบาลตำบลพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	ถังโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
๑. เศษขยะมูลฝอย	1	28,056	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	28,056		



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 655/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 18 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-0000 โทรสาร +66(0)3899-4111
ณ.จ. เลขที่ 0107554000287

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ที่ 08-Q-SH-044 /2568

7 มีนาคม 2568

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2568

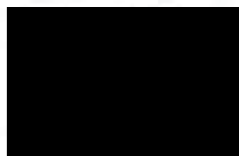
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 26 แผ่น
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 33 แผ่น
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 3 แผ่น
5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 26 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ อก 5107.2/ว.507 เรื่อง การ
นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่ง
ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนท. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีฟินส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนน
ไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้
แล้วประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2568 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins I

หน่วยงาน SHE – Olefins I

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิส จำกัด	5	89,310
2. บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	2	3,580
3. บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	11	45,850
4. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	6	70,150
5. บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	1	1,950
6. บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวงไทย จำกัด	2	12,490
7. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิ้มไทยสง พลาสติก	9	20,640
8. บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	5	5,090
9. บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด	4	22,890
10. บริษัท ซี เอ็ม สิบห้าคอนสตรัคชั่น จำกัด	1	3,000
11. เทศบาลมาบตาพุด	1	22,374
รวมปริมาณทั้งหมด		297,324.00

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)1/2

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท เอส ซี ไอที เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.Oily Waste Water	3	76,800	042	เสียค่ากำจัด
2.Yellow Oil And Caustic Soda	1	11,750	042	เสียค่ากำจัด
3.Insulation (Polyurethane foam)	1	760	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	5	89,310		

บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ถูปนเปื้อน Stabilizer	1	2,280	048	เสียค่ากำจัด
2. Oil Contaminated Garbage	1	1,300	048	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	2	3,580		

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	11	45,850	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	11	45,850		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Yellow oil and caustic soda	6	70,150	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	6	70,150		

บริษัท ฟอร์ชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Insulation(rock wool,Ceramic fiber)	1	1,950	045	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	1,950		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)2/2

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวงไทย จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.Air filter	1	2,230	044	เสียค่ากำจัด
2.Sand rock contaminated*1 with oil and chemical	1	10,260	044	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	2	12,490		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย)1/2

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิ้มไทยเอง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษพลาสติก	9	20,640		เสียบค่ากำจัด
รวมจำนวน	9	20,640		

บริษัท ตามเค รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษชิ้นส่วนไม้	2	3,570	011	เสียบค่ากำจัด
2.เศษเหล็ก	1	770	011	เสียบค่ากำจัด
3.เศษอลูมิเนียม	1	210	011	เสียบค่ากำจัด
4.เศษกระดาษ	1	540	011	เสียบค่ากำจัด
รวมจำนวน	5	5,090	011	เสียบค่ากำจัด

บริษัท พีที อัครรีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษเหล็ก	2	15,400	011	เสียบค่ากำจัด
รวมจำนวน	2	15,400		

บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษเหล็ก	4	22,890	011	เสียบค่ากำจัด
รวมจำนวน	4	22,890		

บริษัท ซี เอ็ม สิบห้าคอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษคอนกรีต	1	3,000	082	เสียบค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	3,000		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย)2/2

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

เทศบาลนาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	22,374	เทศบาล	เสียบค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	22,374		

**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินแยกแคราย ตำบล คลองหลวง อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 50 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
เบอร์. fax 0754001247

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก
ประจำเดือน มีนาคม 2568

ที่ 08-Q-SH-096/2568

8 เมษายน 2568

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนมีนาคม 2568

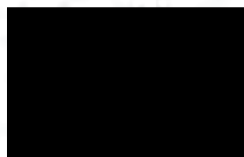
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 37 แผ่น
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 31 แผ่น
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 3 แผ่น
5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 37 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีเอทิลีนส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมีนาคม 2568 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อี โกล เซอร์วิส จำกัด	6	98,040
2. บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	3	3,760
3. บริษัท เบคเคอร์ เวลค์ กรีน จำกัด (มหาชน)	8	33,460
4. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	12	159,580
5. บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	2	8,150
6.บริษัท ไอเอชซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด	1	800
7. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลีมีไทยเฮง พลาستيك	7	13,040
8.บริษัท สามเกี ริโซเทค จำกัด	7	26,990
9.บริษัท เมก้าพลัส รีโซเทค จำกัด	3	35,560
10.ห้างหุ้นส่วนจำกัด เคทีพี บิลท์แอนด์เดคเคอเรท	8	24,000
11.บริษัท เคอะชิบอร์ค ดี แอนด์ ซี จำกัด	1	3,000
12. เทศบาลมาบตาพุด	1	22,737
รวมปริมาณทั้งหมด		429,117.00

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)1/2
 ประจำเดือน มีนาคม 2568

บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.Oily Waste Water	6	98,040	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	6	98,040		

บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ถูปนเปื้อน Stabilizer	1	970	048	เสียค่ากำจัด
2. Oil Contaminated Garbage	2	2,790	048	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	3,760		

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	8	33,460	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	8	33,460		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Yellow oil and caustic soda	4	46,500	042	เสียค่ากำจัด
2.Contaminated Container	1	3,490	039	เสียค่ากำจัด
3. Oily Waste Water	7	109,590	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	12	159,580		

บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Insulation(rock wool,Ceramic fiber)	1	6,060	045	เสียค่ากำจัด
2. Air filter	1	2,090	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	2	8,150		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)2/2
 ประจำเดือน มีนาคม 2568

บริษัท ไอเอชซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีคงค้าง	1	800	033	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	800		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของไม่เสียอันตราย)1/2

ประจำเดือน มีนาคม 2568

ห้างหุ้นส่วนจำกัด อิมไทยเฮง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษพลาสติก	7	13,040	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	7	13,040		

บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษชิ้นส่วนไม้	2	3,110	011	ส่งขาย
2.เศษเหล็ก	3	21,030	011	ส่งขาย
3.เศษสายไฟ	1	2,350	011	ส่งขาย
4.เศษกระดาษ	1	500	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	7	26,990	011	ส่งขาย

บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษเหล็ก	3	35,560	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	3	35,560		

ห้างหุ้นส่วนจำกัด เคทีพี บิลท์แอนด์เดคเคอเรท				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษคอนกรีต	8	24,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	8	24,000		

บริษัท เดอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)2/2

ประจำเดือน มีนาคม 2568

เทศบาลนครหาดใหญ่				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	22,737	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	22,737		



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนเอกนครนิคมเฉลิมพระเกียรติ 48 ถนนเอกนครนิคม แขวงคลองหลวง เขตคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3898-4000 โทรสาร +66(0)3898-4111
บนร. เลขที่ 0107540020267

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก

ประจำเดือน เมษายน 2568

ที่ 08-Q-SH-0121/2568

13 พฤษภาคม 2568

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนเมษายน 2568

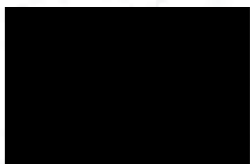
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 35 แผ่น
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 13 แผ่น
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 3 แผ่น
5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 35 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ อก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีฟินส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนเมษายน 2568 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียดเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อี โค เซอร์วิส จำกัด	3	21,540
2. บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	4	3,120
3. บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	9	45,420
4. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	12	241,990
5. บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	1	1,800
6. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์	1	2.92
7. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลัมไทยเฮง พลาสติก	12	12,270
8. เทศบาลมาบตาพุด	1	22,265
รวมปริมาณทั้งหมด		348,407.92

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)1/2
ประจำเดือน เมษายน 2568

บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.Oily Waste Water	1	10,020	042	เสียค่ากำจัด
2. Coke	2	11,520	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	21,540		

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ดูปปนเปื้อน Stabilizer	1	1,130	048	เสียค่ากำจัด
2. Oil Contaminated Garbage	1	1,010	048	เสียค่ากำจัด
3. Insulation (Polyurethane foam)	2	980	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	4	3,120		

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	9	45,420	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	9	45,420		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	11	239,360	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	1	2,630	039	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	12	241,990		

บริษัท ฟอร์ชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Insulation(rock wool,Ceramic fiber)	1	1,800	045	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	1,800		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)2/2
ประจำเดือน เมษายน 2568

บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวงไทย จำกัด				
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซีเอสเอ็มเอส				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ขยะคืดเชื้อ	1	2.92	-	เทศบาล
รวมจำนวน	1	2.92		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของไม่เสียอันตราย)

ประจำเดือน เมษายน 2568

ห้างหุ้นส่วนจำกัด อิมไทยเฮง พลาستيك				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
I.เศษพลาสติก	12	12,270	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	12	12,270		

เทศบาลนาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
I. เศษขยะมูลฝอย	1	22,265	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	22,265		



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินกมที่ 6 ตำบล 18 แขวงคลองจั่น เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ - 66(0)2285-8400 โทรสาร - 66(0)2285-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 55 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ - 66(0)3899-4000 โทรสาร - 66(0)3899-4111

เบอร์ แฟกซ์ 0107554000207

ที่ 08-Q-SH-0151/2568

11 มิถุนายน 2568

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนพฤษภาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 32 แผ่น
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 7 แผ่น
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 3 แผ่น
5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 32 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีฟินส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอส่งรายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนพฤษภาคม 2568 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 545)

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก

ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อี โท เซอร์วิส จำกัด	9	206,310
2. บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	3	8,090
3. บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	11	52,420
4. บริษัท กรีนเซฟริโซเคิล จำกัด	3	11,080
5. ห้างหุ้นส่วนจำกัด สิม ไทยเฮง พลาสติก	3	4,460
6. บริษัท สามเค ริ โซเคิล จำกัด	2	2,450
7. เทศบาลมาบตาพุด	1	22,779
รวมปริมาณทั้งหมด		307,589.00

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

บริษัท เอส ซี ไอ อีโกะเซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.Oily Waste Water	8	194,110	042	เสียค่ากำจัด
2. Spent Caustic	1	12,200	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	9	206,310		

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ถูปนเปื้อน Stabilizer	1	5,420	048	เสียค่ากำจัด
2. Oil Contaminated Garbage	2	2,670	048	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	8,090		

บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	11	52,420	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	11	52,420		

บริษัท อินทรี อีโคโนมิคส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Resin	1	6,130	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	6,130		

บริษัท กรีนเซฟตี้เวิลด์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	3	11,080	039	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	11,080		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของไม่เสียอันตราย)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลืมไทยเอง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษพลาสติก	3	4,460	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	3	4,460		

บริษัท สามัค ริโซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษชิ้นส่วนไม้	1	2,110	011	ส่งขาย
4.เศษกระดาน	1	340	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	2	2,450	011	ส่งขาย

เทศบาลมาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	22,779	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	22,779		

**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนมิตรภาพกิโลเมตรที่ 18 แขวงลำลูกบัว จังหวัดบุรีรัมย์
โทรศัพท์ : 043-2265-8400 โทรสาร : 043-2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ : 066(0)3899-4000 โทรสาร : 066(0)3899-4111
เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0164/2568

8 กรกฎาคม 2568

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนมิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 34 แผ่น
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 23 แผ่น
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 3 แผ่น
5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 34 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สทพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่ยังถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีฟินล์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอน้ำมัน ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมิถุนายน 2568 ตามข้อกำหนดของประกาศที่ยังถึง โดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

ส่วน Q-SH-01

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

**สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก
ประจำเดือน มิถุนายน 2568**

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อี โค เซอร์วิส จำกัด	8	173,500
2. บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด	3	7,840
3. บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	11	64,090
4. บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แกร์ จำกัด	1	11,550
5. บริษัท ซี.อี.เอ คลีน โปรดักส์ จำกัด	1	5,610
6. บริษัท กรีนเซฟรี่ ไซเทิล จำกัด	1	3,690
7. บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	2	11,090
8. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิ้มไทยแสง พลาสติก	19	36,540
9. บริษัท สามัค ริไซเคิล จำกัด	2	2,090
10. เทศบาลมาบตาพุด	1	17,106
รวมปริมาณทั้งหมด		333,106.00

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)1/2

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.Oily Waste Water	8	173,500	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	8	173,500		

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ดูปปนเปื้อน Stabilizer	1	1,170	048	เสียค่ากำจัด
2. Oil Contaminated Garbage	1	1,320	048	เสียค่ากำจัด
3. Spent Activated carbon contaminated	1	5,350	048	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	7,840		

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	10	56,590	042	เสียค่ากำจัด
2. Molecular Sieve and inner ball	1	7,500	045	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	11	64,090		

บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Yellow Oil And Caustic Soda	1	11,550	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	11,550		

บริษัท ซี.อี.เอ คลีนโปรดักส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	1	5,610	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	5,610		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)2/2

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

บริษัท กรีนเซฟรีโซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	1	3,690	039	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	3,690		

บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Insulation(rock wool,Ceramic fiber)	1	3,910	045	เสียค่ากำจัด
2. Sand+Rock Contaminated with oil and chemical	1	7,180	045	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	2	11,090		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของไม่เสียอันตราย)

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ห้างหุ้นส่วนจำกัด อิมไทยเอง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษพลาสติก	19	36,540	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	19	36,540		

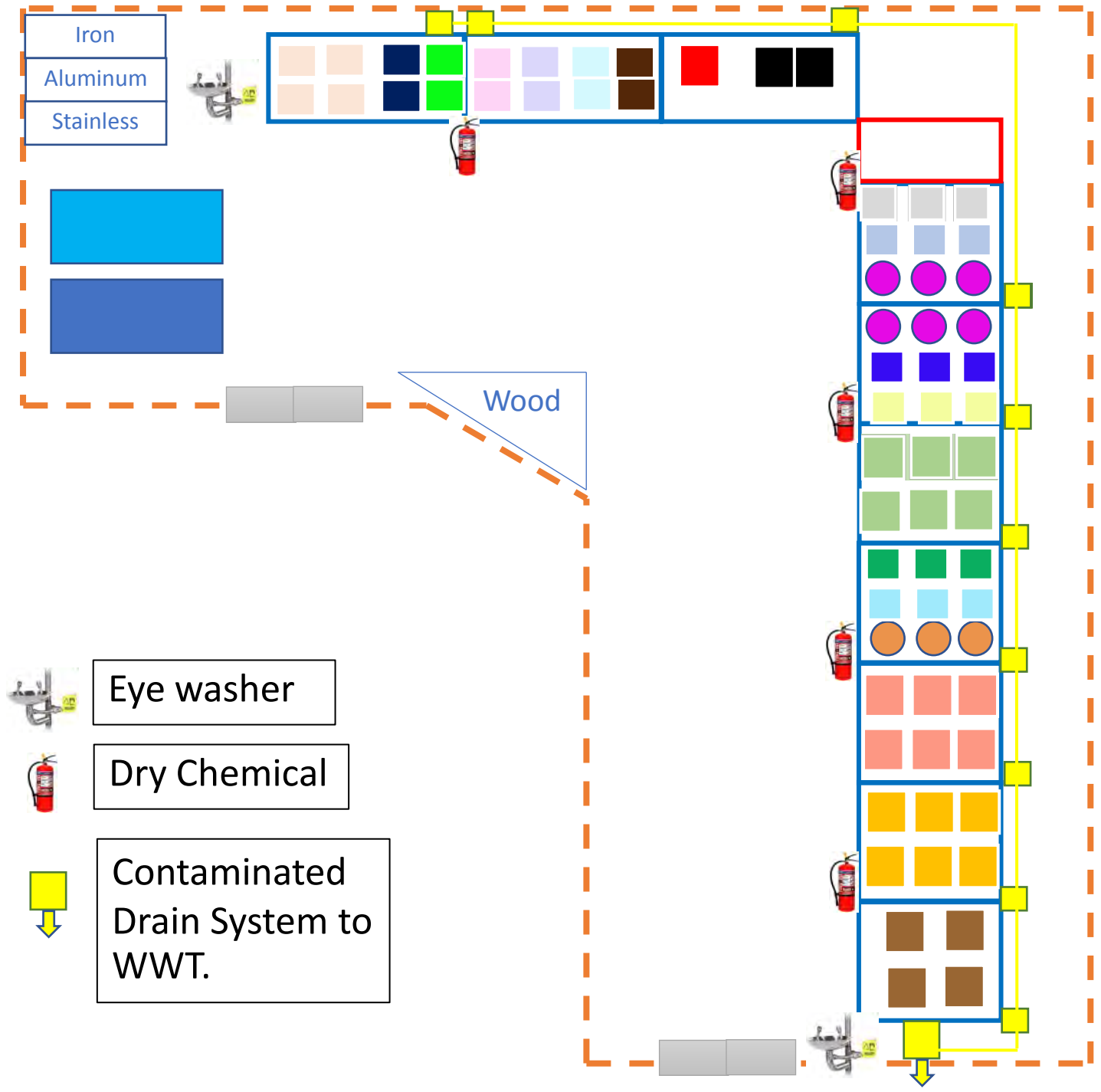
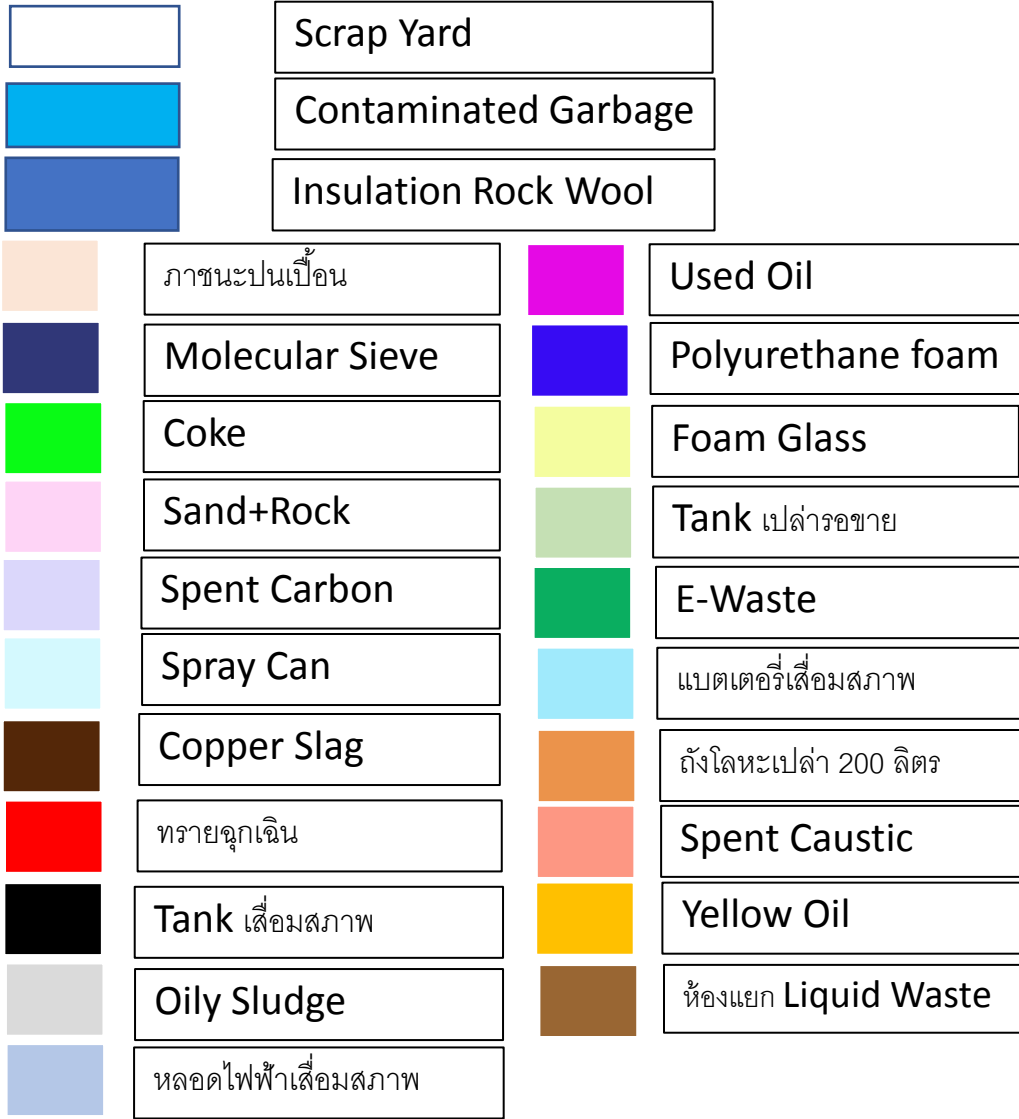
บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.เศษชิ้นส่วนไม้	1	1,810	011	ส่งขาย
2.เศษกระดาษ	1	280	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	2	2,090	011	ส่งขาย

เทศบาลมาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	17,106	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	17,106		

**แผนผังพื้นที่จัดเก็บและภาพถ่ายการจัดเก็บกากของเสีย
และมูลฝอยรวม ของ GC2**

Waste Yard GC2 by Q-SH-O1

Remark:



Waste Yard GC2 by Q-SH-O1

ปิดกันไม่ให้
ผู้เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่

กำหนดผู้รับผิดชอบดูแล
Housekeeping

แยกประเภท จัดแบ่งพื้นที่
และมีป้ายกำกับ

กำหนดเวลาเปิด-ปิด
ชัดเจน



ห้องจัดเก็บ Waste

ภาชนะปนเปื้อน

Molecular Sieve And Inner Ball

Coke



ห้องจัดเก็บ Waste

- Sand + Rock Contaminate
- Spent Activated Carbon Contaminated
- Spray Can
- Copper Slag



ห้องจัดเก็บ Waste

- Tank เสื่อมสภาพ

- ทรายฉุกเงิน

- Tank Vocs

- สายสูบ-ปล่อย



ห้องจัดเก็บ Waste

- Oily Sludge
- Used Oil
- หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ



ห้องจัดเก็บ Waste

- Used Oil
- Polyurethen Foam
- Foam Glass



ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda
- Spent Caustic



ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda



ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda
- ห้องแยก Liquid Waste



ห้องจัดเก็บ Waste

- E-Waste
- แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ
- ถังโลหะเปล่า 200 ลิตร



วิธีปฏิบัติ (WI) เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

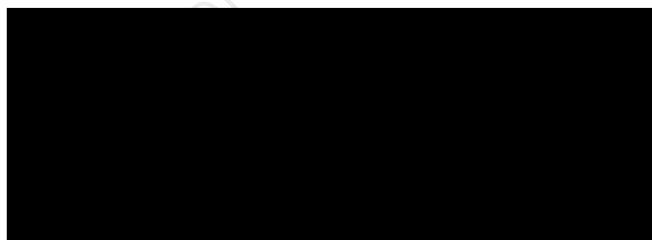


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE - Polymers

P-(Q-SH-PO)-024

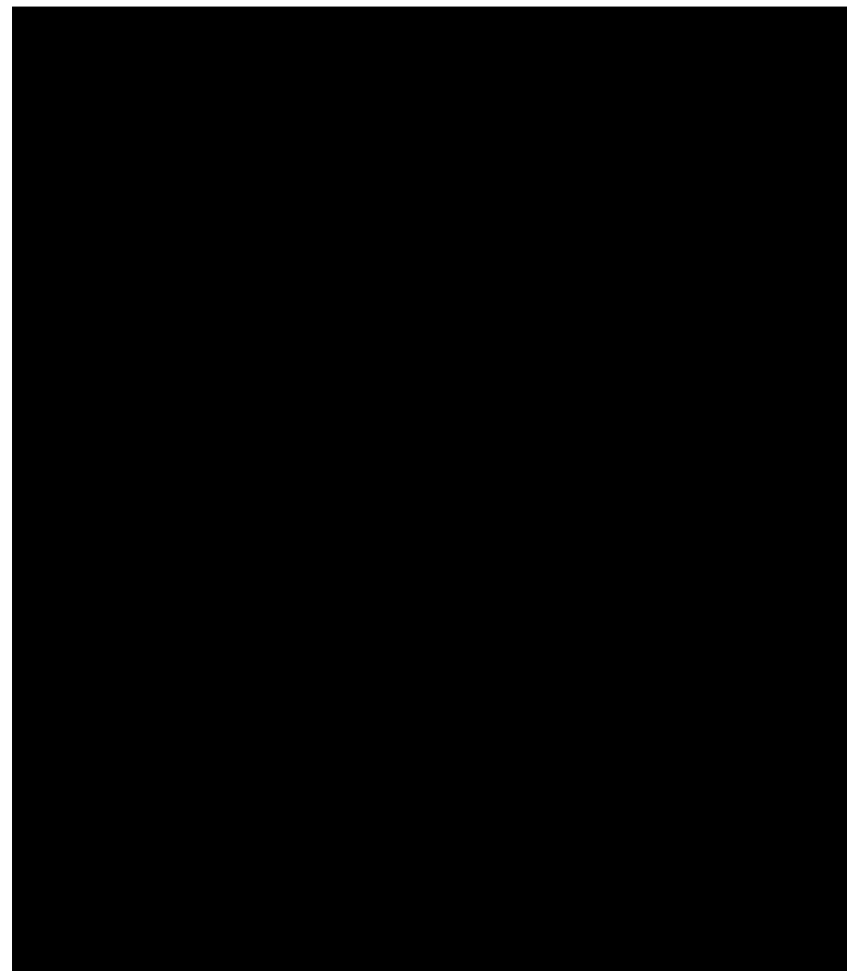
การดำเนินงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว




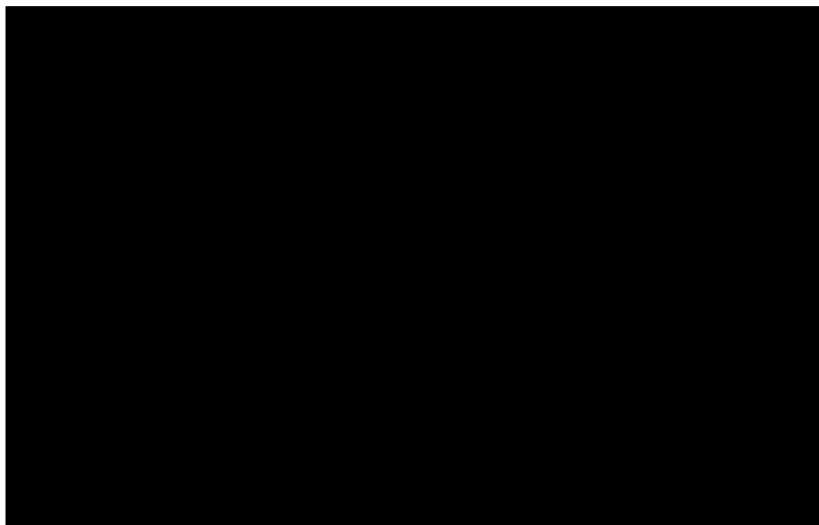
รายชื่อผู้ทบทวน


ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

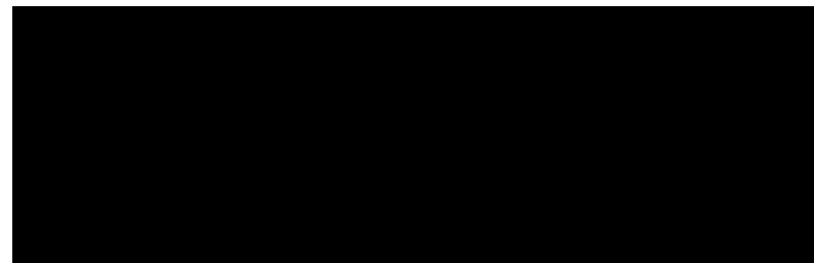
รายการแก้ไข




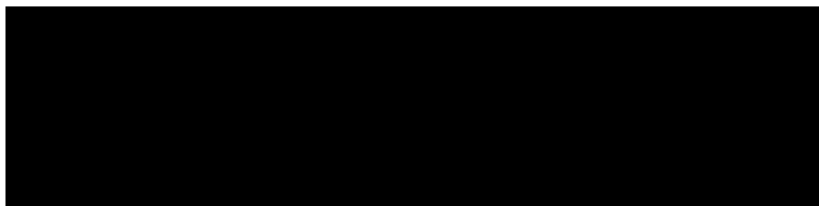
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินการจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
---	--	---




Internal Use Only

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินการจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
---	--	---

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

-


Internal Use Only

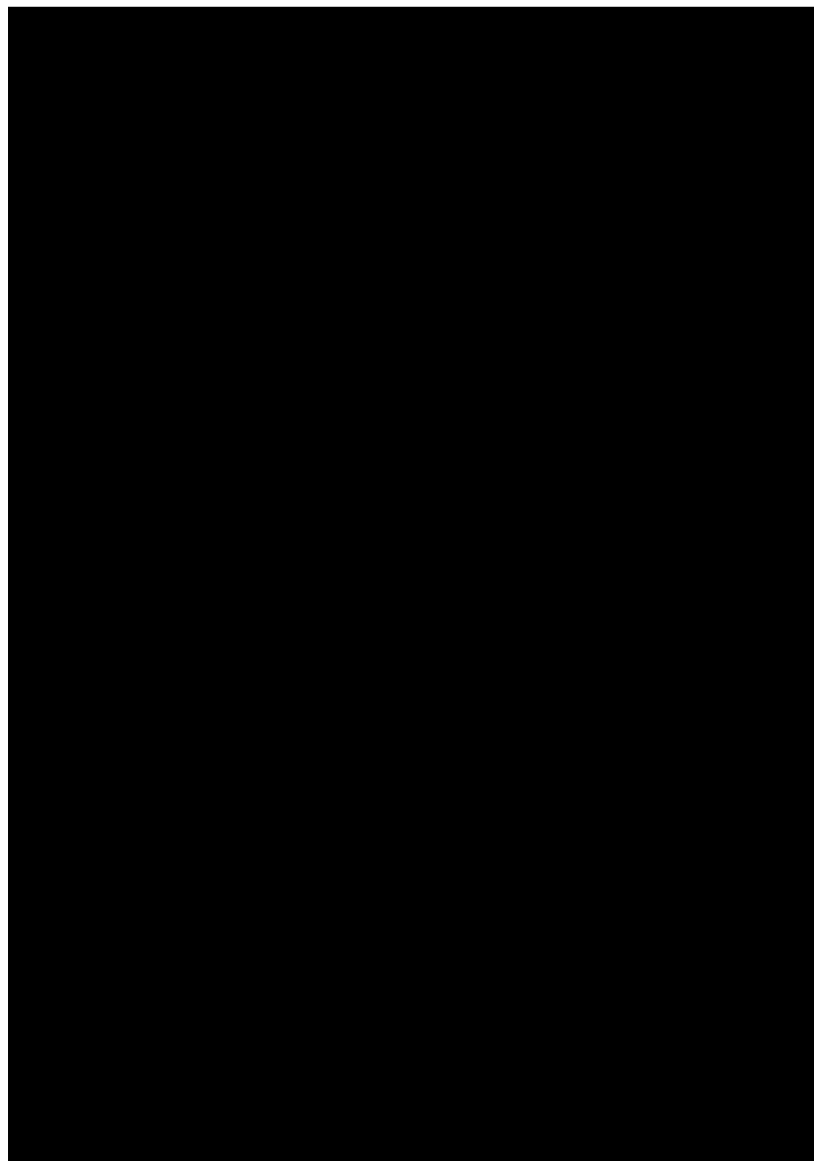
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--


4. WORKFLOW

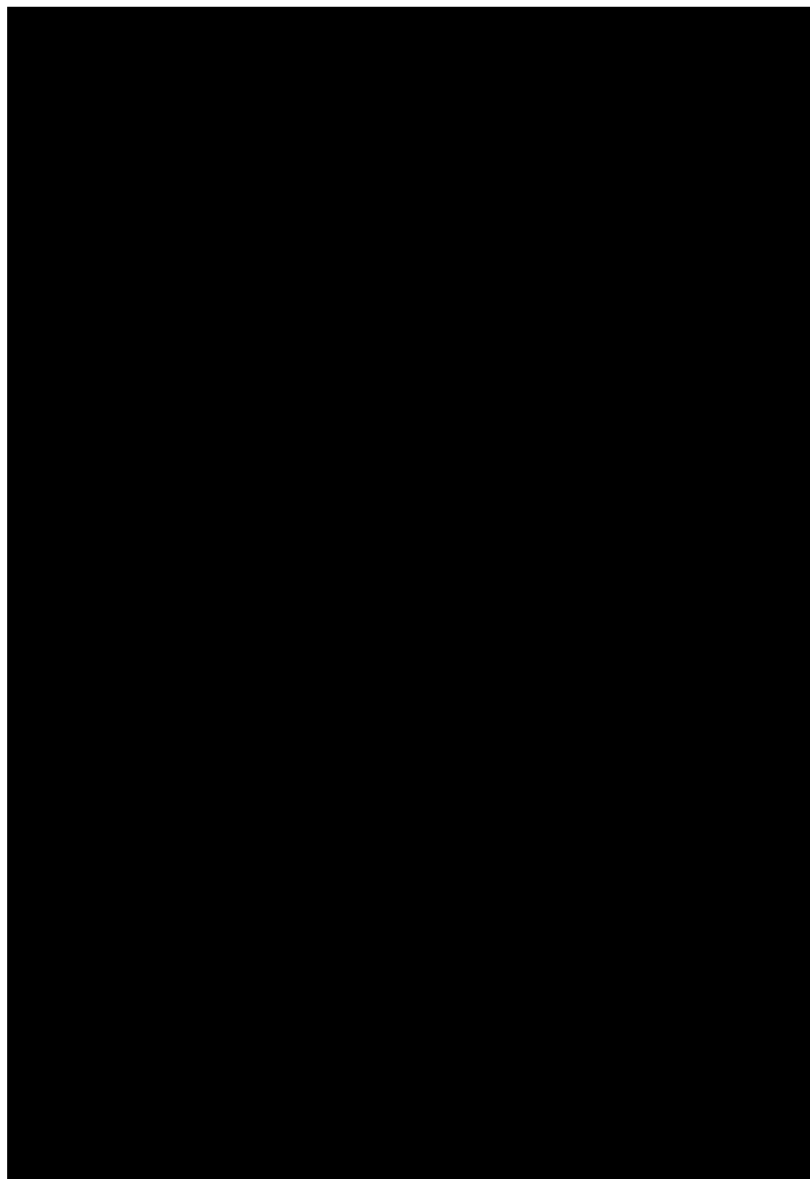
-


Internal Use Only

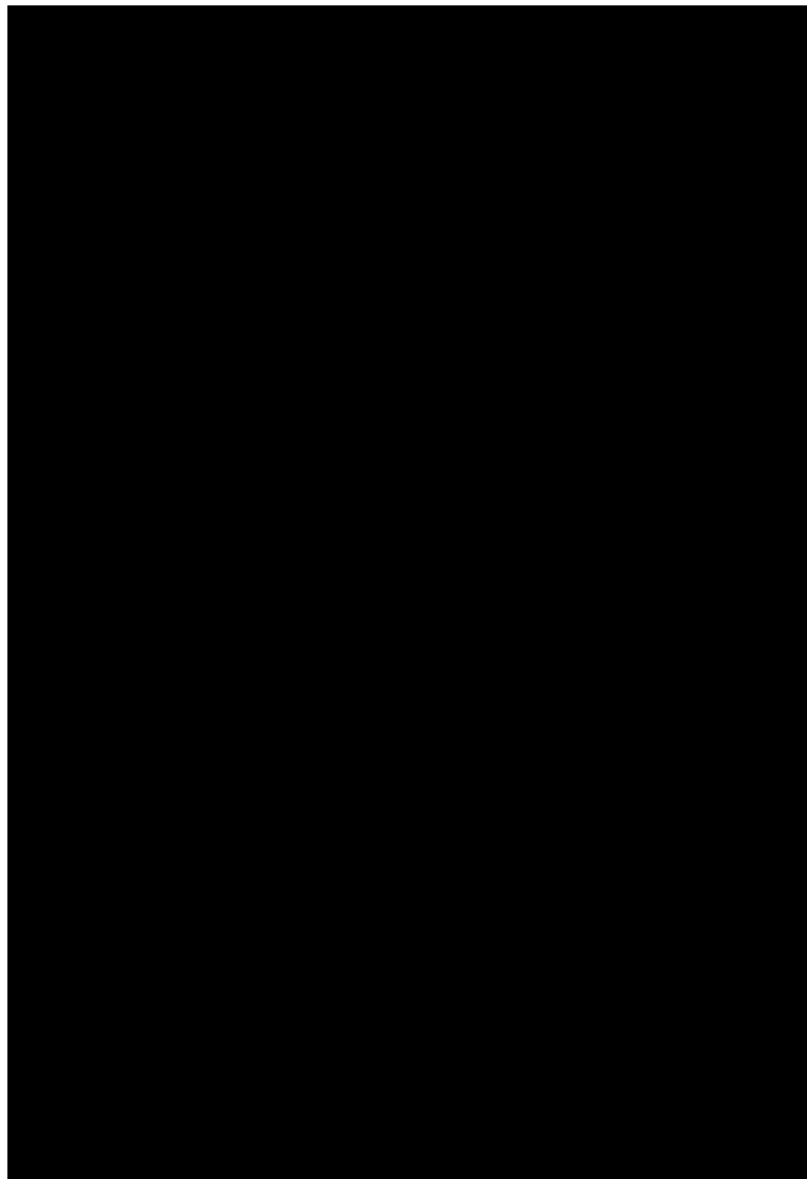
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--




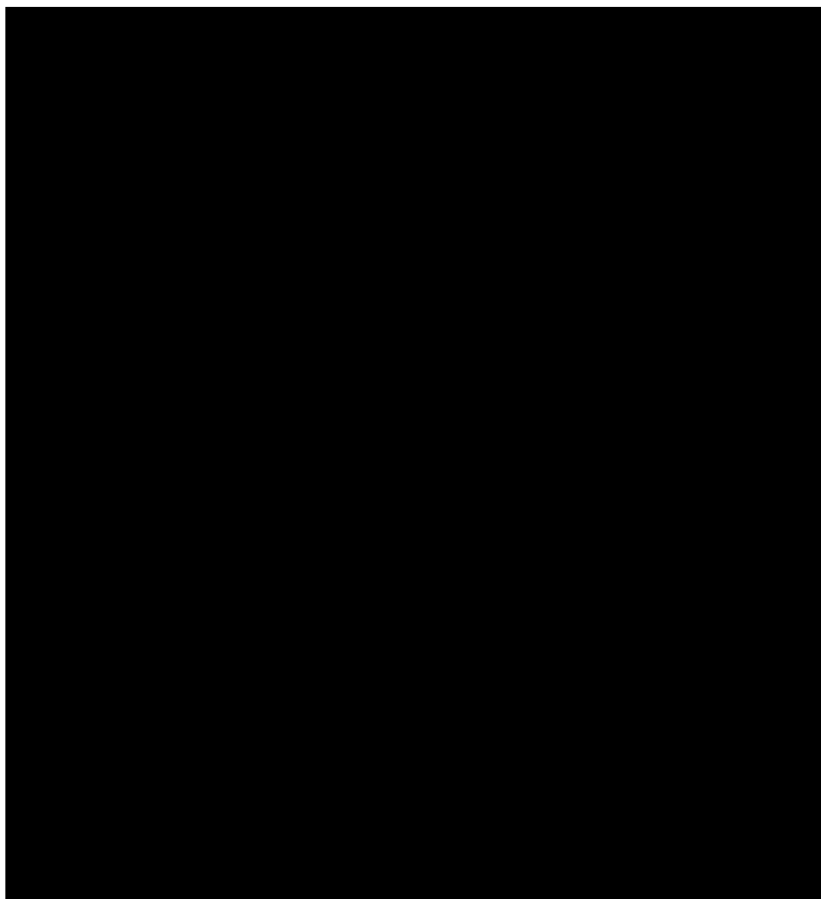
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--




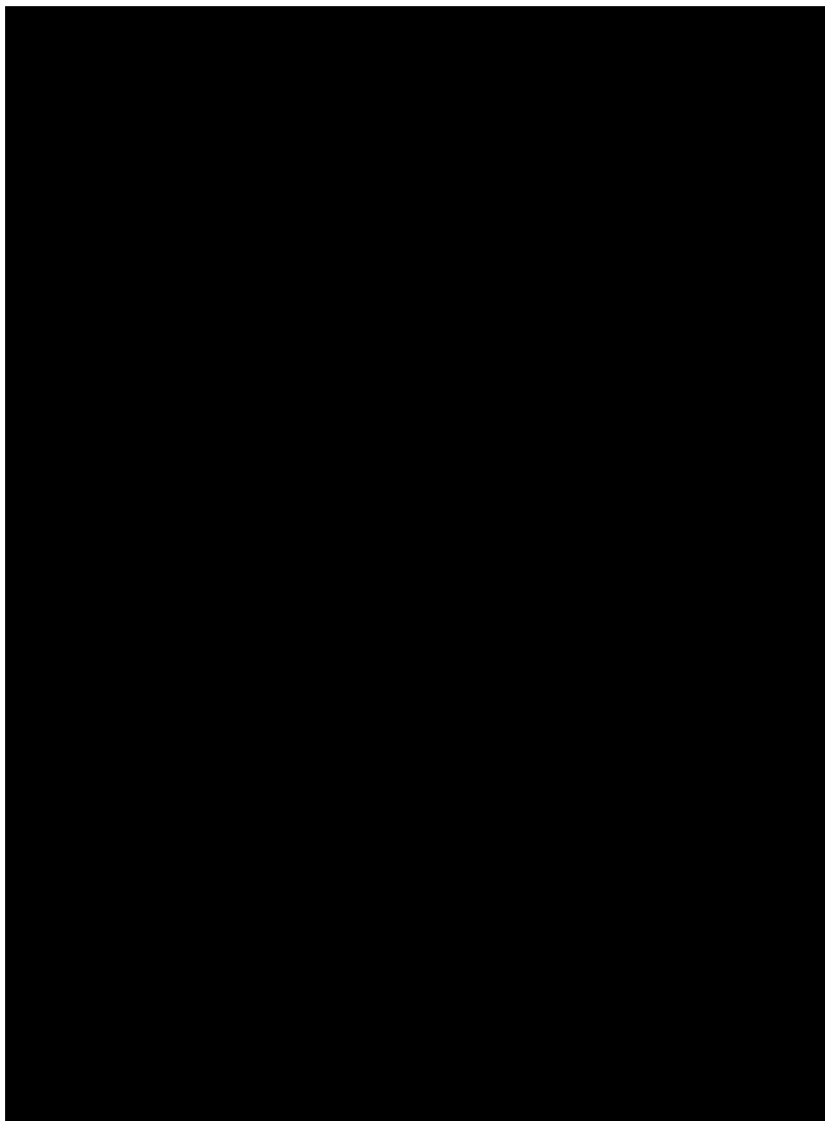
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--




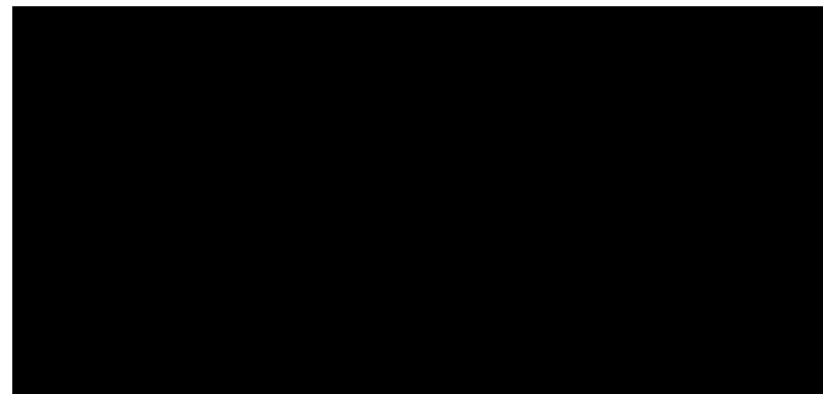
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	---	--



ภาคผนวก ข.26

เอกสารหลักการ 5R ในการจัดการขยะมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรม

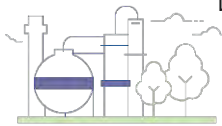
Environmental Culture by

5Rs



มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ

1 REDUCE ลดการใช้



ตัวอย่างเช่น

ลดการใช้วัตถุดิบหรือใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

- นำ Tail Gas กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่โรงโกลีนส์ ซึ่งสามารถลดการสูญเสียไฮโดรคาร์บอนในกระบวนการผลิตเข้าสู่ระบบหอเผาทิ้ง (Flare)
- ลดการใช้พลังงานไอน้ำแรงดันสูง โดยปรับเปลี่ยนปั้มน้ำหล่อเย็นจากเดิมระบบใบพัดมาเป็นระบบไฟฟ้า

ตัวอย่างเช่น

- ปรับเปลี่ยนบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์มาใช้ถัง Reusable ให้สามารถใช้หมุนเวียนได้
- หมุนเวียนใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การเพิ่มรอบน้ำหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น

2 REUSE ใช้ซ้ำ

เลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้



3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า

มีการจัดการที่ถูกประเภทหรือเพิ่มมูลค่าด้วยการ Upcycling

ตัวอย่างเช่น นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ โดยปรับปรุงคุณภาพผ่านระบบ (Wastewater Reverse Osmosis: WWRO) เพื่อนำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น

ตัวอย่างเช่น ลดใช้สารกลุ่มคลอโรฟลูโอโรคาร์บอน ชนิด R-22 ซึ่งนับเป็นสารทำลายชั้นบรรยากาศที่ใช้ มาใช้สารทำความเย็นรักษโลก (Non-CFC)



4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สารอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม เลือกใช้สารที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

5 RENEWABLE เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน เพื่อการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด

ตัวอย่างเช่น ลดการใช้พลังงานจากเชื้อเพลิงฟอสซิล เพิ่มเติมการใช้พลังงานคาร์บอนต่ำ (Low Carbon Power and Heat) เช่น การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์



ภาคผนวก ข.27

เอกสารการตรวจสอบหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

การตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสียอย่างต่อเนื่อง

วัน/เดือน/ปี	บริษัทรับกำจัด
28 พฤศจิกายน 2567	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
4 ธันวาคม 2567	บริษัท อัคริปรากการ จำกัด (มหาชน)
9 ธันวาคม 2567	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
12 ธันวาคม 2567	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

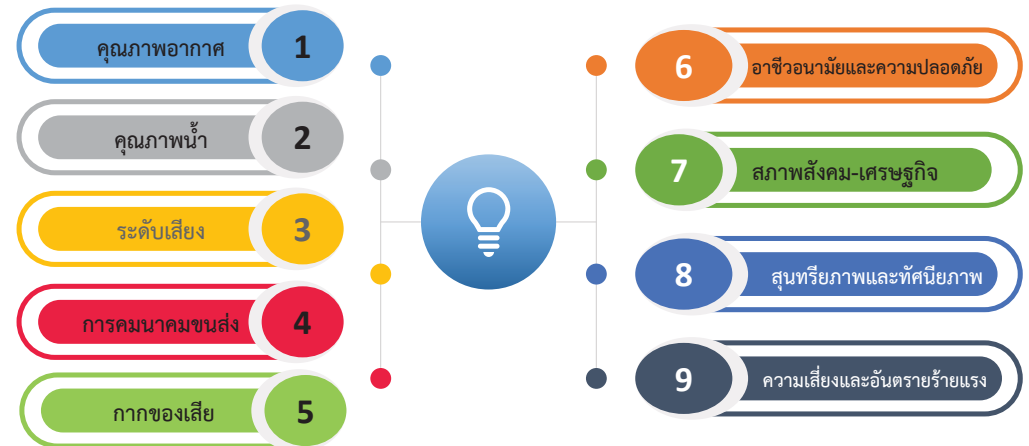
วัน/เดือน/ปี	บริษัทรับกำจัด
11 ธันวาคม 2567	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด (มหาชน)
16 ธันวาคม 2567	บ.อีสเทิร์น ซึบอर्ड เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
16 ธันวาคม 2567	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

การดำเนินการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการ

1. โครงการไม่มีข้อเสนอแนะจากการนำเสนอมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) ประจำปี 2566

9

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



10

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1 คุณภาพอากาศ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
1.1 โครงการไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากกระบวนการผลิต	<input type="checkbox"/> โครงการไม่มีแหล่งกำเนิดและไม่มีกระบวนการ ระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)
1.2 โครงการไม่มีการใช้สารเคมี หรือไม่มีสารเคมีที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอันตรายภายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550) รวมทั้งสารอันตรายที่อยู่ในกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง 11 ชนิด	<input type="checkbox"/> สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ ก๊าซเอทิลีน ก๊าซโพรพิลีน ก๊าซไอโซโพรเจน มีเทน-1 เฮกเซน และสารละลายไฮโดรคาร์บอน ซึ่งไม่ถูกระบุอยู่ในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550) รวมทั้งสารอันตรายที่อยู่ในกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง 11 ชนิด
1.3 จัดทำ VOCs emission inventory เมื่อเริ่มดำเนินโครงการ และนำเสนอต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังจากเริ่มดำเนินงาน	<input type="checkbox"/> โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้ดำเนินการจัดทำ VOCs emission inventory ตามแผนการดำเนินงาน

No.	Description	Year 2024	Person in charge	Remark
I : แหล่ง VOCs Inventory (ตามแบบแผนและกำหนด)				
1	ดำเนินการ Update ข้อมูลจากอุปกรณ์ที่เป็นปัจจุบัน	P	P-XX-TE	
2	ดำเนินการคำนวณผลการระบายของแหล่งกำเนิด เช่น Combustion, Tank, Loading, Storage, WWT	P	P-XX-TE/ Q-SH-PO	
II : แหล่งการรั่วไหล VOCs จากการรั่วของอุปกรณ์ (Fugitive Source)				
3	ดำเนินการตรวจวัด VOCs โดยใช้อุปกรณ์ตรวจวัด และบันทึกผล	P	P-XX-OP/ Q-SH-PO	
4	ดำเนินการแก้ไขจุดที่ไม่ผ่านตามเกณฑ์ควบคุม	P	P-XX-OP/ P-XX-MN	
5	ดำเนินการตรวจวัด ติดตามและรายงานผลการตรวจวัดการแก้ไข	P	Q-SH-PO	
6	ดำเนินการส่งผลการตรวจวัดให้หน่วยงานราชการ (6 เดือน/ครั้ง) ตามแบบ พ.ร. 3/1	P	Q-SH-PO	



11

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2 คุณภาพน้ำ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
2.1 จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนทั่วไป น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสียที่แยกจากกันโดยเด็ดขาด สำหรับน้ำฝนทั่วไปที่ไม่ปนเปื้อนเท่าขั้นที่สามารถระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนเพื่อระบายออกนอกโครงการลงสู่คลองระบายน้ำของนิคม	<input type="checkbox"/> โครงการได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนทั่วไป แยกออกจากรางระบายน้ำฝนปนเปื้อนโดยเด็ดขาด <input type="checkbox"/> รางระบายน้ำฝนปนเปื้อนจะถูกรวบรวมส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ
2.2 สำหรับการจัดการน้ำฝนปนเปื้อน ให้จัดการโดยออกแบบพื้นที่ที่คาดว่า อาจมีการปนเปื้อนสารเคมีให้พื้นที่เป็นคอนกรีตที่ลาดเอียงเข้าหาบ่อตกน้ำ (Catch Basin) และระบายลงระบบท่อคอนกรีตที่ลาดเอียง ซึ่งต้องกันเข้าด้วยท่อและแหวนยางป้องกัน การรั่วไหลไปรวมกับน้ำฝนปนเปื้อน ความจุ 260 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำฝนที่ตกหนักได้นานไม่น้อยกว่า 15 นาที เมื่อระดับน้ำในบ่อสูงขึ้นถึงขีดกำหนด น้ำฝนที่ตกลงมาลงจากชั้นจะถูก Divert ออกไปทางระบบระบายน้ำฝนทั่วไป ส่วนน้ำฝนปนเปื้อนที่อยู่ในบ่อจะถูกยึดยกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ	<input type="checkbox"/> โครงการได้ออกแบบพื้นที่คอนกรีตที่ลาดเอียงเข้าหาบ่อตกน้ำ (Catch Basin) และระบายเข้าสู่บ่อเก็บน้ำฝนปนเปื้อนที่มีความจุ 260 ลูกบาศก์เมตร (Surge basin) <input type="checkbox"/> ในกรณีที่ระดับน้ำในบ่อสูงเกินขีดที่กำหนดไว้ น้ำฝนที่ตกลงมาจะถูก Divert ออกไปทางระบบระบายน้ำฝนทั่วไป ส่วนน้ำฝนปนเปื้อนที่อยู่ในบ่อจะถูกยึดยกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ



รางระบายน้ำฝนปนเปื้อน และรางระบายน้ำเสีย



รูปที่ 3.19 พื้นที่คอนกรีตที่ลาดเอียงเข้าหาบ่อตกน้ำ (Catch Basin)

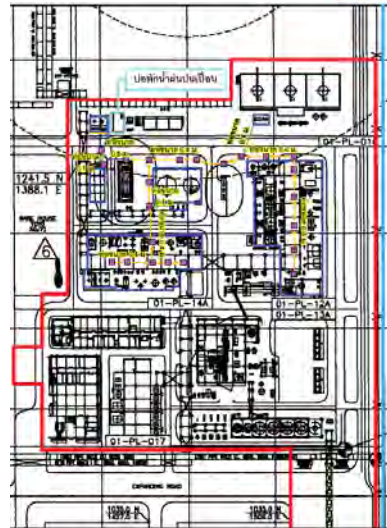
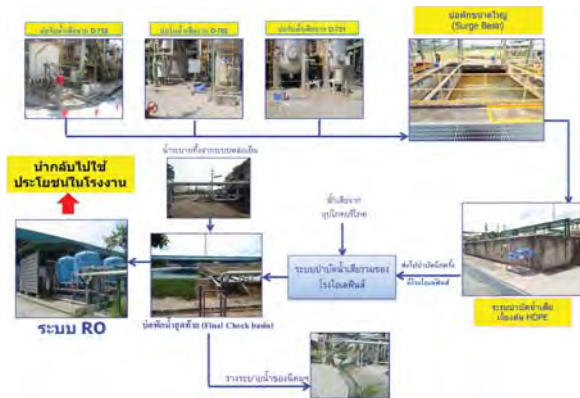
16

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



2 คุณภาพน้ำ

ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ HDPE



19

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



2 คุณภาพน้ำ

ภาพ Top view แสดงจุดปล่อยน้ำทิ้ง



ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น HDPE



จุดปล่อยน้ำทิ้ง

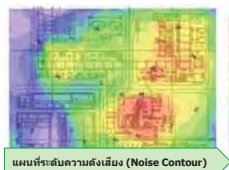
20

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



3 ระดับเสียง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
3.1 จัดทำ Noise Contour Map บริเวณพื้นที่หน่วยผลิตของโครงการ เพื่อประโยชน์สำหรับการนำไปใช้ในการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม โดยจัดทำครั้งแรกภายใน 1 ปี ที่เริ่มทำการผลิต และจัดทำครั้งต่อไป ทุกๆ 3 ปี	<input type="checkbox"/> โครงการได้จัดทำแผนที่ระดับความดังเสียง (Noise contour) พื้นที่กระบวนการผลิตเมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2566
3.2 จัดให้มีอุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น Sound Enclosure Cover Equipment เพื่อลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) เช่น Pump, Compressor และอุปกรณ์ในหน่วยผลิต ไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้ต่ำกว่าค่าดังกล่าวได้ จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันหู โดยเคร่งครัด	<input type="checkbox"/> พื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) ดำเนินการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามที่กฎหมายกำหนด <input type="checkbox"/> โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดเสียงดัง ยกรถ อุปกรณ์บางประเภทเช่น Compressor ที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ จะติดตั้งป้ายเตือนอันตรายกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงและควบคุมมิให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นระยะเวลานาน
3.3 ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ ตามโปรแกรมกำหนดของเครื่องจักรนั้นๆ ซึ่งจะช่วยป้องกันการเกิดเสียงดังเกินควร	<input type="checkbox"/> โครงการดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษา (PM) ของโครงการ



แผนที่ระดับความดังเสียง (Noise Contour)



22

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



4 การคมนาคมขนส่ง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
4.1 ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง มีการฝึกอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) และประสานงานกับผู้รับจ้างขนส่งให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามด้วยความระมัดระวัง และลดความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. เมื่อผ่านชุมชนหรือพื้นที่อยู่อาศัย	<input type="checkbox"/> โครงการมีการควบคุมให้มีการจัดการจราจรที่เชิงป้องกัน และผู้ขนส่งควบคุมพนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง เมื่อผ่านชุมชนหรือพื้นที่อยู่อาศัยความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และขับรถในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กม./ชม.
4.2 ควบคุมดูแลนำพนักงานขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กฎหมายกำหนดไว้ ของรถบรรทุกแต่ละประเภท	<input type="checkbox"/> โครงการ ได้กำหนดให้น้ำหนักการบรรทุก ต้องเป็นไปตามกฎหมายกำหนด โดยมีการชั่งน้ำหนักบรรทุกก่อนออกนอกโรงงาน
4.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00 - 09.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.	<input type="checkbox"/> โครงการกำหนดไม่ให้มีการขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.



ป้ายจำกัดความเร็ว



จุดตั้งป้ายเตือนควบคุมไม่ให้บรรทุกเกินพิกัด



กำหนดไม่ให้มีการขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน

23

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



5 กากของเสีย

การคัดแยกประเภทขยะ/ของเสีย



25

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



5 กากของเสีย

ที่	บริษัท	กรกฎาคม			
		W1	W2	W3	W4
1	ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	6			
2	เอส ซี ไอ ดี เซอร์วิส จำกัด	7			
3	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)		13		
4	อินทรี ฮิลล์ จำกัด		13		
5	อัสต้าการ จำกัด (มหาชน)		14		
6	ไนโตรไบโอเทค จำกัด		14		
7	เบสท์ เพอร์ฟอร์แมนซ์ เอ็นจิเนียริง จำกัด			17	



26

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
<p>6.8 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่งานอย่างเพียงพอ และกำกับดูแลให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> พนักงานที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมีอันตราย จะต้องสวมหน้ากากแบบ Active Carbon Mask ชุดกันสารเคมี และถุงมือกันสารเคมี พนักงานที่ต้องสัมผัสกับความร้อน จะต้องสวมถุงมือกันความร้อน พนักงานที่ต้องทำงานสัมผัสเสียงดัง จะต้องมีที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) <p>อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐานสำหรับพนักงานทุกคนคือ หมวกนิรภัย (Safety Hat) รองเท้าบูท (Safety Shoes) และแว่นตาป้องกัน (Safety Glasses)</p>	<p>□ โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่งานอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน</p>
<p>6.9 จัดให้มีเครื่องหมายความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง โดยจัดทำทั้งภาษาไทย และภาษาอังกฤษ</p>	<p>□ โครงการจัดให้มีเครื่องหมายความปลอดภัยภายในพื้นที่กระบวนการผลิตของโครงการโดยจัดทำทั้งภาษาไทย และภาษาอังกฤษ</p>

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



7 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
<p>7.1 พิจารณางานจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงาน เป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจ - สังคมของคนในชุมชนโดยตรง และเป็นแหล่งสร้างรายได้อีกให้กับชุมชน</p>	<p>□ โครงการได้พิจารณางานจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงาน เข้าปฏิบัติงานทั้งพนักงานประจำและพนักงานชั่วคราว</p> <p>□ ปัจจุบันปี 2566 โครงการมีพนักงานท้องถิ่นคิดเป็น 66% ของพนักงานโครงการ</p>
<p>7.2 จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ ให้แก่ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบ และเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ เพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชน</p>	<p>□ โครงการได้ดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการให้ชุมชนทราบ และได้เปิดโอกาสให้ ตัวแทนชุมชน หน่วยงานของรัฐ หรือหน่วยงานภายนอกที่มีความสนใจ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ</p>
<p>7.3 จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสม และสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น การบริการตรวจสุขภาพ เป็นต้น</p>	<p>□ โครงการได้จัดให้มีกิจกรรมช่วยเหลือสังคม และได้ความร่วมมือกับท้องถิ่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การให้ข่าวสารและข้อมูลที่เกี่ยวกับโครงการ</p>
<p>7.4 มีผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายใน และการร้องเรียนจากภายนอก</p>	<p>□ โครงการได้จัดให้มีผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ ทั้งการร้องเรียนจากภายในและภายนอก</p>

33

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



8 สุนทรียภาพและทัศนียภาพ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
โครงการผลิตโพลีเอทิลีนตั้งอยู่ภายในขอบเขตเดียวกับโรงโม่หินของบริษัท ปตท. เดิมคอล จาคี (มหาชน) สาขาคอนโอ-หนึ่ง ซึ่งมีการจัดการภูมิสถาปัตย์ไว้อย่างเหมาะสมสวยงาม โดยการก่อสร้างโครงการผลิตโพลีเอทิลีน จะไม่มีการทำลายหรือลดพื้นที่สีเขียวในบริเวณดังกล่าวนี้ จะมีการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมในบริเวณที่ว่างของพื้นที่โครงการผลิตโพลีเอทิลีน เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว และสร้างทัศนียภาพที่ดีแก่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างเหมาะสมไม่มีการลดพื้นที่สีเขียวในบริเวณดังกล่าว โดยคิดเป็นร้อยละ 8 ของพื้นที่โครงการ มีการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมในบริเวณที่ว่างของโครงการ และได้มีการเพิ่มพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ภายนอกโครงการบริเวณเกาะกลางถนนหน้าทางเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และจากโครงการพื้นที่ป่า รักษาแนวหาด



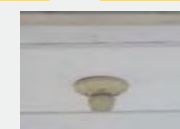


34

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



9 ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
มาตรการด้านอุปกรณ์เพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย <ol style="list-style-type: none"> มีระบบตรวจจับและแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Manual Fire Alarm) เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detector) อื่นๆ <p>โดยอุปกรณ์ดังกล่าวจะส่งสัญญาณไปยัง Master Fire Alarm Panel ที่ติดตั้งในอาคารสถานีดับเพลิงของ PTTEC (สาขาคอนโอ-หนึ่ง) (Fire Fighting Station) พร้อมกันส่งสัญญาณไปยัง Slave Fire Alarm Panel ซึ่งติดตั้งอยู่ในห้องควบคุมการผลิตเพื่อให้พนักงานดับเพลิงและพนักงานเดินเครื่องทราบสถานการณ์ต่างๆ ในเวลาพร้อมๆ กัน ทั้งนี้ อุปกรณ์ Fire Alarm จะรับกระแสไฟฟ้าจากระบบ UPS ทำให้สามารถทำงานได้แม้อุปกรณ์ไฟฟ้าดับ</p>	<ul style="list-style-type: none"> โครงการ ได้จัดให้มีระบบตรวจจับและแจ้งเตือนเพลิงตามมาตรการที่กำหนด <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Fire alarm ภายในอาคาร</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Manual Fire Alarm ในพื้นที่กระบวนการผลิต</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>Smoke detector</p> </div>

41

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



9 ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
มาตรการด้านอุปกรณ์เพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ol style="list-style-type: none"> มีระบบดับเพลิงประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> ระบบน้ำดับเพลิง มีหอน้ำดับเพลิงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 12 นิ้ววางตัวรอบพื้นที่โรงงานในลักษณะเป็น Loop เชื่อมต่อเพื่อรับน้ำดับเพลิงจาก PTTEC (สาขาคอนโอ-หนึ่ง) ซึ่งมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงอยู่แล้ว 3 เครื่อง อัตราการสูบเครื่องละ 600 ลบ.ม./ชม. ความดัน 12 kg/cm²g ซึ่งเพียงพอสำหรับโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนที่มีความต้องการน้ำดับเพลิงสูงสุดเท่ากับ 583 ลบ.ม./ชม. ที่ความดัน 7.6 kg/cm²g Hydrant และ Hose Reel ติดตั้งไว้ทุกระยะ 45 เมตร ในเขตโรงงานและทุกระยะ 90 เมตร สำหรับพื้นที่นอกโรงงาน Hose Box สำหรับเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ช่วยในการดับเพลิง ติดตั้งไว้ที่ทุกระยะ Hydrant 2 Sets Fixed Water Spray Deluge System ติดตั้งที่ถังทำปฏิริยา (Reactor D-201 & D-202) และที่ถังเก็บเอทิลีนและ Butene-1 Fixed Monitors ติดตั้งรอบๆ โรงงานเพื่อช่วยในการควบคุมเพลิง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงตามมาตรการที่กำหนด <div style="display: grid; grid-template-columns: 1fr 1fr; gap: 10px;">     </div>

42

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



9 ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
มาตรการด้านอุปกรณ์เพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ol style="list-style-type: none"> AFFF 3% Fixed Foam Spray ติดตั้งที่ระบบจ่ายน้ำมันหล่อลื่น (Lube Oil Unit) ระบบจ่ายน้ำมันไฮดรอลิก (Hydraulic Oil Unit) Seal Oil Unit และถังเก็บเอทิลีน เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguishers) เป็นชนิดผงเคมี สามารถหยิบใช้งานได้ทันที เครื่องดับเพลิงแบบรถเข็น (Wheeled Fire Extinguisher) ชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 46 กิโลกรัม ติดตั้งบริเวณถังเก็บเอทิลีน ถังเก็บ Butene-1 บริเวณถังทำปฏิริยา อาคารเก็บอะคริลิก และ Dryer ในหน่วยการผลิต มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในอาคารต่างๆ ทั้งอาคารควบคุมการผลิต อาคารสำนักงานห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพ ห้องควบคุมอุปกรณ์อาคารบรรจุผลิตภัณฑ์ อาคาร สารของผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บอะคริลิก และอื่นๆ อุปกรณ์ที่ติดตั้งพิจารณาตามความเหมาะสม เช่น Gas Detector, Sprinkler เครื่องดับเพลิงชนิด ABC เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ และเครื่องดับเพลิงชนิด FM 200 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงตามมาตรการที่กำหนด <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>ระบบจ่ายน้ำมันหล่อลื่น (Lube Oil Unit)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>เครื่องดับเพลิงแบบรถเข็น</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <p>ถังดับเพลิงชนิด ABC</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ถังดับเพลิงชนิด CO2</p> </div> </div>

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



9 ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
มาตรการควบคุมอุปกรณ์เพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) 4. ออกแบบให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงรอบพื้นที่โครงการโดยเชื่อมต่อกับบ่อน้ำสำรองดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำดับเพลิง จากโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ 2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 1) บ่อสำรองน้ำดับเพลิงขนาด 70,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีปริมาณน้ำสำรองต่ำสุด 21,000 ลูกบาศก์เมตร และบ่อดังกล่าวเชื่อมต่อกับถังสำรองดับเพลิงของ PTTGC-8 ขนาด 16,896 ลูกบาศก์เมตร ของบริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 หรือ PTTGC-8 2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยพลังงานไฟฟ้า 2 ชุด (ชุดละ 680 ลบ.ม./ชม.) และเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล 3 ชุด (ชุดละ 680 ลบ.ม./ชม.) พร้อมทั้ง Jockey Pump ขนาด 60 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด 3) รถดับเพลิงซึ่งติดตั้งถังจ่ายความสวดเพื่อการดับเพลิงไว้ พร้อมรถกู้ภัยฉุกเฉิน	□ ระบบการดับเพลิงของโครงการตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของ PTTGC 2 จึงรับการสนับสนุนด้านต่างๆ จาก PTTGC 2 เช่น น้ำดับเพลิงจากบ่อสำรองน้ำดับเพลิง ถึงสำรองน้ำ รถดับเพลิง และรถกู้ภัยฉุกเฉิน  น้ำสำรองดับเพลิงพร้อมบ่อน้ำดับเพลิง  รถดับเพลิงและรถฉุกเฉิน

44

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



01

คุณภาพน้ำทิ้ง

- ตรวจวัดน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pre-treatment) ของโครงการ

02

กากของเสีย

- ทุกครั้งที่มีการส่งกากของเสียออกนอกโครงการ

03

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ปริมาณสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน, ระดับเสียง, การตรวจสอบสุขภาพ, สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

04

สังคมเศรษฐกิจ

- การดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์

47

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



1 คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ความถี่
Final Check Basin ของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ	1. ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) 2. อุณหภูมิ (Temperature) 3. บีโอดี (BOD) 4. ซีโอดี (COD) 5. น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 6. ค่าของแข็งละลาย (TDS) 7. ค่าของแข็งแขวนลอย (SS)	1 ครั้ง/เดือน

❖ น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะส่งต่อไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงผลิตโอเลฟินส์ สาขากอนไอ-หนึ่ง ก่อนจะระบายออกสู่ภายนอกโรงงาน



- น้ำที่นำกลับมาใช้ใหม่ และน้ำที่ปล่อยลงสาธารณะ จะเป็นปริมาณที่รวมกับโรงโอเลฟินส์

48

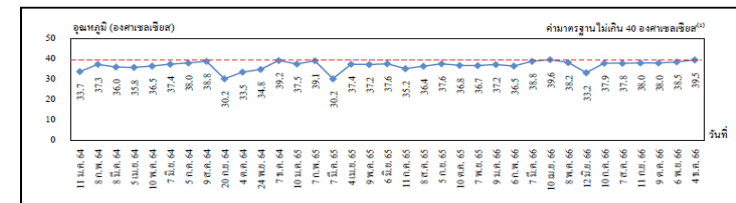
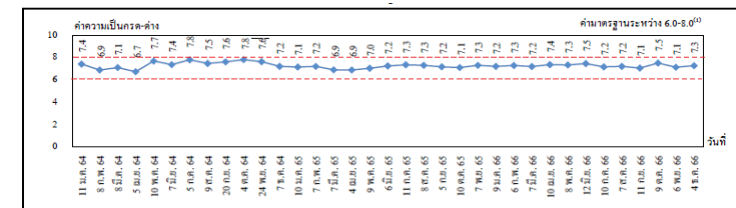
ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



1 คุณภาพน้ำทิ้ง

ค่าความเป็นกรด-ด่าง

ผ่านเกณฑ์ควบคุม



อุณหภูมิ

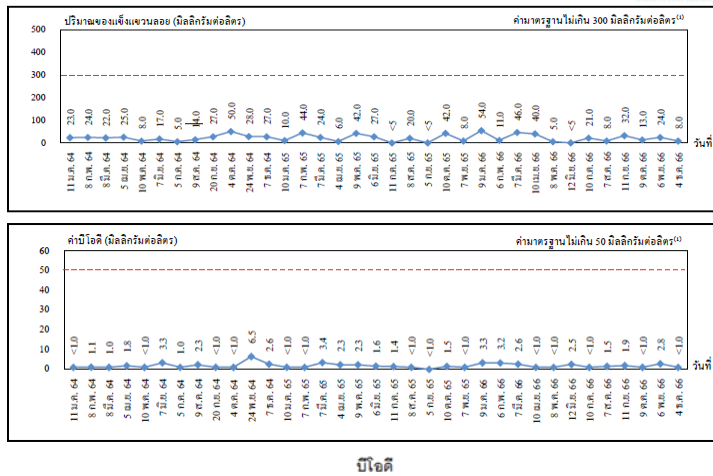
49

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1 คุณภาพน้ำทิ้ง

ของแข็งแขวนลอย

ผ่านเกณฑ์ควบคุม



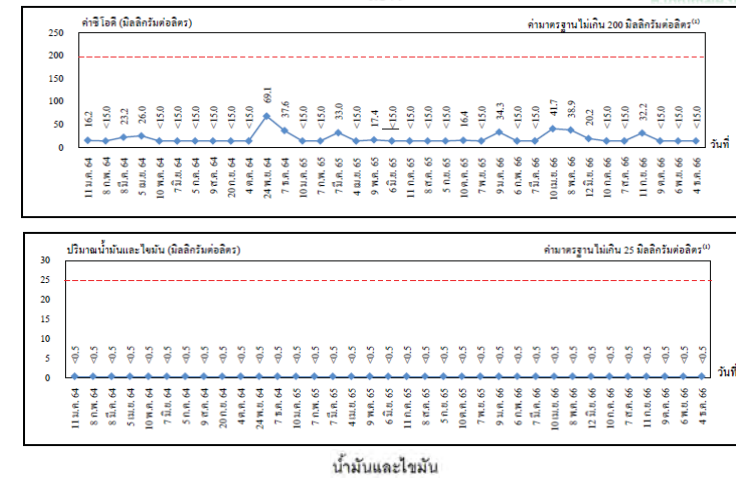
50

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1 คุณภาพน้ำทิ้ง

ซีโอดี

ผ่านเกณฑ์ควบคุม



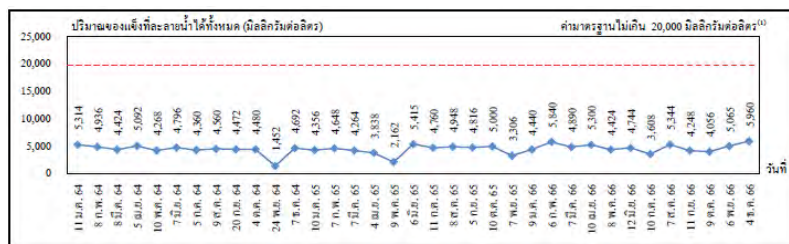
51

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1 คุณภาพน้ำทิ้ง

ของแข็งละลาย

ผ่านเกณฑ์ควบคุม

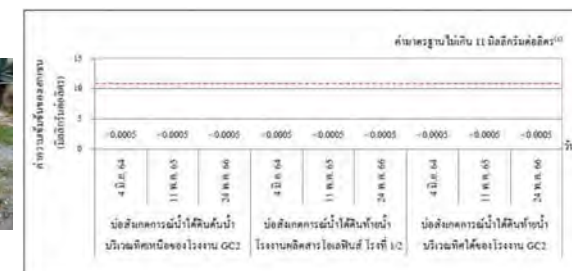


52

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1 น้ำใต้ดิน

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ความถี่
<ul style="list-style-type: none"> บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำบริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1-2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 	1. Hexane	1 ครั้ง/ปี



เอชเอ็ม

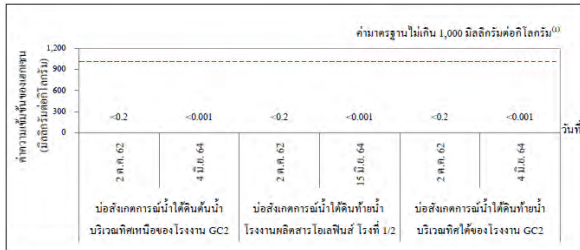
53

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



1 ดิน

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ความถี่
<ul style="list-style-type: none"> บ่อสังเคราะห์น้ำใต้ดินด้านบึงบริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเคราะห์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1-2 บ่อสังเคราะห์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 	1. Hexane	ทุก 3 ปี



เฮกเซน

54

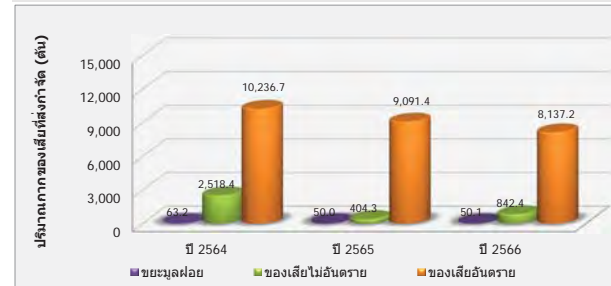
ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



2 อากาศของเสีย

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่
อากาศของเสีย	○ จุดบันทึกชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติของอากาศของเสีย	ทุกครั้งที่มีการส่งอากาศของเสียออกนอกโครงการ

ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดแบ่งตามประเภทของเสีย



ปี 2564 : โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 1/2 (OLE4) เปิดดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ ในเดือน ก.ค. 64
 ปี 2565 : กิจกรรมเขตชุมชนบำรุงหน่วยหน่วยกักขังน้ำมัน หน่วยผลิตโอเลฟินส์ 4 และโอเลฟินส์ 1 หยุดเดินเครื่องเพื่อบริหารจัดการฤดูร้อน (ค.ค.-ธ.ค.)
 ปี 2566 : กิจกรรมเขตชุมชนบำรุงหน่วยหน่วยกักขังน้ำมัน หน่วยผลิตโอเลฟินส์ 1 (ค.ค.-ธ.ค. 66 และ ม.ค.-มิ.ค. 67)
 อากาศของเสีย จาก OLE1, OLE4, UTY, HDPE2

ประเภทขยะ	ปี 2564 (ตัน)	ปี 2565 (ตัน)	ปี 2566 (ตัน)
ขยะมูลฝอย	63.2	50.0	50.1
อากาศของเสียอันตราย	2,518.4	404.3	842.4
อากาศของเสียอันตราย	10,236.7	9,091.4	8,137.2

55

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



2 อากาศของเสีย

□ ตัวอย่างวิธีการบำบัด/ ราชย์หรือรับกำจัดอากาศของเสีย

ประเภทอากาศของเสีย	รายการ	วิธีการจัดการ	ผู้รับบำบัด/กำจัด
1. อากาศของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตราย	1.1 อุปกรณ์เป็น Stabilizer	041: เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	บจก. SCI ECO
	1.2 Insulation (Rock wool , Ceramic fiber)	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก. อัคราการ
	1.3 Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก. AK Mechanical
	1.4 Oil Contaminated Garbage	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก. SCI ECO
	1.5 กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้แล้ว	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	บจก. SCI ECO
2. อากาศของเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 เศษชิ้นส่วนไม้	011: คัดแยกประเภท เพื่อจำหน่ายต่อ	พจก. 3K
	2.2 เศษเหล็ก	011: คัดแยกประเภท เพื่อจำหน่ายต่อ	พจก. 3K
	2.3 เศษอลูมิเนียม	011: คัดแยกประเภท เพื่อจำหน่ายต่อ	พจก. 3K
	2.4 เม็ดพลาสติก	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	บริษัท สัมไทยเริง
	2.5 พลาสติกชนิดผง Powder	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	บริษัท สัมไทยเริง
	2.6 Lump Polymer	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	บริษัท สัมไทยเริง
	2.7 เศษพลาสติกทั่วไป	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	บริษัท สัมไทยเริง
	2.8 เศษฟิล์มลง	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	บริษัท สัมไทยเริง
3. ขยะมูลฝอยทั่วไป	3.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน	ฝังกลบ	เทศบาลเมืองบางคาฬ

56

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



2 อากาศของเสีย

□ การติดตาม ตรวจสอบผู้ขนส่ง โดย GPS



ระบบการติดตามตรวจสอบผู้ขนส่งและผู้รับกำจัด



รถติดตั้ง GPS รถที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย



57

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

2 ภาวะของเสีย

โครงการลดปริมาณของเสีย

Zero Waste to Landfill

✓ ลดการจัดการโดยวิธีฝังกลบ 100 %

- เป้าหมาย ปี 2554 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 69 %
- เป้าหมาย ปี 2555 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 89 %
- เป้าหมาย ปี 2556-2562 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 100 %
- เป้าหมาย ปี 2563 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 100%



58

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

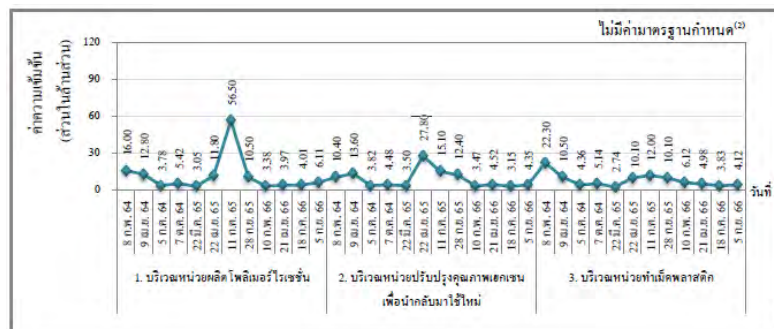
รายการ	จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
ปริมาณสารเคมี	บริเวณ Polymerization (Reactor)	ไอโครคาร์บอน	ปีละ 2 ครั้ง
	บริเวณ Hexane Recovery Section	เอทิลีน	
	บริเวณหน่วยตัดเม็ด (Pelletizing)	เอทิลีน	



60

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



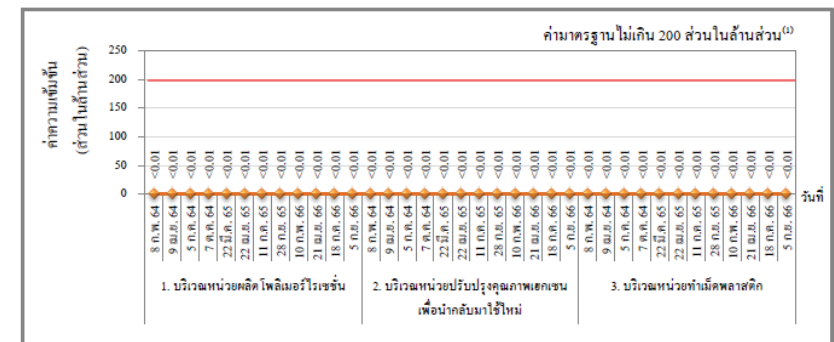
Hydrocarbon

หมายเหตุ : ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ 2565 พบค่า Hydrocarbon สูงขึ้นเนื่องจากมีกิจกรรมการถอดเปลี่ยนอุปกรณ์บริเวณใกล้เคียง โดยผลตรวจวัดในครั้งต่อมาพบค่าอยู่ในช่วงปกติ

61

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

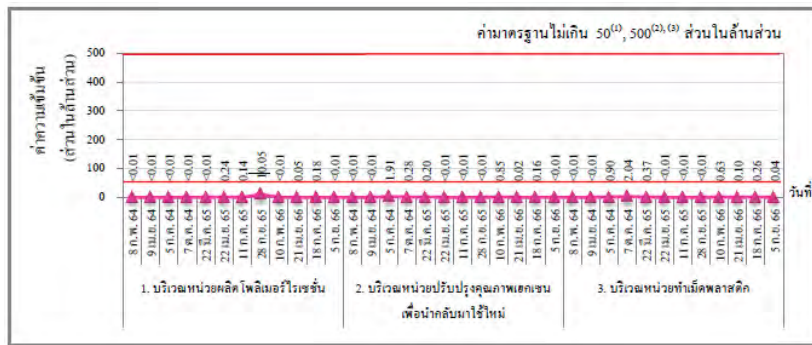


Ethylene

62

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



Hexane

63

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่
ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> Flash drum feed pump (P-711A/B) Refrigerator (C-821) Compressor (C-872 A/B) Pelletizer (Z-425) 	<ul style="list-style-type: none"> Leq 8 Lmax 	ปีละ 2 ครั้ง



บริเวณปั๊มสุญญากาศ (Flash Drum Feed Pump)



บริเวณเครื่องทำความเย็น (Refrigerator)



บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Compressor)

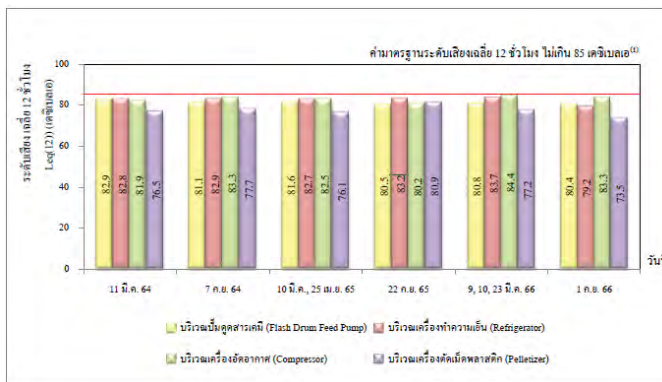


บริเวณเครื่องผลิตพลาสติก (Pelletizer)

64

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด



ป้ายเตือนและกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ป้องกัน

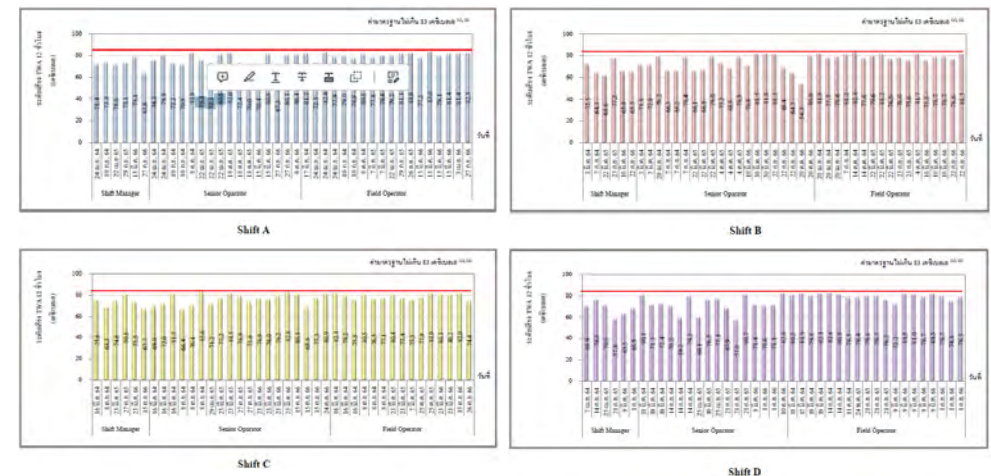
❖ เกณฑ์ควบคุมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนดควบคุมไม่เกิน 85 dB(A)

65

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ระดับเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน



66

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายการ	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่
ตรวจสอบสภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานใหม่ก่อนรับเข้าทำงาน พนักงานทุกคน พนักงานที่สัมผัสสารเคมีและเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพประจำปี ตรวจสอบสุขภาพปัจจัยเสี่ยง 	ปีละ 1 ครั้ง



67

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน และนำผลการตรวจสอบมาวิเคราะห์

- ดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงาน
 - ตรวจสอบสุขภาพปัจจัยเสี่ยง (พนักงานที่สัมผัสเสียง/สารเคมี) เมื่อวันที่ 9 ก.พ.-3 มี.ย. 2566
 - รายการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เช่น
 - ตรวจร่างกายโดยแพทย์
 - ตรวจสอบสมรรถภาพปอด
 - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน
 - ตรวจวัดชีวทางด้านชีวภาพ : เสกเซน
 - ผลการตรวจวัดดังกล่าว ยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงาน

- ดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงาน
 - ตรวจสอบสุขภาพประจำปี (พนักงานทุกคน) กำหนดตรวจเมื่อวันที่ 8-16 ส.ค. 2566



68

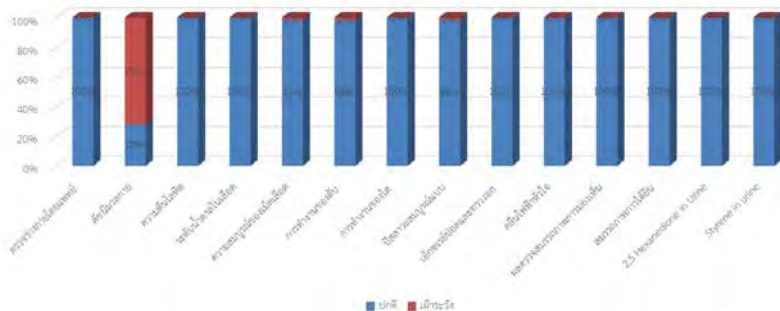
ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
พื้นที่ HDPE2



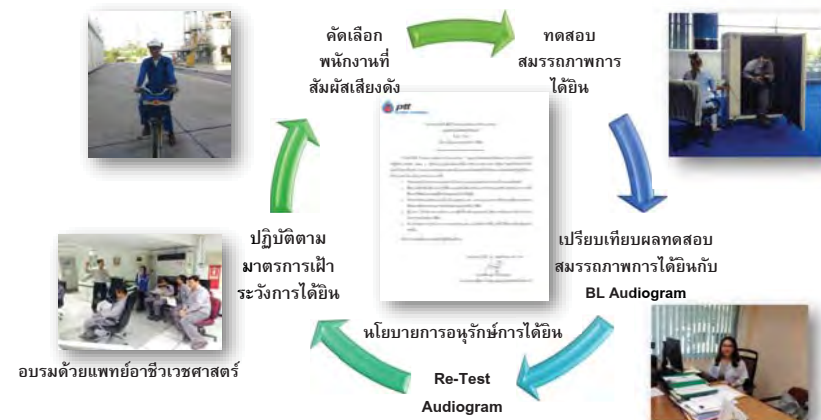
การดำเนินการ ส่วนการแสดงผลตรวจสอบสุขภาพที่แบ่งแบบจากเกณฑ์ปกติ

- สมรรถภาพการได้ยิน
 - แจ้งพนักงานเข้ารับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ (Reconfirm Audiogram) เพื่อยืนยันผลการตรวจ
 - กรณีที่มีความผิดปกติจากสาเหตุปัจจัยส่วนบุคคล ส่งพนักงานเข้ารับการปรึกษาโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ซึ่งเป็นสวัสดิการบริษัทฯ
 - ดำเนินการตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- สมรรถภาพปอด
 - สำหรับรายที่มีสาเหตุมาจากการสูบบุหรี่ - ให้ความรู้เรื่องอันตรายของบุหรี่และโทษจากบุหรี่

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



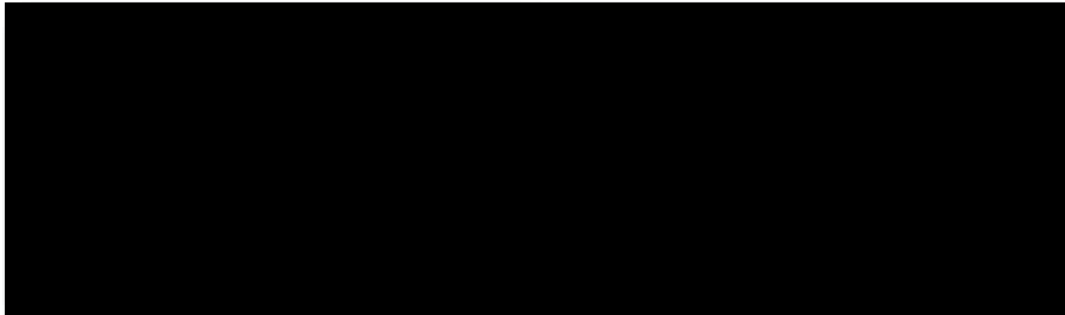
69

70

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการส่งเสริมสุขภาพ : Fit @ Work Season 9

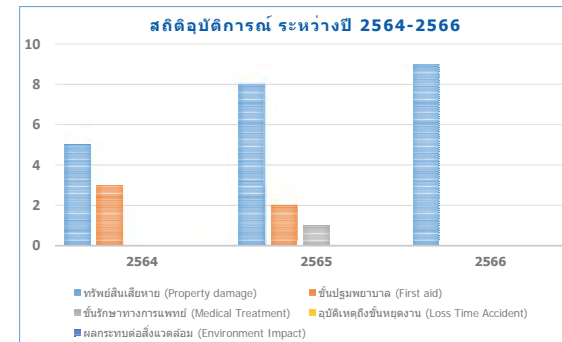


71

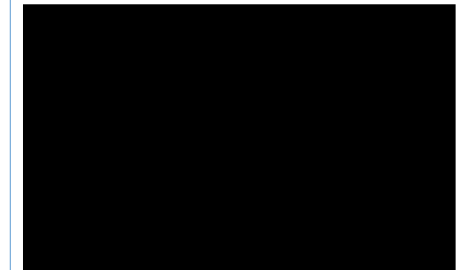
ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2564-ปัจจุบัน ไม่มีอุบัติเหตุชั้นหยุดงาน (Loss time accident) เกิดขึ้นในพื้นที่



กิจกรรมส่งเสริมความสำเร็จทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ พื้นที่คลังสินค้า HDPE2



72

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

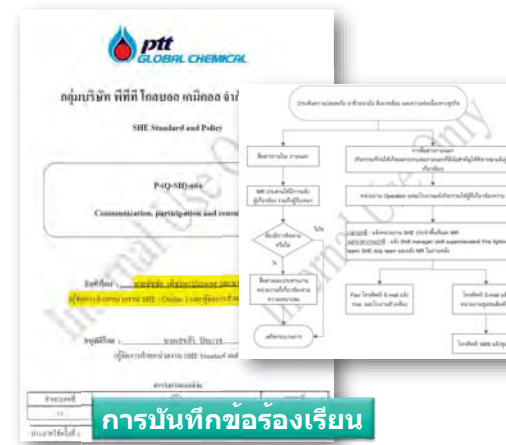


73

ผลการตรวจวัดตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ จากหน่วยงานภายนอก



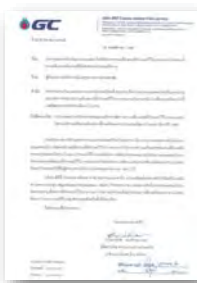
ไม่มีรายการข้อร้องเรียนต่อ GC2 ในปี 2566-2567

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ

หน่วยงาน	วันที่จัดส่งรายงานล่าสุด	วันที่แจ้งผลการพิจารณาของ กรอ.
กรมโรงงานอุตสาหกรรม	11 พฤศจิกายน 2562	20 ธันวาคม 2562
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	26 พฤศจิกายน 2566	-



75

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



สรุปภาพรวมของแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนบริหารจัดการความเสี่ยง	จำนวนแผน
แผนลดความเสี่ยง	0
แผนควบคุมความเสี่ยง	456

จากการดำเนินการซึ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงของบริษัทฯ พบว่ามีจุดวิกฤต หรืออุปกรณ์ที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง (เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล หรือระเบิด ได้แก่

1. Polymerization Reactor
2. Storage Tanks (Hexane)
3. Distillation



76

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



แผนควบคุมความเสี่ยง

เรื่อง : **Polymerization Reactor (D-201, D-221)**

เป้าหมาย : เพื่อควบคุมอันตรายที่อาจเกิดจากการปฏิบัติการในถังปฏิกรณ์ โดยการติดตามให้มาตรการที่มีอยู่ถูกใช้อย่างมีประสิทธิภาพ

ที่	มาตรการหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน
1	ทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและควบคุม ความดัน, อุณหภูมิ, สัญญาณ high alarm ระดับภายในถัง LI-221 สัญญาณ low alarm	ดำเนินการทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและควบคุมตามแผนการซ่อมบำรุงที่กำหนด
2	ทำการทดสอบ และบำรุงรักษาตัวสวิตช์ PSV-207A/B	ดำเนินการทดสอบตามมาตรฐาน API 520 และมีการบำรุงรักษาตามแผนงาน
3	ทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัด และควบคุมระดับในถัง มีสัญญาณ high-high interlock มีสัญญาณ low alarm อัตราการไหล FIC-240 มีสัญญาณ high alarm	ดำเนินการทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและควบคุมตามแผนการซ่อมบำรุงที่กำหนด



ความจุ	อันตราย
161 M ³ /Drum	เป็นถังที่เกิดปฏิกิริยา และอาจเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ

77

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



แผนควบคุมความเสี่ยง

เรื่อง : **Storage Tanks (Hexane) (TK-702, TK-703)**

เป้าหมาย : เพื่อควบคุมความเสี่ยงในการทำงานจากการเก็บเฮกเซนในถังเก็บ โดยติดตามให้มาตรการที่มีอยู่ถูกใช้อย่างมีประสิทธิภาพ

ที่	มาตรการหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน
1	ทดสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์วัดระดับ	ดำเนินการทดสอบตามมาตรฐาน API 520 และมีการบำรุงรักษาตามแผนงาน
2	ทำการทดสอบและบำรุงรักษาระบบเครื่องมือวัด และควบคุมความดัน PIC-742 สัญญาณแสดงค่าต่ำเตือน และ LL สิ่ง start Stand by pump อัตราการไหล FI-741	ดำเนินการทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและควบคุมตามแผนการซ่อมบำรุงที่กำหนด



ถังเก็บ	ความจุ	อันตราย
TK-702	900 M ³	เป็นสารไฮโดรคาร์บอนจะระเหยกลายเป็นไอได้ที่อลุนเหนือและควบคุมด้านบรรยากาศ จะติดไฟได้เมื่อมีประกายไฟ
TK-703	500 M ³	

78

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



แผนควบคุมความเสี่ยง

เรื่อง : Distillation (T-703, T-704)

เป้าหมาย : เพื่อควบคุมความเสี่ยงของอุณหภูมิที่จะลดลงอย่างรวดเร็ว , อุณหภูมิในหอที่จะเพิ่มขึ้น , ความดันที่จะเพิ่มขึ้น , หอได้รับความเสียหาย จากการปนเปื้อน โดยติดตามให้มาตรการที่มีอยู่ถูกใช้อย่างมีประสิทธิภาพ

ที่	มาตรการหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน
1	ทำการทดสอบและบำรุงรักษาระบบเครื่องมือวัด และควบคุมระดับ LIC-721 และสัญญาณแสดงค่าสูงเตือน LA-721 และสัญญาณแสดงค่าสูงมากเตือน และ Interlock อุณหภูมิ TI-722 หรือ TI-723 หรือ TI-721	ดำเนินการทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและควบคุมตามแผนการซ่อมบำรุงที่กำหนด
2	ทำการทดสอบ และบำรุงรักษา วาล์วปิดกั้น PSV-703A/B	ดำเนินการทดสอบตามมาตรฐาน API 520 และมีการบำรุงรักษาตามแผนงาน
3	ทำการทดสอบและบำรุงรักษาระบบเครื่องมือวัด และควบคุมความดัน PA-733 HH สัญญาณโอเวอร์ E-705	ดำเนินการทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและควบคุมตามแผนการซ่อมบำรุงที่กำหนด
4	ทำการทดสอบและบำรุงรักษาระบบเครื่องมือวัด และควบคุมระดับ LIC-733 และสัญญาณแสดงค่าสูงเตือน อัตราการไหล FI-735 บน bottom line	ดำเนินการทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและควบคุมตามแผนการซ่อมบำรุงที่กำหนด
5	ทำการทดสอบ และบำรุงรักษา วาล์วปิดกั้น PSV-709 บน dehydrator	ดำเนินการทดสอบตามมาตรฐาน API 520 และมีการบำรุงรักษาตามแผนงาน



ถังเก็บ	ความจุ	อันตราย
T-703	46.8 m ³	เป็นจุดที่มีความดันและอุณหภูมิสูงมีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟไหม้จากการรั่วไหลและมีประกายไฟ
T-704	50.8 m ³	

79

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



สรุปมาตรการควบคุมความเสี่ยง

- การออกแบบทางวิศวกรรม เช่น ออกแบบตามที่กฎหมายกำหนด, การใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐาน, มีระบบหยุดเดินเครื่องอัตโนมัติทุกระบบ, มีอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของสารไวไฟ เป็นต้น
- ตรวจสอบติดตามสภาพของอุปกรณ์เป็นประจำ เช่น มีการจัดซื้อวัสดุที่จำเป็น เป็นระยะ, มีทีมสำรวจรอบๆพื้นที่การผลิต, มีผู้เฝ้าระวังเหตุในกรณีที่มีงานที่จะก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ, มีระบบควบคุมการทำงานทุกชนิด
- มีโปรแกรมการบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องมือวัดต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ
- มีอุปกรณ์ในการสื่อสารและการแจ้งเหตุอย่างครบถ้วน
- มีมาตรการและแผนในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและการอพยพหนีภัย
- มีมาตรการป้องกันความผิดพลาดที่เกิดจาก Operator Error เช่น ระบุขั้นตอนวิธีการปฏิบัติงานไว้ใน Operating Manual อย่างชัดเจน รวมถึงการใช้ระบบ Checklist, มีการฝึกอบรมและ Internal Audit, มีการใช้ระบบ Alarm เพื่อเตือนการทำงานที่เบี่ยงเบนไปจากสภาวะปกติ

80

☐ การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ISO 9001
ระบบการจัดการ
บริหารงานคุณภาพ

ISO 14001
ระบบการจัดการด้าน
สิ่งแวดล้อม

มอก.18001/OHSAS18001
ระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย

ISO 50001
ระบบการจัดการพลังงาน

ISO 22301
ระบบการบริหารความ
ต่อเนื่องทางธุรกิจ

81



82